

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

(19) ES (21) (22)	(11) NUMERO 238.783	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 1.2.77	

238783

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente solicitud y según el contenido de la memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO 654-241	2.2.76	EE.UU.

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL A41B
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "UN PAÑAL DESECHABLE"
--

(71) SOLICITANTE (S) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 300 Park Avenue, Nueva York, Nueva York 10022, Estados Unidos de América

(72) INVENTOR (ES) Hamzeh Karami

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D. ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.- 3516)

FUNDAMENTOS DEL INVENTO

El presente invento se refiere a artículos absorbentes, y más particularmente a pañales desechables.

5 Se han propuesto para utilizarse con niños toda una variada serie de pañales desechables. Un cierto número de dichos pañales eran provistos con sujetadores de cintas para sujetar el pañal alrededor del niño durante la colocación. Los sujetadores de cinta han adoptado generalmente la forma de una tira de cinta que tiene una porción de sujeción que está cubierta por una lámina de desprendimiento, siendo retirada la lámina de desprendimiento desde la porción de sujeción de la tira de cinta durante la colocación del pañal, para exponer adhesivo sobre la porción de sujeción. Si bien se ha encontrado que los padres prefieren que la lámina de desprendimiento sea fijada al pañal propiamente dicho con el fin de eliminar la necesidad de desechar la lámina de desprendimiento, también es deseable que el sujetador de cinta sea hecho de constitución económica para reducir el costo del pañal para el consumidor.

10

15

20

RESUMEN DEL INVENTO

Una característica principal del presente invento es la creación de un sujetador de cinta para un pañal desechable de estructura simplificada y de costo reducido.

El pañal tiene un conjunto de almohadilla absorbente que posee una almohadilla absorbente, una superficie trasera, una superficie delantera y al menos un borde lateral. El conjunto de almohadilla tiene una zona de un

25

30

primer espesor y una región de espesor reducido adyacente a un borde lateral de la almohadilla. El conjunto de almohadilla tiene medios de orificio que se extienden a través del conjunto de almohadilla y de la región de la almohadilla, estando separados los medios de orificio de los bordes laterales del conjunto de almohadilla y de la almohadilla. El sujetador de cinta comprende una tira de cinta sensible a la presión que tiene una primera sección extrema fijada a la superficie trasera del conjunto de almohadilla, siendo expuesto adhesivo sobre la primera sección extrema a través de los medios de orificio del conjunto de almohadilla, y una segunda sección extrema de fijación que se extiende hasta el borde lateral del conjunto de almohadilla. El sujetador de cinta tiene también una lámina, tal como una lámina de desprendimiento, que posee una primera superficie que proporciona una afinidad relativamente baja para adhesivo sobre la tira de cinta y que tiene una segunda superficie enfrentada a la superficie delantera del conjunto de almohadilla, estando el adhesivo expuesto a través de los medios de orificio a la lámina adyacentemente a un extremo de la misma.

En una forma de realización, la lámina se extiende desde los medios de orificio hasta el borde lateral del conjunto de almohadilla, estando fijado el otro extremo de la lámina a adhesivo sobre la segunda sección extrema de la tira de cinta. En otra forma de realización, el conjunto de almohadilla tiene segundos medios de orificio adyacentes al borde lateral del conjunto de almohadilla y que se extienden a través de la región de la almohadilla, siendo expuesto adhesivo de la primera sección extrema de la

tira de cinta a través de los segundos medios de orificio. El adhesivo expuesto a través de los segundos medios de orificio está fijado al otro extremo de la lámina adyacentemente al borde lateral del conjunto de almohadilla.

5 Así, una característica del presente invento consiste en que la lámina puede ser retenida permanentemente contra la superficie delantera del conjunto de almohadilla, y no necesita ser desechado después de colocación del pañal.

10 Otra característica del presente invento, consiste en que la lámina puede ser retenida contra la superficie delantera del conjunto de almohadilla por adhesivo existente sobre la tira de cinta.

15 Todavía otra característica del invento consiste en que la tira de cinta puede ser anclada a la lámina por adhesivo existente sobre la tira y la lámina que está fijada a través de los medios de orificio.

20 Todavía otra característica del invento consiste en que el conjunto de almohadilla puede incluir una lámina de respaldo impermeable a los flúidos que tiene márgenes laterales que cubren a márgenes laterales de la almohadilla con el fin de hacer mínimo el derrame desde la almohadilla.

