

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

ES

11	NUMERO	239123 Y
21	FECHA DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD

239.123
 Concedido el 11/11/1983
 con las demás que figuran en el
 sentido de la Ley de Patentes de
 España de 1984.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			E03F = E03F

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
 NUEVO SUMIDERO REALIZADO MEDIANTE ESTAMPACION.

71 SOLICITANTE (S)
 D. JOSE GONZALVEZ HERNANDEZ, D. MARIANO ESCOBEDO ATAZ y
 D. EMILIO ESCOBEDO ATAZ

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 ALCANTARILLA (Murcia) - Alfonso X el Sabio, 57

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
 D. Juan Botella Pradillo

La presente memoria se refiere como indica su enunciado a un Nuevo sumidero realizado mediante estampación, caracterizado por haberse alcanzado una gran calidad en el producto.

5 En la actualidad los sumideros existentes en el mercado realizados por procedimientos de fundición adolecen de inconvenientes de solidez, presentación, precio etc.

10 En nuevo sumidero realizado mediante acero estampado está constituido mediante la carcasa estampada provista en su parte superior de acanaladuras que dirigen el agua recogida hacia la parte interior, estando provisto en su parte inferior del tubo de desague el cual está unido por procedimiento de engrafado.

15 A su vez la tapa provista de la campana se une a esta mediante soldadura evitando que gire dando lugar a que pudieran salir los olores.

20 A continuación expondremos una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas variaciones de detalle que no supongan una alteración esencial del procedimiento descrito.

25 En la figura 1 se representa la tapa provista de campana vista desde su parte inferior y sección transversal en la que podemos apreciar los orificios de paso del agua así como la campana y la soldadura de unión de la campana a la tapa.

 En la Figura 2 se representa la vista en planta del sumidero donde puede apreciarse las acanaladuras que permiten dirigir el agua hacia el interior.

30 En la Figura 3 se representa una sección transversal donde puede apreciarse la disposición de la carcasa y su

tubo de desagüe.

Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos adjuntos de la presente memoria.

- 1.- Carcasa
- 5 2.- Acanaladuras
- 3.- Tubo de desagüe
- 4.- Ranura anular
- 5.- Engrafado
- 6.- Tapa
- 10 7.- Orificios
- 8.- Soldadura
- 9.- Campana
- 10.- Acanaladura

El sumidero está formado por una carcasa (1) de acero conformada por estampación, provisto de unas acanaladuras (2) que dirigen el agua hacia su interior y de un tubo de desagüe (3) unido a la carcasa mediante procedimiento de engrafado (5) que hace fluir el material sobre la ranura anular (4) del tubo de desagüe (3) con lo que se logra una perfecta unión entre ambos.

La tapa del sumidero (6) provista de los correspondientes orificios de paso del agua (7) dispone en su parte inferior de la campana (9) unida a la tapa (6) mediante soldadura.

Para el montaje en el suelo dispone la carcasa (1) una acanaladura (10) para su inmovilización mediante los materiales de construcción.

La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del

objeto que se describe, debiéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

5

1.- Nuevo sumidero realizado mediante estampación, -
caracterizado porque está constituido mediante una carca-
sa conformada por estampación y provista de una acanaladu
ra en su parte media una acanaladura que le confiere for-
ma de cuña, lo que le sujeta adecuadamente al suelo evitan
do posibles movimientos.

10

2.- Nuevo sumidero realizado mediante estampación, -
según la reivindicación 1, caracterizado porque la carca-
sa y su tubo de salida están unidos por procedimiento de
engrafado, basado en hacer fluir el material de la carca-
sa sobre la ranura anular.

15

3.- Nuevo sumidero realizado mediante estampación, -
según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por-
que la tapa y la campana estan unidas mediante soldadura
evitando que se giren, lo que podría dar lugar a salida -
de olores.

20

4.- NUEVO SUMIDERO REALIZADO MEDIANTE ESTAMPACION.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede,
se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos
a ella y se reivindica.

