

AÑO 1.958

Expediente núm.



23 9677

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

23 9677

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** Invención por veinte años, en España

a favor de

Don GASPAR RODRIGO BONILLA

española, de nacionalidad

domiciliado en PAMPLONA (España)

calle de Sangüesa

núm. 12

por:

"Automático para acoplar a carros de aserrar madera"

Nº 5486

Agente Sr. Fernandez Candelas.



21 EN

239677

MEMORIA DESCRIPTIVA
 de una Patente de Invención a nombre de:
 Don GASPARD RODRIGO BONILLA, de nacionali-
 dad española, domiciliado en PAMPLONA,
 Sangüesa, 12, (España); por: "AUTOMATICO
 PARA ACOPLAR A CARROS DE ASERRAR MADERA"

... ..

La invención se contrae a un automático para acoplar a carros de aserrar madera, que presenta grandes ventajas frente a lo conocido, entre ellas el ir acoplado al mismo carro, permitiendo así desplazarlo a donde sea necesario por lejos
 5 que esté el cargadero; mientras que los actuales sistemas conocidos accionados por cremallera, con facilidad en maderas largas, hay que empujarlos a mano; para este desplazamiento lleva el fluido por medio de trole.

Otra de las novedades que presenta es el disponer de
 10 una caja de embrague para dar el movimiento automático transversal, es decir para dar los gruesos.

Otra de las ventajas es disponer de dos marcadores de precisión, uno para los anchos y otro para los gruesos.

Los dibujos adjuntos muestran una demostración práctica
 15 ca no limitativa del objeto de la invención, y en los que:



21 ENL

Las figuras 1ª, 2ª, 3ª, 4ª y 5ª, corresponden a diferentes vistas en diferentes posiciones.

Las figuras 6ª y 7ª representan al volante motriz y discos de fricción.

20 Las figuras 8ª, 9ª, 10ª y 11ª pertenecen a las dos piezas fundamentales del armazón.

Las figuras 12ª, 13ª, 14ª, 15ª y 16ª, unidas entre sí, forman el conjunto de desplazamiento del volante motriz y discos de fricción.

25 Las figuras 17ª y 18ª muestran la caja de embrague para dar los gruesos.

Y por último las figuras 19ª y 20ª, son dos vistas del citado automático dispuesto para el trabajo, construido de acuerdo con los principios de que informa la invención.

30 De acuerdo con los dibujos, dispone de los siguientes elementos principales, no haciendo mención de los secundarios, como són tensores, medios de colocación etc., por de sobra conocidos.

35 Un motor (1), con base aislante (2), un volante motriz (3), dos discos de fricción (4 y 5), dos palancas para mandos, (6 y 7) una palanca de seguridad para el embrague (8), dos indicadores para gruesos y ganchos (9 y 10), un volante (11), una palanca horquilla (12) y una plataforma (13), donde vá instalado el operario.

40 Funcionamiento.

De acuerdo con los dibujos y en relación con la figura 1ª se aprecia la disposición del motor, cuya base es aislante para evitar si dicho motor se llega a comunicar, cualquier



45 accidente se aprecia como la llanta exterior del volante
motriz es plana y amplia con el fin de que, al desplazarse
las correas no pierden su centro; igualmente se aprecia
como dicho volante actúa sobre sus dos caras a dos discos
de fricción diferentes, pero unidos entre sí por cadena,
es con el fin de cambiar la marcha además de esta forma
50 se puede desarrollar la velocidad deseada en cada sentido,
poniendo los piñones de unión deseados.

Igualmente se vé la conexión por piñones, de la
caja de embrague para el movimiento transversal a las
garras portadoras de la madera, dichas garras que se re-
55 presentan son de las llamadas de enganche rápido, pero
actualmente las dos uñas que clavan la madera, llevan mo-
vimiento deslizante mecánico por palanca de manera que
la madera queda sobre el carro resultando la maniobra muy
dura; en cambio accionando solamente a golpe manual la uña
60 superior y la inferior por el mismo sistema de palanca, en-
tonces la madera queda suspendida resultando la maniobra
muy suave.

