

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

240188

(11) NUMERO	240188	(10) Y
(22) FECHA DE PRESENTACION	16 DIC. 1978	

Carácter de el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
<b>CADUCADO</b>		
(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	A63 H	
(54) TITULO DE LA INVENCIÓN		
" GLOBO DE JUGUETE DE POLIESTER METALIZADO Y POLITENO, PERFECCIONADO "		
(71) SOLICITANTE (S)		
D. Carlos SANZ MONSERRAT.		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE		
Avda. José Antonio, 392. Entlo. 3ª ( BARCELONA )		
(72) INVENTOR (ES)		
D. Carlos SANZ MONSERRAT.		
(73) TITULAR (ES)		
(74) REPRESENTANTE		
D. Ignacio ARACIL MEROÑO.		

MEMORIA DESCRIPTIVA

El globo ha sido y sigue siendo un artículo solicitado y querido por los niños. Su colorido su inocuidad y graciosa silueta constituye una característica inseparable del elemento infantil.

5.- Pero también curiosamente, ha sido uno de los artículos para uso infantil que menos ha evolucionado, sus características fundamentales son las mismas que poseía mucho tiempo atrás, si acaso han configurado figuras más o menos afortunadas de las que en cada momento han estado de actualidad.

10.- El modelo que presentamos contiene dos innovaciones significativas que afectan, por un lado a los materiales que intervienen en la fabricación, por otro, al aspecto, realmente original, que presenta al exterior del globo.

15.- En el apartado de introducción de nuevos materiales en la composición del globo, citaremos que está construido con una doble lamina, la más exterior de poliéster metalizado, la interior de politeno.

20.- La lamina exterior ha de ser de poliéster ya que éste material permite la metalización que tan original aspecto da al globo. La lamina interior la hemos puesto de politeno, porque éste material es un excelente contenedor de fluidos gaseosos con bajo índice de pérdidas.

25.- Ambas laminas van soldadas formando un conjunto. Para formar el globo una pareja ( del conjunto de dos laminas descrito ) se suelta -fig 1- por calor, formando la pastafía -1- que configure el contorno del globo y la boquilla -2-. Por esta boquilla se insuflará aire o un gas menos pesado que este -p.e-ello- tomando el globo la forma representada en -  
30.- planta y alzado en la fig 2, es decir, un ovoide de planta

circular y sección elíptica.

La boquilla -2- se debia y está una vez hinchado el globo. La naturaleza casi absolutamente estanca, del recinto con finado por el globo, hacen que éste pierda muy poco gas en el

5.- transcurso del tiempo. Dicho gas al ser más ligero que el aire hace que el globo permanezca elevado por espacio de al menos dos días. Esta circunstancia por sí sola significa mejora considerable con respecto a los globos convencionales, que en términos generales, permanecen con gas suficiente como para per-

10.- manecer en el aire por espacio de ocho-doce horas.

Con respecto al aspecto exterior, hemos de señalar que nuestro diseño significa novedad por la metalización externa de que está dotado, que le presta una apariencia muy atractiva. El globo no es totalmente un ovoide, ya que posee una

15.- serie de estrías radiales, que producen irisaciones y efectos luminosos, castalios, etc muy llamativos.

N O T A

Por todo lo anteriormente expuesto declaramos de novedad y utilidad las siguientes.

## REIVINDICACIONES

1.- Globo de juguete de poliéster metalizado y polite-  
no, perfeccionado, caracterizado esencialmente porque está -  
configurado por dos conjuntos de láminas, las exteriores de  
5.- poliéster metalizado, las interiores de politeno, éstas lá-  
minas soldadas para formar subconjuntos, son después solda-  
das por calor dos a dos, para configurar la silueta y boqui-  
lla del globo. Esta silueta puede ser diversa según el dise-  
ño, así se puede realizar un ovoide de planta circular y -  
10.- sección elíptica, u otras figuras de mayor complejidad.

2.- Globo de juguete de poliéster metalizado y polite-  
no, perfeccionado, de acuerdo con la reivindicación 1, carac-  
terizado esencialmente porque las láminas externas son de -  
poliéster ya que éste compuesto permite la metalización. Las  
15.- láminas interiores se han configurado de politeno porque es-  
te elemento es un excelente confinador de gases ligeros-ello  
en especial- presentado un coeficiente muy bajo de pérdidas,  
y permitiendo por ello que el globo permanezca insuflado y  
elevado en el aire al menos dos días sin aportaciones inter-  
20.- medias de gas. La boquilla del globo simplemente se dobla y  
ata para que no saiga el gas.

3.- Globo de juguete de poliéster metalizado y polite-  
no, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2 caracterizado  
esencialmente porque el globo insuflado presenta un aspecto  
25.- exterior muy llamativo, contribuyendo a esta circunstancia  
una serie de estrías radiales que por diseño se han previsto  
en el globo, y que dotan al mismo de gran vistosidad.

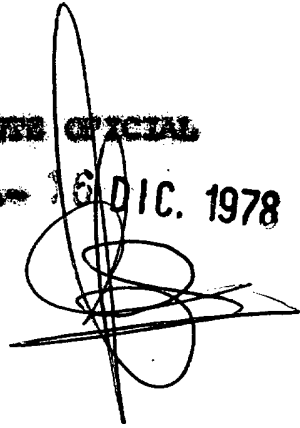
4.- GLOBO DE JUGUETE DE POLIÉSTER METALIZADO Y POLITE-  
NO, PERFECCIONADO.

