



ESPAÑA

| | | | |
|-------|-------|-----------------------|------|
| 19 ES | 11 21 | 240104 | 10 Y |
| | 22 | FECHA DE PRESENTACION | |
| | | 13 DIC 1978 | |

MODELO DE UTILIDAD

Comunicado al Excmo. Sr. Director General de Patentes e Invenciones

JH

| | | |
|-----------------|----------|---------|
| 30 PRIORIDADES: | 32 FECHA | 33 PAIS |
| 31 NUMERO | | |

| | |
|------------------------|--------------------------------|
| 47 FECHA DE PUBLICIDAD | 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL |
| | B6JH |

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"BOBINA CAPACITIVA".

71 SOLICITANTE (ES)

RIC-LIPASA, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

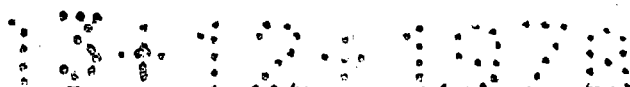
Barcelona, Calle Aribau, 282, 9º 2ª

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Don Ignacio PONTI GRAU



La presente invención se refiere a una bobina capacitiva, en la cual es posible aplicar una fuerte presión entre las capas que la constituyen, sin necesidad de utilizar un núcleo previamente moldeado.

5 Las bobinas constituídas de propileno metalizado u otros materiales plásticos que precisan una fuerte presión entre las espiras, son sometidas a un procedimiento que actúa de forma muy especial sobre el núcleo de la bobina, existiendo el peligro de fuertes deformaciones en el mismo, en el caso de no utilizarse un núcleo rígido.

10

La bobina objeto de la invención, responde a las necesidades expuestas y, además, presenta mejoras en cuanto al ahorro de tiempo necesario para su fabricación.

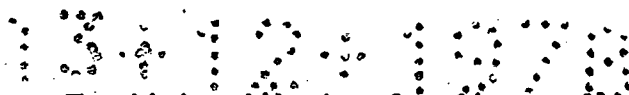
15

Dicha bobina es del tipo, según ya se ha descrito más arriba, constituido por una película de un material plástico aislante, metalizado, y se caracteriza esencialmente por el hecho de que el núcleo de la misma está constituido por una película de naturaleza plástica y aislante, de cierta rigidez y de alta temperatura de reblandecimiento, cuya película se enrolla sobre sí misma y aprieta en sus espiras a la lámina metalizada de la bobina propiamente dicha, la cual queda dotada de un núcleo rígido e indeformable, que puede soportar la presión del bobinado sin deformarse.

20

25

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización.



En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección transversal ampliada del núcleo parcialmente enrollado; la figura 2 muestra el núcleo enrollado y a su alrededor las primeras espiras de la bobina; y la figura 3 es una vista en perspectiva de la bobina.

La bobina descrita consta en los dibujos de una película -1- de material plástico dotado de cierta rigidez y de elevada temperatura de reblandecimiento, tal como policarbonato, poliéster, poliamida, u otros, la cual está enrollada formando el núcleo de la bobina, entre cuyas espiras queda aprisionada una película -2- de material plástico metalizado, de tipo convencional, que constituye la bobina propiamente dicha, arrollada con fuerte presión alrededor del núcleo -1-.

La bobina en cuestión presenta un núcleo rígido e indeformable sobre el cual es posible ejercer la fuerte presión de las capas sucesivas de la bobina, y someterla al tratamiento especial propio de estas bobinas, sin necesidad de dotarla de un núcleo previamente moldeado.

Con ello, además de las ventajas en cuanto a características técnicas de la bobina obtenida, se consigue disminuir sensiblemente el tiempo de fabricación de la misma, gracias a la supresión del núcleo previamente moldeado.

Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la fabricación de la bobina y el núcleo, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando

no afecten a su esencialidad:

R E V I S T A D E I N D I C A C I O N E S

5 1. Bobina capacitiva, del tipo constituido por una película de material plástico aislante metalizada, caracterizada esencialmente por el hecho de que el núcleo de la misma está constituido por una película de material plástico aislante, de cierta rigidez y elevada temperatura de reblandecimiento, cuya lámina se enrolla sobre sí misma y aprisiona entre sus espiras a las primeras espiras de la película metalizada, constituyendo un núcleo rígido, capaz de soportar la presión del bobinado sin deformarse.

2. Bobina capacitiva.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 13 de diciembre de 1.978

RIC-LIFASA, S. A.

p.a.



29115/1

FIG. 1

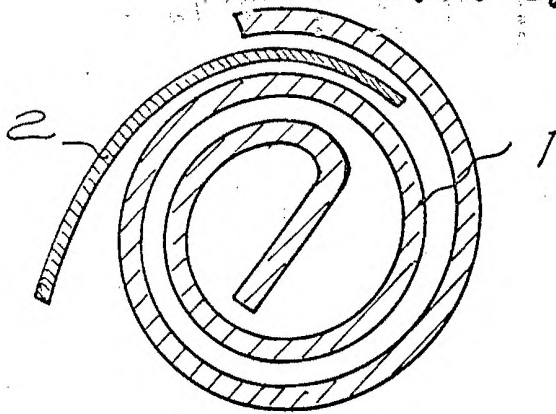


FIG. 2

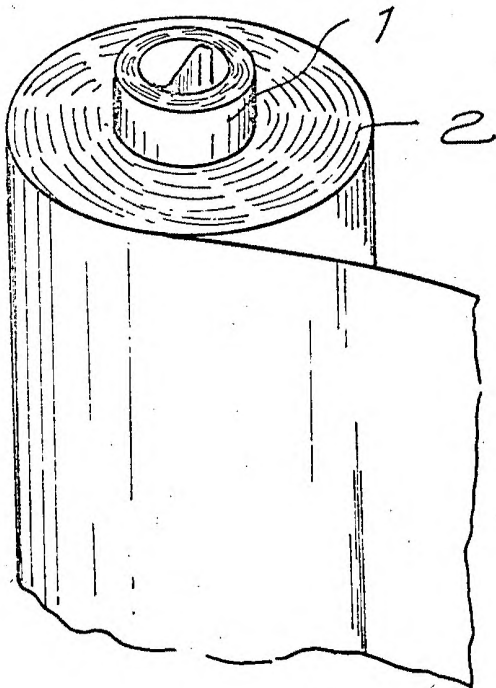
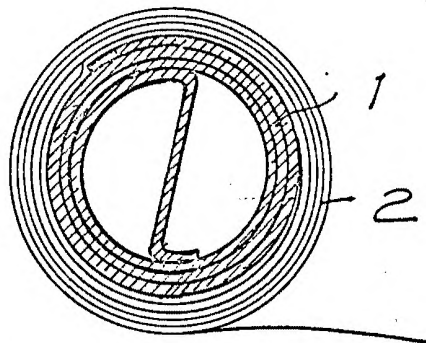


FIG. 3

Barcelona, 13 DIC. 1973
p.a.

