

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	238680	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	13-OCT-78		

20 FEB 1979

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la invención adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

CADUCADO

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B25c

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CLAVADORA PERFECCIONADA"

71	SOLICITANTE (S)
	D. Carlos SALAFRANCA BARRIENDOS

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	MADRID.- Marqués de Santa Ana, 30

72	INVENTOR (ES)
	el propio solicitante

73	TITULAR (ES)
	D. Carlos SALAFRANCA BARRIENDOS

74	REPRESENTANTE
	L U I S R U I Z P A L A C I O S

El Modelo de Utilidad objeto de la presente memoria se refiere, como su titulo indica a una maquina clavadora para actuar sobre superficie, que reúne unas cualidades de utilización muy superiores a todas las que, con misión analoga, se

- 5.- encuentran en el mercado, tanto por su eficacia como por la sencillez de su mecanismo que, al tener solo tres piezas móviles y de gran robustez, suponen una gran fiabilidad y duración y que dado la simplicidad del montaje de sus elementos integrantes, no se hace necesaria ninguna operación mecánica para un perfecto ensamblaje.

- 10.- Esencialmente consiste la presente invención en una carcasa con empuñadura y una palanca exterior cuyo talón interno, provisto de pieza suplementaria endurecida, levanta una lengüeta o guillotina que al soltarse es impulsada con gran energía por un muelle axial interior con tope de recorrido, indidiendo dicha lengüeta sobre la primera grapa que se clava no permitiendo el referido tope la excesiva penetración de la grapa o el deterioro de la superficie. Un segundo muelle recupera la posición de la palanca para un nuevo uso, alimentándose asimismo de grapas por sistema de muelle y corredera
- 15.- cuya parte inferior permanece abierta para ver el numero de grapas existente.

- 20.- Para la mejor comprensión del invento que se preconiza se acompaña una hoja de planos en la que, en dos figuras se detalla suficientemente la constitución y disposición de sus elementos componentes asi como su utilización y funcionamiento

en un ejemplo de realización práctica no limitativo.

La figura primera representa una vista en sección del conjunto de la máquina, refiriéndose la segunda a cuatro vistas del elemento alimentador de grapas.

5.- La numeración que acompaña a las figuras tiene el mismo significado para ambas siendo este el siguiente:



1.- Palanca.

2.- Muelle percutor axial.

3.- Lengüeta clavadora de grapa.

10.- 4.- Cuerpo.

5.- Conjunto empujagrapas.

6.- Cargador.

7.- Muelle recuperador de palanca (1).

8.- Suplemento en botón de palanca (1).

15.- 9.- Pivote de palanca (1).

10.- Eje soporte de muelle (2).

11.- Eje de giro empujagrapas.

12.- Muelle empujagrapas.

13.- Lengüeta.

20.- La novedad consiste en la simplicidad del grupo percutor que consta de tres piezas móviles, palanca (1), lengüeta clavadora de la grapa (3) y muelle percutor axial (2), consta de una palanca (1) endurecida y articulada en cuyo extremo anterior posee un pequeño suplemento (8) fijo y duro que acciona directamente una lengüeta clavadora de la grapa (3), esta a su vez

25.-

comprime un fuerte muelle axial (2). Por medio del radio que describe la palanca (1) llega a separarse de la lengüeta clavadora de la grapa (3) permitiendola que actue sobre ésta la presión acumulada por el muelle axial (2) provocandole una fuerte aceleración, arrastrando consigo la primera grapa situada en el cargador (6), clavandola en la superficie elegida.

El fœenado del grupo percutor se realiza directamente sobre las patas del muelle axial (2), por medio de un soporte plano que forma parte integrante del cuerpo (4), exterior de la máquina, no permitiendo que la lengüeta clavadora de la grapa (3) sobrepase la parte inferior de la máquina y no deteriore la superficie en donde en donde se está clavando la grapa.

Una vez efectuado el disparo, la recuperación del mecanismo para volver a funcionar se efectua mediante el muelle elevador palanca (7), situado de tal forma que al elevar la palanca (1), le permite a la vez retroceder por el coliso que ésta tiene en su punto de giro al encontrarse con la lengüeta clavadora de la grapa (3), salvandola y encajandose en un alojamiento que tiene esta lengüeta (3) quedando asi preparada para la siguiente operación.