25 Una característica del invento consiste en que la región de almohadilla de espesor reducido facilita la fijación de la lámina y la tira de cinta conjuntamente a través de la almohadilla.

30 Otras características resultarán más completamente evidentes en la siguiente descripción de las formas de realización de este invento y de las siguientes reivin-

dicaciones.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

5

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un sujetador de cinta de acuerdo con el presente invento antes de su colocación sobre un pañal;

10

La figura 2 es una vista en planta fragmentaria de un pañal desechable que muestra el sujetador de cinta de la figura 1 parcialmente aplicado al pañal;

La figura 3 es una vista en planta fragmentaria del pañal que muestra el sujetador de cinta de la figura 1 fijado al pañal;

15

La figura 4 es una vista en planta fragmentaria del pañal de la figura 3 que muestra una porción de sujeción de una tira de cinta fijada separablemente a una lámina de desprendimiento en el sujetador de cinta;

20

La figura 5 es una vista en sección fragmentaria tomada sustancialmente según se indica a lo largo de la línea 5-5 de la figura 4;

La figura 6 es una vista en sección fragmentaria tomada sustancialmente tal como se indica a lo largo de la línea 6-6 de la figura 4;

25

La figura 7 es una vista en planta fragmentaria de un pañal que muestra otra forma de realización del sujetador de cinta del presente invento;

30

La figura 8 es una vista en planta fragmentaria de un pañal que muestra otra forma de realización del sujetador de cinta del presente invento;

La figura 9 es una vista en sección fragmentaria tomada sustancialmente tal como se indica a lo largo de la línea 9-9 de la figura 8;

5 La figura 10 es una vista en perspectiva de otro sujetador de cinta de acuerdo con el presente invento antes de su colocación sobre el pañal; y

La figura 11 es una vista en planta fragmentaria de un pañal desechable que muestra el sujetador de cinta de la figura 10 aplicado parcialmente al pañal.

10

DESCRIPCION DE LAS FORMAS PREFERIDAS DE REALIZACION

Refiriéndose ahora a las figuras 4 y 5, se muestra un pañal desechable designado generalmente por el signo 20 que tiene un conjunto de almohadilla absorbente 22 y un sujetador de cinta 24 fijado al conjunto de almohadilla 22. El conjunto de almohadilla 22 tiene una superficie delantera 26, una superficie trasera 28, un borde lateral 30, y un borde extremo 32 que conecta al borde lateral 30. El conjunto de almohadilla 22 tiene una lámina de cubierta 34 permeable a los flúidos, que define una función sustancial de la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla, una lámina de respaldo 36 impermeable a los flúidos que define la superficie trasera 28 del conjunto de almohadilla y que tiene un margen lateral 38 plegado sobre la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla y fijado a ella, y una almohadilla absorbente 40 entre las láminas de cubierta y de respaldo, 34 y 36 respectivamente. La almohadilla absorbente 40 tiene un borde lateral 42 colocado adyacentemente al borde lateral 30 del conjunto de almohadilla 22, de ma-

nera tal que el margen de lámina de respaldo 38 cubre a un margen lateral de la almohadilla 40. La almohadilla tiene también un borde extremo 44 que conecta el borde lateral 42 y está separado del borde extremo 32 del conjunto de almohadilla 22.

Tal como se ilustra en las figuras 2 a 6, la almohadilla absorbente 40 tiene una zona 39 de un primer espesor que se extiende a lo largo de una porción sustancial de la almohadilla, y una región 41 de espesor reducido colocada adyacentemente a la unión de los bordes laterales y extremos 42 y 44, respectivamente, de la almohadilla 40. La región 41 de espesor reducido puede ser formada de cualquier manera apropiada, por ejemplo comprimiendo esta porción de la almohadilla. La compresión de la almohadilla 40 en la región 41 puede ser facilitada humedeciendo primero la almohadilla en esta región. Alternativamente, la almohadilla 40 puede tener una cantidad reducida de material en la región 41 con el fin de obtener el espesor reducido en la región. Si se desea, una pequeña cantidad de un aglutinante, tal como Rhoplex HA-8, una marca registrada de Rohm and Haas, puede ser rociada sobre la región 41 antes de la compresión de la misma, con el fin de facilitar la retención de la región 41 en su estado comprimido.

