

AÑO 1957

Expediente núm.



239158

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

NUPOL, S.A., de nacionalidad

española domiciliado en Madrid

calle de Boix y Moren, núm. 6

por:

• "Un Soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora"

Nº 5041

Agente Sr. LOPEZ CORTES

239168

Memoria Descriptiva de

PATENTE DE INTRODUCCION

a favor
de

NUPOL, S.A.

OFICINA TECNICA DE PATENTES Y MARCAS

J. LOPEZ

Agente Oficial

MADRID
Av. José Antonio, 66
Teléf. 47-36-15

BARCELONA
Ramblas, 66
Teléf. 22-17-64

VALENCIA
Pascual y Ganis, 11
Teléf. 12-5-50



239168

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

en España

a favor de la razón social NUPOL, Sociedad Anónima, domiciliada en Madrid, calle de Boix y Morer, número 6,

p o r

" UN SOPORTE NEUMATICO PERFECCIONADO PARA CINTA ESMERILADORA ". = = = = =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Como su enunciado indica, consiste la esencialidad del presente registro en un soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para mejor comprensión de este objeto, se adjuntan a la presente memoria descriptiva dos hojas de planos en las que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo componen y relación que guardan entre si.

5

10

239168



En las citadas hojas de dibujos, se aprecian las siguientes referencias:

Figura 1a .- La misma representa un corte longitudinal del carrete propiamente dicho, objeto de éste registro.

15

En la misma tenemos:

1.- Carrete mostrado en conjunto, apreciándose los ensanchamientos laterales y sus características.

20

Dicho carrete metálico, de dimensiones convenientes está proyectado sea hueco, para reducción de peso y ahorro de materiales.

En su ánima se alojará el eje o árbol de la máquina esmebiladora para proporcionar la rotación necesaria al carrete para su utilización.

25

2.- Tapas circulares, de diámetro adecuado que se superponen en ambas caras laterales del carrete y cuya misión es contener los extremos de un rodillo neumático, montado sobre dicho tambor.

30

Los bordes de estas tapas son plegados periféricamente en sentido regular, para su ajuste en un rebaje oblicuado de las caras del carrete.

35

3.- Orificaciones en número conveniente, practicadas en las tapas y caras del carrete, cuya misión es permitir el acoplamiento de tornillos o pasadores roscados para la unión de los citados elementos. Estos perforados serán equidistantes.

40

4.- Medios para la fijación del extremo del eje de giro o motriz.

5.- Banda de goma, o material similar, de sección cilíndrica, de dimensiones convenientes, que se monta en el carrete, en toda su longitud mediante sus bordes respectivos.



que son aprisionados por los rebordes de las tapas, con ajuste hermético para evitar fugas del fluido alojado en el interior una vez insuflado.

45

Figura 2a.- La misma representa una vista frontal de un lateral del carrete.

En la misma tenemos:

-2- y -3- referencias citadas anteriormente por lo que no es preciso su repetición.

50

6.- Anima del carrete para alojamiento del eje o árbol.

7.- Válvula neumática situada en un lateral y parte conveniente del mismo, cuya misión es permitir la inyección de aire necesaria para el aumento de diámetro de la banda de goma o similar -5-, cuya finalidad es la de detener o determinar la presión suficiente que permita el ajuste de la manta o manguito de abrasivo, con lo cual se llega a un perfecto esmerilado del objeto tratado.

55

Se ha previsto de que las aristas de los laterales del carrete sean curvados en vez de angulares, para evitar el rozamiento y desgaste en su consecuencia de la banda de goma o similar, fijada sobre el carrete.

60

Se utilizará cualquier material conveniente y se fabricará en las dimensiones apropiadas.

65

Descritas suficientemente las partes que constituyen el objeto del presente registro de Patente de Introducción y su aplicación, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se introduzca en el mismo, tanto en forma, dimensiones o clase de material empleado, se considerará incluida dentro de esta protección, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

70



N O T A

Por último se declaran de novedad en España, las siguientes reivindicaciones:

75 1.- Un soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora, caracterizado esencialmente por comprender un carrete metálico, de forma y dimensiones convenientes, proyectado hueco y cuya ánima alojará el árbol que determinará la rotación correspondiente, estando fijado el extremo del eje por los medios adecuados, para evitar su separación durante su fase funcional, presenta el carrete dos caras laterales iguales entre sí, en las que sus aristas han sido previstas con curvatura, para evitar el desgaste del elemento elástico acoplado, siendo dicho carrete simétrico en su eje de figura.

