



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19 ES 11 239507 10 Y  
20  
22 FECHA DE PRESENTACION  
17 NOV 1978

... el Registro de acuerdo  
... que figuran en la pre-  
sente descripción y según el con-  
tenido de la Memoria adjunta.

**MODELO DE UTILIDAD**

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Envase para productos hortofrutícolas a granel".

71 SOLICITANTE (S)

S. A. CARTONSA (sociedad española)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

PUERTO DE SANTA MARIA (Cádiz)

72 INVENTOR (ES)

— — — —

73 TITULAR (ES)

— — — —

74 REPRESENTANTE

D. Carlos Roeb Ungehauer.

1 El presente modelo de utilidad se refiere a un envase para  
productos hortofrutícolas a granel, constituido a partir de  
un cartón ondulado tipo plato, el cual se troqueala convenientemente y plegando por unas entalladuras que lleva practicadas al cartón e introducción de las pestañas por las ranuras previstas al efecto, se consigue el montaje del envase  
5 empleando un mínimo de mano de obra que no necesite grapas ni pegamentos. Una ventaja adicional del envase resultante es que queda reforzado en sus aristas verticales, con lo cual se garantiza su consistencia en el apilamiento.  
10 Este envase se puede utilizar para todo tipo de productos hortofrutícolas a granel.

15 La superficie troquelada de la que se parte, se compone de una base y cuatro costados, los dos costados de mayor longitud están provistos de sendas ranuras para el alojamiento de unas solapas que salen de los costados más cortos. Este desarrollo es simétrico respecto a dos ejes perpendiculares entre sí. Los lados más cortos están provistos además de las solapas cuyos extremos se introducen por las ranuras de los costados adyacentes, de un refuerzo superior, al cual se dobla girando alrededor de un eje paralelo al costado corto formando un refuerzo y después sobre un eje, que idealmente, limitaría el borde superior del costado largo, quedando sujeta cada solapa del refuerzo entre el extremo del costado más largo correspondiente y la solapa proveniente del costado más corto contiguo.

25 Los costados cortos llevan en la parte central superior un corte que proporciona unas lengüetas al plegar el refuerzo  
30

1  
5  
cuya misión es introducirse en el alojamiento previsto en la parte inferior del envase que vaya colocado sobre esta. En la parte central de ambos bordes verticales ven dos ventanas rectangulares. Por último, se completa este costado con una ranura utilizable para sea y consiguiente transporte del envase, así como de una colección de orificios para ventilación del contenido del envase.

10  
15  
20  
25  
A partir del desarrollo la caja se configura de la siguiente manera: en primer lugar se giran doblándolos según las entalladuras que llevan practicadas, los dos costados largos hasta que quedan en planos perpendiculares al de la base. Seguidamente también hasta que quedan en planos perpendiculares al de la base, se doblan los costados mas cortos, y una vez doblados estos, se gira también 90° el refuerzo, que queda de este modo paralelo al fondo o base de la caja, plegando las solapas de los extremos del refuerzo, que se sitúan a lo largo de las ranuras verticales de los costados largos. Una vez hecho esto, se introducen por dichas ranuras, después de haberlos doblados, los extremos de las solapas laterales de los costados cortos, las cuales se doblan después en el interior de la caja y se introducen por las ventanas situadas en el centro de ambos bordes verticales de cada costado corto, con lo cual queda de este modo muy consistentemente formado el envase, al estar ensamblado perfectamente, pues no pueden girar de nuevo los costados cortos y al verse atrapados también los extremos de la solapa refuerzo por estos pliegues.

30  
Una vez configurado el envase, quedan destacadas las ranuras

1 que sirvan de asa, así como las ranuras inferiores en que se introducirán las lengüetas de los envases que vayan colocados debajo del mismo.

5 El envase terminado presenta una serie de arificios redondos que sirvan para la aireación de los productos hortofrutícolas a granel en el depositados.

10 Dentro de las reivindicaciones que se establecen, pueden fabricarse envases para productos hortofrutícolas a granel de las formas, tamaños y materiales que se juzgan más adecuados para cada aplicación concreta de que se trata, sin que tales variaciones, así como las que puedan introducirse en detalles de su presentación y organización afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los envases que se fabriquen, dentro de la idea general reseñada, con cualquier 15 de esas modificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 En esta idea las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin caracter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La fig. 1 muestra una perspectiva del envase montado.

La fig. 2, es un desarrollo del envase antes de iniciar su plegado.

25 La fig. 3, presenta una perspectiva del envase durante el montaje, en la cual se pueden ver dos fases claramente diferenciadas del mismo.

30 Con relación a estas figuras y a los números que sobre las mismas designan las partes y detalles del envase representado, que interesan a los fines de esta memoria, la des-

cripción del mismo es como sigue:

Sobre la fig. 2 se muestra el desarrollo de este envase que consta de un fondo 10, dos costados largos 3 provistos ambos en sus dos extremos de ranuras 4 para el alojamiento de los extremos 6 de las solapas vueltas que salen de los costados cortos. Estos costados van rematados por sus extremos a la altura de los costados cortos, para permitir el apoyo del refuerzo superior, por unos salientes 2.