El conjunto de almohadilla 22 tiene también medios de orificio 46 que se extienden a través del conjunto de almohadilla y la región 31 de la almohadilla 40, estando separados los medios de orificio 46 respecto del borde lateral 30 del conjunto de almohadilla 22 y del borde lateral 42 de la almohadilla 40. En esta forma de realización, los medios de orificio 46 comprenden un par de orificios separa-

dos los cuales están distanciados longitudinalmente con relación al pañal y lateralmente a través de una tira de cinta subyacente, tal como se verá más adelante. Se entenderá que el lado opuesto del pañal (no mostrado) tendrá normalmente una estructura sustancialmente similar a la antes descrita, e incluirá un sujetador de cinta tal como se describe más adelante.

Tal como se muestra en la figura 1, el sujetador de cinta 24 tiene una tira de cinta alargada 50 sensible a la presión, que tiene una primera sección extrema 52, una segunda sección extrema de sujeción 54, y adhesivo 55 sobre una superficie de la tira. La tira de cinta 50 puede tener un extremo superior plegado 56 adyacentemente al extremo exterior de la segunda sección extrema 54 que define medios de lengüeta para una finalidad que será descrita seguidamente. El sujetador de cinta 24 tiene también una lámina de desprendimiento 58 que posee una primera superficie 60 que proporciona una afinidad relativamente baja para el adhesivo 55 sobre la tira de cinta 50, y una segunda superficie opuesta 62 que tiene una afinidad relativamente alta para el adhesivo 55 sobre la tira de cinta 50. La segunda superficie 62 de un extremo 64 de la lámina de desprendimiento 58 está fijada al adhesivo 55 sobre la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta 50, con el fin de retener a dicho un extremo 64 a la tira de cinta, tal como se describe más adelante. O bien la primera superficie 60 o bien la segunda superficie 62 de la lámina de desprendimiento 58 puede ser tratada, según se desee, para obtener las afinidades relativas para el adhesivo 55. Por ejemplo, la primera superficie de una tira de papel, que sirve como la

lámmina de desprendimiento, puede ser tratada con un recubrimiento para desprendimiento a base de silicona, para obtener las deseadas características de desprendimiento desde el adhesivo, mientras que la segunda superficie permanece sin tratar para obtener una unión firme con el adhesivo.

Tal como se muestra en la figura 2, la primera sección extrema 52 de la tira de cinta 50 está fijada a la superficie trasera 28 del conjunto de almohadilla 22, de manera tal que adhesivo existente sobre la primera sección extrema 52 está expuesto a través de los orificios o medios de orificio 46. Tal como se ilustra en las figuras 2 y 3, el otro extremo 66 de la lámmina de desprendimiento 58 está plegado sobre la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla 22, estando la segunda superficie 62 de la lámmina de desprendimiento 58 enfrentada a la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla. Dado que la región 41 de la almohadilla absorbente 40 tiene un espesor reducido, la lámmina de cubierta 34, relativamente delgada, la lámmina trasera 36, y la región de almohadilla 41 presentan sólo una ligera separación entre el otro extremo 66 de la lámmina de desprendimiento 58 y la primera sección extrema 52 de la tira de cinta 50. Correspondientemente, el otro extremo 66 de la lámmina de desprendimiento 58 puede ser comprimido contra el conjunto de almohadilla, con el fin de que el adhesivo que es expuesto a través de los medios de orificio 46 entre en contacto con la segunda superficie 62 de la lámmina de desprendimiento 58. Dado que la segunda superficie 62 de la lámmina de desprendimiento 58 tiene una afinidad relativamente alta para el adhesivo 55 sobre la tira 50, dicho un extremo 64 de la lámmina de desprendimiento

58 es retenido por el adhesivo sobre la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta, mientras que dicho otro extremo 66 es retenido contra la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla 22 por el adhesivo expuesto a través de los medios de orificio 46. Correspondientemente, la lámina de desprendimiento es retenida contra la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla sin utilización de adhesivo separado sobre la lámina de desprendimiento 58, eliminando de este modo el costo del adhesivo separado para la lámina de desprendimiento. Además, la lámina de desprendimiento es retenida de una manera tal que el margen de lámina de respaldo 38 cubre al margen lateral de la almohadilla 40 con el fin de hacer mínimo el escape desde la almohadilla.

