

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	10	Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION		
		24-11-78		

239701

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente solicitud, según consta en el expediente.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		866.481	3-1-78		EE.UU.

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B6D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"UN RECIPIENTE DE CIERRE AUTOMATICO"

71	SOLICITANTE (S)	(CCA 47736)
	CONTAINER CORPORATION OF AMERICA	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
One First National Plaza, Chicago, Illinois 60670, Estados Unidos de América.

72	INVENTOR (ES)
	Jeffrey Morse Gardner

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE	(MCD.- 3464)
	DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ	

lfg

1 Este invento se refiere a recipientes de cartón
y, más particularmente, a carpetas de tipo de fuelle, de
una sola pieza, de cierre automático, que tienen secciones
superior e inferior unidas de modo plegable una a otra por
5 una pared posterior común.

Es un objeto del invento crear, en un recipien-
te del tipo descrito, medios para permitir una conexión
de enclavamiento entre la cubierta y la pared frontal para
eliminar la necesidad de medios de fijación exteriores.

10 Un objeto más específico del invento es crear un
recipiente que tenga un par de secciones abisagradas, en
el que una pared del recipiente presenta una cavidad para
recibir una aleta o pestaña de cierre que sobresale de una
pared adyacente.

15 Estos y otros objetos del invento serán eviden-
tes por un examen de la siguiente descripción y dibujos.

La figura 1 es una vista en planta de una pieza
elemental de material plegable, a partir de la cual puede
formarse el recipiente ilustrado en las otras vistas.

20 Las figuras 2 y 3 son vistas en perspectiva que
ilustran la manera en que el recipiente ilustrado en la
figura 4 puede ser formado, armado y cerrado; y

La figura 4 es una vista en perspectiva de un
recipiente que incorpora características del invento como
se ha mostrado, en la condición de armado y cerrado.
25

Se comprenderá que, con propósitos de mayor cla-
ridad, ciertos elementos pueden haber sido intencionadamen-
te omitidos en ciertas vistas cuando se cree que están --
ilustrados con mayor ventaja en otras vistas.

30 Refiriéndonos ahora a los dibujos para una mejor

1 comprensión del invento, se verá que un recipiente de cie-
rre automático, indicado generalmente en C en la figura 4,
puede ser formado a partir de una pieza elemental unitaria
B de material en lámina plegable, tal como cartón, ilustra-
5 da en la figura 1.

Como se ve mejor en las figuras 1 y 2, el reci-
piente C incluye una pared inferior 10 que tiene un par
de paredes frontal y posterior 12 y 14 unidas de modo ple-
gable a los bordes frontal y posterior de la misma en li-
10 neas de plegado 13 y 15, respectivamente. Un par de pane-
les de pared lateral inferior 16 están unidos de modo ple-
gable a bordes laterales opuestos de la pared inferior 10,
a lo largo de líneas de plegado 17.

Una pared superior 18 está unida de modo plega-
15 ble en su borde posterior a lo largo de la línea de plega-
do 19 al borde superior de la pared posterior 14. La pa-
red superior 19 tiene un par de paneles laterales superio-
res 20 unidos de modo plegable a sus bordes laterales --
opuestos a lo largo de líneas de plegado 21. Como se ve
20 mejor en las figuras 2 y 3, paneles 20 y 16 de pared la-
teral superior e inferior, respectivamente, se extienden,
cada uno de ellos, a medio camino entre la parte superior
y la inferior del recipiente, para proporcionar paredes
laterales comunes de un único espesor de capa. Una aleta
25 22 está unida de modo plegable por su borde superior en
la línea de plegado 23, al borde delantero de la pared su-
perior 18.

Los paneles 16 de pared lateral inferior del re-
cipiente están unidos de modo plegable a la pared frontal
30 12 por un par de miembros de fuelle indicados generalmen-

1 te en 30. Cada uno de los miembros de fuelle 30 incluye
un par constituido por un primero y segundo elementos de
cuchillo 30a y 30b, respectivamente, que se unen de modo
5 plegable uno a otro, a lo largo de una línea de plegado 31
que se extiende diagonalmente hacia arriba desde la esqui-
na frontal relacionada de la pared inferior 10. Los ele-
mentos 30a y 30b están también unidos de modo plegable a
bordes relacionados de la pared frontal 12 y los paneles
16 de pared lateral inferior por las líneas de pliegue 33
10 y 35, respectivamente.