80 2.- Un soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente por comprender dos tapas circulares, de 85 diámetro conveniente, que se superponen sobre las caras laterales del citado carrete y al que se unen por medio de orificaciones equidistantes en número adecuado sobre las que se adoptan pasadores roscados, estando previsto que los rebordes de estas tapas esten plegados periféricamente para su perfecta adaptación a los sectores ablicuados de los laterales del carrete y fijar por este medio los extremos del rodillo hueco elástico.

90 3.- Un soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender una banda de material 95 elástico, de dimensiones apropiadas y de sección cilíndrica.



100 ca que se montan sobre los resaltes superiores establecidos en los laterales del tambor, quedando fijados los extremos por la presión ejercida por los plegados de las tapas y la sujeción por los tornillos.

105 4.- Un soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender una válvula neumática en la cara anterior del carrete y próximo a su centro que permite la inyección de aire por medio de insuflado, y que determina el aumento de diámetro de la banda elástica susceptible de dar la presión conveniente para el ajuste de la cinta o manguito de abrasivos para un perfecto esmerilado de las piezas tratadas.

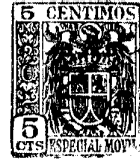
110 5.- Un soporte neumático perfeccionado para cinta esmeriladora, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria, y gráficamente representado en las figuras de los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas, escritas por una sola de sus caras, a doble espacio, en 114 líneas.

Madrid, 17 de Diciembre de 1957

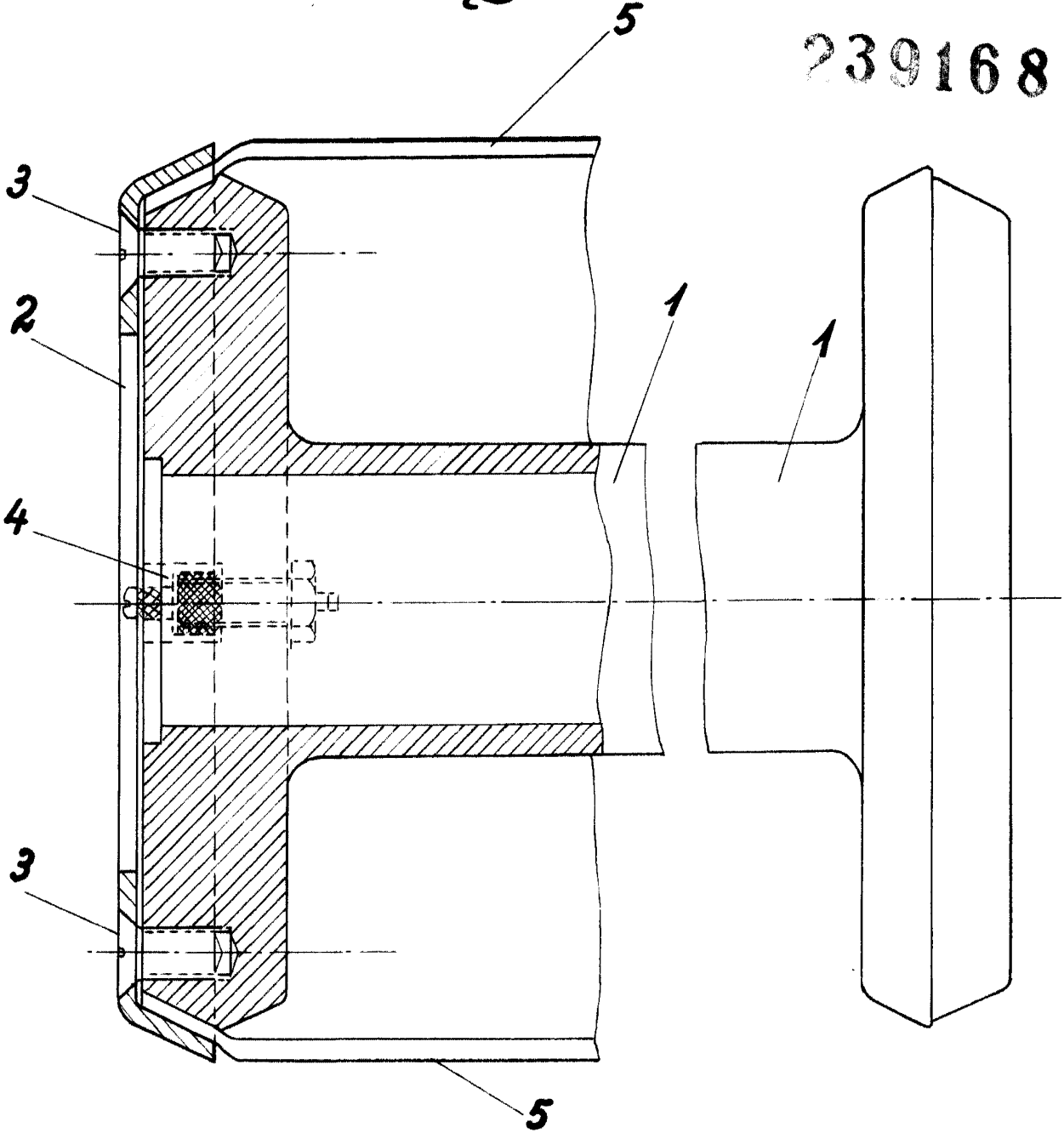
Por autorización de la interesada

José López
p. p.
[Signature]



239168

Fig. 1.