Tanto el fondo del envase como en los costados largos, van practicados unos orificios 11 de ventilación del contenido.

Completada el envase los costados cortos 7 que llevan a cada lado unas ventanas 14 donde se aloja el extremo 6 de la pestaña que sale de la solapa 5, que despues de introducirse por 4 y plegarse sale hacia el exterior por dicha ranura 14.

Estos costados cortos llevan ademas un refuerzo 1 en el borde superior que se dobla dejándolo paralelo al fondo 10 del envase, despues de girar 90° sobre este fondo los refuerzos 9. Completada estos costados cortos sendas ranuras 13 que sirven de asas, así como unas lengüetas 8 previstas para introducirse en los alojamientos 12 dispuestos en la parte inferior del costado del envase, colocadas sobre el mismo.

La configuración de la caja se hace doblando, en primer lugar los costados 3 hasta colocarlos perpendicularmente al fondo 10. A continuación se doblan los dos costados cortos 7 y 90° hacia dentro las solapas 5, las que, una vez introducidas los extremos por las ranuras 4, se doblan nuevamente para sacar el extremo 6 de la solapa por las ventanas 14.

Todo esto se hace despues de haber doblado el refuerzo 1 y



## REIVINDICACIONES

\*\*\*\*\*

1.- Envase para productos hortofrutícolas a granel, caracte-  
rizado porque está constituido por una superficie plana tre-  
quelada, en la que se han practicado previamente unas enta-  
lladuras para iniciar los dobleces, a partir de los cuales se  
constituyen cada uno de los costados del envase; los dos cos-  
tados largos están constituidos por unas salientes en los  
extremos para el apoyo del refuerzo que irá situado paralela-  
mente al fondo de la caja y dos ranuras perpendiculares a  
la entalladura que ha hecho de charnela; los costados cortos  
del envase, llevan unas solapas laterales que se limitan por  
la parte superior a la altura de las ranuras de los costados  
contiguos, llevando en el centro de la arista vertical una  
ventana corta y ancha por la que se introduce el extremo de  
la solapa lateral saliente, una vez que ha pasado por la ra-  
nura del costado contiguo y se ha doblado sobre el mismo;  
en este mismo costado, va situado en la parte superior, y  
para soblarse sobre su arista superior, un refuerzo que se  
situa paralelamente a la base del envase y que posee dos so-  
lapas en los extremos que se colocan en contacto con la su-  
perficie de los costados largos; completa estos frentes unas  
ranuras redondeadas por los extremos que sirven de asa, unas  
lengüetas en la parte superior, cuya forma es tal que encaja  
en los entrantes practicados en la parte inferior del costado,  
realizados para el acoplamiento de cada envase con el co-  
locado sobre el mismo; en el fondo y en los dos costados más  
largos van practicados a intervalos regulares, unos orificios  
circulares para la aireación del contenido del envase.

1 2.- Envases para productos hortofrutícolas . . . . .  
Según se describe y reivindica en la presente memoria des-  
criptiva. Consta la memoria de 7 hojas foliadas y escritas  
a máquina por una sola de sus caras y de los dibujos que  
a la misma se acompañan.

