



ESPAÑA

239538

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			20 NOV. 1978		

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A37L
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "FREGADOR-ASPIRADOR PERFECCIONADO".		
71 SOLICITANTE (S) D ^a M ^a TERESA LEIVA ALONSO		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Carr. Bilbao, s/n.- BERGUENDA (Alava).-		
72 INVENTOR (ES)		
73 TITULAR (ES)		
74 REPRESENTANTE D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON		

1 La presente memoria descriptiva tiene como fin
la declaración del objeto sobre el cual ha de recaer el privilegio de explota-
ción industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de
Utilidad, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, que
5 como en enunciado indica se trata de "FREGADOR-ASPIRADOR PERFECCIONADO".

En la actualidad es ya conocida la utilización -
de fregadores-aspiradores, de los que existe una solución, según la cual, un me-
canismo impulsa el baño de limpiado que aloja un depósito sobre el lugar a lim-
piar, disolviéndose con la suciedad. Esta suciedad disuelta es aspirada por -
10 otro mecanismo hacia un nuevo depósito anejo al anterior, previa acción por ro-
zamiento de unos correspondientes cepillos de limpieza.

A partir de todo esto, surge la presente inven-
ción, cuya realización está encaminada fundamentalmente a dotar a un fregador-
aspirador ya convencional, de la solución precisa como para conseguir una perfec-
15 ta y eficaz limpieza en lugares cualesquiera, además de hacer esto efectivo con
un conjunto de reducido volumen de ocupación relativo, todo lo cual le confiere
al fregador-aspirador preconizado una muy elevada versatilidad y le hace ser par-
ticularmente aconsejable en su uso.

Para ello y de acuerdo con la invención, el fre-
20 gador-aspirador que se preconiza se constituye en esencia por un elemento-tabi-
que compensador de membrana elástica, relacionado con tan sólo el mecanismo as-
pirador y ubicado en la zona superior de una compartimentación, la cual y por -
debajo del elemento-tabique compensador alojará a un baño de limpieza formado
por agua caliente y un detergente o similar.

De esta forma, y partiendo de una fase inicial
25 en la que todo el baño de limpiado permanece en la compartimentación y por deba-
jo del elemento-tabique de compensación, es suficiente con actuar el correspon-
diente mecanismo impulsor, para que dicho baño de limpiado sea proyectado, pul-
verizado y a una cierta presión, en contra del lugar a limpiar preestablecido,
30 disolviéndose con la suciedad.

1 A continuación y en un momento dado, actúa el me
canismo aspirador absorbiendo la suciedad disuelta, quien incide sobre el ele-
mento-tabique compensador deformándolo elásticamente en orden a dar cabida a la
5 misma, elemento-tabique compensador que se constituye así en funciones de depó-
sito elástico de la suciedad disuelta.

Por todo lo cuanto hasta aquí se ha señalado, es
de destacar el hecho de que la propia compartimentación cumple funciones de de-
pósito contenedor del baño de limpiado, además de que en ella misma y por el in-
10 termedio del elemento-tabique compensador en cuestión, va posicionado el depósi-
to de la suciedad disuelta, verificándose un intercambio de volúmen, con lo que
se logra un conjunto, determinante del fregador-aspirador preconizado, de redu-
cida ocupación frente a la solución ya convencional, quien presentaba ambos de-
pósitos dispuestos en continuidad uno de otro.

Así mismo, es de señalar que en virtud de la -
15 oportuna pulverización a presión del baño de limpiado, se consigue ya sin más,
incluso sin necesidad de que los tubulares correspondientes contacten con el lu-
gar a limpiar, una perfecta y eficaz limpieza, evitándose además por elló mismo
el tener que disponer de cepillos para por rozamiento lograr el fin de limpieza
perseguido.

20 Todas estas características, junto con otras que
se verán más detalladamente en la memoria numérica, modifican sustancial y venta-
rosamente el carácter del objeto de la presente invención, diferenciándolo noto-
riamente respecto de todo lo hasta ahora conocido y confiriéndole vida propia
ya de por sí.

25 Para mayor comprensión del presente invento, en
el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización, no
siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones ace-
sorias que no alteren las características esenciales.

