

240118

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "BOMBA PERFECCIONADA PARA INSTALACIONES DE FRENSOS HIDRÁU-
LICOS Y SIMILARES", a favor de DON MANUEL BRUSTENGA OLLER, de
nacionalidad española, residente en BARCELONA, calle de Mallor-
ca 416.

" . "

N O T A

Describe el objeto de la invención, se declara nuevas las siguientes reivindicaciones, con prioridad francesa número 751.294 del día 7 de Febrero de 1937.

5.
10.
15.
20.
25.
1. Bomba perfeccionada para instalaciones de frenos hidráulicos y similares, del tipo de dos pistones escalonados, caracterizada porque la cámara de mayor diámetro de la bomba está en comunicación con el circuito de utilización, y en esta cámara se desplaza el pistón mayor, mientras que el pistón pequeño, unido rígidamente al mayor, es móvil en una prolongación de menor diámetro de dicha cámara y sobre dicho pistón menor actúa el órgano de maniobra, estando el espacio comprendido entre los dos pistones en comunicación, por una parte con el depósito de alimentación por un agujero controlado por una válvula de retención y, por otra parte con dicha cámara de diámetro mayor por un orificio dispuesto en el pistón grande y controlado por una válvula de retención tarada para abrirse hacia este espacio a partir de una presión igual a la obtenida en la citada cámara al final de la carrera de accionamiento de los órganos mandados, estando la primera válvula, además, dispuesta para abrirse automáticamente, del recipiente hacia dicho espacio, cuando la presión dentro de este recipiente tiende a sobrepasar a la del citado espacio, y para ser abierta automáticamente por el pistón mayor en la posición de reposo.

2. Bomba según la reivindicación 1, caracterizada porque dicho orificio está constituido por un canal calibrado a fin de evitar una apertura intempestiva bajo un golpe de freno brusco.

5. Bomba según la reivindicación 1, caracterizada porque la segunda válvula es móvil en un cilindro dispuesto en un cuerpo de pistón que lleva dos cédelas que forman los pistones propiamente dichos, desembocando dicho cilindro por uno o varios orificios radiales en el espacio anular formado alrededor de este cuerpo y en comunicación con el recipiente por el agujero citado antes, controlado por la primera válvula.

10. 4. Bomba según la reivindicación 1, caracterizada porque la segunda válvula es llevada por un pistón auxiliar móvil en el cilindro.

15. 5. Bomba según la reivindicación 1, caracterizada porque el agujero dispuesto en el cuerpo del pistón y a través del pistón pequeño comunica con la atmósfera la cara posterior de dicho pistón auxiliar.

20. 6. Bomba según la reivindicación 1, caracterizada porque la segunda válvula está montada de modo flotante en el cilindro y está guiada en una prolongación del orificio calibrado, limitando su recorrido un tope llevado por el cuerpo del pistón.

25. 7. Bomba según la reivindicación 1, caracterizada porque la válvula que controla la comunicación entre el recipiente y la bomba es llevada por un vástago montado en disposición declinante y oscilante en un agujero de comunicación entre el recipiente y la bomba, y el resorte que aplica la válvula contra su asiento está alojado entre una superficie de apoyo concéntrica a este agujero y una arandela llevada por la extremidad del vástago dirigida hacia el recipiente.

30. 8. Bomba según la reivindicación 7, caracterizada porque el agujero de guía del vástago de la válvula está es-

estado o dentado para asegurar una guía adecuada al mismo tiempo que deja la sección de paso necesaria.

9. Bomba perfeccionada para instalaciones de frenos hidráulicos y similares.

5.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de lámina de dibujos.

Barcelona para Madrid, a 6 de Febrero de 1958

MANUEL BRUSTENGA OLLER

10.

P.º.

Brustenga