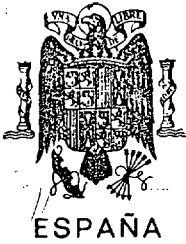


MINISTERIO DE INDUSTRIA
REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



19 ES 11 21 22 **238957** 10 Y
NUMERO
FECHA DE PRESENTACION
10 OCT. 1978

238957
MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

-5 MAR. 1979

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL C03B
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"MAQUINA PARA CANTEAR VIDRIO Y TODO TIPO DE SUPERFICIES DURAS".

71 SOLICITANTE (S)
D^a Cándida Medina Quintana

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
SAN ADRIAN DE BESOS (Barcelona) - Juan XXIII, 1, 3^o 1^a

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Luis Durán Cuevas

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina para cantear vidrio así como todo tipo de superficies duras, que presenta innumerables ventajas con respecto a las ya existentes en el mercado, que derivan tanto de la facilidad de su uso, como de la exactitud de su funcionamiento, que permite obtener vidrios o similares, perfectamente canteados, con una gran precisión.

La máquina que se describe en la presente memoria, presenta como característica básica el hecho de que puede aplicarse al canteado de vidrio o de cualquier otro tipo de superficies duras, tales como mármol, plástico o similar, sin más que colocar el tipo de muela adecuado, permitiendo realizar esta operación en serie, lo cual hasta la actualidad ha presentado notables inconvenientes, por cuanto en la que se describe en la presente memoria, el movimiento lo realiza el propio vidrio, ya que se coloca éste sobre una mesa giratoria en la que queda fijado mediante vacío, obligando esta pieza a girar el vidrio, mientras que la muela se halla fija, desplazándose sólo ligeramente para poder adaptarse a la diferente forma que quiera dársele, gracias a un pequeño mecanismo copiador.

Gracias a la máquina que se describirá se puede dar al vidrio o superficie similar, cualquier tipo de acabado que se desee, tanto adoptando formas rectas como curvas y caprichosas, sin más que variar adecuada-

mente el copiador, pudiendo ser asimismo diferente el canteado obtenido, bien sea por bisel, punto redondo o cualquier otro que se desee, para lo cual bastará darle a la muela la forma deseada.

5. Este tipo de trabajo, tal y como ha sido concebida la máquina descrita, puede realizarse en grandes series, por cuanto las muelas que se utilizan pueden servir, sin variar apenas de tamaño, para una gran cantidad de operaciones, debiendo tener únicamente como cuidado, supletorio absolutamente indispensable, una constante refrigeración de la muela mediante taladrinas, pues en caso contrario quedaría inservible en muy pocas pasadas.

- Otra de las características principales de la máquina descrita, deriva de que prácticamente la totalidad de sus movimientos se realiza neumáticamente, con lo cual los desgastes producidos en la misma son mínimos, bastando velar por la pureza del aire en el circuito, para conseguir una gran duración de la máquina con un mínimo mantenimiento, necesitándose únicamente la electricidad en forma de pequeños motores eléctricos, para conseguir el movimiento de rotación, de las muelas así como del útil de la mesa portadora del vidrio y para mover la pequeña bomba que consigue la recirculación de la taladrina.

25. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una hoja de dibujos en la que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una máquina para can-

tear vidrio y todo tipo de superficie duras, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 presenta una vista en alzado de
5. la máquina descrita.

En cuanto a la figura 2 aparece en ella una vista de perfil de la misma máquina.

Tal y como es posible deducir de los indicados dibujos, la máquina descrita se halla constituida
10. por una bancada realizada en perfil de acero -1-, a la que se halla unido el grupo de filtraje de aire -2-, preveyéndose sobre la indicada bancada unas guías -3- dotadas de un freno oleoneumático -4-, que direccionan el movimiento de los soportes portamuelas -5-, los cuales
15. existen en número de dos, mientras en la parte superior de la máquina es de ver el cuadro de mandos neumático de la misma -6-, en la que aparecen las tres palancas de accionamiento de la máquina cuyas misiones son respectivamente las de conseguir crear el vacío para fijar el vidrio en la mesa giratoria -21-, acercar el cabezal de
20. una de las muelas -22- o acercar el otro cabezal -23-, poseyendo cada uno de los cabezales de dichos ejes portamuelas un motor eléctrico fraccionario -7-, situado sobre una pequeña bancada que hace las veces de soporte
25. del mismo -8-, emergiendo de los indicados motores los ejes -9- que se unen al portamuelas.

