

AÑO 1.958

Expediente núm. _____



23 9572

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

DON ANTONIO RISUEÑO SANCHEZ, Ing. Agrónomo, de nacionalidad
española domiciliado en CUENCA

calle de Sánchez Vera núm. 13

por:

PRENSA CONTINUA, CON SUPERFICIE FILTRANTE PARCIALMENTE MOVIL".

Nº 5575

Agente Sr. Del Corral

15 EN



239572

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años, a favor de D.
ANTONIO RISUENO SANCHEZ, Ingeniero Agrónomo, de nacionali-
dad española, domiciliado en Cuenca, calle de Sanchez Vera,
número 13,

por

"PRENSA CONTINUA, CON SUPERFICIE FILTRANTE PARCIALMENTE
MOVIL".



Son muchos los intentos realizados, para lograr sustituir las antiguas prensas hidráulicas con capachos por otros procedimientos más rápidos, que exijan menos mano de obra, menores presiones, y sean totalmente metálicos.

5. En la actualidad los aparatos en uso, se pueden clasificar en los siguientes grupos: 1º. Batidoras de masa sobre telas metálicas filtrantes, 2º. Bandas o correas sin fin, que comprimen entre sí la pasta molida, 3º. Centrifugas, y 4º. Tornillos sin fin, que comprimen la masa dentro de un cilindro filtrante.

10. Hasta ahora los resultados no han sido tan satisfactorios, como para eliminar por completo las prensas de capachos, y por ello muchos fabricantes, introducen en ellas perfeccionamientos encaminados a simplificar la carga y descarga, conseguir mayores presiones en menos tiempo, mejorar el material de los capachos o discos filtrantes, etc.

15. Las "batidoras filtrantes", son mecánicamente sencillas, su trabajo suele ser continuo, ahorran capachos y mejoran la calidad de los aceites; pero no agotan suficientemente la pasta y dejan orujos con gran proporción de agua,

20. Las "bandas continuas", han encontrado dificultades en los tejidos filtrantes, metálicos o de fibras, que han de soportar presiones que las rompen o deforman, así como la retención de las pastas resbaladizas.

25. Las "centrifugas" realizan todavía un trabajo discontinuo y dejan los orujos poco agotados y muy acuosos. Son caras y de complicado manejo para esta industria.

30. Las "prensas continuas de tornillo", utilizadas con éxito en la extracción del aceite de semillas y frutos secos, tienen con la aceituna gran dificultad, porque la excesiva proporción de líquido facilita la salida de mucílagos, gomas y otras partículas sólidas, que hacen difícil la decantación del aceite. Por otra parte, estas prensas bien construidas son muy caras.



1958

-3-

239572

35.

La nueva prensa se caracteriza, por un cuerpo cilíndrico constituido por una serie de discos 1 separados por platos 2, montados sobre un eje que gira lentamente, dentro de un cóncavo fijo, formado por piezas de bordes biselados 3, entre las que pasan los discos que giran con el eje. En los discos 1 y platos 2, hay unas ranuras donde pueden deslizar las paletas 4. En la figura 1, se indica con la flecha a, la entrada de la pasta molida, que es arrastrada por las paletas en el sentido de la flecha b, en el espacio dejado por el cilindro de los platos 2 y el cóncavo fijo 3, para salir exhausta por c.

40.

45.

Se prescinde de la descripción de los detalles mecánicos, tales como; los cojinetes desplazables, regulados por un resorte según la presión que se desee, las guías laterales que, varían el desplazamiento de las paletas, que unas veces sobresalen para arrastrar la pasta y otras se introducen en el cilindro para permitir su limpieza. Tampoco se detalla la entrada de la pasta en la máquina, así como el número de prensas necesarias para conseguir el agotamiento completo del cruje sin necesidad de una presión muy rápida y fuerte que diera lugar a la salida de materias sólidas.

50.

55.

Su eficacia, está en haber ideado una superficie filtrante, como se detalla en la figura 3, constituida por los bordes biselados de las piezas 2 del cóncavo fijo, y los discos giratorios 1, que puede estar tan cerrada como convenga, para evitar la salida de partículas sólidas, y que a su vez se mantiene siempre limpia por el movimiento de los discos. La superficie de estos, facilita por adherencia la salida de los líquidos, aceite y agua.

60.

Las características de la Patente son las que constan en las líneas precedentes y en los dibujos, y las que se consignan en en la siguiente

N O T A



ENE. 1958

-4-

239572

65.

1ª.-PRENSA CONTINUA CON SUPERFICIE FILTRANTE PARCIALMENTE MOVIL, que se caracteriza, por disponer de varios elementos, compuestos de discos separados por platos, montados sobre un eje, que giran dentro de un cóncavo fijo constituido por piezas con los bordes biselados, entre los cuales pasan los discos giratorios, dando lugar a una superficie filtrante, en la que se comprime la pasta molida de aceituna, con la ayuda de unas paletas, con desplazamiento radial para adaptarse al espacio, progresivamente menor, que queda entre el cilindro y el cóncavo, situados excentricamente.

70

2ª.-PRENSA CONTINUA, CON SUPERFICIE FILTRANTE PARCIALMENTE MOVIL=

75.

Todo conforme ha quedado descrito en al presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y según se representa en los dibujos adjuntos.

Madrid, 15 de Enero de 1.958.