30 La figura 1, es una vista en alzado y lateral del
conjunto (1) correspondiente al aspirador-limpiador preconizado, según un ejem-

1 plo no limitativo de realización práctica.

La figura 2, es una vista esquemática en alzado y lateral del aspirador-limpiador preconizado, en la que se aprecia el posicionamiento de todos sus elementos constitutivos propiamente dichos, en fase de pulverización de un baño limpiador (6) sobre un suelo alfombrado (10) o similar.

La figura 3, muestra una vista similar a la figura 2, pero con el aspirador-limpiador preconizado en fase de aspiración de la suciedad disuelta (8).

La figura 4, es una vista esquemática, para poder apreciar las fases de pulverización y aspirado cuando el baño de limpiado (6) y la suciedad disuelta (8) respectivamente están en recíproca correspondencia con el suelo alfombrado (10).

- 1.- Conjunto.
- 2.- Conducción.
- 3.- Conducción.
- 4.- Mecanismo aspirador.
- 5.- Elemento-tabique compensador de dilatación.
- 6.- Baño de limpiado.
- 7.- Mecanismo impulsor.
- 8.- Suciedad disuelta.
- 9.- Compartimentación.
- 10.- Suelo alfombrado o similar.
- 11.- Carcasa.
- 12.- Tubular de insuflado.
- 13.- Tubular de aspiración.

La presente invención tiene por objeto un fregador-aspirador (1) perfeccionado, y según la misma, aquél se constituye básicamente por un elemento-tabique compensador (5), realizado en un material de membrana elástica, quien se relaciona con un mecanismo aspirador (4) próximo a otro de impulsión (7), todo ello, ver figura 1, envuelto por una optativa carcasa

1 sa (11).

El elemento-tabique compensador (5), va incluido en una compartimentación (9) situada en la zona intermedia inferior, elemento-tabique compensador (5) éste, posicionado a su vez superiormente respecto de dicha compartimentación (9).

5

Esta compartimentación (9), tal y como se aprecia claramente en la figura 2 del plano adjunto, contiene inicialmente a un baño de limpieza (6) que se integra por un detergente mezclado en agua caliente, y cuyo nivel de aquél permanece por debajo del aludido elemento-tabique compensador de dilatación (5).

10

El mecanismo de aspiración (4), como puede ser una turbina, y el mecanismo impulsor (7), tal como un inyector o bomba, se relacionan por uno de sus extremos con otras tantas conducciones (2 y 3) respectivamente; en tanto por el extremo opuesto está en recíproca correspondencia con sendas mangueras, quienes se prolongan al exterior según una longitud preterminada.

15

La conducción (2) relacionada con el mecanismo aspirador (4), se comunica con la compartimentación (9), con la particularidad de que tan sólo este mecanismo de aspiración (4) está en recíproca correspondencia con el elemento-tabique compensador (5) en cuestión a través de la conducción (2); mientras que la conducción (3) relacionada con el mecanismo de impulsión (7), permanece sumergido en el baño de limpiado (6).

20

Así mismo, la manguera que está en recíproca correspondencia con el mecanismo impulsor (7), lleva fijada por su zona extrema terminal y en disposición prolongada, a un tubular de reabsorción (13), en funciones además de mango o asidero, al igual que un tubular de insuflado (12) respecto de la manguera relacionada con el mecanismo aspirador (4), tubulares (12 y 13) éstos, cuyos extremos están en proximidad recíproca, ver figura 4.

25

Una vez vistas las partes constitutivas del fre-

30

gador-aspirador (1) preconizado, así como la disposición de las mismas, puede

1 pasarse ya a señalar su funcionalidad, para lo cual y en primer lugar se parte de la fase, ver figura 2, en la que el baño de limpiado (6), en su totalidad, permanece en la compartimentación (9) y por debajo del elemento-tabique compensador de dilatación (5).

5 A continuación, y mediante la actuación del mecanismo (7), es extraído el baño de limpiado (6) por la conducción (3), impulsándolo consiguientemente a través de la correspondiente manguera y del tubular (12) para acto seguido dicho baño de limpieza (6) proyectarse pulverizado y a una cierta presión en contra del lugar preestablecido, tal como un suelo alfombrado o similar (10), disolviéndose con la suciedad en éste contenido, ver figura 3.

