



ESPAÑA

19 ES	11 21	NUMERO <b>239650</b>	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION <b>23 NOV 1978</b>	

239650

MODELO DE UTILIDAD

**CADUCADO**

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <b>B65D</b>
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN <b>"PORTABOTELLAS".</b>
--

71 SOLICITANTE (S) <b>ALCHEMIKA, S. A.</b>
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>Barcelona, Calle Industria, 295</b>
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE <b>Don Ignacio PONTI GRAU</b>
---

La presente invención se refiere a un portabotellas de fabricación sencilla y económica y de cuya utilización se obtienen notables ventajas de orden práctico, especialmente por lo que a su almacenado se refiere.

5                   Actualmente son conocidas diversas realizaciones de portabotellas pero puede decirse que, en general, resultan de fabricación cara, debido a la gran cantidad de material que precisan para conseguir estructuras reforzadas, y, asimismo, no resuelven satisfactoriamente el problema de reducción de espacio cuando estos portabotellas son almacenados cuando están vacíos. Además, este portabotellas puede acondicionarse en las cajas compartimentadas que son usuales en el transporte de botellas, de forma que pueden extraerse las mismas agrupadas.

10

15                   Con el portabotellas objeto de la presente invención los indicados inconvenientes quedan solventados debido a sus especiales características constitucionales, las cuales pasan a ser descritas seguidamente.

El portabotellas aludido se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de estar constituido por un cuerpo monopieza de material plástico moldeado, cuya estructura integra una pluralidad de jaulas unidas por sus bocas y distanciadas lateralmente, estando dotado este conjunto de un asa superior para facilitar su manipulación.

20

25                   El indicado cuerpo monopieza está moldeado de tal modo que las jaulas están dotadas de una anchura decreciente hacia sus respectivos fondos, mientras que la base del asa está dotada de un asiento en el que es susceptible de aco-

plarse el asa de otro portabotellas vacío en posición apilada.

Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un portabotellas según las características descritas.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva de un portabotellas según la invención; la figura 2 es una vista en alzado lateral parcialmente seccionada para mostrar con detalle la constitución de la base del asa; la figura 3 es una vista en planta superior; la figura 4 es una sección según el plano IV-IV de la figura 3, y en la que se muestra como encajan dos portabotellas; la figura 5 es el conjunto de dos portabotellas acoplados en la posición apilada, vistos en alzado lateral, estando seccionados por la zona de ajuste de las asas; y la figura 6 es una vista en perspectiva en la que se aprecia el portabotellas acondicionado en una caja compartimentada convencional.

Según la representación de los dibujos, que responden a una realización preferida, el portabotellas objeto de la presente invención está constituido por un cuerpo monopieza -1-, conseguido mediante una operación de moldeo de un material plástico convencional, integrando la estructura de este cuerpo -1- una pluralidad de jaulas -2- unidas por sus bocas -3-, formando dos hileras paralelas de grupos de tres unidades, número que corresponde al caso concreto de realización que se describe pero que puede variar según las necesidades y particularidades concretas de cada caso espe-

cífico de utilización.

Este cuerpo monopieza -1- integra también un asa que emerge hacia arriba de la zona que corresponde al plano en el que están formadas las bocas -3- de las jaulas, la cual, como es obvio, facilita la manipulación del conjunto en su traslado, transporte o almacenamiento. Sin embargo, la principal y esencial característica de este asa -4- reside en el hecho de que en un sector coincidente con los extremos de sus ramas se prolongan unos salientes -6- que forman un asiento en el que es susceptible de acoplarse el asa de otro portabotellas vacío en posición apilada, según se verá más adelante en una descripción más detallada.

Una contemplación más detallada de las jaulas -2- permite observar que su estructura está constituida por unas crucetas -7- que forman su fondo, prolongándose de cada uno de sus extremos libres unas tiras -8- que se prolongan hacia arriba hasta unirse a unas paredes -9- que rodean a las bocas -3- definiendo sus contornos.

Para lograr una total inmovilización de las botellas susceptibles de ser alojadas en el interior de estas jaulas -2-, es por lo que los diámetros de las embocaduras -3- y el de las crucetas -7- son distintos, siendo más anchos los de las primeras que los de las segundas, con lo que se consigue que el conjunto de las jaulas -1- presenten una anchura decreciente hacia su fondo, de forma que la botella alojada en su interior quedará más aprisionada por la zona cercana a su base.

