

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



AH

ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

Como divisional de la solicitud de Modelo de Utilidad nº 236.227.

17 = 3	11	NUMERO	238.729	10 Y
21	22	FECHA DE PRESENTACION	16-10-78	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		
P 26 14 207.4	2-4-76	Alemania

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
UN RECIPIENTE PEQUEÑO PARA GAS LIQUIDO.

71 SOLICITANTE (S)
HERMANN ZAHN METALLWARENFABRIK

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Gutleutstrasse 131, 6000 Frankfurt am Main, Alemania Federal.

72 INVENTOR (ES)
Hermann Zahn, de nacionalidad alemana.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 El invento se refiere a un recipiente pequeño para
gas líquido, hecho de plástico o de chapa y destinado a la
recarga de encendedores, en especial una ampolla de recarga,
consistente en una envuelta preferentemente cilíndrica, que
5 está cerrada por una parte de fondo y otra de tapa, estando
dispuesta en la parte de tapa una válvula de entrega de gas
que puede ser abierta por presión axial para la entrega de
gas y que está configurada de tal manera que, para recargar
un determinado tipo de encendedor, puede colocarse sobre la
10 válvula de tal encendedor.

Actualmente se pueden adquirir en el mercado un gran
número de encendedores de gas, que funcionan con gas, en es-
pecial con gas líquido. Para la recarga de este combustible,
los encendedores de gas poseen una válvula de entrada, que
15 casi siempre está dispuesta en el fondo. Esta válvula de en-
trada se mantiene normalmente cerrada por un muelle interior
de presión o tracción, que oprime una pieza móvil de la vál-
vula de entrada contra una superficie de junta y contra el
fondo del depósito de gas del encendedor de gas. La pieza mó-
20 vil de la válvula de entrada del encendedor de gas contiene
una guía, por ejemplo, en forma de agujero ciego, y una su-
perficie de junta. Al recargarse combustible, se inserta un
pitorro de carga de la botella de gas en la guía, pitorro
que tiene además una superficie adecuada de junta, que se
25 apoya contra la superficie de junta del encendedor de gas.
Oprimiendo entre sí el encendedor de gas y la botella de gas
se abre primero la válvula de entrada del encendedor de gas,
y después la válvula de carga de la ampolla de recarga, y el
gas fluye desde la botella de recarga al encendedor de gas.

30 Los encendedores de gas que hoy en día se encuentran

1 en el mercado de todo el mundo, están dotados, debido a su
diversa configuración, también de válvulas de entrada distin-
tas, que se diferencian, tanto con respecto a la guía, como
también con respecto a la superficie de junta. Por lo tanto
5 resultan dificultades en la recarga de los distintos encende-
dores cuando la única válvula de carga de la botella de gas
no se adapta a la válvula del encendedor a recargar.

Para la solución de este problema, la solicitud prin-
cipal (solicitud de Modelo de Utilidad español Nº 236.227)
10 se basa en el cometido de proponer un recipiente pequeño de
gas líquido, en particular una botella de recarga, que sea
adecuado para la recarga de encendedores con al menos dos di-
ferentes sistemas de válvulas de carga usuales, evitándose
los inconvenientes de las botellas de recarga conocidas.

15 Para la solución de este problema se prevé de acuerdo
con la solicitud principal, en el recipiente pequeño de gas
líquido citado al principio, también en su fondo una válvula
de entrega de gas adecuada para ser colocada sobre otra vál-
vula de encendedor, habiéndose previsto un capuchón de protec-
20 ción desprendible destinado a cubrir selectivamente una de
las dos válvulas de entrega.

El presente invento se basa en el cometido de simpli-
ficar y mejorar tanto la fabricación del capuchón de protec-
ción como también la utilización y sujeción del mismo en el
25 recipiente pequeño de gas líquido.

La solución de este problema consiste según el inven-
to, en que un primer fondo contiene un saliente central ci-
líndrico, en el que está fijada una válvula de salida, y el
capuchón de protección posee una parte interior cilíndrica
30 en forma de vaso, con un encaje de deslizamiento relativamen

1 te fuerte sobre dicho saliente central y el fondo te-
niendo el capuchón de protección además una parte exterior
cilíndrica y de forma de vaso, que encaja con un ajuste des-
lizante relativamente fuerte en una parte de forma de vaso
5 conformada en el otro fondo.

De acuerdo con el invento, el capuchón de protección
puede aplicarse en uno de los dos fondos y, a elección, ser
retirado del mismo.

10 El capuchón de protección está hecho, ventajosamente,
de un material sintético elástico.

El invento será explicado con más detalle a base del
dibujo, en el que ha sido representado un ejemplo de realiza-
ción.