15 Tal como se muestra en las figuras 3 a 6, la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta 50, que incluye dicho un extremo 64 de la lámina de desprendimiento 58, es plegada sobre la parte delantera del pañal y la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta 50 es fijada separablemente a la primera superficie 60 de la lámina de desprendimiento 58. Dado que la primera superficie 60 de la lámina de desprendimiento 58 tiene una afinidad relativamente baja para el adhesivo sobre la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta, la segunda sección extrema de la tira de cinta puede ser retirada con facilidad desde 20 la lámina de desprendimiento 58 durante la colocación del pañal. La retirada de la segunda sección extrema 54 desde la lámina de desprendimiento 58 es facilitada por la lengüeta 56 junto al extremo exterior de la segunda sección extrema, que está libre de fijación a la lámina de despren-

25

30

dimiento 58 o al conjunto de almohadilla 22. Después de que la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta 50 es retirada de la primera superficie 60 de la lámina de desprendimiento 58, en la posición que se muestra en la figura 3, la segunda sección extrema 54 es colocada apropiadamente para fijar el pañal 20 alrededor del niño. De este modo, la fijación del pañal se logra sin retirada de la lámina de desprendimiento desde el conjunto de almohadilla, eliminando la necesidad de desechar por separado láminas de desprendimiento después de la colocación del pañal.

No obstante, si se desea, la segunda superficie 62 de la lámina de desprendimiento o tira de conexión 58 puede ser tratada para proporcionar una afinidad moderada hacia el adhesivo 55 sobre la tira de cinta 50. En esta configuración, la lámina de desprendimiento o tira de anclaje 58 es retenida en su sitio durante la utilización normal del pañal, tal como anteriormente se describe. El usuario puede arrancar la lámina de desprendimiento 58 desde el pañal para exponer adhesivo fresco que estaba cubierto por dicho extremo 64 de la lámina de desprendimiento 58. El adhesivo fresco puede ser utilizado para volver a colocar la tira de cinta durante una utilización posterior del pañal, o para sujetar el pañal en una configuración enrollada o plegada después de utilización del pañal con el fin de desechar de manera conveniente el pañal sucio.

Otra forma de realización del presente invento está ilustrada en la figura 7, en que números de referencia iguales designan iguales partes. En esta forma de realización, el borde lateral 42 de la almohadilla absorbente 40 está colocado adyacentemente al borde lateral 30 del conjun-

to de almohadilla 22, y los medios de orificio 46 se extienden a través de la región de la almohadilla 41 y están separados del borde lateral de almohadilla 42, tal como anteriormente se ha descrito. No obstante, en esta forma de realización, el conjunto de almohadilla tiene segundos medios de orificio 70 que se extienden a través del conjunto de almohadilla y de la región de almohadilla 41. Los segundos medios de orificios 70 están colocados adyacentemente a los bordes laterales 30 y 42 del conjunto de almohadilla 22 y almohadilla 40, respectivamente, siendo expuesto también adhesivo sobre la primera sección extrema 52 de la tira de cinta 50 a través de los segundos medios de orificio 70. En esta forma de realización, dicho un extremo 64 de la lámina de desprendimiento 58 está colocado adyacente al borde lateral 30 del conjunto de almohadilla 22. Así, el adhesivo expuesto a través de los segundos medios de orificio 70 entra en contacto con la segunda superficie 62 de dicho un extremo de la lámina de desprendimiento 64, y sujeta dicho un extremo 64 contra la superficie delantera 26 del conjunto de almohadilla 22, mientras que el adhesivo expuesto a través de los primeros medios de orificio 46 retiene al otro extremo 66 de la lámina de desprendimiento 58 contra el conjunto de almohadilla. Correspondientemente, la lámina de desprendimiento 58 es retenida en su sitio contra la superficie delantera del conjunto de almohadilla por el adhesivo expuesto a través de los medios de orificio 46 y 70 distanciados entre sí.