Para coadyuvar en el efecto de inmovilización se-

ñalado en el párrafo anterior, se ha previsto también que las tiras -8- estén dotadas de un cierto grado de elasticidad, así como que adopten un contorno ligeramente arqueado y orientado hacia el interior con el fin de presionar contra los laterales de las botellas introducidas en el interior de la jaula.

Con ser muy importantes las ventajas que se derivan de la utilización de este portabotellas para conseguir una gran seguridad en el transporte de las botellas, puesto que quedan sujetas sin prácticamente posibilidad de salida fortuita, mucho más lo son las que se consiguen por lo que a efectos de almacenamiento se refiere.

En efecto, tal como ilustran gráficamente las figuras 4 y 5 de los dibujos, cuando dos de estos portabotellas son apilados, el asa -4- del contiguo inferior se introduce entre el espacio formado entre las dos hileras de jaulas -2- hasta que su extremo se ajusta al asiento formado por los salientes -6- que se prolongan del asa -4- del portabotellas superior, al propio tiempo que las jaulas -2- del portabotellas superior se introducen parcialmente en el interior de las del inferior, operación que la facilita el hecho de que sean más anchas por su boca que por su fondo.

Por ello es posible conseguir pilas de un gran número de unidades de este tipo de portabotellas de gran estabilidad y equilibrio, posibilidad de contribuir enormemente al aprovechamiento de los espacios destinados al almacenaje de estos dispositivos cuando están vacíos.

La especial estructura de las jaulas, unidas a un

soporte común superior, provisto de asa, y separadas entre sí, permite acondicionar las botellas junto con el portabotellas, en el interior de cajas portabotellas compartimentadas, de donde podrán extraerse los portabotellas con las botellas incorporadas, facilitando así extraordinariamente su manipulación (figura 6).

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos del portabotellas, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas de los mismos, y en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

## R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Portabotellas, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por un cuerpo monopieza de material plástico moldeado, cuya estructura integra una pluralidad de jaulas, que forman alojamientos para las botellas, unidas por sus bordes y distanciadas lateralmente, así como un asa superior para facilitar la manipulación del mismo.

2. Portabotellas, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que las jaulas están dotadas de una anchura decreciente hacia sus respectivos fondos, en tanto que la base del asa está dotada de un asiento en el que es susceptible de acoplarse el asa de otro portabotellas vacío en posición apilada.

3. Portabotellas, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que las jaulas están formadas por una pluralidad de tiras dispuestas a modo de montantes reforzados, dotadas de cierta elasticidad y de un contorno ligeramente arqueado orientado hacia dentro a fin de presionar contra las botellas alojadas en su interior.

4. Portabotellas.

La presente memoria consta de siete hojas.

