

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
	240108	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	13-12-78	

Concedido al Registro de la Propiedad Industrial con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN

CAJA ABIERTA APILABLE

(71) SOLICITANTE (S)

IBEROAMERICANA DEL EMBALAJE, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

San Vicente del Raspeig.- Alicante

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-

El modelo se relaciona en general con la fabricación de cajas; más concretamente, y esto a título de nuevo resultado industrial, la invención comprende una nueva caja de tipo abierta o bandeja que es adecuada para formar apilamientos, y se destina, con preferencia pero no exclusivamente, para envasar productos perecederos.

Extracto del modelo.- La caja propuesta presenta, entre otras, la importante característica de --
10.- que sus largos poseen en sus respectivos extremos, sendas extensiones que al montar la caja se giran 90° adosándose sobre el plano exterior de los testeros, situándose sendos sectores como elevación de dichos lados mayores y sobresaliendo en una porción del borde superior
15.- de los respectivos testeros. Dichas elevaciones se desprenden del borde superior de los largos y se doblan longitudinalmente formando esquineras que, al ser giradas hacia el interior de la caja, adosan sus alas, respectivamente, sobre los planos interiores del testero
20.- y del largo correspondiente.

Mediante esta organización se forma una caja de tipo abierto provista de reforzamientos que aumentan considerablemente su resistencia mecánica en particular para el apilamiento y que, al propio tiempo, forman
25.- asientos en las esquinas de la caja para permitir la formación de cargas o apilamientos.

El borde superior de las solapas adosadas a los testeros se prolonga en sentido de elevación en el espacio comprendido entre ambos asientos de esquina
30.- formando conjuntamente una pestaña vertical de acopla-

miento con un sajeado coincidente producido en el borde inferior de la caja que en el apilamiento se sitúa en el plano superior inmediato.

- 5.- Complementariamente la nueva caja que se propone puede comprender otras disposiciones, entre las que figura la producción de sendos apéndices que sobresalgan desde el borde inferior de cada testero, cuyos apéndices encajarán entre los asientos de esquinas de la caja inferior inmediata.
- 10.- En resumen el presente modelo tiene por objeto una caja abierta o bandeja construída, con preferencia, pero no exclusivamente, a partir de una placa única de cartón corrugado, cuya bandeja ha sido perfeccionada en sus características de diseño, organización y montaje,
- 15.- con miras a proporcionar un embalaje de buena calidad y excelente resistencia mecánica todo ello dentro de una manufactura relativamente barata.
- 20.- Una idea más completa del objeto que constituye la presente invención la proporciona la descripción siguiente, al ser considerada junto con la lámina de dibujos que a esta exposición se acompaña, en los cuales se representan exclusivamente por vía de ejemplo, no limitativo, los conjuntos y los detalles preferidos por la idea de la invención.
- 25.- En los dibujos:
- La figura 1ª representa el desarrollo de la bandeja propuesta formada por una placa única de cartón corrugado.
- La figura 2ª es una vista en perspectiva de
- 30.- una caja abierta perfeccionada conforme al invento, en

la que aparecen todas sus partes armadas excepto uno de los refuerzos de esquina que se representa sin plegar ni abatir.

- Comentando ahora estos dibujos, se hace la --
- 5.- aclaración de que, mediante el nº 1 se designa en general la placa de cartón preformada, con preferencia cartón corrugado, con la que se forma la caja propuesta. Esta placa se encuentra dividida en diferentes sectores --
- 10.- por medio de líneas de desgarró, plegado y cortes, formándose así un amplio sector central, rectangular 1 que corresponde al fondo del envase, en cuyos bordes mayores articulan sendas solapas longitudinales 2 y 3 que --
- 15.- forman los largos de la caja.
- En los bordes menores de la citada base 1 articulan las solapas 4-5 respectivamente constituyendo los testeros de la caja.
- Hasta aquí las partes reseñadas corresponden a las partes normales de una caja, es decir que al girar --
- 20.- 90º, en sentido de elevación, las solapas 2-3 se formarán los lados mayores de la caja y al girar igualmente 90º --
- 25.- las solapas 4-5 se formarán los testeros.
- Las características principales del presente --
- 30.- modelo consisten esencialmente en:
- a).- Dotar a los testeros de una doble pared.
 - b).- Proporcionar unos elementos de refuerzo -- que se adosan y retienen por sencillo encaje en las es--
 - c).- Formar, mediante las comentadas piezas de
- 30.- esquinas sendos asientos en la parte superior de la caja.

para permitir el apilamiento de varias cajas.