En la parte posterior del recipiente, otro par
de miembros de fuelle 40, sirve para conectar los paneles
de pared lateral superior e inferior del recipiente a la
pared posterior 14 y uno a otro. Cada uno de los miembros
15 de fuelle 40 incluye tres elementos de cuchillo, preferi-
blemente triangulares, 40a, 40b y 40c. El elemento de cu-
chillo central 40a está unido de modo plegable a lo largo
de un borde lateral, por la línea de pliegue 41, a la pa-
red posterior 14 y está unido de modo plegable por sus
20 otros dos bordes laterales a un segundo y un tercer ele-
mentos de cuchillo 40b y 40c a lo largo de líneas de plie-
gue 43 y 45, respectivamente. Elementos de cuchillo late-
rales 40b y 40c están unidos de modo plegable a lo largo
de líneas de pliegue 47 y 49, a bordes posteriores de los
25 paneles 16 y 20 de pared lateral inferior y superior, res-
pectivamente.

30 Cuando el cartón está armado, como se ha mostra-
do en las figuras 2 y 3, se observará que los primeros ele-
mentos de cuchillo 30a que están plegados por detrás o den-
tro de la pared frontal 12, forman con ella una abertura

1 o cavidad 50 que está destinada a recibir la pestaña de
cierre 22, como se ha mostrado en las figuras 3 y 4, para
crear medios de conexión con enclavamiento entre las pare-
des superior y frontal del recipiente, que es así entera-
5 mente autónomo y no requiere ningún otro medio de fijación
exterior.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Un recipiente de cierre automático, formado de una pieza elemental unitaria de cartón plegable, que comprende: a) un par de paredes superior e inferior interconectadas por una pared posterior unida de modo plegable por sus bordes superior e inferior a bordes posteriores de dichas paredes superior e inferior; b) una pared frontal unida de modo plegable por su borde inferior a un borde frontal de dicha pared inferior; c) pares opuestos de paneles de pared lateral superior e inferior, unidos de modo plegable a bordes laterales opuestos de dichas paredes superior e inferior; d) pares opuestos de miembros de fuelle frontales y posteriores que unen de modo plegable dichos paneles de pared lateral a dichas paredes frontal y posterior; e) uniendo también dichos miembros de fuelle posteriores unen de modo plegable, dichos paneles de pared lateral superior a dichos paneles de pared lateral inferior en la parte posterior de dicho recipiente; f) una pestaña o aleta de cierre unida de modo plegable y que cuelga de un borde frontal de dicha pared superior; g) formando dichos miembros de fuelle frontales, con dicha pared frontal, una cavidad para recibir dicha pestaña de cierre para proporcionar medios de enclavamiento para cerrar dicho recipiente.

1 2ª.- Un recipiente de cierre automático, forma-
do a partir de una pieza elemental unitaria de cartón ple-
gable, que comprende: a) un par de paredes superior e in-
5 ferior interconectadas por una pared posterior unida de
modo plegable, por sus bordes superior e inferior, a bor-
des posteriores de dichas paredes superior e inferior; b)
una pared frontal unida de modo plegable por su borde in-
ferior a un borde frontal de dicha pared inferior; c) pa-
res opuestos de paneles de pared lateral superior e infe-
10 rior unidos de modo plegable a bordes laterales opuestos
de dichas paredes superior e inferior; d) una pestaña o
aleta de cierre unida de modo plegable a, y que cuelga de,
un borde frontal de dicha pared superior; e) presentando
dicha pared frontal una cavidad para recibir dicha pesta-
15 ña o aleta de cierre para proporcionar medios de enclava-
miento para cerrar dicho recipiente.

3ª.- "UN RECIPIENTE DE CIERRE AUTOMATICO".

20 Tal y como se ha descrito en la Memoria que an-
tecede, representado en los dibujos que se acompañan y pa-
ra los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a má-
quina por una sola cara.

Madrid, 24. NOV. 1978

P. A.

Fernando de Elizaburu
Por Poder.