En la figura 2 se representa la disposición
de los marcadores, uno para los anchos y otro para gruesos;
65 constan de dos casillas, una con numeración normal y otra
en blanco para grabar solamente las medidas comerciales que
para cada especie existen con el fin de ver la medida con mayor
claridad, se aprecia como el indicador de gruesos (10),
se desliza sobre la bancada de la garra, se pone la medida,
70 se sujeta con un pequeño volante y al llegar a cero se
dispara, pero si por algún imprevisto ésta no es satisfacto-
ria, se regula a mano con el volante (11), así resultan



21 ENE

75 siempre exactas las medidas; igualmente se dispara a mano, así-
mismo se observan dos disparadores automáticos, uno para cada
lado, con el fin de que, el operario pueda estar descuidado,
en la seguridad de que evita un pequeño agarrotamiento de la
citada garrá al llegar al final de recorrido, el carro que se re-
presenta es de los llamados husillos, en los que los usuarios
ya estan acostumbrados a dar los gruesos a mano contando las
80 vueltas resultando así las medidas completas, pudiendo en este
caso suprimir el marcador de gruesos y disparadores automáti-
cos en cuanto el operario adquiera cierta práctica.

85 La figura 3ª representa una vista por detrás, se apre-
cia el seguro de la caja embrague (8) así como la unión de los
discos de fricción (4 y5) y de ésta al carro (9).

La figura 4ª muestra un corte de plano y la disposi-
ción del citado automático respecto del carro, apreciandose
la plataforma (13) donde vá el operario para el control de
movimientos.

90 La figura 4ª muestra un corte de la caja de embrague
apreciandose como al embragar a un piñón ú otro invierte la
marcha, siendo el centro el punto muerto.

95 Las figuras 6ª y 7ª corresponden a un detalle del
volante motriz y discos de fricción, empleandose para estos
indistintamente los diferentes materiales adherentes.

Las figuras 8ª, 9ª, 10ª y 11ª representan a las dos
piezas fundamentales del armazón vistas en diferentes posicio-
nes.

100 Las figuras 12ª, 13ª, 14ª, 15ª y 16ª constituyen el
conjunto que con la palanca (6) se desplaza el volante motriz.



21 ENC

Las figuras 17^a y 18^a muestran un detalle que en conjunto forman la caja de embrague para el movimiento transversal.

105 Y por último las figuras 19^a y 20^a representan la disposición del citado automático en posición de trabajo, con caja de embrague y sin ella, el carro en que se representa es de los llamados husillos y sirve indistintamente para los de cremallera únicamente hay que hacer el acoplamiento con vis-sinfin y corona en vez de piñones cónicos como se
110 representa, se aprecia la toma de fluido por medio de trole, así como la disposición de la capota que con la mayor comodidad permite la observación limpieza y engrase, también los laterales son desmontables, constituyendo en conjunto el medio protector contra cualquier accidente, y que unido
115 a llevar la base del motor aislante, queda dispuesto para un trabajo seguro y eficiente.

Aunque no figura en los adjuntos dibujos puede ser con un solo disco de fricción: el volante motriz va tensado sobre el de fricción, el eje de salida conectado a la
120 caja de inversión de marcha en éste caso lleva un mando para dicha inversión igualmente que la forma anterior estará dispuesto el volante motriz; pero el eje de salida del disco citado, conectado por medio de cadena al carro, para invertir la marcha se desplaza el disco de un extremo a otro del citado volante y al centro el punto muerto, mediante un mando
125 al pié para retirar el volante, y lo mismo se invertirá la marcha en vez de lo expuesto, mediante la conexión directa del motor eléctrico pudiendo ser de una o varias velocidades.



130 Si bien la forma aquí descrita, constituye aplicación preferente del presente invento, ha de entenderse que la misma no queda en forma alguna limitada, y que podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle, sin que ello altere el espíritu del invento.

. - . N O T A . - .

135 Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Automático para acoplar a carros de aserrar madera, que se caracteriza por disponer de volante motriz desplazable actuando sobre sus dos caras, a dos discos de fricción, invirtiendo con ello la velocidad de marcha y al centro el punto muerto.

140 2.- Automático según la reivindicación anterior caracterizado por disponer de caja de embrague para el desplazamiento transversal de las garras portadoras de la madera, o sin ella.

145 3.- Automático según reivindicaciones anteriores, caracterizado por servir igual para carros de husillos como de cremallera.

150 4.- Automático según reivindicaciones anteriores caracterizado por comprender un solo disco de fricción, acoplado al eje del mismo al carro por medio de cadena, acoplar dicho eje a caja de inversión ya descrita y acoplar el motor consiguiendo la inversión por medio de conmutador.

5.- Automático para acoplar a carros de aserrar madera.