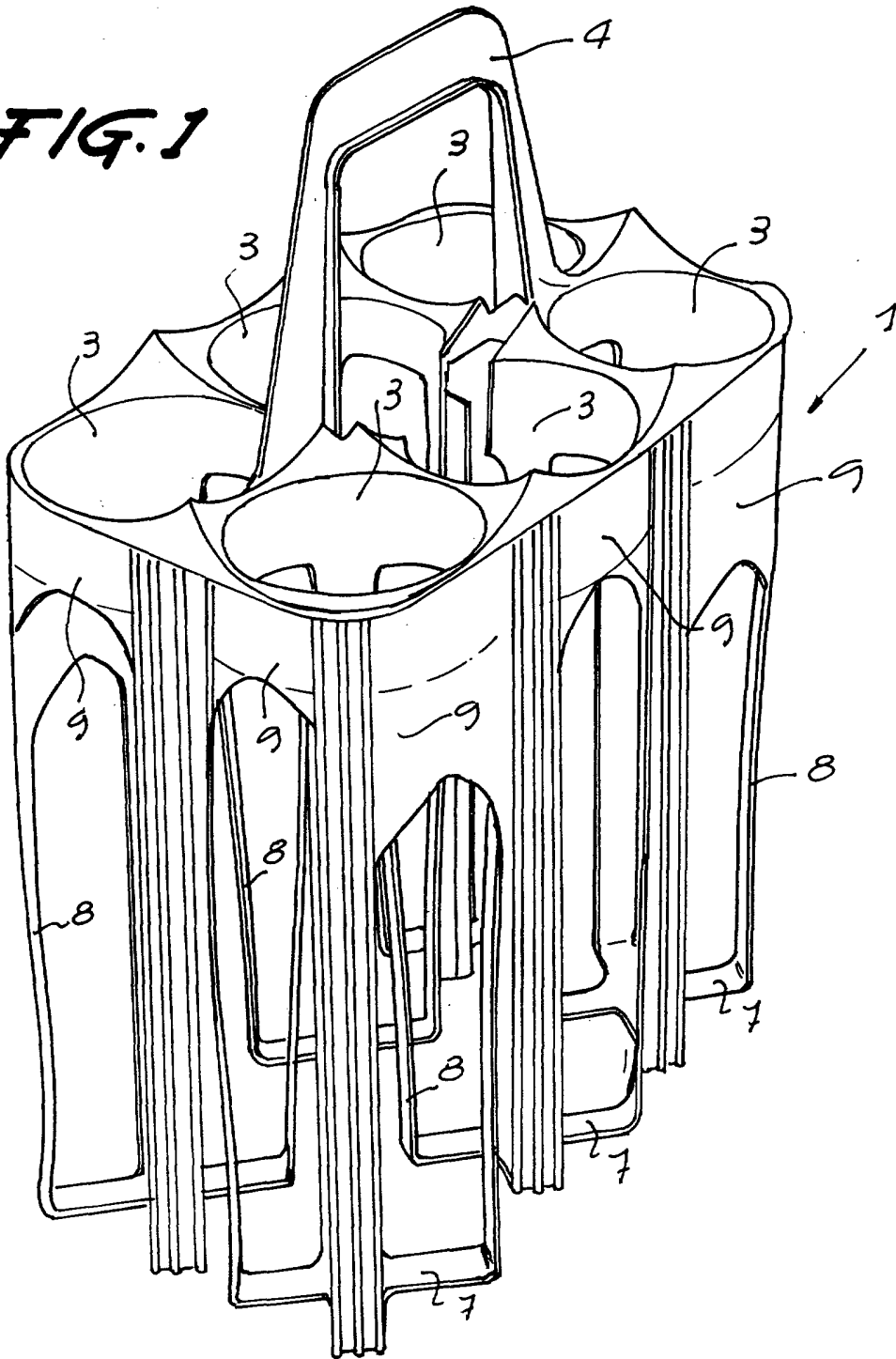
Barcelona, 23 de noviembre de 1978

ALCHEMIKA, S. A.

