

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

⑩ ES	⑪ NUMERO	⑩ Y
	21	
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	
	22	13 - 10 - 78

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

③① PRIORIDADES:	③② FECHA	③③ PAIS
③① NUMERO		

④⑦ FECHA DE PUBLICIDAD	④⑧ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B05C

④④ TITULO DE LA INVENCIÓN
"UN RONDILLO PERFECCIONADO PARA EL PINTADO DE SUPERFICIES"

④⑨ SOLICITANTE (S)
D. Jesús M ^a GUIASOLA SERRA
D. Ricardo MAYOR SALAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Taulat, 49 BARCELONA

④⑫ INVENTOR (ES)
Los solicitantes

④⑬ TITULAR (ES)

④⑭ REPRESENTANTE
D ^a Matilde Llord Geronés

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un rodillo perfeccionado para el pintado de superficies. Los rodillos conocidos tienen un núcleo cilíndrico macizo de reducido diámetro que es envuelto por el manguito flexible y poroso de pintado. La operación debe hacerse por sucesivas inmersiones del rodillo en el recipiente de pintura y las correspondientes aplicaciones.

Con el sistema del presente Modelo y al tener el rodillo un depósito interior incorporado que suministra pintura, se hace mucho más rápida la operación de pintar, ya que no es preciso hacer la inmersión del rodillo sino que la operación de pintado es continua mientras dure la carga de pintura. Asimismo, al evitarse estas operaciones de inmersión en el cubo para llevar la pintura a la superficie a pintar y al no realizarse una impregnación exterior de la funda, se evitan pérdidas de pintura consiguiendo un mayor rendimiento de pintado.

El rodillo reivindicado se caracteriza porque el núcleo del rodillo propiamente dicho es un depósito cilíndrico desmontable en dos cazoletas semicilíndricas. La superficie cilíndrica de las dos partes del depósito lleva una serie de perforaciones.

Las bases de los semicilindros llevan los orificios axiales para paso del eje del rodillo, prolongación de la empuñadura. En los casquillos centrales interiores de los orificios axiales de las tapas se enchufan los extremos de una funda tubular del eje que garantiza la estanqueidad del depósito.

Uno de los testers del depósito lleva un orificio ex
30 céntrico provisto de tapón. Cuando se ha montado el mangui-
to flexible envolvente del núcleo del rodillo, se dispone
este con el eje vertical y el testero del orificio excén-
trico en su cara superior, procediéndose seguidamente medi-
ante un embudo o similar a la carga del depósito con pintu-
35 ra. Una vez cerrado el depósito, se aplica la pintura que
desde el interior del depósito pasa a través de los orifi-
cios de la superficie cilíndrica del depósito, suministran-
do la pintura al manguito flexible de aplicación.

Este rodillo con depósito de pintura incorporado vie-
40 ne a eliminar totalmente el uso de los habituales cubos de
pintura en los que, si se usan los rodillo habituales, de-
be efectuarse repetidamente la operación de impregnación -
por inmersión desde el exterior.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se -
45 representa un caso de realización práctica del rodillo per-
feccionado para el pintado de superficies. Las figuras 1 y
2 muestran la vista en perspectiva de los dos componentes
del depósito interior, viéndose en la figura 3 el corres-
pondiente corte medio del dispositivo montado con la dispo-
50 sición del eje axial de unión a la empuñadura. En la figu-
ra 4 se advierte una vista en perspectiva parcial del con-
junto, en la fase de llenado con pintura del interior del
depósito.

Siguiendo los dibujos se advierte el semicilindro de
55 base -1- y perforaciones -2- en su superficie cilíndrica, -
que lleva la boca -4- de ajuste por enchufe a la boca -3-

del semicilindro -1'- unido en oposición al anterior. La unión se efectúa por enchufe de la boca de menor diámetro -4- en el interior de la boca de mayor diámetro -3-. El semicilindro -1'- presenta los mismos orificios -5- en su superficie cilíndrica y tiene en su base maciza -6- el orificio axial -7- de paso del eje y el orificio excéntrico -8- con tapón -9- por el cual se efectúa el llenado de la parte hueca del cilindro con la pintura. Entre los salientes cilíndricos -10- y -11- que sobresalen de los fondos de los semicilindros componentes del depósito, se establece el tubo guía -12- cuyos extremos se enchufan en los huecos de los salientes -10- y -11-. El hueco del tubo -12- es atravesado por el tramo -13- de la varilla coaxial con el rodillo y que enlaza con el resto de la empuñadura. El extremo del tramo -13- está roscado para que, una vez efectuado el montaje se monte la tuerca de sujeción -14- que determina la unión del conjunto. A continuación del tramo de eje -13- viene el tramo acodado que continúa con la empuñadura normal. Después de montar el depósito se le envuelve con el manguito o funda porosa de aplicación -16- que se ha embebido con el líquido apropiado a la pintura a emplear. Dispuesto el rodillo en la posición de la figura 4, se adapta el embudo -17- en el orificio -8- procediéndose al llenado del depósito que se cierra después con el tapón -9-. Después de esta operación, se puede iniciar el pintado que se efectúa con la pintura que pasando a través de los orificios -5-, va embebiendo el manguito poroso -16- a medida que va aplicándose la pintura de forma regular.

De esta forma se efectua el trabajo de una forma mucho más rapida que con el sistema habitual de ir efectuando inmersiones del rodillo en un cubo y la aplicación es continua mientras se va gastando la pintura del depósito.