21 ENF



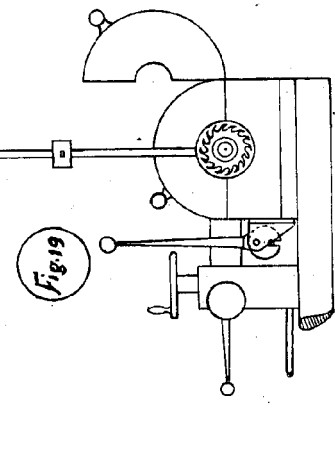
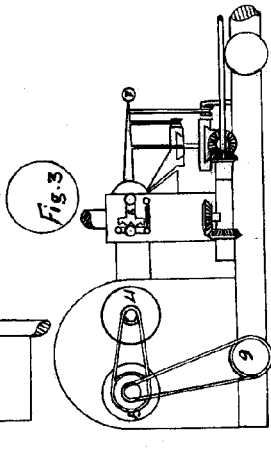
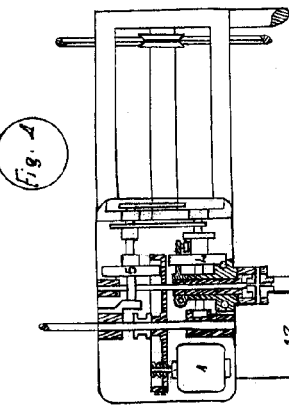
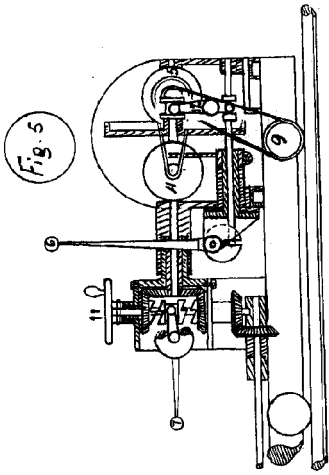
Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 21 de Enero de 1.958.

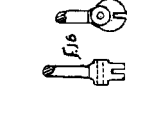
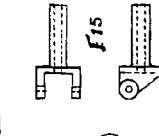
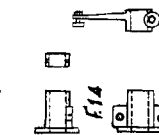
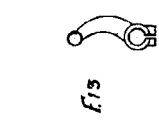
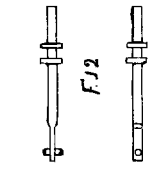
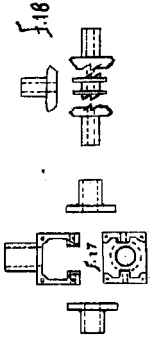
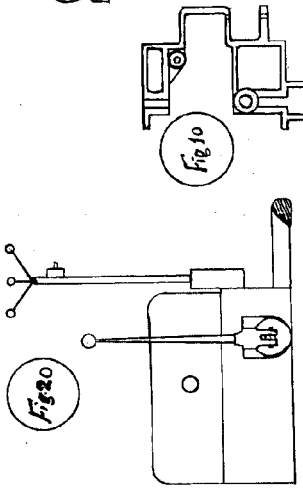
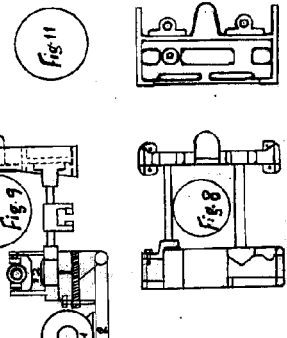
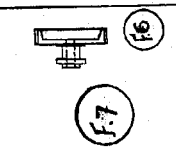
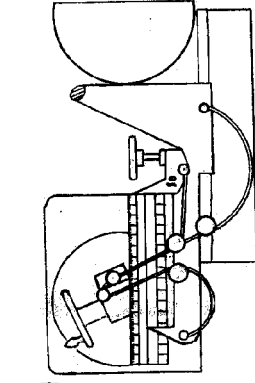
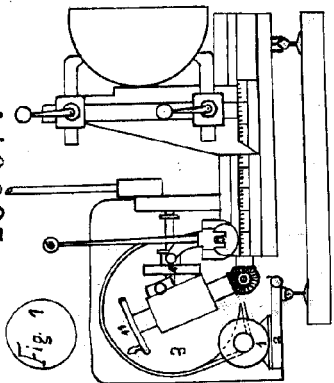
Carlos Juncos

D Gaspar Rodrigo Bonilla

23 96 77



289 677



289 677