P. a.



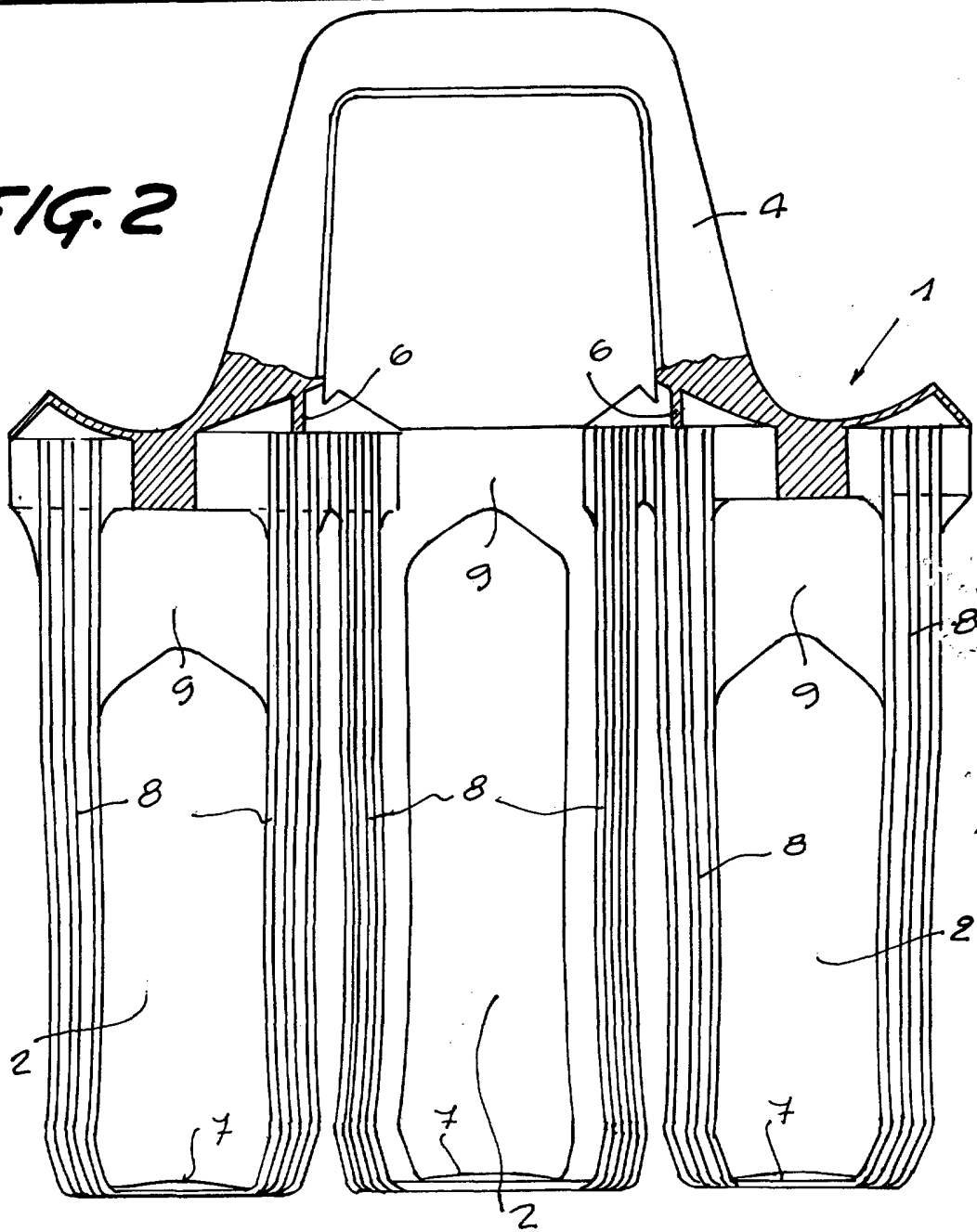
**FIG. 1**



27073/4

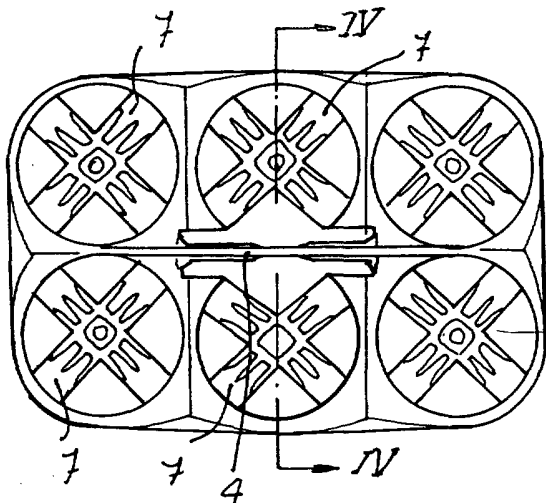
Barcelona, 23 noviembre 1978  
P. a.

**FIG. 2**



2000/4

**FIG. 3**



Barcelona, 23 noviembre 1978  
P. a.