Otra forma de realización del presente invento está ilustrada en las figuras 8 y 9, en que números de referencia iguales designan iguales partes. En esta forma de

realización, una lámina de desprendimiento 72 es fijada separablemente al adhesivo sobre la segunda sección extrema 54 de la tira de cinta 50. La lámina de desprendimiento 72 es retirada de la segunda sección extrema 54 durante la colocación del pañal para exponer al adhesivo subyacente que entonces es utilizado para fijar el pañal alrededor del niño. En esta forma de realización, la lámina 58', que no necesita tener una primera superficie tratada 60, sirve para obtener anclaje mejorado de la primera sección extrema 52 de la tira de cinta 50 al pañal. Los medios de apertura 46 se extienden a través de la región de almohadilla 41 de espesor reducido, y la lámina 58' es sujeta a la tira de cinta 50 a través de los medios de orificio 46 y junto a dicho extremo 64 de la lámina 58', impidiendo de este modo que la primera sección extrema 52 de la tira de cinta 50 sea rasgada desde la lámina de respaldo y sea arrancada del pañal. La lámina de desprendimiento descrita en conexión con formas de realización anteriores del sujetador de cinta sirve también para una función similar.

Otra forma de realización del presente invento está ilustrada en las figuras 10 y 11, en que números de referencia iguales designan iguales partes. En esta forma de realización, la lámina de desprendimiento 58 tiene un adhesivo 63 que define su segunda superficie 62, de manera tal que el adhesivo 55 sobre la tira de cinta 50 y el adhesivo 63 sobre la lámina de desprendimiento 58 están fijados conjuntamente a través de los medios de orificio 46 cuando la lámina de desprendimiento es plegada y comprimida contra

5 el conjunto de almohadilla. También, el adhesivo 63 sobre dicho un extremo 64 de la lámina de desprendimiento 58 está fijado al adhesivo 55 sobre la sección de sujeción 54 de la tira de cinta, y de este modo la tira de cinta es anclada firmemente a la lámina de desprendimiento para evitar que la tira de cinta se rasgue desde una lámina de respaldo relativamente delgada, tal como una lámina de respaldo que tiene un espesor de 0,00762 hasta 0,02286 mm. Igual que anteriormente, los medios de orificio 46 se extienden a través de la región de almohadilla 41 de espesor reducido. También, se entenderá que las láminas 58 y 58' de los paneles descritos en relación con las figuras 1 y 9 pueden tener adhesivo sobre sus segundas superficies, si se desea.

15 La precedente descripción detallada está dada sólo para claridad de comprensión, y no deberán deducirse de ella limitaciones innecesarias, ya que resultarán evidentes modificaciones a los expertos en la técnica.

20 REIVINDICACIONES

25 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

30 1ª.- Un pañal desechable, que comprende: un conjunto de almohadilla absorbente que tiene una almohadilla absorbente, primeras y segundas superficies opuestas, al menos un borde lateral, y medios de orificio que se extienden a través del conjunto de almohadilla que incluye dicha almo-

hadilla, estando dichos medios de orificio separados de dicho borde lateral; y un sujetador de cinta que comprende: una tira de cinta sensible a la presión que tiene una primera sección extrema fijada a la primera superficie del conjunto de almohadilla estando expuesto adhesivo sobre la primera sección extrema a través de dichos medios de orificio del conjunto de almohadilla, y extendiéndose una segunda sección de fijación hasta dicho borde lateral del conjunto de almohadilla, y una lámina que tiene una primera superficie y una segunda superficie enfrentada a la segunda superficie del conjunto de almohadilla, estando fijado a la lámina dicho adhesivo expuesto a través de los medios de orificio.

2ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicha primera superficie de dicha lámina tiene una afinidad relativamente baja para adhesivo sobre la tira de cinta, y la segunda sección de la tira de cinta está fijada separablemente a la primera superficie de la lámina.

3ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 2ª, en el cual dicha segunda sección de la tira de cinta tiene medios de lengüeta adyacentes a su extremo exterior para facilitar la retirada de la segunda sección desde la lámina.

4ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicha lámina se extiende desde dichos medios de orificio hacia el borde lateral del conjunto de almohadilla.

5ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 4ª, en el cual dicha lámina tiene un extremo que se extiende hasta el borde lateral del conjunto de almohadilla, estando dicho un extremo de la lámina fijado a adhesivo existente sobre la segunda sección de la tira de cinta adyacente a di-

cho borde lateral.

6ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 5ª, en el cual la lámina está fijada separablemente a la tira de cinta.

5 7ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 4ª, en el cual dicho conjunto de almohadilla incluye medios de apertura entre dichos medios de orificio y el borde lateral del conjunto de almohadilla, estando expuesto adhesivo sobre la primera sección extrema de la tira de cinta a través de dichos medios de apertura y estando fijado dicho adhesivo a la lámina.