Para obtener tales características, el modelo prevé que los largos 2 y 3 cuenten con ambos extremos con sendas extensiones 6 y 7 que, una vez elevados los

5.- testeros y los lados mayores, se adosarán sobre el plano exterior de los respectivos testeros a los que quedan energicamente unidos, por cualquier medio adecuado, ventajosamente por medio de adhesivos. Las solapas 6-7 al ser abatidas sobre los testeros correspondientes pasarán a ocupar que se representa en la figura 2ª con el

10.- nº 6a.

Dichas extensiones 6-7 cuentan además con un apéndice 8 que se abate una vez formado el testero correspondiente, cuyo apéndice, pasará a ocupar un plano horizontal en la esquina de la caja que queda alineado con

15.- el borde superior del testero y a mayor altura que los largos, formando así asientos de esquina que permitirán superponer diversas cajas homólogas formando apilamientos.

Los asientos 8 se mantienen unidos por su borde 9 con una extensión dividida en dos sectores homólogos 10-11 por una línea central de plegado 12 formando con ambos un refuerzo de esquina que quedará situado en posición vertical, adosado a los planos interiores de

20.- los respectivos testeros y de los largos, interviniendo en función de apoyo para los asientos 8. El ala 10 de estos apoyos de esquina cuenta en su extremo inferior con un pequeño apéndice 13 que se encaja en un calado coincidente 14 previsto en el fondo 1 de la caja. De esta

25.- forma los refuerzos de esquina 10-11 quedan perfecta

30.-

mente retenidas en erecta posición en el interior de la caja sin peligro a que puedan desplazarse cuando se forman los apilamientos.

- 5.- Por encima de los asientos 8 los respectivos testeros presentan unas crestas 15, en las que se adapta el cajeado 16 practicado en el borde inferior de la doble pared 6 que refuerza los testeros. Mediante esta disposición se asegura la estabilidad de los apilamientos formados.
- 10.- El fondo 1 de la caja cuenta con cuatro cortes formando las crestas 17 que, al armar la caja, se mantienen unidas y alineadas con los respectivos testeros, cuyas crestas al formar apilamientos, se sitúan entre los asientos 8 aumentando así la estabilidad en los apilamientos.
- 15.- Los detalles que anteceden corresponden a las características más destacables de la caja a que se refiere el presente modelo de utilidad, sin embargo éste no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, ya que al ser llevada la caja a la práctica cabe introducir en ella las modificaciones de detalle que resulten aconsejables, siempre que con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad de la caja abierta que aquí queda descrita.
- 20.-
- 25.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 1ª.- Caja abierta apilable, que está formada por una placa preformada (1) facultativamente de cartón corrugado que comprende el fondo, los largos (2-3) y -
- 5.- los testeros (4-5) de la caja, y se caracteriza porque los lados mayores, en sus extremos tienen unidas, articuladamente, sendas extensiones (6-7) que se superpo--nen y fijan sobre el plano exterior de los respectivos testeros cubriéndolos totalmente y sobresaliendo de éstos por su borde superior en un tramo central formando una cresta de encaje que durante los apilamientos ajusta con un cajeado coincidente de la caja superior inmediata.
- 10.-
- 2ª.- Caja abierta apilable, según nota 1ª, -
- 15.- que se caracteriza porque las extensiones (6-7) que se superponen a los respectivos testeros cuentan articuladamente, en su parte superior, con un pequeño apéndice pentagonal irregular (8), cuyo apéndice, al montar la caja son girados 90º, en sentido descendente, para formar en cada esquina de la caja sendos asientos horizontales que durante los apilamientos soportan conjunta--mente una caja-superior.
- 20.-
- 3ª.- Caja abierta apilable, según nota 2ª, que se caracteriza porque los sectores (6-7) que forman do-
- 25.- ble pared por el exterior de los testeros, están unidos, por su borde lateral exterior (9), con sendas extensiones divididas en dos sectores formando ángulo (10-11) - por una línea longitudinal de plegado (12), cuyos sectores se desprenden del largo correspondiente y se giran
- 30.- para situarse en el interior de la caja en posición ver

tical adosándose a sus esquinas por debajo de sus respectivos asientos (8).

4ª.- CAJA ABIERTA APILABLE.

5.- Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 13 Diciembre 1.978.

G. GONZALEZ VACA
[Handwritten signature]

