

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA
Registro de la Propiedad Industrial

BAD ORIGINAL

19 ES	11	NUMERO	238566	10 Y
	21	FECHA DE PRESENTACION		
	22			



ESPAÑA



20 FEB. 1979

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que constan en la presente descripción, según el contenido de la memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D

54 TITULO DE LA INVENCION

DISPOSITIVO MEJORADO PARA LA ALIMENTACION SEMIAUTOMATICA DE GALLETAS A UNA MAQUINA EMPAQUETADORA.

71 SOLICITANTE (S)

FABRICACION DE ENVOLVEDORAS, S.A. FESA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Sempere s/n LAZCANO.- Guipúzcoa

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-

El modelo se refiere, conforme indica su enunciado a un dispositivo para alimentar semiautomáticamente una máquina empaquetadora de galletas. Su actuación es semiautomática, debido a que de forma manual se irán colocando las galletas en una canaleta, que alimenta, ya de forma automática, el dispositivo, el cual, de forma automática alimenta la máquina empaquetadora.

FUNCIONAMIENTO.-

10.- Manual.- Se irán colocando las galletas (2) en la canaleta (1), cuyo perfil, así como su dimensión será en todo caso adecuado a la forma de la galleta. -- Igualmente la inclinación de esta mesa (1) será la adecuada a fin de que por gravedad se vayan deslizando las galletas (2) hasta depositarse sobre la cinta transportadora (3).

15.- Automático.- Una vez que las galletas se encuentran sobre la cinta (3), éstas avanzarán siempre que se lo permita el tope (5).

20.- Cuando el tope (5) se mantiene descendido en la forma que se aprecia en las figuras 2ª y 3ª las galletas (4) no avanzan.

25.- Cuando el descargador (6) se encuentra vacío, del modo que se aprecia en la figura 1ª, entonces se produce el avance de las galletas (4), hasta llenar dicho descargador quedando el conjunto del modo que se aprecia en la figura 2ª.

30.- El transportador (3) normalmente tendrá un movimiento intermitente, controlado y sincronizado adecuadamente a fin de que, solamente se produzca avance cuando el separador (5) se halla en posición elevada, tal y

BAD ORIGINAL

como la figura 1ª, lo indica y consiguientemente el -
descargador (6), en posición de recepción.

Una vez que el separador (6) se encuentra -
lleno, del modo que se aprecia en la figura 2ª, este
5.- descargador tiene un movimiento descendente en senti-
do (11), esto es que pasa de la posición de la figura
4ª a la posición de la figura 5ª, entonces en forma --
automática se produce la apertura de la pinza del sepa-
rador y las galletas son depositadas sobre la máquina
10.- empaquetadora.

Por tanto la misión del descargador es reco-
ger el grupo de galletas y depositarlas en su movimien-
to vertical y de apertura sobre los dispositivos de la
máquina empaquetadora.

15.- Mediante esta descripción del funcionamiento
del dispositivo, se aprecian los elementos más caracte-
rísticos del modelo, teniendo siempre en cuenta que se
trata de un dispositivo de alimentación semiautomática,
puesto que en su primer momento la alimentación se hace
20.- de forma manual.

El dispositivo, en forma automática, seleccio-
na el grupo de galletas, siempre en número prefijado y
las deposita sobre la máquina empaquetadora. Esta fase
última es automática.

25.- Una vez se haya comprendido con mayor clari-
dad el conjunto del Modelo, otros detalles y caracterís-
ticas del mismo, se irán poniendo de manifiesto en el -
transcurso de la descripción que se da a continuación,
en la que se exponen los detalles más particulares del
30.- Modelo, como, asimismo, de los medios que para su pues

BAD ORIGINAL

ta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.-

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente, en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

10.-

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de la memoria, y después se concretan en las notas reivindicatorias finales.

15.-

En los dibujos:

20.-

La figura 1ª es una vista en forma esquemática del conjunto del dispositivo en el momento en que va a comenzar la fase de llenado del descargador.