10 8ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 7ª, en el cual un extremo de dicha lámina está colocado entre los medios de apertura y el borde lateral del conjunto de almohadilla.

15 9ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 7ª, en el cual dichos medios de apertura están colocados adyacentemente al borde lateral del conjunto de almohadilla.

20 10ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 7ª, en el cual dichos medios de apertura se extienden a través de dicha almohadilla absorbente.

25 11ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual un borde extremo de la lámina está colocado adyacentemente a dichos medios de orificio y alejado de los medios de orificio con relación al borde lateral del conjunto de almohadilla.

30 12ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicho conjunto de almohadilla incluye una lámina de respaldo impermeable a los flúidos que define al menos una porción de la primera superficie del conjunto de al-

mohadilla, en que dicha primera sección extrema de la tira de cinta está sujeta a dicha lámina de respaldo, y en que dicha lámina de respaldo incluye márgenes laterales plegados sobre la parte delantera del conjunto de almohadilla y que cubren a dichos márgenes laterales de la almohadilla absorbente.

13ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicha almohadilla absorbente incluye al menos un borde lateral colocado adyacentemente al borde lateral del conjunto de almohadilla.

14ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicha lámina tiene una segunda superficie exenta de adhesivo que posee al menos una afinidad moderada para adhesivo sobre dicha tira de cinta, y en que el adhesivo expuesto a través de los medios de orificio entra en contacto con la segunda superficie sobre la lámina y retiene al menos a una porción de la lámina contra el conjunto de almohadilla.

15ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 14ª, en el cual la segunda superficie de la lámina tiene una afinidad relativamente alta para adhesivo sobre la tira de cinta.

16ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dichos medios de orificio comprenden un par de orificios separados distanciados entre sí lateralmente a través de la primera sección extrema de la tira de cinta.

17ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual el pañal incluye una lámina de desprendimiento fijada separablemente al adhesivo sobre la segunda sección de la tira de cinta.

18ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicha lámina tiene una segunda superficie portadora de adhesivo fijada a la segunda superficie del conjunto de almohadilla, y en que el adhesivo de la tira de cinta expuesto a través de los medios de orificio entra en contacto con el adhesivo que define la segunda superficie de la lámina, para anclar la primera sección extrema de la tira de cinta a dicha lámina.

19ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 1ª, en el cual dicha almohadilla tiene una región de espesor reducido alrededor de dichos medios de orificio para facilitar la fijación de la tira de cinta a dicha lámina a través de los medios de orificio.

20ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 19ª, en el cual dicha región comprende una porción comprimida de dicha almohadilla.

21ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 19ª, en el cual dicha almohadilla tiene una cantidad reducida de material en dicha región.

22ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 19ª, en el cual dicha almohadilla tiene un borde lateral y un borde extremo que conecta a dicho borde lateral, y en que la región está colocada adyacentemente a la unión de dicho borde lateral y dicho borde extremo de la almohadilla.

23ª.- Un pañal de acuerdo con la reivindicación 19ª, en el cual dicha región incluye un aglutinante.

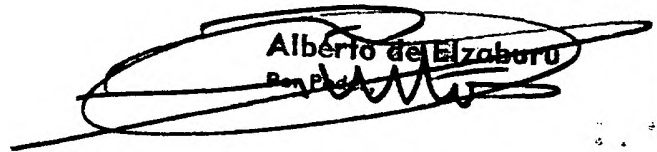
24ª.- Un pañal desechable.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diecinueve hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28.DIC.1978

P.A.


Alberto de Elzaburo
P.A.