En la parte central de la bancada emerge el grupo de sujeción de la plantilla y de la pieza de vi-

- drio o similar -10-, que se halla constituido por una pieza giratoria que, a través del eje portapiezas -19-, se une al grupo motriz del eje portapiezas -20-, prevendiéndose en cada cabezal portamuelas y en la parte inferior del mismo sendas rulinas copiadoras -11- destinadas a reseguir la plantilla, para coordinar los movimientos de cada uno de los cabezales, existiendo además sobre las guías unos topes -12-, que pueden ser regulados mediante unos pistones neumáticos -13-, hallándose las rulinas relacionadas a unos carros copiadores -14- y estando las guías fijadas a la bancada mediante unos soportes -18-, prevendiéndose que el accionamiento del grupo de fijación de piezas se realiza mediante un pistón neumático -16-, existiendo como elementos auxiliares una bomba para la taladrina -15- y el cuadro eléctrico de maniobra para los motores -17-.

- Los soportes portadores de las muelas se hallan contruidos de tal manera, que puede regularse la situación de éstas a voluntad en altura, subiéndolas o bajándolas, según sea el grosor del vidrio a cantar.

- El vidrio lo colocaremos en la máquina con una forma que será sensiblemente la que pretendemos obtener, sirviendo la máquina para obtener la forma deseada con gran precisión, para lo cual se coloca sobre el plato giratorio -10- y bajo el vidrio una plantilla, con la forma exacta que pretendemos darle al vidrio. Dispuesto de esta manera el vidrio sobre el portapiezas -10-, se pone en marcha y entra primeramente uno de los

portamuelas, portador de la primera muela cuya finalidad es la de conseguir un desbaste total del vidrio, mientras que a continuación entra la segunda muela que lo pule dejándolo ya a la medida deseada, siendo la misión del freno oleoneumático -4-, la de graduar el avance de las muelas siendo el tope de las mismas una barra roscada con tuerca y contratuerca.

10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la máquina descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

- 1.- Máquina para canteo de vidrio y todo tipo de superficies duras, caracterizada por estar constituida por una bancada sobre la que se coloca mediante un soporte, unas guías, que tienen como misión la de dirigir los soportes de dos cabezales, cada uno de los cuales se halla provisto de una muela relacionada a través de un eje con un motor eléctrico, preveyéndose además unos topes para fijar el recorrido de dichas muelas, existiendo en el centro de la bancada una mesa rotativa, sobre la que se coloca la plantilla con la forma que debe dársele a la pieza a canteo y sobre ella la pieza que quedará retenida mediante vacío a dicha mesa giratoria, siendo atacada la plantilla por unas rulinas copiadoras provistas de cojinetes de bolas, que aprietan sobre ella, obligando en su movimiento a mover el carro copiado que a su vez obliga a cada una de las muelas a moverse sobre la guía adaptándose a la forma de la pieza hasta dejarla acabada, preveyéndose además como elementos auxiliares un cuadro eléctrico, un cuadro neumático y una bomba que facilita la recirculación de taladrina.

- 2.- Máquina para canteo de vidrio y todo tipo de superficies duras, según la reivindicación primera, caracterizada porque la práctica totalidad de los movimientos de la máquina se realiza por un sistema neumático, para lo cual se halla previsto en la bancada de la misma

un equipo de filtraje del aire necesario para el trabajo de la misma.

- 3.- Máquina para cantear vidrio y todo tipo de superficies duras, según la reivindicación primera, caracterizada porque los únicos elementos eléctricos de la máquina, corresponden a los motores necesarios para conseguir el giro de las muelas y de la mesa de sujeción de la plantilla y de la pieza, así como de la bomba para re circulación de la taladrina.
5. 4.- Máquina para cantear vidrio y todo tipo de superficies duras, según la reivindicación primera, caracterizada porque resulta muy importante la existencia de un flujo continuo de taladrina que bañe las muelas, durante todo el trabajo para lo que se ha previsto un circuito cerrado de dicho fluido, movido por una bomba eléctrica.
10. 15.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

20. 5.- "MAQUINA PARA CANTEAR VIDRIO Y TODO TIPO DE SUPERFICIES DURAS".

