

AÑO 1957.

Expediente núm.



23 8973

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** invención por 20 años, en España

a favor de

don Constante Seoane Rodríguez, de nacionalidad
española domiciliado en Orense
calle de Bedoya, int. núm. —

por:

Mejoras en la construcción de máquinas para cerrar tubos de
sustancias pastosas.

Nº 4546

Bat.

Agente Sr. ROEB (D. Guillermo)



1957

238973

238973

Memoria Descriptiva

para

una patente de INVENCIÓN, por 20 años,

a favor de

don Constante Seoane Rodríguez,

~~-nacionalidad española-~~

residente en

Orense

Calle Bedoya, int.

por:

~~-Mejoras en la construcción de máquinas para
cerrar tubos de sustancias pastosas-~~

Bat.



1957

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de máquinas para cerrar tubos de sustancias pastosas, tales como productos dentífricos, de belleza y capilares o análogos, mediante cuyas mejoras la máquina que se establece realiza todas las operaciones del cerrado del tubo sucesivamente, con mayor perfección y economía que por los medios usuales.

La máquina está constituida por una placa vertical que tiene como base dos piezas en escuadra, y lleva a uno y otro lado, unos soportes verticales que sirven el de un lado, para sostener el eje de giro de una palanca, que al exterior de la máquina está solicitada hacia abajo por un resorte, y en el otro extremo unida por un tirante a un pedal, montado en la mesa sobre la cual va colocada la máquina.

En la parte superior de la placa vertical, va dispuesta una pieza de sección en escuadra, que se corresponde con otra de la palanca, para constituir las mordazas que aprisionan el tubo, así como dos partes dentadas, también en correspondencia.

A un lado de la placa van montadas unas guías de diámetros variables y recambiables, constituidas por dos vástagos desiguales y que pueden girar sobre sí mismas, unidas a un núcleo que recibe movimiento de giro mediante un tirante, unido por su otro extremo a un segundo pedal, y que recupera su posición primitiva, cuando se suelta este último, por la acción de otro tirante unido por un resorte a una pieza fija.



1957

5 Frente a las guías expuestas va un tope longitudinal de perfil curvo, y a uno y otro lado de la placa montadas dos piezas, de las cuales una se prolonga hacía el exterior, para constituir un tope destinado a limitar las posiciones extremas de las guías giratorias, mediante una varilla perpendicular a las mismas y que gira con ellas.

10 Dentro de las reivindicaciones que se establecen pueden construirse máquinas de las formas, tamaños y materiales que se juzguen adecuados para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que puedan hacerse en detalles de presentación y organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que las máquinas de cerrar tubos de crema o análogos, que se establezcan dentro de la idea reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino
15 variantes, igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

20 En esta idea, las adjuntas figuras corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, para concretar cuanto se dice en esta memoria descriptiva.

La figura 1ª representa la vista de frente de una máquina establecida de acuerdo con lo que se reivindica.

La figura 2ª corresponde a la proyección en planta de la misma, vista por la parte superior.

25 La figura 3ª muestra el costado derecho (en la posición de las figuras anteriores) de la máquina, también en pro-



228073

yección en alzado.

La figura 4ª detalla la sección por el plano cuya traza se señala en A-B, sobre la figura 1ª.

La figura 5ª es una representación análoga a la figura 3ª vista la máquina por el lado de la izquierda.

Las figuras 6ª, 7ª y 8ª son respectivamente las secciones por los planos C-D, E-F y G-H, señalados en la figura 1ª.

La figura 9ª presenta el detalle de la pieza-guía, designada con el número 8 en la figura 1ª.

Con referencia a tales figuras, y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la máquina representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

Está constituida por las escuadras 6 fijadas en la mesa 22, (figuras 1ª y 3ª) que forman la base y van sujetas a la placa o armadura 10, comprendida entre los soportes verticales 4 y 5, de los cuales el primero tiene el eje de giro para la palanca 1, solicitada a un lado por el resorte 16 y unida por el otro, mediante el tirante 18, al pedal 12.

Esa palanca 1 y la placa 10 llevan en la parte superior las piezas también en escuadra 2 y las partes dentadas 3, correspondiéndose unas y otras al descender la palanca 1.

En la placa 10 van montadas, a uno y otro lado, las piezas 9, de las cuales una de ellas se prolonga en el tope 19, y el cojinete 8 del núcleo 17 de las guías 14; cuyo nú-



3973

oleo lleva arrollado un tirante 20 que le une al pedal 15. El núcleo 17 se prolonga en la varilla 13, destinada a hacer contacto por debajo o por encima del tope 19 (figura 4^a).

5 Enfrentada con las guías 14 va la pieza tope curvada 7 y en la parte inferior la pieza fija 11, que por intermedio del muelle 23 se une al tirante 21 (figura 3^a), que por su otro extremo va fijado en el núcleo 17, de modo que al soltar el pedal 15 la varilla 13 se recupera a su posición primitiva.

