



ESPAÑA

19	ES	11	238675	10	Y
		22	FECHA DE PRESENTACION		

MODELO DE UTILIDAD Concedido el Registro de acuerdo con la Ley de Patentes de 1984 y la Ley de Patentes de 1996. El contenido de la presente memoria descriptiva es el contenido de la memoria descriptiva.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		B42C	

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
" UN ELEMENTO LAMINAR COMPUESTO "	

71	SOLICITANTE (S)
D. Esteban ALONSO SIMO	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Tapiolas, 46	BARCELONA

72	INVENTOR (ES)
El propio solicitante	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
D ^a Matilde Llord Geronés	

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un elemento laminar compuesto que es una cartulina gruesa obtenida a partir de dos cartulinas delgadas superpuestas y adecuadamente unidas.

5 Cuando se precisa obtener una cartulina gruesa a partir de dos delgadas, se efectúa normalmente el encolado de toda la superficie de contacto de ambas cartulinas superpuestas. Con este sistema se gasta más cola y se humedecen mucho más las cartulinas, lo que lleva consigo el tenerlas
10 que pasar por el secadero. A pesar del secado artificial, estas cartulinas deben someterse a un secado de almacenaje y siempre se corre el riesgo de que no se conserve plana a causa de las variaciones de humedad.

 La cartulina gruesa de las características del presente modelo carece de los inconvenientes citados, ya que queda formada sin tener que empastarla en toda su superficie, permanece con poca humedad, se conserva plana y no tiene
15 que secarse.

 El elemento laminar compuesto reivindicado está constituido por dos cartulinas delgadas de la misma forma, superpuestas por su superficie interior y formando por adherencia un solo cuerpo o lámina gruesa. Una o las dos cartulinas presentan en sus bordes longitudinales unas franjas
20 de un cierto ancho debidamente encoladas que realizan la --
25 unión principal entre los bordes de las dos cartulinas --
 constituyentes de la lámina.

 La superficie de la lámina que queda entre las franjas laterales de mayor anchura de encolado presenta una se

rie de franjas asimismo encoladas sensiblemente paralelas
30 y distribuidas según el ancho de la lámina. Estas franjas
encoladas son de mucha menos anchura que las de los bordes
y contribuyen con su reparto uniforme, a la unión de las -
dos superficies superpuestas con lo que constituyen un con
junto o lámina gruesa.

35 La aplicación de las franjas de la cola encima de las
caras de una lámina componente se efectúa con una máquina
empastadora con rodillos engomadores, que presentan las zo
nas de mayor diámetro correspondientes a los anchos de las
franjas a encolar.

40 El uso de estas láminas o cartulina gruesa es vario ya
que se destina a todo uso en que se precise el papel, la
cartulina, el cartoncillo y el cartón.

Es evidente que este elemento laminar constituye una
novedad en su constitución y una ventaja respecto a las
45 cartulinas gruesas conocidas, ya que su costo es menor al
conseguirse un elemento laminar en el que se ahorra la co
la y la operación de secado sin que, por el contrario, se
pierda la unión entre láminas superpuestas que, con un ade
cuado prensado, quedan como una sola lamina más gruesa.

50 Asimismo se gana en la presentación pues, al disminuir
la humedad por no empastar toda la superficie, la hoja pue
de conservarse mas plana.

El modelo no varia por el hecho de cambiar la distri
bución de las franjas encoladas estrechas o por el hecho -
55 de que encolen a franjas una o las dos caras internas de
las cartulinas superpuestas.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del elemento laminar compuesto, objeto del presente Modelo de Utilidad.

60 La figura 1 representa la cara interior de una de las cartulinas delgadas componentes del elemento laminar principal. En esta cara se advierte el trazado de las líneas de engomado. La figura 2 muestra el corte según AB de la figura 1. La figura 3 es el corte de la lámina final una vez superpuestas y presionadas contra sí dos láminas de 65 idéntico espesor, una de ellas con la cara interior engomada según la figura 1.