La figura 2ª es una vista en forma esquemática del conjunto del dispositivo en el momento en que el descargador se halla lleno de galletas.

25.-

La figura 3ª es una vista en forma esquemática del conjunto del dispositivo en el momento en que el descargador ha descendido y depositado el grupo de galletas seleccionadas sobre la mesa de la máquina empaquetadora.

30.-

BAD ORIGINAL

La figura 4ª es una vista de perfil del dispositivo descargador en la posición de recepción.

5.- La figura 5ª corresponde a una vista de perfil del dispositivo descargador en el momento de su descenso y apertura para que las galletas queden sobre la mesa de la máquina empaquetadora.

10.- Comentando ahora estos dibujos, se hace la aclaración de que, mediante el nº 1 se indica la mesa de recepción de las galletas, sobre la que se colocan en forma manual. Está formada por una canaleta de perfil adecuado a la forma de la galleta y su inclinación será la adecuada para que, por gravedad, las galletas se deslicen hacia la cinta o correa transportadora.

15.- El nº 2 indica las galletas que se encuentran sobre la canaleta (1) y que han de ser seleccionadas por paquetes.

20.- El nº 3 corresponde a la correa o cinta transportadora que funciona normalmente con movimientos intermitentes sincronizados debidamente. Esta cinta recibe las galletas (2) por gravedad y transporta las galletas (4) por empuje cuando la cuchilla separadora (5) lo permite.

El nº 4 señala las galletas que están sobre la cinta transportadora (3).

25.- El nº 5 indica el separador con movimiento vertical, debidamente sincronizado, a fin de separar el grupo de galletas requerido. Este separador asciende cuando el descargador está vacío y enfrentado tal y como aparece en la figura 1ª. Su descenso se produce en el momento en el que el cargador se encuentra lleno, tal y como apa
30.-

BAD ORIGINAL

rece en la figura 2ª. Dicho separador se mantendrá descendido cuando el descargador desciende a fin de hacer su propia función alimentadora, tal y como se representa en la figura 3ª.

5.- El nº 6 indica el dispositivo descargador, - siendo (7) el grupo de galletas que llenan el dispositivo descargador.

10.- El nº 8 indica la parte superior del descargador, donde se encuentra el punto de giro de sus dos elementos y el muelle de recuperación de posición (9).

15.- Con el nº 10 se indica una pieza fija que por su diseño, en el descenso del descargador abre sus dos piezas que giran en (12) y determinan en última instancia que las galletas pasen de la posición (7) a la posición (13) sobre la mesa (14) de la máquina empaquetadora.

El nº 11 muestra la forma como desciende el dispositivo descargador.

20.- El nº 13 indican el conjunto de galletas que se separan del descargador y quedan sobre la mesa de empaquetado.