JOSE MARIA DEL CORRAL

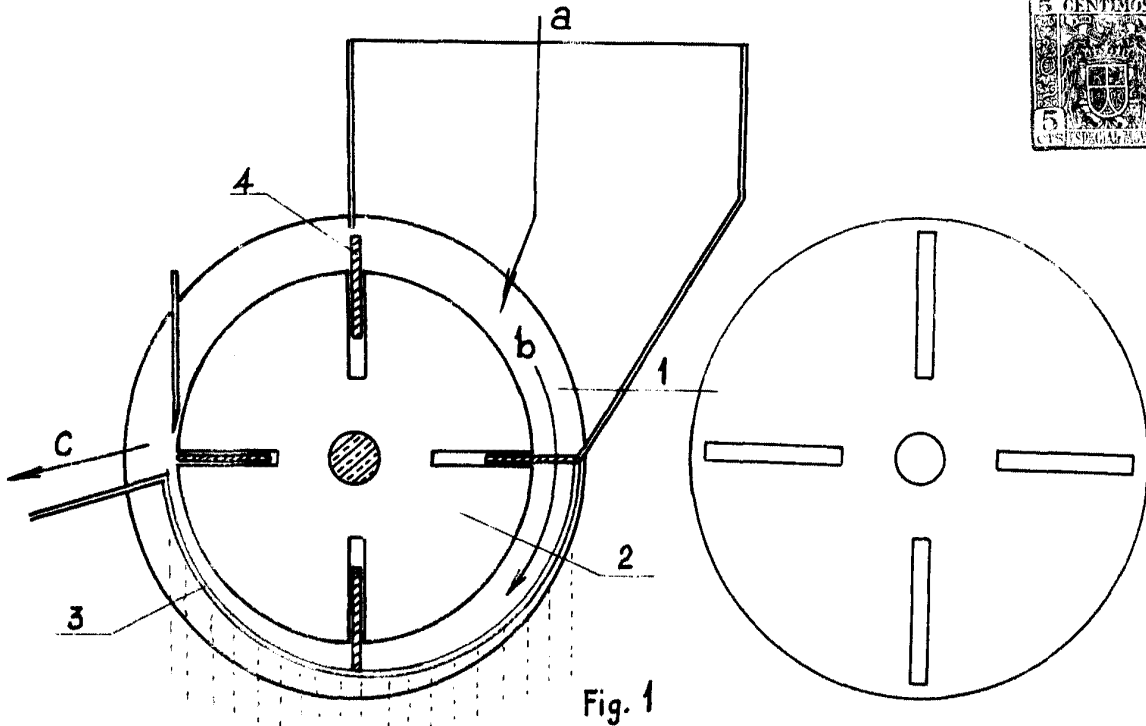


Fig. 1

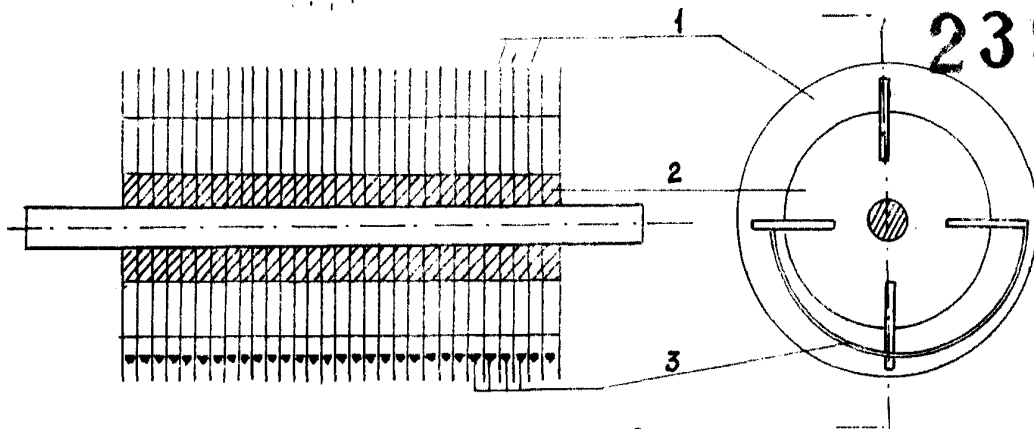


Fig. 2

239572

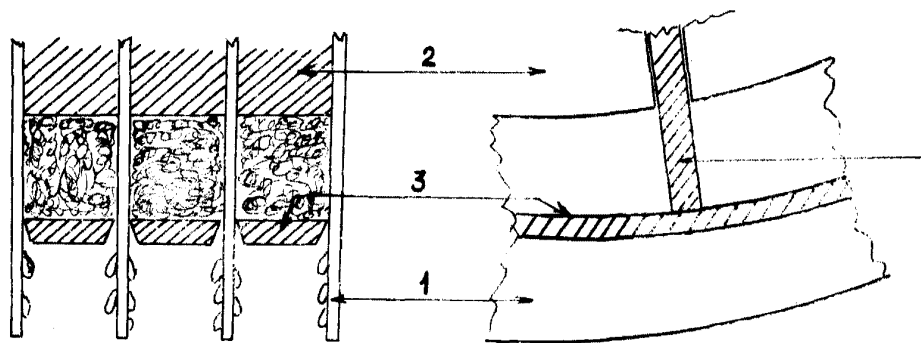


Fig. 3

Madrid, 15 de Enero de 1958
EL AGENTE OFICIAL

Escala variable