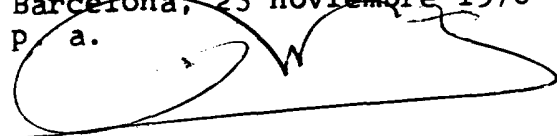
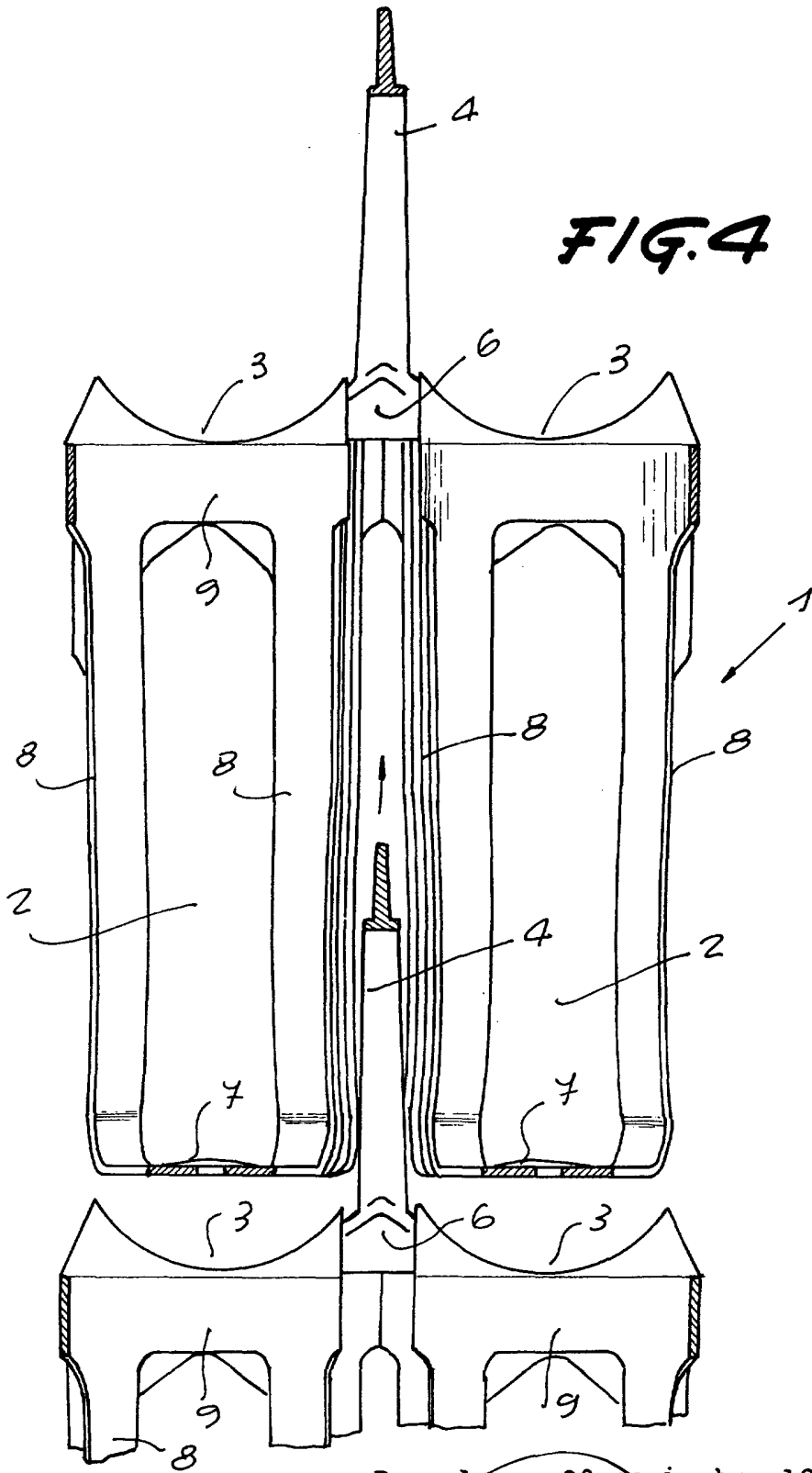