90 El usuario nota el vaciado del depósito con la disminución de peso del mismo y con la falta de pintura para aplicar. Al llegar a este momento, el usuario realiza de nuevo el llenado del depósito o núcleo del rodillo de pintado. En un tamaño adecuado de depósito la carga de llenado puede servir para el pintado de unos 8 m². Con el sistema habitual, para pintar 8 m². de superficie se precisan muchas operaciones de inmersión del rodillo en el cubo, lo que lleva consigo pérdidas de pintura por salpicaduras en el suelo, etc.

100 La forma del terminal del mango del rodillo de aplicación permite su enchufe en una barra de prolongación que permite el pintado de los techos sin necesidad de subirse a un taburete.

105 Se fabricará el rodillo perfeccionado para el pintado de superficies con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

110 1ª.- Un rodillo perfeccionado para el pintado de superfi--
cies, caracterizado porque el núcleo del rodillo propiamen
te dicho es un depósito cilíndrico desmontable en dos cazol
letas semicilíndricas, cuyas superficies llevan una serie
de perforaciones. Las bases de los semicilindros llevan --
los orificios axiales para el paso del eje del rodillo, --
115 prolongación de la empuñadura. Los casquillos centrales inte
riores de los orificios axiales se enchufan en el montaje
en el interior de una funda tubular del eje que garantiza
la estanqueidad del depósito.

120 2ª.- Un rodillo perfeccionado para el pintado de superfi--
cies, según reivindicación primera, caracterizado porque --
uno de los testeros del depósito lleva un orificio excéntr
ico provisto de tapón, que sirve para el llenado del dep
ósito con la pintura, cuando se ha montado el manguito --
flexible envolvente del núcleo del rodillo. Una vez cerrado
125 el depósito, se aplica la pintura que desde el interior
del depósito pasa a través de los orificios de la superfici
e cilíndrica del depósito.

129 3ª.- Un rodillo perfeccionado para el pintado de superfi--
cies.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliad
as y escritas por una sola cara.

Barcelona, 9 de Octubre de 1.978

P. A.
M. LLORT

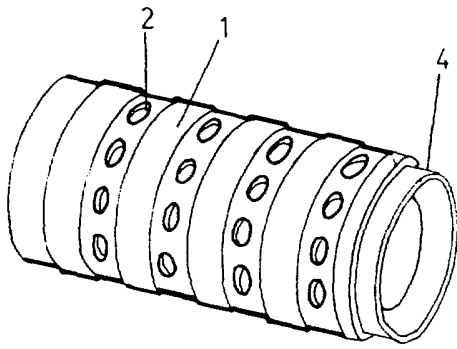


FIGURA 1

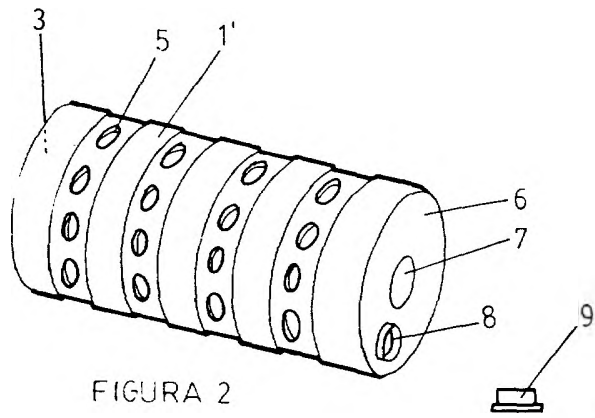


FIGURA 2

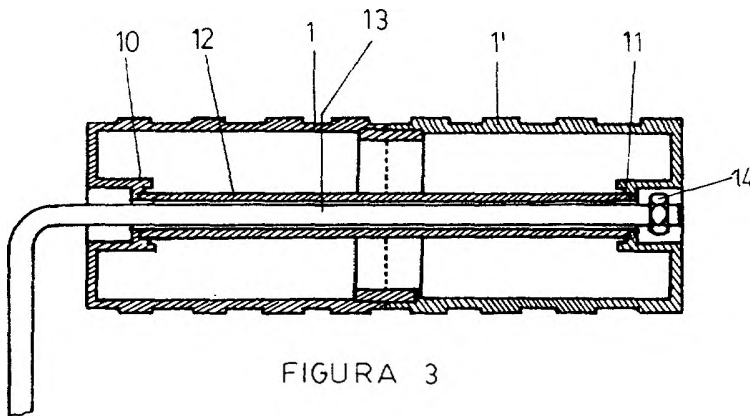


FIGURA 3

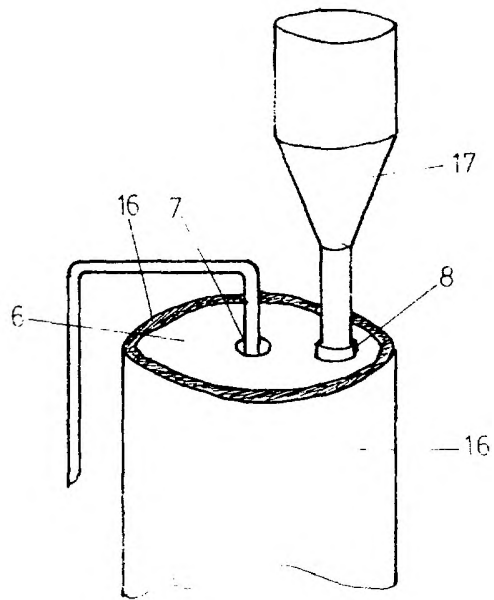


FIGURA 4

BARCELONA 9 DE Octubre DE 1978

P. A.

M LLORT