15 La figura reproduce el recipiente pequeño de gas lí-
quido a una escala ampliada, para representar los detalles
de manera más clara. Según la figura, el recipiente pequeño
de gas líquido posee una parte de pared 1 y los dos fondos
24 y 25, con los que la parte de pared 1 está cerrada en los
dos extremos, para formar una botella. El fondo 24 mostrado
20 en la parte superior del dibujo, es parte integrante de la
parte de pared 1. En el ejemplo de realización aquí descri-
to, el fondo 24 y la parte de pared 1 consisten en un mate-
rial sintético; ahora bien, pueden ser utilizados también
otros materiales adecuados para ello. El fondo inferior 25
25 consiste en la forma de realización mostrada en chapa metáli-
ca, y algunos detalles de este fondo inferior 25 y de su
unión hermética con la válvula de salida inferior 26 son si-
milares a las partes correspondientes de la forma de realiza-
ción conforme a la figura de la solicitud principal antes ci-
30 tada, tal como se ha señalado por la utilización de las ci-

1 fras de referencia 10, 13, 14 y 15 de dicha figura.

5 La parte inferior de la figura muestra el capuchón de protección 27, que posee una estructura muy sencilla y eficaz, de modo que no se requieren partes de engrosamientos anulares y ranuras anulares en los extremos de la botella y en el capuchón de protección, tal como ocurre en la forma de realización según la solicitud principal. El capuchón de protección 27 contiene una parte exterior cilíndrica 28 de forma de vaso, y una parte interior cilíndrica 29 de forma de vaso.

10 La función de la parte interior 29 del capuchón de protección 27 será explicada todavía a continuación en relación con la descripción del fondo superior 24.

15 La parte exterior 28 de forma de vaso posee una superficie exterior 30, que está fabricada de tal modo, por ejemplo, mediante colada a presión de material sintético o de metal, que resulta un ajuste deslizante relativamente fuerte con la forma de vaso o de cilindro formada por el fondo inferior 28. Gracias a ello, el capuchón de protección es mantenido en su sitio, cuando se desea cubrir la válvula de salida inferior 26, tal como se puede apreciar claramente en el dibujo. Cuando el capuchón de protección se encuentra en la posición inferior según la figura, no cumple la parte interior 29 del capuchón 27 ninguna misión específica. La válvula de salida inferior 26 no ha sido mostrada en sección. Está dotada de un tubo de llenado 31, destinado al empleo con tipos correspondientes de encendedores de gas.

20

25

30 El fondo superior 24 posee un saliente cilíndrico 32 con un taladro central, en el que la válvula de salida superior 33 está insertada y hermetizada de manera apropiada. La válvula de salida superior 33 no está representada en sección

1 ni en detalle; puede ser utilizado cualquier tipo de válvula
para la válvula de salida 33, que sea apropiado para el em-
pleo pretendido de la válvula para la recarga de determina-
5 dos tipos de encendedores de gas. En especial pueden ser em-
pleados un tipo de válvula y un manguito, tal como han sido
descritos con relación a la válvula 4 conforme a la figura,
según la solicitud principal. El extremo superior de la vál-
vula de salida 33 posee además rosca exterior 34, para ator-
nillado en un taladro roscado apropiado de un encendedor de
10 gas. La válvula de salida 33 puede poseer una parte exterior
que consista en latón u otros metales apropiados, o bien en
un material sintético duro. La válvula 33 tiene una estructu-
ra robusta, por lo que no es imprescindible tapar esta válvu-
la al no ser utilizada.

15 Cuando la válvula de salida inferior 26 ha de ser uti-
lizada para recargar un encendedor de gas, se puede retirar
el capuchón protector 27, o colocarlo sobre el extremo superi-
rior del recipiente pequeño de gas líquido, dotado de la vál-
vula de salida 33. El saliente 32 existente sobre el fondo
20 superior 24 posee una superficie cilíndrica exacta y lisa 32,
y la parte interior cilíndrica 29 de forma de copa del capu-
chón de protección 27 puede ser enchufada sobre dicho salien-
te 32, y posee un asiento deslizante relativamente fuerte so-
bre la superficie cilíndrica 35 del saliente 32. Este asien-
25 to entre las dos partes 29 y 32 es lo suficientemente fuerte
para mantener al capuchón de protección 27 en esta posición
en que cubre la válvula de salida superior 33. Los extremos
de la parte exterior 28 de forma de vaso del capuchón de pro-
tección 27 reposan a este respecto sobre la superficie supe-
30 rior 36 del fondo 34.

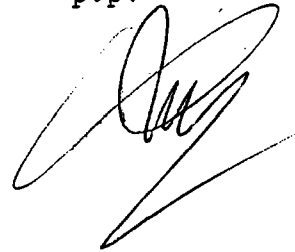
1 protección, a elección, puede ser aplicado sobre uno de los
dos fondos, y retirado del mismo.