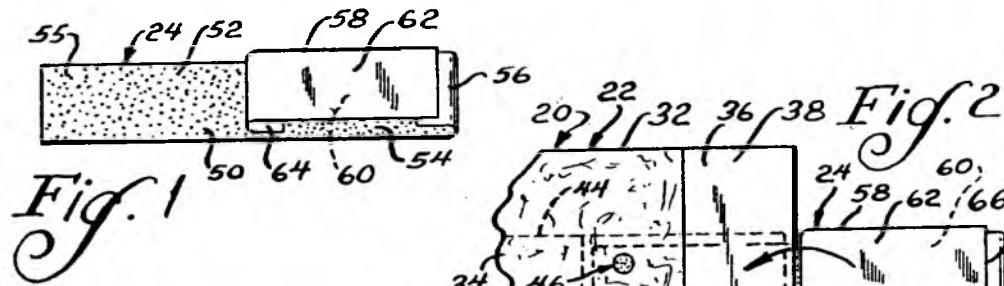


Fig. 1

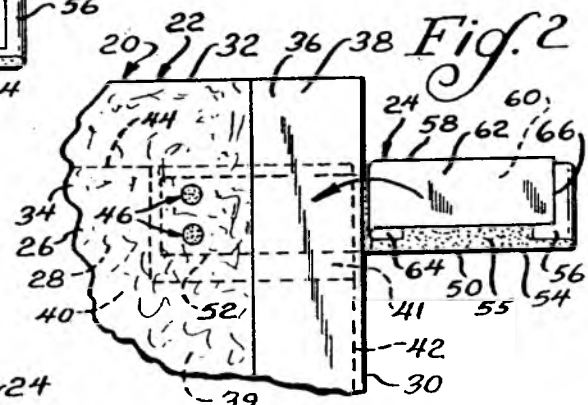


Fig. 2

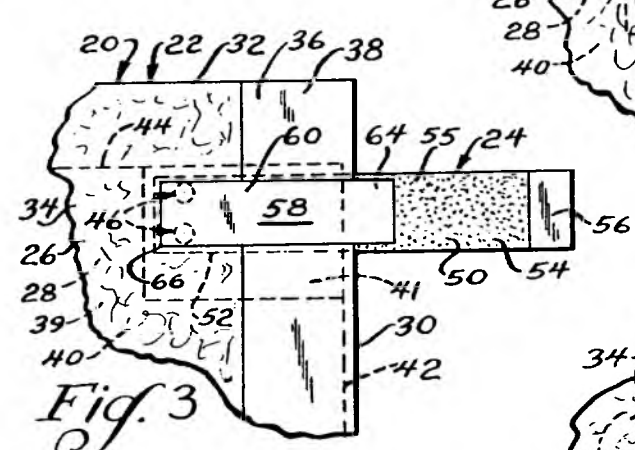


Fig. 3

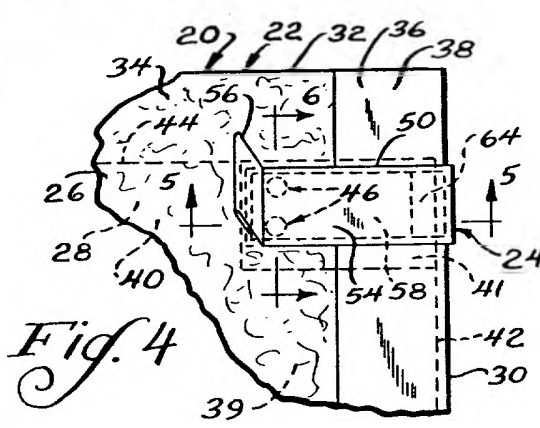


Fig. 4

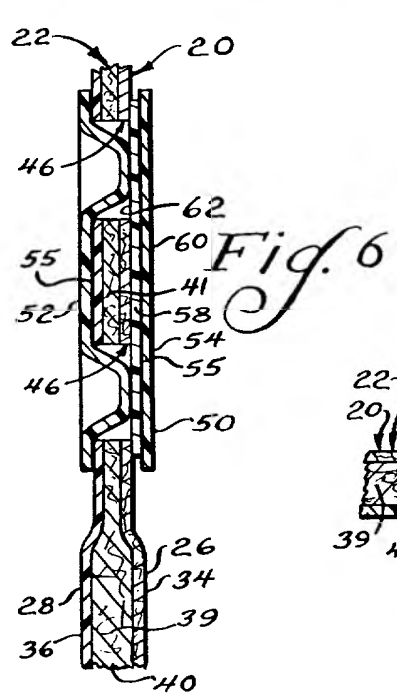


Fig. 6

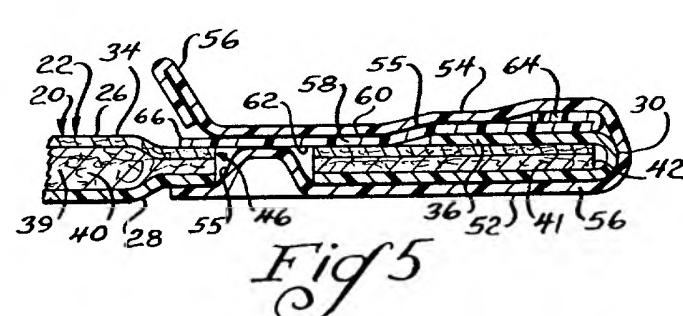


Fig. 5

Alberro de Elizaburu
Por Reder.

