

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			16 NOVIEMBRE 1978		

MODELO DE UTILIDAD

239952

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"SACO-BOLSA DE PLASTICO, CON FONDO FORMADO POR SOLDADURA SOBRE PLIEGUES DE LA PROPIA PARED TUBULAR".

71 SOLICITANTE (S)

SOCIEDAD ANONIMA DE PLASTICOS EXTRUSIONADOS, SAPLEX.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

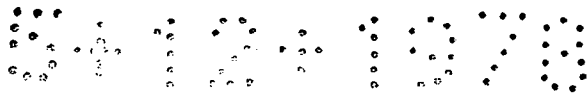
CANOVELLAS (PROV. DE BARCELONA), POLIGONO INDUSTRIAL "CAN CASTELL".

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. JUAN B. RENTER RIDAURA
BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.



5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un saco-bolsa de plástico, con fondo formado por soldadura sobre pliegues de la propia pared tubular, lo que determina, al desplegar el saco-bolsa, la formación de un fondo redondeado y resistente al desfondamiento.

10 Para la formación del saco-bolsa se parte de un cuerpo tubular que es plegado, en sentido longitudinal, estableciendo, a ambos lados, sendos pliegues, a modo de fuelle, que al superponerse dan lugar a la formación de un borde inferior plegado que es soldado sobre sí mismo para determinar el fondo del saco-bolsa.

El saco-bolsa al ser desplegado adopta forma redondeada y las paredes que lo determinan están formadas por los dos fuelles desplegados que originariamente presenta la bolsa plegada.

15 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, una realización práctica del nuevo saco-bolsa de plástico, con fondo formado por soldadura sobre pliegues de la propia pared tubular.

20 Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva del saco-bolsa plegado.

Fig. 2.- Vista en perspectiva del saco-bolsa desplegado.

25 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de conformación del saco-bolsa y las ventajas derivadas de la soldadura del plegado que determina su fondo.

30 Tal como se demuestra gráficamente por la perspectiva de la Fig. 1, el saco-bolsa está formado por un cuerpo tubular de plástico -1-, el cual está plegado, en sentido de su longitud, de modo que a ambos lados queden formados sendos pliegues -2-

-2'- a modo de fuelle, que al superponerse dan lugar a un borde inferior plegado -3-, que es soldado sobre sí mismo para determinar el fondo del saco-bolsa.

35 Cuando se ha de utilizar el saco-bolsa es desplegado para que tome la forma redondeada representada por la perspectiva de la Fig. 2, quedando su fondo reforzado por la soldadura -4- que une el borde inferior plegado -3-.

40 La principal ventaja de este nuevo saco-bolsa de plástico estriba en que ofrece gran resistencia al desfondamiento, pudiendo tener una capacidad superior a la de las bolsas normales que carecen del fondo reforzado.

45 El Modelo de Utilidad, por: "SACO-BOLSA DE PLASTICO, CON FONDO FORMADO POR SOLDADURA SOBRE PLIEGUES DE LA PROPIA PARED TUBULAR", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1ª.- "SACO-BOLSA DE PLASTICO, CON FONDO FORMADO POR SOLDADURA
SOBRE PLIEGUES DE LA PROPIA PARED TUBULAR", caracterizado por
50 el hecho de que está formado por un cuerpo tubular, el cual
está plegado, en sentido de su longitud, de modo que a ambos
lados queden formados sendos pliegues a modo de fuelle, que
al superponerse dan lugar a un borde inferior plegado, que es
soldado sobre sí mismo para determinar el fondo del saco-bolsa,
55 que al ser desplegado determina la formación de un fondo redon-
deado y resistente al desfondamiento.

2ª.- "SACO-BOLSA DE PLASTICO, CON FONDO FORMADO POR SOLDADURA
SOBRE PLIEGUES DE LA PROPIA PARED TUBULAR".- Tal como se ha
descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.

Barcelona a 16 NOV. 1978

P.A. de Sociedad Anónima de Plásticos
Extrusionados, SAPLEX

JUAN B. RENTER RIDAURA
P.P.