30.- La presente memoria consta de -4- hojas foliadas y no-

canografiada por una sola cara y plano que la acompaña.

EL AGENTE OFICIAL

Madrid.- 16 DIC. 1978

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a horizontal line at the bottom, positioned over the typed text.

164124 1978

164124 1978

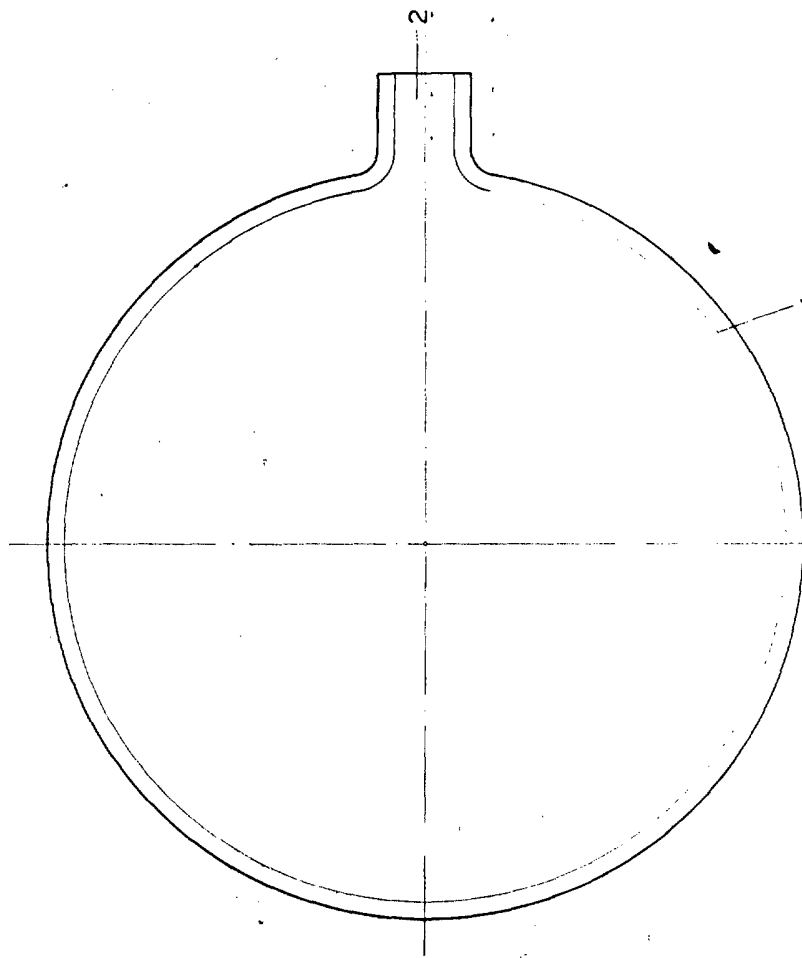


Fig. 1

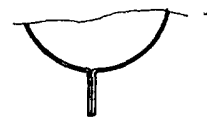


Fig. 3

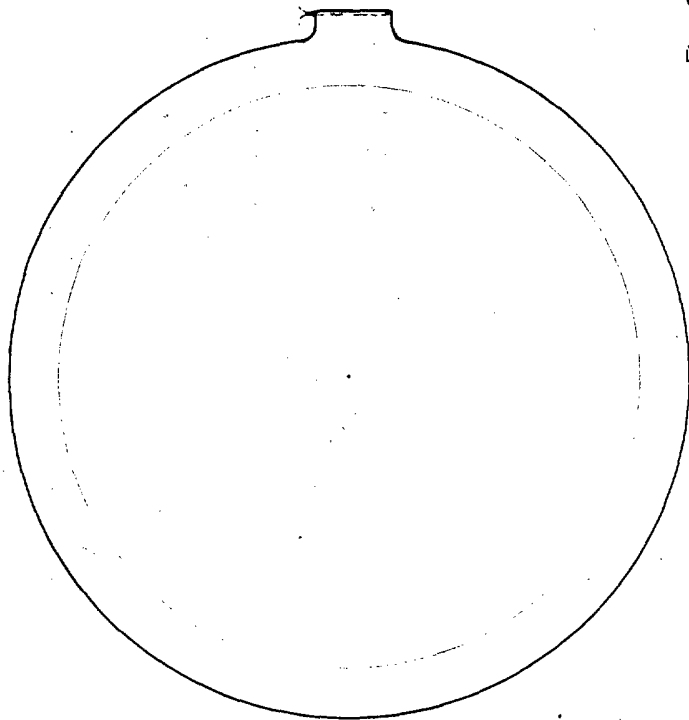
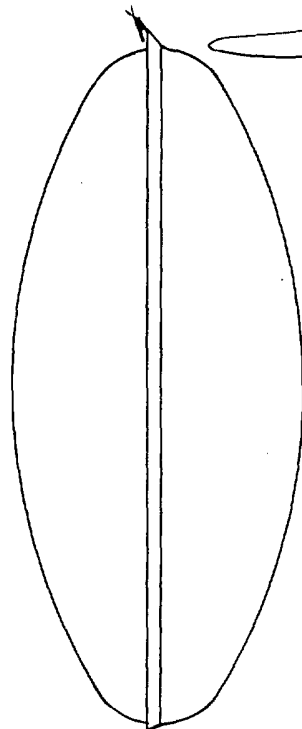


Fig. 2



España variable

MADRID 16 DIC. 1978