FIG. 4

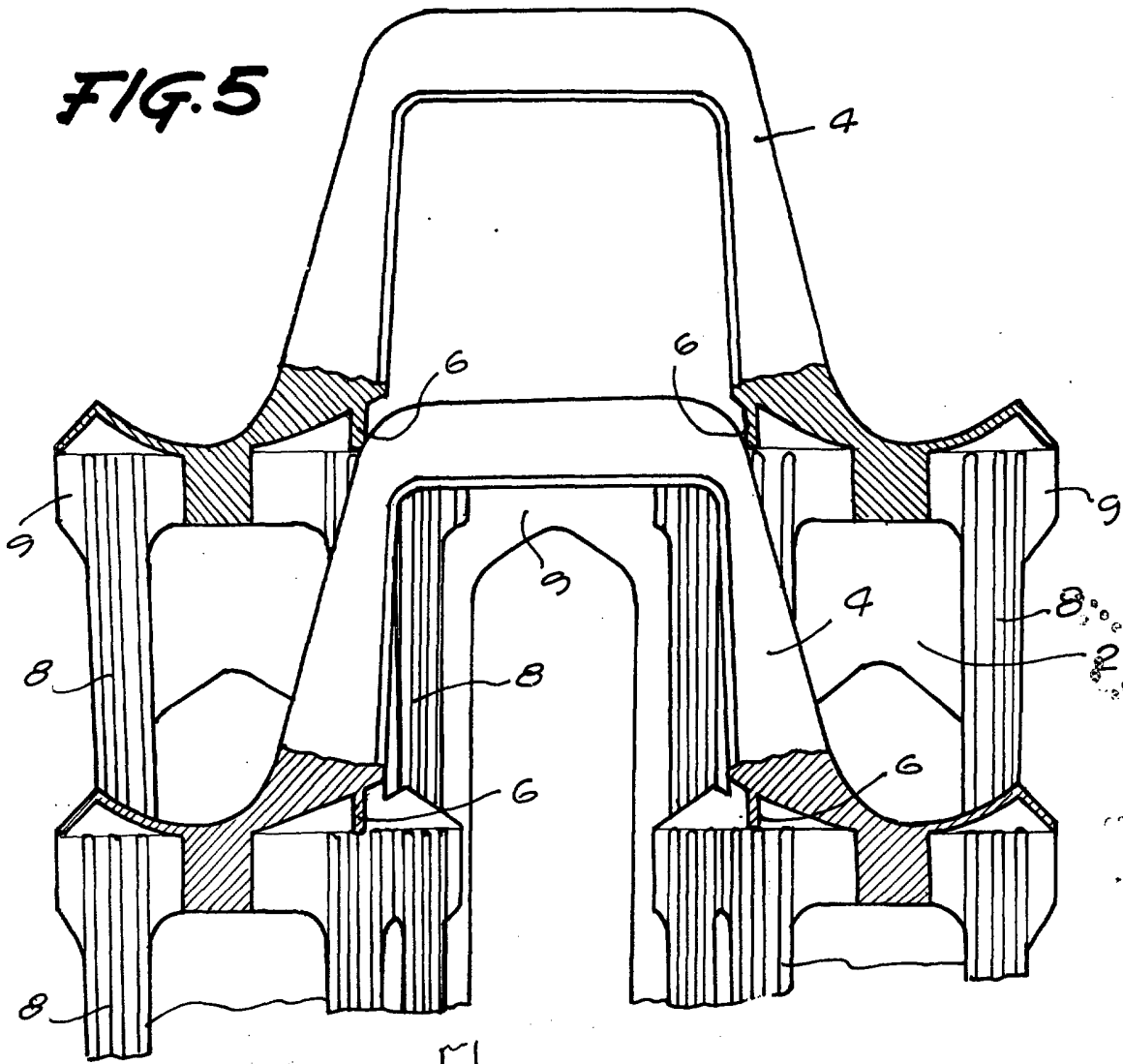


Barcelona, 23 noviembre 1978  
P. a.

*[Handwritten signature]*

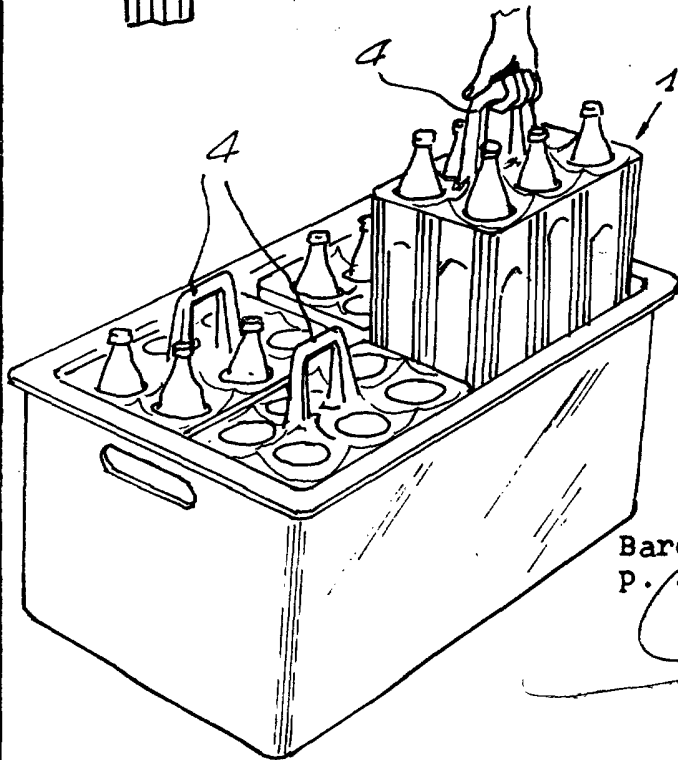
6-0704/4

**FIG. 5**



29073/4

**FIG. 6**



Barcelona, 23 noviembre 1978  
p. a.