10 El tubo lleno de crema se coloca entre las mordazas 2, de la palanca 1 y armadura vertical 10, que forman tenaza; se acciona a continuación el pedal 12 hacia abajo, con lo que al descender la pieza 1 cierra el tubo, por la presión que dicha pieza ejerce sobre él.

15 Una vez serrado se le coloca entre las guías 14, solidarias del núcleo 17 giratorio en la pieza 8. Para que no rebase a éstas el extremo del tubo, existe la pieza tope 7.

La curvatura que se aprecia (figura 2^a) en la pieza 7 y las distintas longitudes de las guías 14 (figura 9^a) tienen por objeto facilitar la operación.

20 Después se acciona el otro pedal 15 (la pieza 11 es fija como se ha dicho), con lo que al ceder su correspondiente muelle se imprime al núcleo 17 de la pieza 8, y con él a las guías 14, un movimiento de rotación de 360°, pasando la varilla 13 (figura 3^a) de su posición de tope inferior a la de tope superior sobre la pieza 9 que tiene el saliente.

25 Como este tope forma parte de una de las piezas 9



238973

que van colocadas a ambos lados de la pieza 10, la terminación del tubo quedará rizada.

A continuación, sin soltar el pedal 15, puesto que de hacerlo se desrizaría, el tubo, se le retira de las guías 14 moviéndolo horizontalmente y se le coloca sobre la parte dentada 3 de la pieza 10, con lo cual al accionar el pedal 12 hacía abajo y descender la palanca 1, se termina el trabajo en el tubo.

Es decir, la máquina cierra los tubos en tres tiempos:

- se le aplasta por su parte inferior, pisando el pedal 12.

- se le introduce en las guías 14 y al pisar en el pedal 15, que hace girar a la pieza 8, se riza su base.

- se le saca de dichas guías y, sin soltar el pedal 15, para que no se deslice, se le coloca en el soporte 3 para que al pisar de nuevo el pedal 12 se cierre.

.



N O T A

238973

Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

5
10
1^a.— Mejoras en la construcción de máquinas para cerrar tubos de sustancias pastosas, caracterizadas porque la máquina está constituida por una placa vertical, unida por piezas en escuadra a la mesa que la soporta y que lleva, a uno y otro lado de sus bordes verticales, dos parejas de soportes, más altos que la placa, los de un lado para mantener el eje de giro de una palanca que, por el lado de fuera de la máquina, en la proximidad del eje, va solicitada hacia abajo por un resorte, y, al otro lado de la misma, unida mediante un tirante a un pedal dispuesto en la parte inferior de la mesa.

15
2^a.— Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque en la placa vertical y en dicha palanca van montadas dos piezas en escuadra, que actúan como mordazas al descender la palanca, y dos partes dentadas que se enfrentan al mismo tiempo.

20
25
3^a.— Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque a un lado de la placa vertical van montadas unas guías de diámetros variables y recambiables, constituidas por dos vástagos desiguales, que pueden girar sobre sí mismas, mediante un tirante unido por su otro extremo a un segundo pedal y que recuperan su posición primitiva por la acción de un segundo tirante, unido por un resorte a una pieza fija en la mesa.



1957

238973

4ª. - Mejoras según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizadas porque frente a las guías expuestas va montado un tope longitudinal de perfil curvo; y a uno y otro lado de la placa montadas dos piezas, de las cuales una se prolonga hacia el exterior para constituir un tope, destinado a limitar las posiciones extremas de una varilla que gira con las guías citadas y va colocada perpendicularmente a ella.

5ª.- Mejoras en la construcción de máquinas para cerrar tubos de sustancias pastosas.

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva.

Se detalla e ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Y que conata de 8 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 5 Diciembre 1957.