5 Madrid, a

17 NOV. 1978

10 CARLOS ROEB  
P. P.

15 Feb.: Alfonso Sánchez

20

25

30

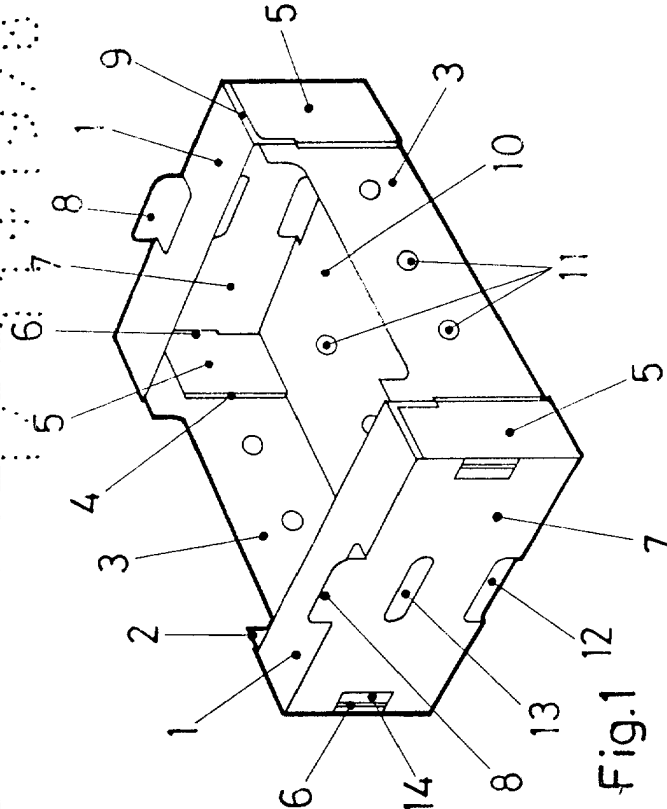


Fig. 1

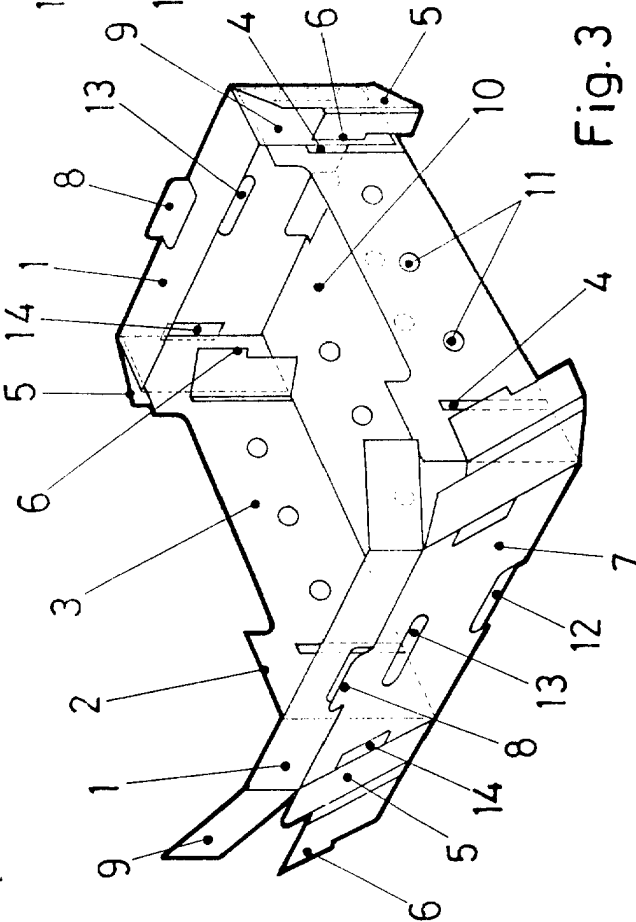


Fig. 3

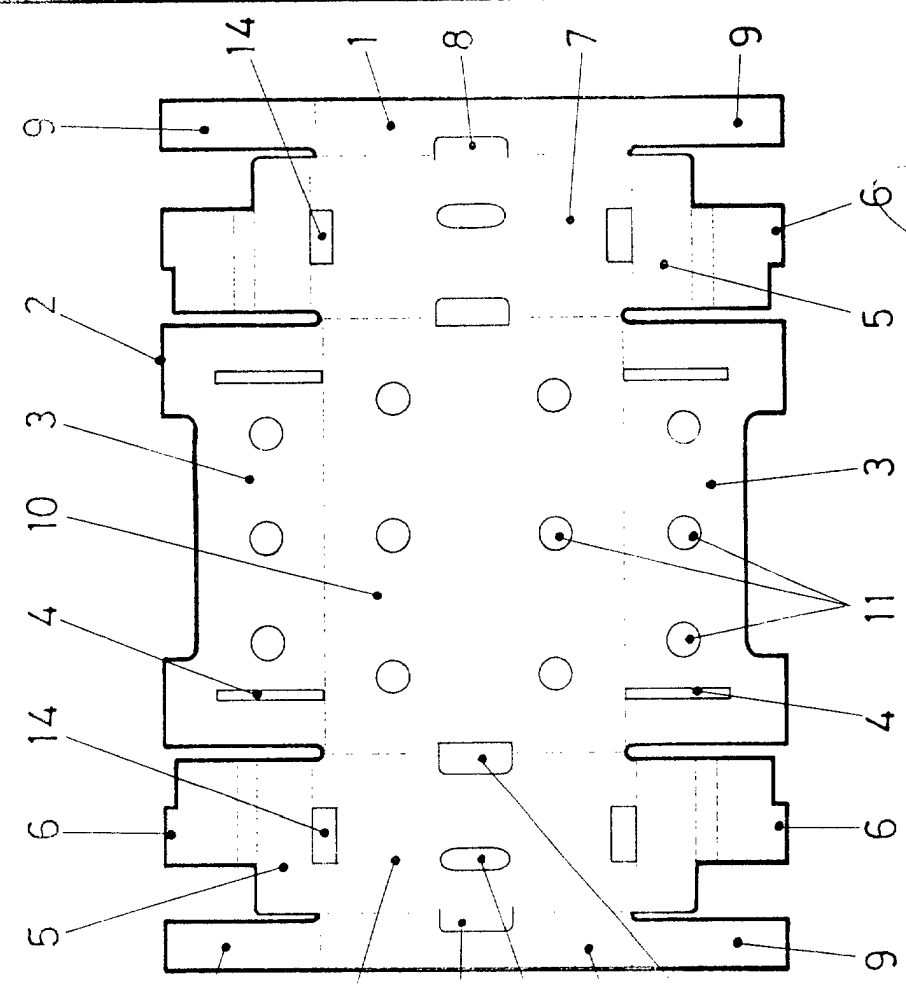


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB  
P. P.

Foto. Alfonso Sánchez