Para cargar la máquina se accionará la Lengüeta (13) de la pieza empujagrapas (5) hacia atras venciendo el muelle (12) hasta que quede liberada del cargador (6), permitiendole salir de este, y haciendola girar por su parte trasera sobre

(11) para dejar libre la entrada de las grapas por la parte posterior del cargador (6).

Es de destacar que la pieza empujagrapas (5) no quedará separada de la máquina sino unida a ésta en su parte trasera mediante un punto de rotación (11).

5.-

El especial sistema del cargador (6) permite ver la situación de carga de las grapas en la máquina en todo momento ya que está abierto por su parte inferior. Es decir, en la varilla empujagrapas se introduce por su parte delantera el muelle (12). A continuación colocamos a presión la cabeza

10.-

del empujagrapas en la varilla correspondiente quedando el muelle entre esta y las dos alas que tiene levantadas la varilla referida. El empujagrapas (5) está fabricado con material algo elastico, por lo que una vez dentro de la varilla guía empujagrapas recupera su posición inicial no permitiéndole salir por donde ha entrado. A su vez la varilla empujagrapas tiene en su parte delantera unos pequeños dientes que impiden que pueda salir por delante el empujagrapas quedando así montado sin necesidad de ninguna operación mecánica.

15.-

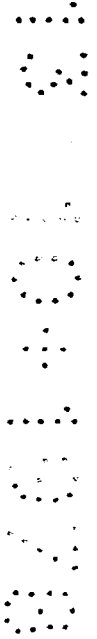
Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales, formas, colores y dimensiones y en general todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.

20.-

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de este Modelo de Utilidad, se hace constar que las características esenciales, sobre las que ha de recaer la concesión del mismo,

25.-

están comprendidas en las siguientes reivindicaciones, que en la siguiente pagina se detalla.



REIVINDICACIONES

5.- 1ª.- Clavadora perfeccionada, caracterizada por comprender, esencialmente solo, tres piezas móviles montadas sobre el cuerpo, con empuñadura o alojamiento manual, sobre el que se articula una palanca que al accionar sobre ella, vence un fuerte muelle percutor axial alojado en el interior elevando una lengüeta deslizante hasta que escapada del arrastre de la palanca cae impulsada por el muelle golpeando la primera grapa del cargador, limitandose su recorrido por un plano interno sobre el que hace tope el extremo impulsor del referido muelle.

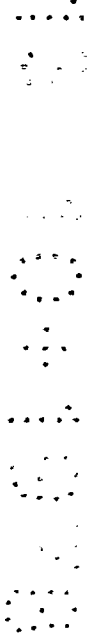
10.- 2ª.- Clavadora perfeccionada, caracterizada por comprender, según reivindicación anterior, el refuerzo del tabón de arrastre de la palanca con una pieza de metal de gran dureza así como de una pieza tubular embutido en la lengüeta o guillotina.

15.- 3ª.- Clavadora perfeccionada, caracterizada por comprender, según reivindicaciones anteriores, un dispositivo empujagrapas abierto inferiormente para inspección, consistente en corredera deslizante sobre eje y muelle helicoidal con orejeta de manejo pivotando el conjunto sobre eje de giro posterior presentando en su parte delantera unos dientes que impiden la salida por delante de la cabeza empujagrapas

20.-

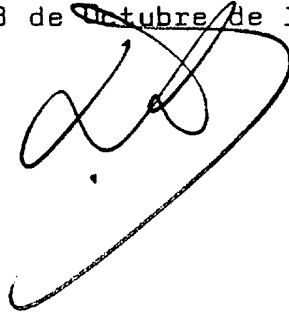
quedando así montado sin operación mecánica.

4ª.- CLAVADORA PERFECCIONADA.



Todo ello tal y como se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de NUEVE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y planos que la ilustran.

Madrid, 13 de ~~Octubre~~ de 1.978

A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke at the bottom.