10 Seguidamente, tal y como se aprecia en la misma figura 3 y en la figura 4, en una idéntica secuencia de trabajo, el mecanismo impulsor (7) cesa en su funcionamiento para actuar el mecanismo de aspiración (4), quien absorbe la suciedad disuelta (8) en el suelo alfombrado (10), pasando aquélla a través del tubular-asidero (13) y de la respectiva manguera.

15 Esta suciedad disuelta (8) aboca ulteriormente en la antedicha compartimentación (9) a través de la conducción (2), por cuanto incide ya sobre el elemento-tabique compensador (5), quien se deforma elásticamente en orden a constituirse en funciones de recipiente elástico contenedor de la misma.

20 Pues bien, en conformidad con lo ya señalado, esta ingeniosa solución ahora preconizada dispone de un recipiente elástico o depósito contenedor de la suciedad disuelta (8), ubicado en relación con la compartimentación (9) así mismo en funciones de depósito alojador del baño de limpiado (6), por cuanto lo que aquí se verifica es un intercambio de volumen en la propia compartimentación (9), en el logro de una máxima utilización del conjunto (1), y en su virtud, permitir realizar a éste último según un tamaño de reducida ocupación relativa.

25 Además, y según otra particularidad de la inven-

1 ción, la pulverización a presión del baño de limpiado (6) que se constituye por
agua caliente y un detergente o producto similar, hace efectivo ya una perfec-
ta y eficaz limpieza sin necesidad de utilizar cepillos para por su rozamiento
5 sobre el suelo alfombrado (10) lograr un fin similar, e incluso, ver figura 4,
evitándose el tener que con tal suelo (10) contactar los extremos de los tubu-
lares de insuflado y de aspiración (12 y 13) respectivamente.

10 Por otra parte, y sin que por ello sea afectada
la esencialidad de la invención, se ha previsto la existencia de una boquilla
de acoplamiento respecto de los elementos tubulares (12 y 13), para por cuyo in-
termedio llevar a cabo una cómoda y eficaz limpieza, ora en las porciones de -
suelo alfombrado que presenten una dificultosa accesibilidad, ora en escaleras,
esterillas de automóviles, asientos acolchados de cines y teatros, etc., etc.

15 Descrita suficientemente la naturaleza del pre-
sente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su
conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia
y disposición en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del
mismo.

20 El solicitante, al amparo de los Convenios Inter-
nacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta
demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prio-
ridad de la presente solicitud.

NOTA

25 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo
en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propie-
dad Industrial, deberá recaer sobre "FREGADOR-ASPIRADOR PERFECCIONADO", en todo
de acuerdo con las siguientes,

REIVINDICACIONES:

30 1ª.- Fregador-aspirador perfeccionado, caracte-
rizado porque, el mismo, en su zona intermedia inferior, presentará una compar-
timentación en la que superiormente y en relación con tan sólo el correspondien

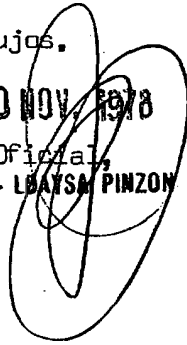
1 te mecanismo aspirador, va incluido un elemento-tabique de compensación, reali-
zado de membrana elástica, por debajo del cual existe alojado un baño de lim-
piado a base de agua caliente y un detergente o similar, toda vez que inicial-
mente y por el intermedio del respectivo mecanismo impulsor, se proyecta pulve-
5 rizado y a una cierta presión dicho baño de limpiado en contra de un lugar pre-
establecido disolviéndose con la suciedad, para que en un momento dado y al ac-
tuar el mecanismo citado en primer lugar, sea aspirada esta suciedad disuelta
sobre el elemento-tabique de compensación, quien se deforma elásticamente deter-
mirándose él mismo en el recipiente contenedor de la misma, por cuanto se veri-
10 fica un intercambio de volumen que hace efectivo una disminución de ocupado del
conjunto; con la particularidad de que tanto el pulverizado por presión del ba-
ño de limpiado, como la consiguiente aspiración de la suciedad disuelta, se lle-
va a cabo a través de sendos elementos tubulares, cuyos extremos están oportuna-
mente próximos entre sí, y sin necesidad de que estos últimos contacten con el
15 lugar a limpiar, lográndose además con todo ello una perfecta y eficaz limpieza.