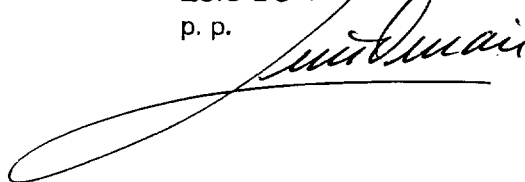
Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 10 OCT. 1978

P.A. de D^a Cándida Medina Quintana,

LUIS DURAN CUEVAS

P. P.



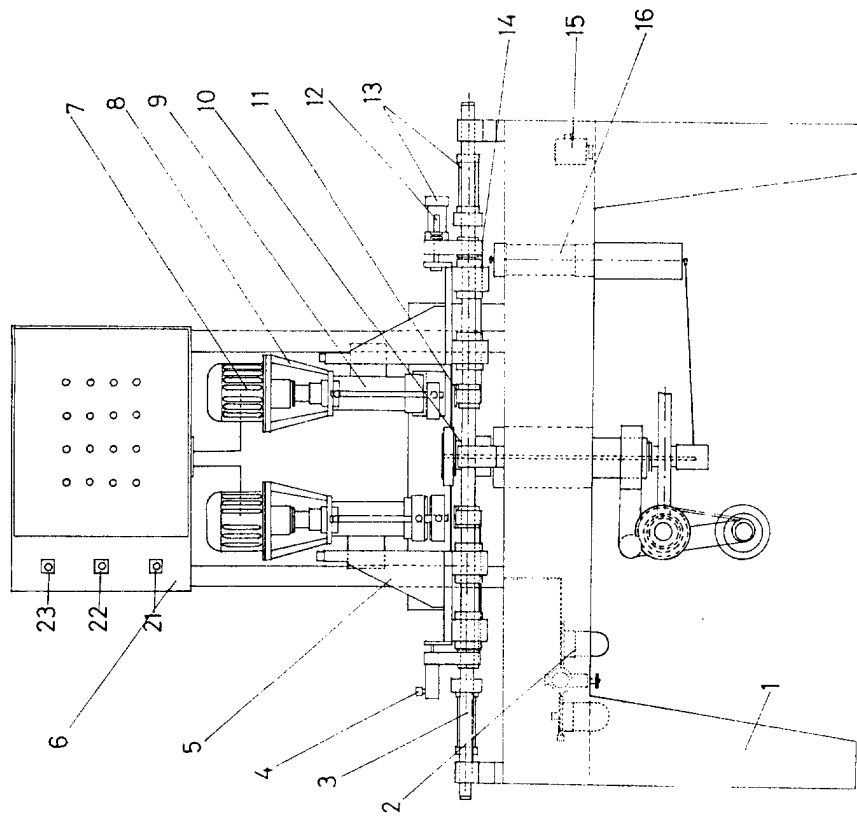


FIG 1

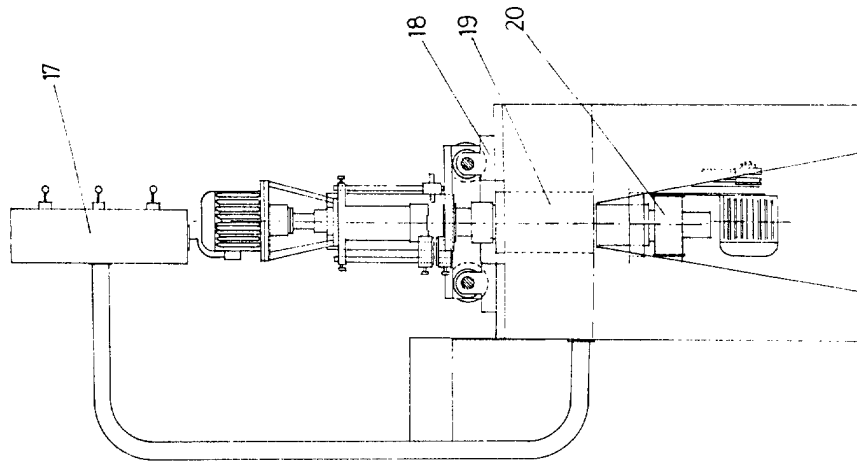


FIG 2

BARCELONA 10^o OCT. 1973

P. A. LUIS DURAN CUEVAS

P. P.