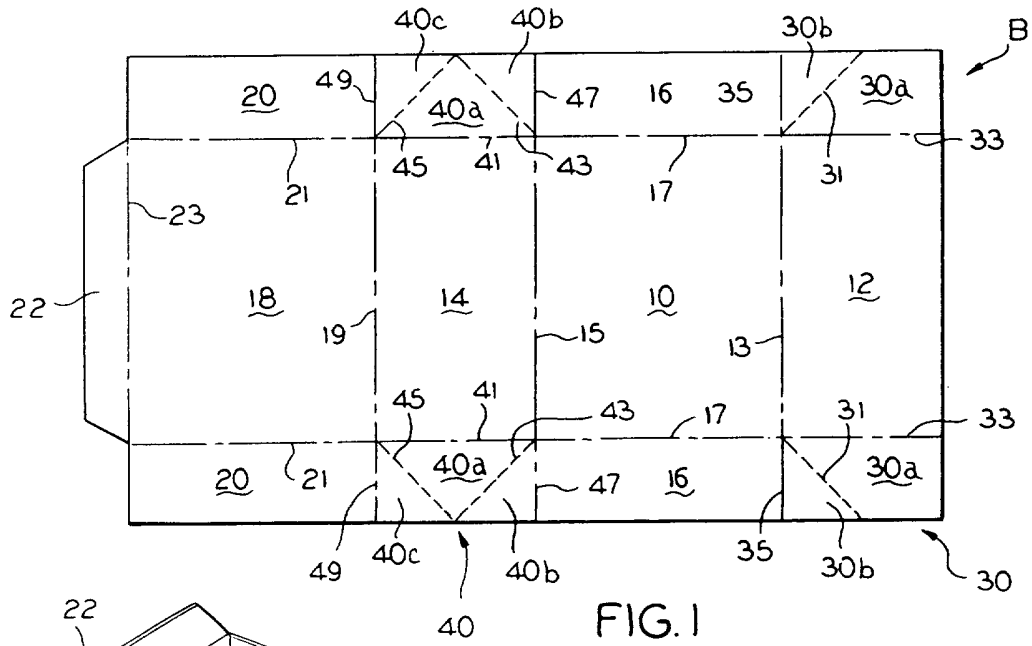


FIG. 1

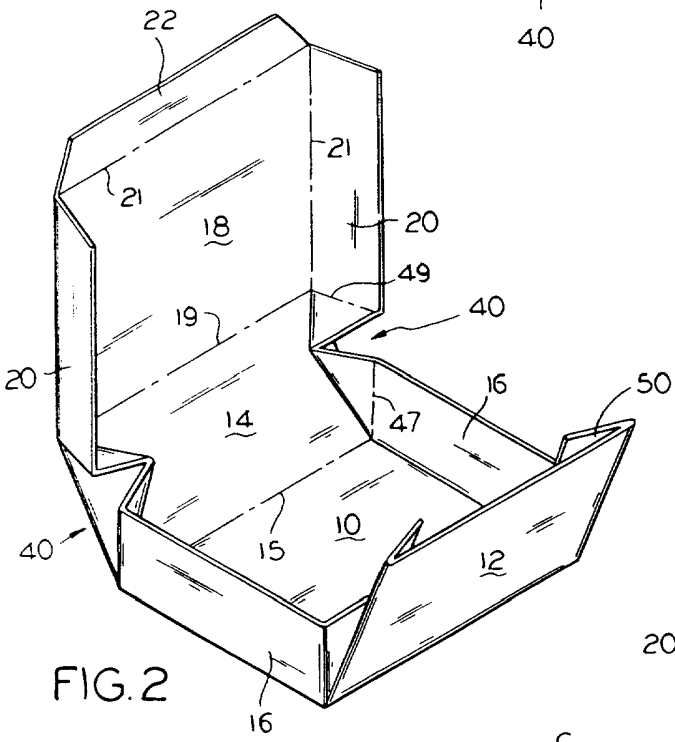


FIG. 2

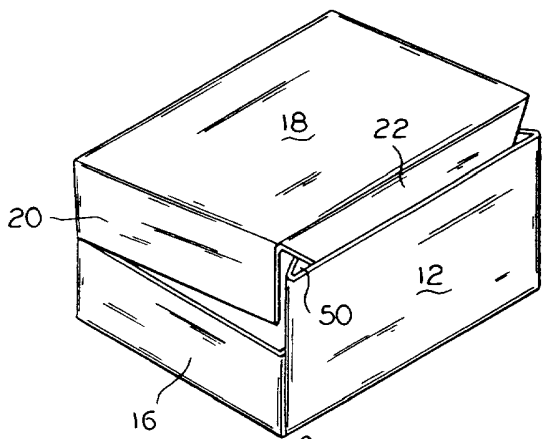


FIG. 3

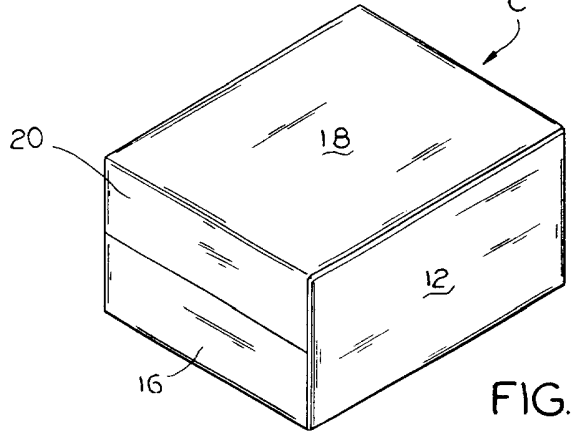


FIG. 4

