

AÑO 1957.

Expediente núm.



238571

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INVENCIÓN.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE invención** por 20 años, en España

a favor de

INDUSTRIAL BOLSA, Sociedad Anónima, de nacionalidad

española, domiciliado en BARCELONA.

calle de Xuc1a, núm. 15.

por:

"Un procedimiento de fabricación de un espumillón decorativo

productor de destellos" - - - - -

Nº 4105

Agente Sr. J. BONET DEL RIO.



238571

238571

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un procedimiento de fabricación de un espumillón decorativo productor de destellos" - - - - -

a favor de: INDUSTRIAL BOISSERA, Sociedad Anónima, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, calle Xuclá, nº 15.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva corresponde a la solicitud de una patente de invención cuyo objeto está constituido por un procedimiento de fabricación de un tipo de espumillón, o tiras constituidas por una pluralidad de briznas de hilo plano metálico emergentes de un torcido central de fibras textiles que se emplean en el adorno de los llamados árboles de navidad, de palmas y ramos y de otros objetos semejantes, gracias al cual procedimiento se logra obtener tales tiras de modo que apareciendo seguidamente de un solo color sean capaces de producir destellos luminosos al ser movidas, al cambiar la posición del observador respecto a las mismas o al ser sometidas éstas a movimientos o a variaciones de iluminación.

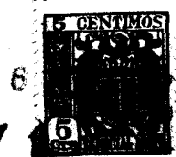
Consiste esencialmente el procedimiento que constituye el

2385 71
2385 71



objeto de la patente en colorear el hilo plano de cobre plateado denominado industrialmente hojuela sometiénolo para
ello a la acción de un baño constituido a base de una materia colorante nitrocelulósica dispuesta en un recipiente cerrado que es atravesado por el citado hilo en circulación;
5 en someter éste al salir del baño, ya coloreado, a la acción de una cámara o dispositivo que seque sobre él, rápidamente, la materia colorante de que está bañado, en situar luego porciones del propio hilo, teñido y seco en carretes o bobinas de arrollamiento, en alinear estos arrollamientos en yuxtaposición, en mayor o menor número, junto a un arrollamiento de hojuela sin teñir, situando todos estos arrollamientos alineados en una máquina en la cual después de ser cortados automáticamente en briznas de longitud uniforme, son entregados a un alma central formada por un retorcido de hilos
10 que al formarse además de sujetar dichas briznas por su parte media hace quedar a las mismas también automáticamente, de modo que quedan repartidas helicoidalmente en remolino alrededor de dicha alma plurifilar de sujeción.

20 De esta manera se obtienen tiras de espumillón prácticamente de un solo color en toda su longitud, a las cuales proporciona la intercalación espaciada de briznas de hojuela incolora o sea de hilo plano de cobre plateado, dotado de gran brillantez, la cualidad de producir destellos de luz en los puntos en que exista tal intercalación que producen
25 un excelente efecto por contraste con el menor poder reflector que tienen las briznas coloreadas a causa de su bañado.
El dispositivo bañador del hilo que será empleado para



poner en práctica el procedimiento deberá ser cerrado para evitar que se produzca la evaporación del baño dada la calidad del material nitrocelulósico que constituye el mismo; el dispositivo desecador deberá estar acondicionado de manera que la desecación se produzca rápidamente a fin de que la capa colorante no llegue a perder por su mojadura prolongada la transparencia requerida para que no quede excesivamente apagado el brillo metálico del hilo de hojuela bañado. La máquina productora del espumillón por aprisionado en un alma central plurifilar retorcida de las briznas de hojuela coloreada repartidas en grupos separados para la intercalación de una brizna o par de briznas de hojuela sin colorear, destinadas a producir los destellos en un alma plurifilar central retorcida puede ser de cualquier tipo adecuado a la función que ha de ejecutar.

Como demostración del resultado que se obtiene poniendo en práctica el procedimiento objeto de la patente se adjunta a la presente memoria dos muestras del mismo.

Se comprende que aún cuando corrientemente se situarán entre cada grupo de briznas coloreadas una o a lo más dos briznas sin colorear, el número de éstas podrá ser mayor siendo no obstante siempre muy reducido respecto al de briznas coloreadas de cada grupo.

Como es de suponer, podrá ser muy variables los colorantes celulósicos transparentes que se empleen en el teñido de la hojuela metálica, el grosor y la anchura, siempre pequesísimos, de la propia hojuela; los dispositivos empleados para hacer circular la misma por el baño alojado en el



6 N

238571

recipiente cerrado con entrada y salida de medidas ajusta-
das al poco grosor de la hojuela, el dispositivo o estufa
rápidamente desecadores del colorante que podrá ser de aire
caliente circulante, de radiación de sus paredes o de otro
5 tipo calentado eléctricamente o por otro medio cualquiera;
los dispositivos enrolladores de la hojuela ya teñida y de-
secada en carretes o bobinas; los que se utilicen para colo-
car en la debida forma de agrupación los arrollamientos de
hilos de hojuela coloreados respecto al de hojuela no colo-
10 reada, así como el dispositivo cortador de tales hilos en
briznas de longitud uniforme y el productor del retorcimien-
to de los hilos del alma central, dispositivos que podrá ser
cualesquiera de los conocidos en la industria.

También podrá variar la naturaleza y la calidad de los
15 hilos empleados para constituir el alma central retorcida del
espumillón, la longitud a que se corten las briznas de las ho-
juelas de diferentes colores que entren en la constitución plu-
ricolor del mismo, el número de briznas que se fijan a dicha al-
ma por centímetro, el colorido que en cada caso se establezca
20 y la longitud de cada tira de espumillón fabricada sin que
por ninguna de tales variaciones se altere la esencialidad
del objeto de la patente que tampoco lo será por la variación
de cualquier circunstancia que pueda concurrir en el desarro-
llo del procedimiento, siempre que sea la misma de carácter co-
25 cesario, accidental o secundario respecto a lo definido como
constituyente de las diferentes etapas y operaciones caracte-
rísticas y esenciales del mismo.

NOTA.



NOTA

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

5 1.- Un procedimiento de fabricación de un espumillón decorativo productor de destellos que consiste esencialmente en colorear el hilo plano de cobre plateado denominado industrialmente hojuela sometiéndola para ello a la acción de un baño constituido a base de una materia colorante nitrocelulósica dispuesta en un recipiente cerrado que es atravesado por el citado hilo en circulación; en someter éste al salir del 10 baño, ya coloreado, a la acción de una cámara o dispositivo que seque sobre él, rápidamente la materia colorante de que esté bañado, en situar luego porciones del propio hilo, tejido y seco en carretes o bobinas de arrollamiento, en alinear estos arrollamientos en yuxtaposición, en mayor o menor 15 número junto a un arrollamiento de hojuela sin teñir, situando todos estos arrollamientos alineados en una máquina en la cual después de ser cortados automáticamente en briznas de longitud uniforme, son entregados a un alma central formada por un retorcido de hilos que al formarse además de sujetar dichas briznas por su parte media hace quedar a las mismas, también automáticamente, de modo que quedan repartidas helicoidalmente en remolino alrededor de dicha alma plurifilar de sujeción. 20

Consta.

- 6 -

238571

6 NO



Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 6 de Noviembre de 1957.

P. p. de: INDUSTRIAL BOLSERA, Sociedad Anónima,



238571

Muestra que acompaña a la memoria descriptiva de la patente de invención.

Barcelona, 6 de noviembre de 1957.

P. p. de: INDUSTRIAL BOLSERA,

Sociedad Anónima,