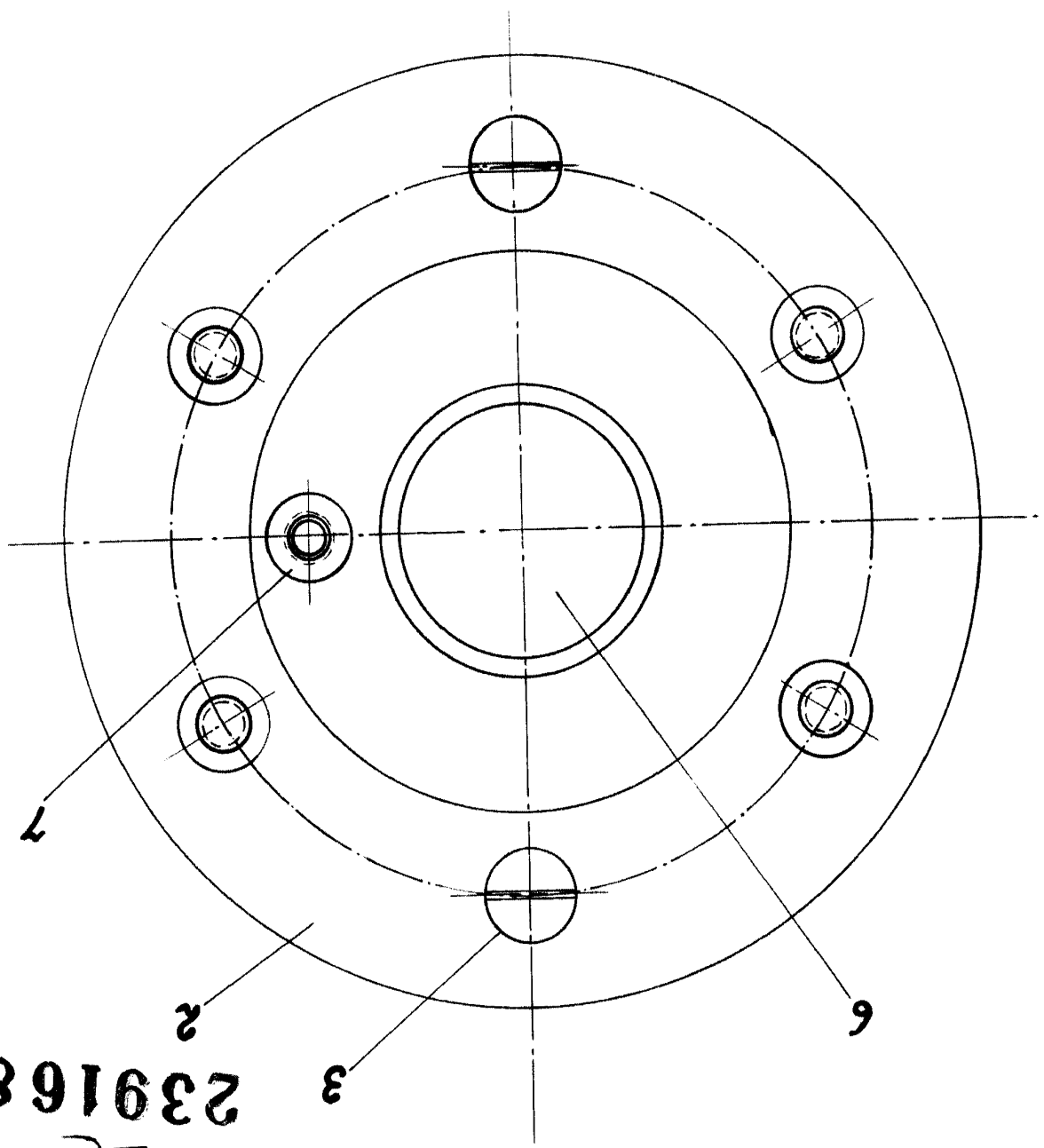
Escala variable

INDUSTRIAL, 27 de Diciembre de 1917

[Handwritten scribbles]

Tratado, 27 de Septiembre de 1927

Escala variable



239168



Fig. 2.