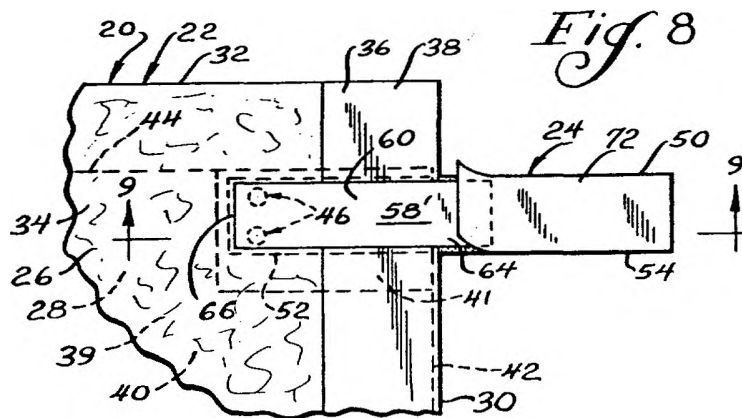


Fig. 8

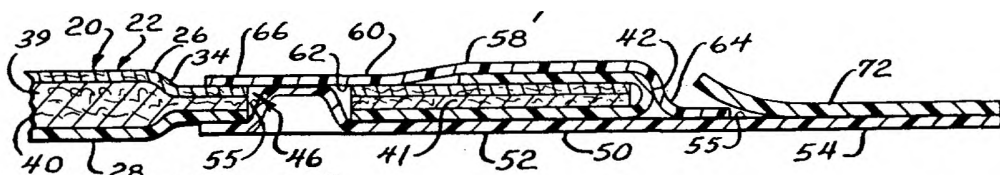


Fig. 9

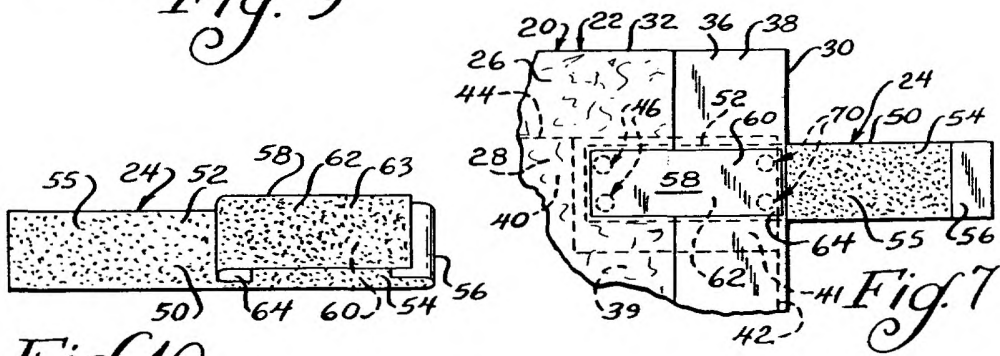


Fig. 10

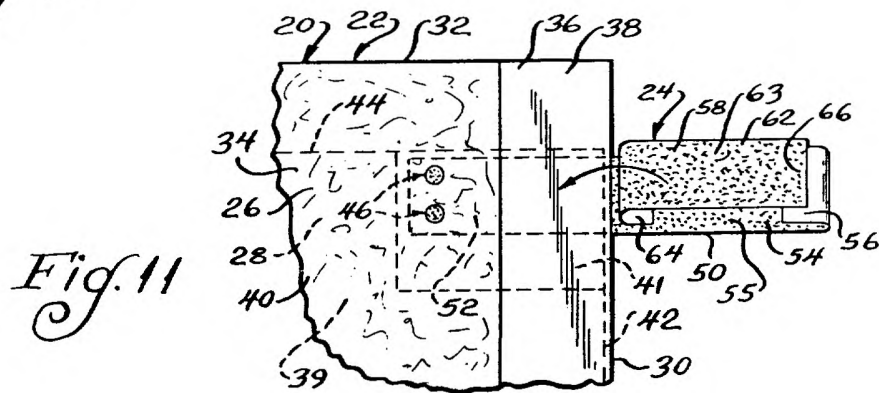


Fig. 11