Siguiendo los dibujos se advierte la cara interna -1- de una cartulina delgada de forma rectangular, a la que se 70 le han aplicado unas franjas de cola -2- en los dos laterales mayores de la cartulina. En la zona interna entre las franjas -2- mayores se dispone una serie de franjas de cola -3- paralelas y mas estrechas que las laterales -2-.

Mediante superposición de esta cara engomada de la 75 cartulina delgada con la cara interna de otra cartulina idéntica -4- y presionando ambas, se consigue la unión de las dos cartulinas delgadas -1- y -4- que forman el conjunto solidario de la figura 3 que es el resultado y objeto de este Modelo de Utilidad, o sea una cartulina gruesa obtenida a partir de dos cartulinas más delgadas. 80

Aunque en un ejemplo normal puede indicarse que el ancho de las zonas encoladas anchas de los laterales mayores es del orden de 20 mm. y que el ancho de las franjas encoladas estrechas interiores es del orden de 2 mm., es evidente 85 que estos valores son variables. Asimismo es variable -

el número de franjas, la separación entre las mismas y su disposición sobre la cartulina.

Se fabricará el elemento laminar compuesto objeto del presente Modelo de Utilidad con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, aca bado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

1ª.- Un elemento laminar compuesto, constituido por dos --
cartulinas delgadas de la misma forma, superpuestas por su
95 superficie interior y formando por adherencia un solo cuer
po o lámina gruesa. Una o las dos cartulinas presentan en
sus bordes longitudinales unas franjas de un cierto ancho
debidamente encoladas que realizan la unión principal en--
tre los bordes de las dos cartulinas constituyentes de la
100 lámina.

2ª.- Un elemento laminar compuesto, según reivindicación
primera, caracterizado porque la superficie de la lámina
comprendida entre las franjas laterales de mayor anchura
encolado presenta una serie de franjas asimismo encoladas
105 sensiblemente paralelas, distribuidas según el ancho de la
lámina y de mucha menor anchura que las de los bordes, que
contribuyen a la mayor solidez del conjunto.

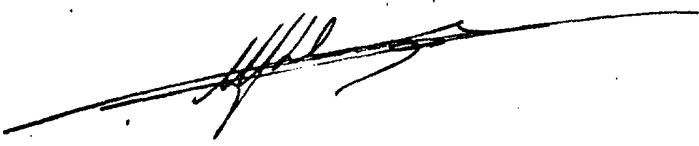
108 3ª.- Un elemento laminar compuesto.

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas.