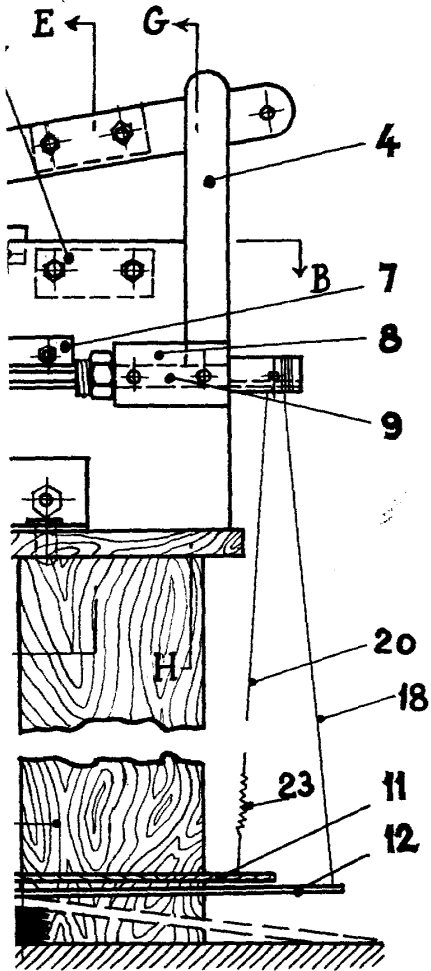
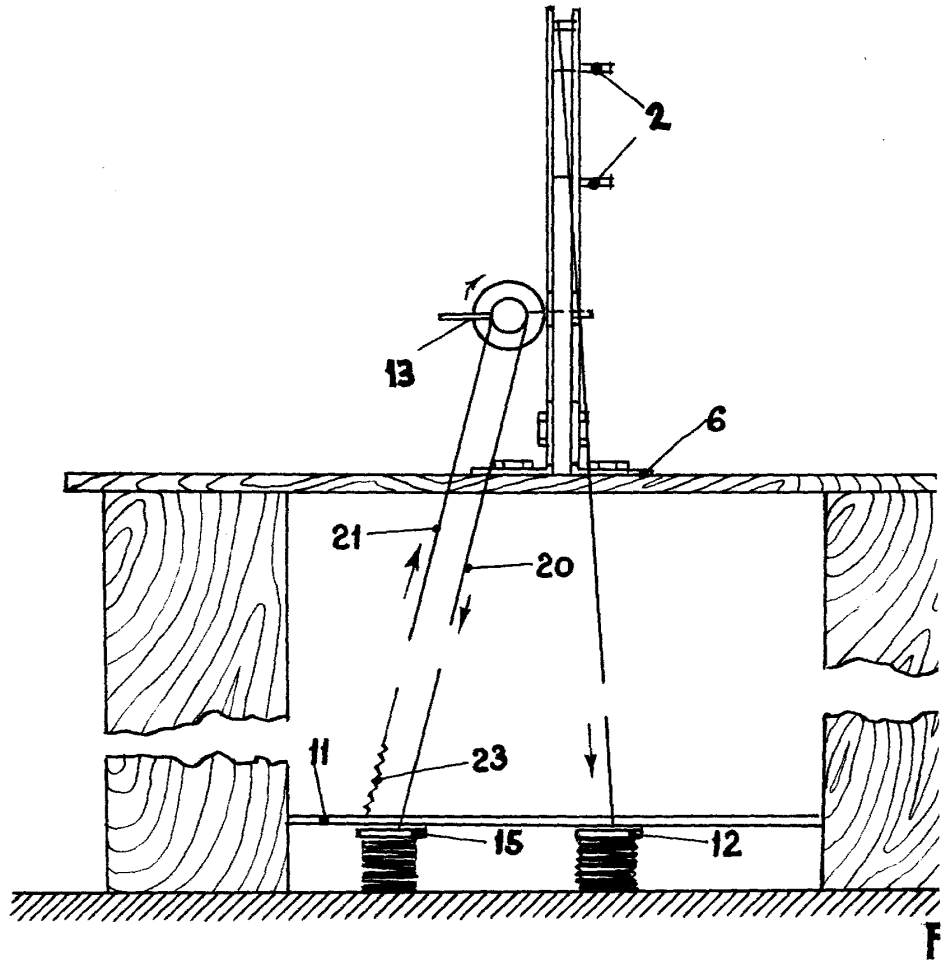


Fig. 1.



2

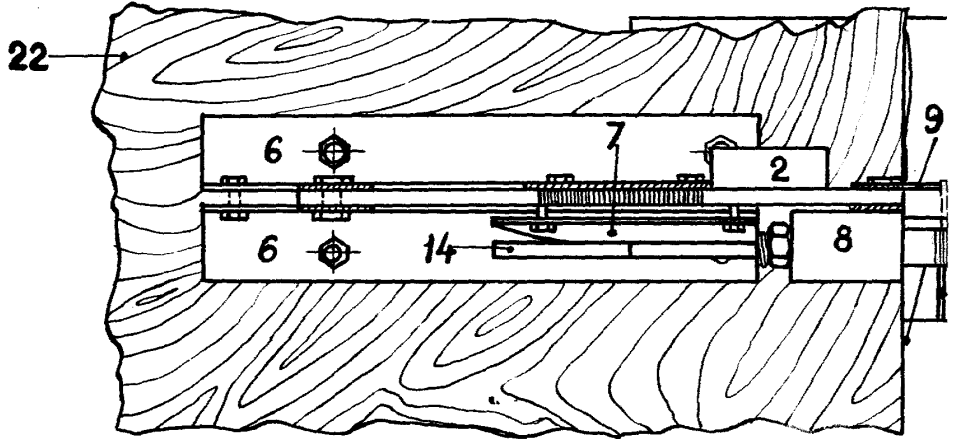
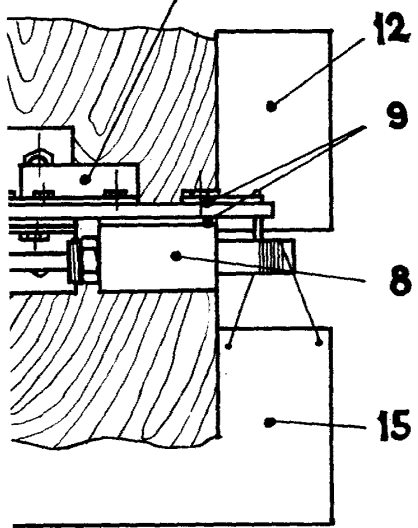