Esta Memoria consta de cinco hojas foliadas, escri-
tas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

25

Madrid, 31 de Octubre de 1.978

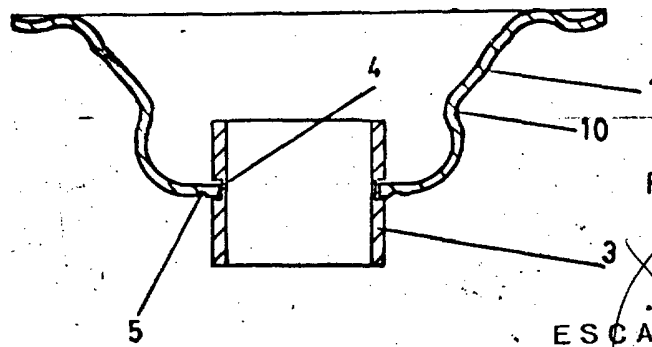
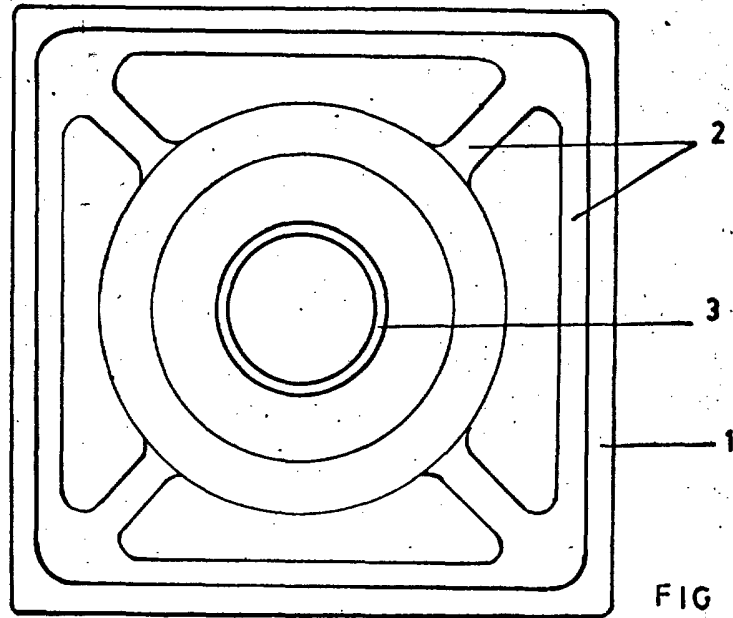
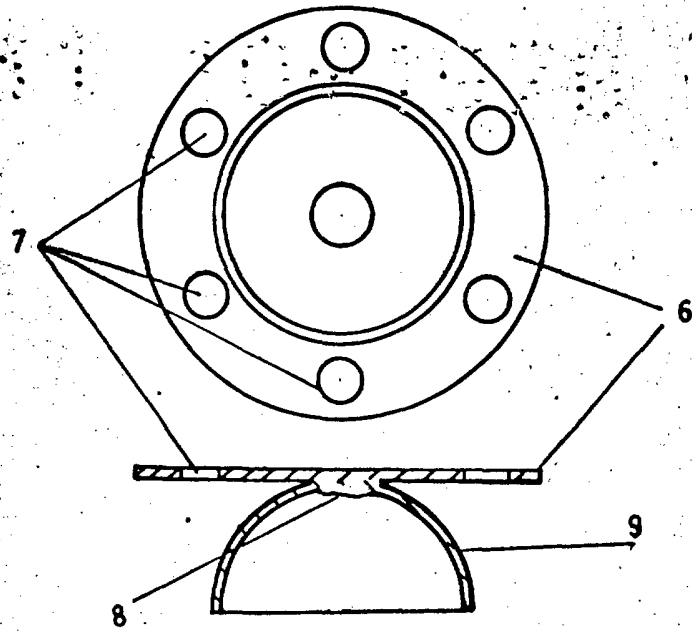
D. JOSE GONZALVEZHERNANDEZ,

D. MARIANO ESCOBEDO ATAZ y

D. EMILIO ESCOBEDO ATAZ

F.A.





ESCALA VARIABLE
Madrid 31 OCT 1979
P.A.