Barcelona, 9 de Octubre de 1.978

P. A.

M. LLOP



BARCELONA 9 DE Octubre DE 1978

P. A.
M. LORT

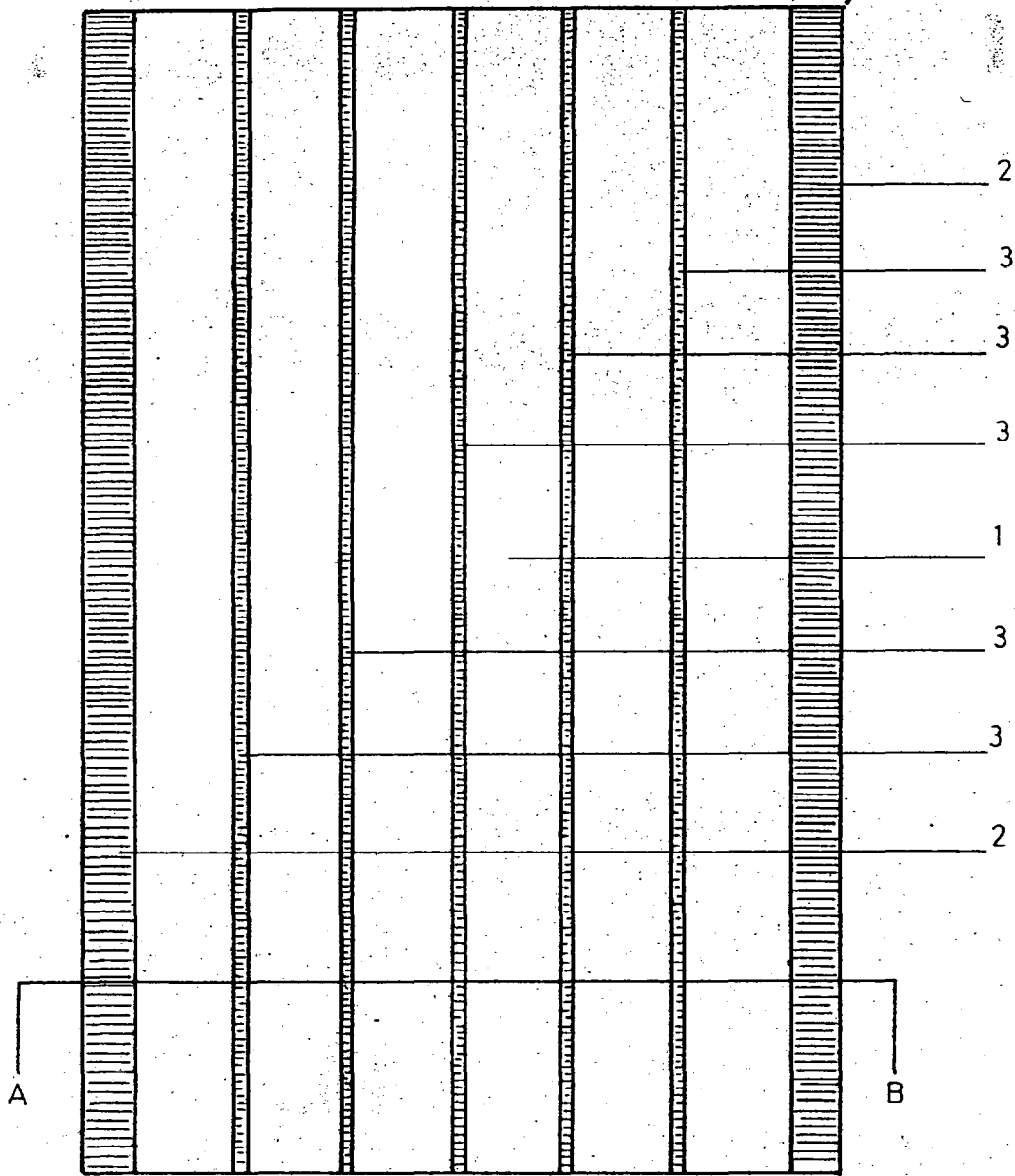


FIGURA 1

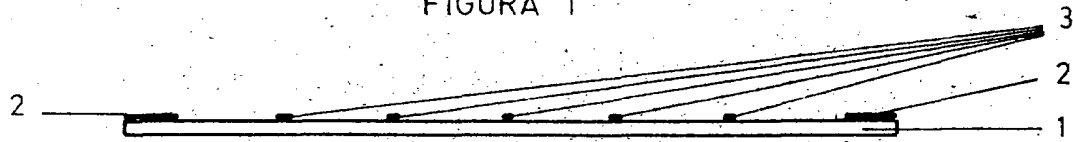


FIGURA 2

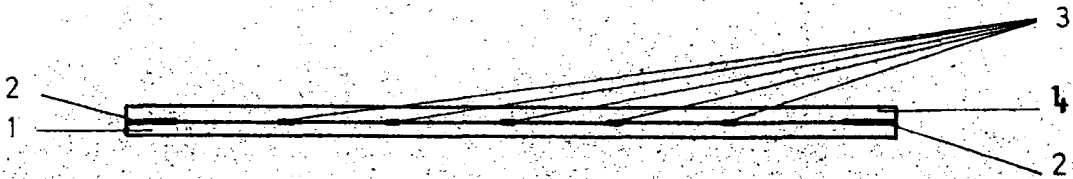


FIGURA 3

ESCALA VARIABLE