2ª.- "FREGADOR-ASPIRADOR PERFECCIONADO".

Según queda sustancialmente descrito en la pre-
sente memoria descriptiva que consta de ocho hojas mecanografiadas por una sola
cara, acompañada de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 20 NOV. 1978

El Agente Oficial,
MIGUEL FERNANDEZ - LEATSA PINZON
P. P.



1

5

10

15

20

25

30

Fig.1

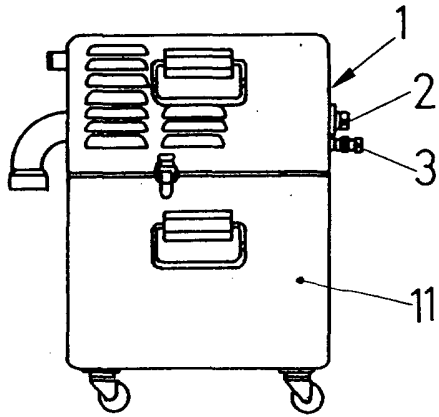


Fig.2

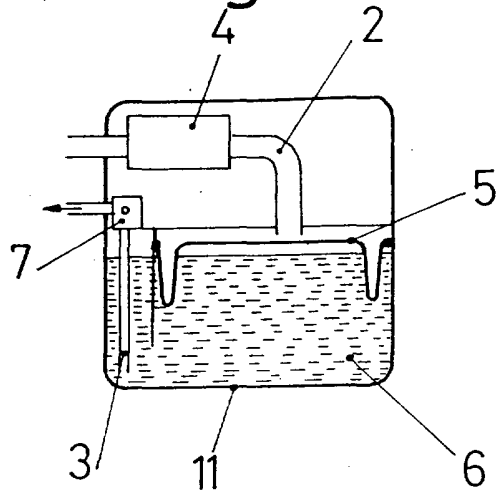


Fig.3

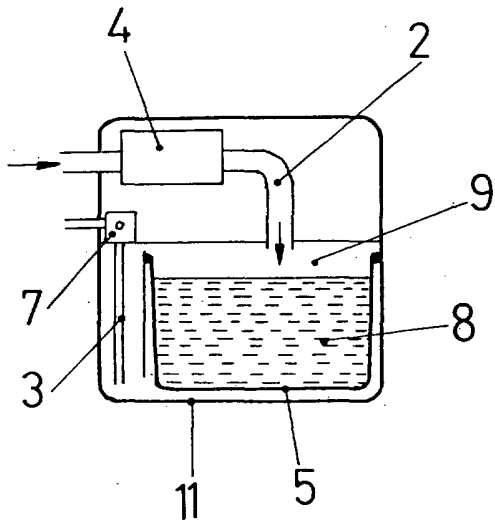
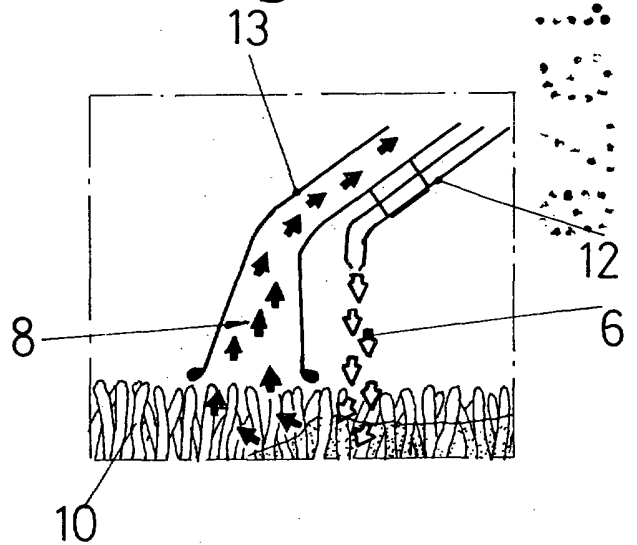


Fig.4



Escala variable .

Madrid 20 NOV. 1978

El Agente Oficial
MIGUEL FERNANDEZ - JOYSA PIÑON
P. P.