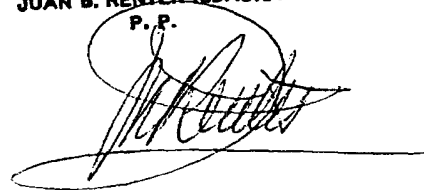


Fig. 1

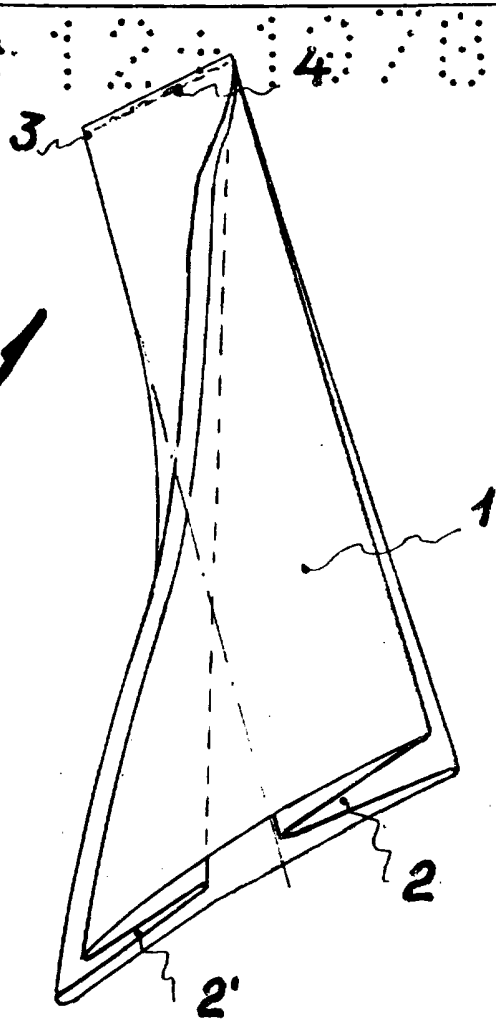
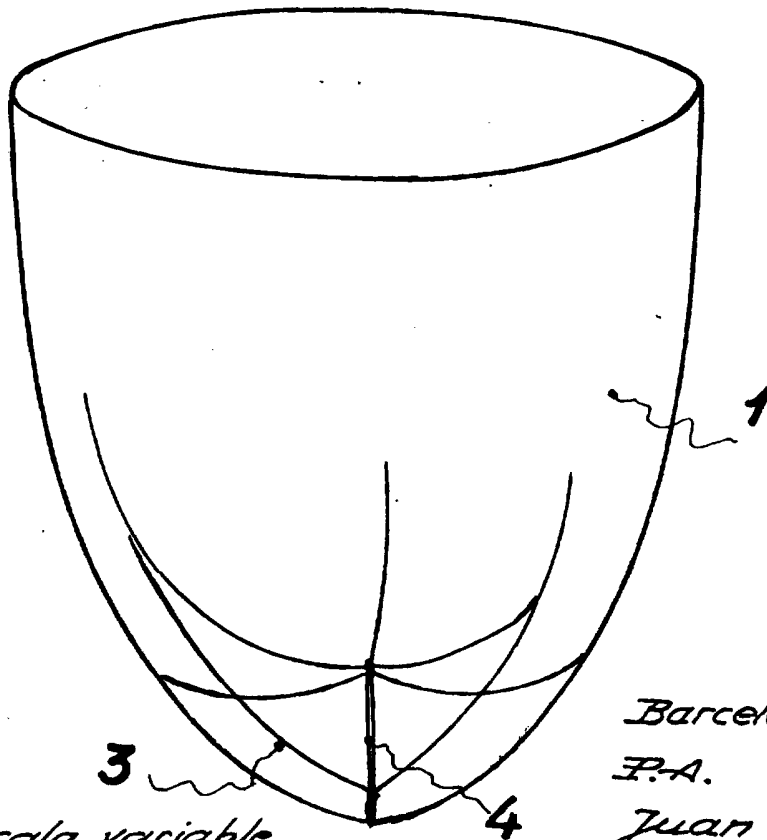


Fig. 2



Escala variable

Barcelona 16 noviembre 1978
F.A.

Juan B. Fenters Ridaura