3.- Un recipiente pequeño para gas líquido de acuerdo
con la reivindicación 2, caracterizado porque el capuchón de
5 protección consiste en un material sintético elástico.

4.- Se reivindica por último como objeto sobre el que
ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: UN RECI-
PIENTE PEQUEÑO PARA GAS LIQUIDO.

10 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la pre-
sente memoria descriptiva que consta de OCHO páginas mecano-
grafiadas y dibujo adjunto.

Madrid, 16 de Octubre 1978
BERNARDO UNGRIA
P.P.

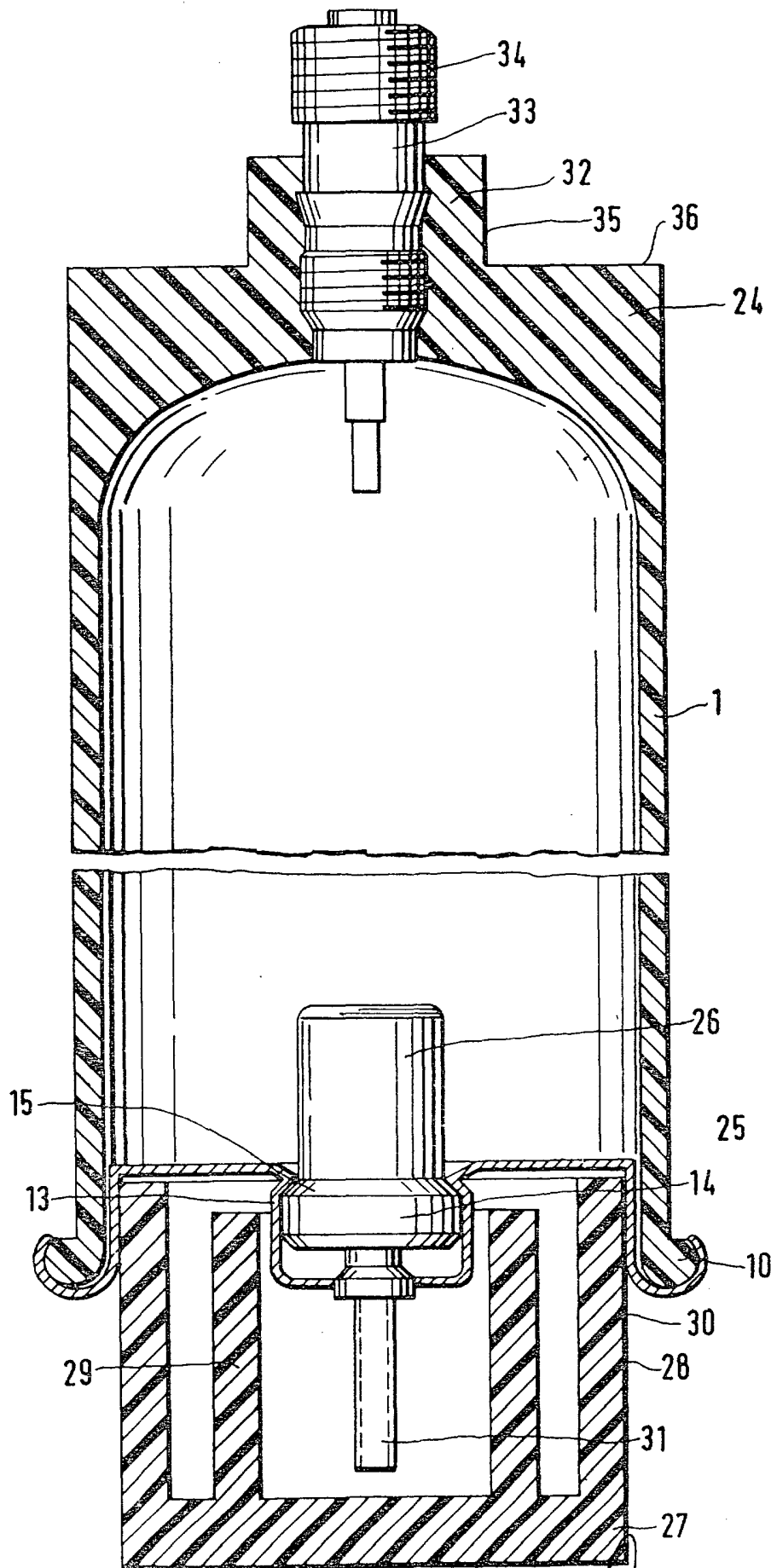


15

20

25

30



ESCALA VARIABLE
Madrid, 30 Marzo de 1977
BERNARDO *[Signature]*
p.p.