Fig. 4.



238973

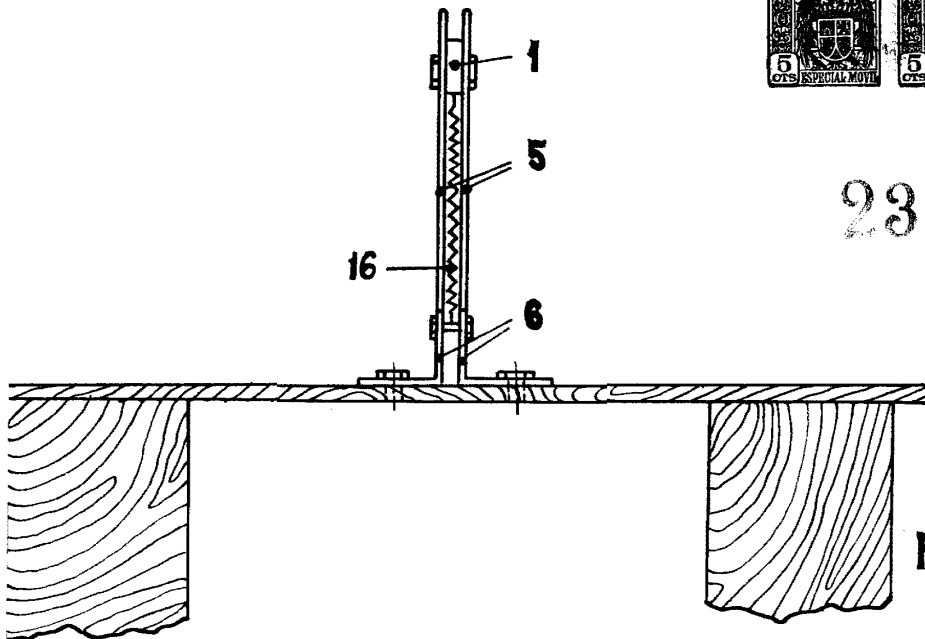


Fig. 5.

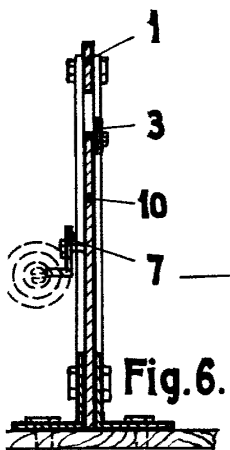


Fig. 6.

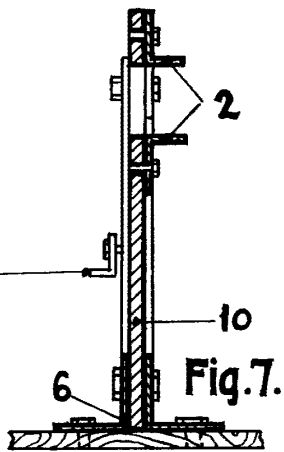


Fig. 7.

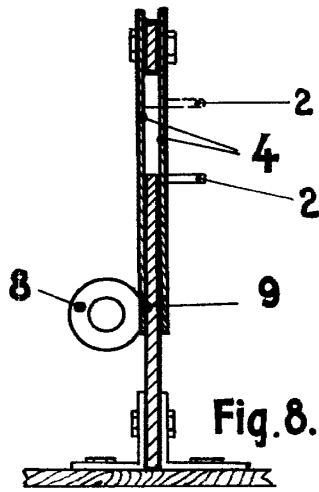


Fig. 8.

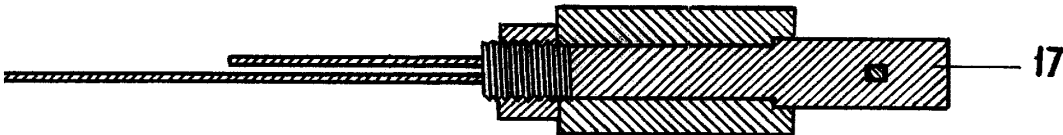


Fig. 9.