25.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

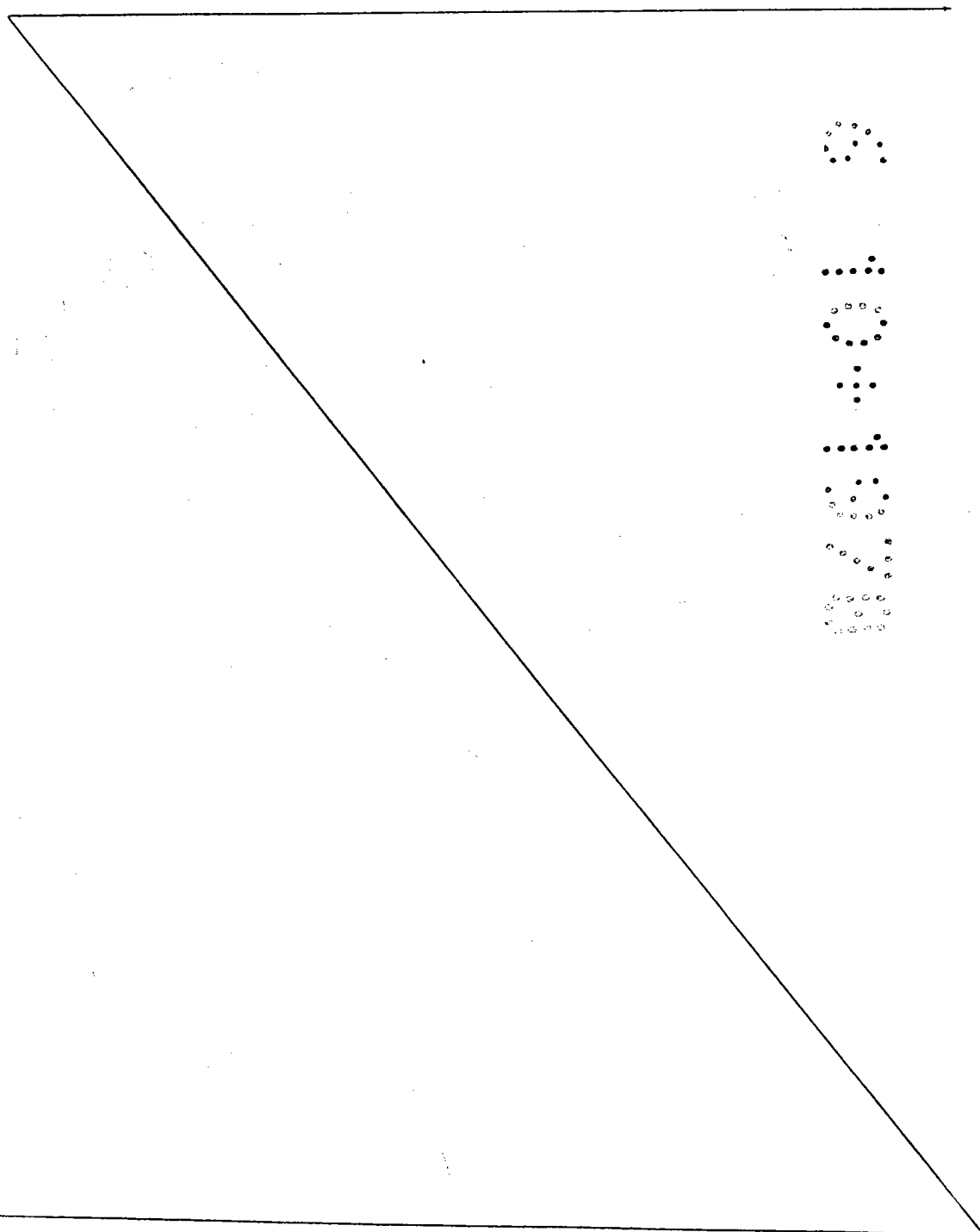
30.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circuns-

tancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

5.-

N O T A

Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

- 1ª.- Dispositivo mejorado para la alimentación semiautomática de galletas a una máquina empaquetadora, cuyo dispositivo comprende, en combinación: -
- 5.- un canal inclinado de alimentación (1), en el que se depositan manualmente las galletas, descendiendo por gravedad para depositarse, alineadamente, en una cinta transportadora (3) que las lleva hasta hacer tope sobre un elemento separador (5) que se mueve alternativamente en sentido vertical, en momentos prefijados para permitir el paso de un número determinado de galletas desde la banda transportadora (3) hasta un dispositivo descargador (6) que las deposita en la mesa de empaquetado (14).
- 10.-
- 15.- 2ª.- Dispositivo mejorado para la alimentación semiautomática de galletas a una máquina empaquetadora, según nota 1ª, que se caracteriza por contar con un dispositivo descargador (6) que cuenta con dos brazos enfrentados suspendidos en sendos puntos de giro (12) entre los que actúa, por uno de sus extremos, un resorte de expansión que aproxima los extremos libres de dichos brazos para que actúen conjuntamente a modo de pinzas recogiendo sucesivamente los grupos de galletas seleccionadas por el separador (5) y llevando
- 20.- las a la mesa de empaquetado (14).
- 25.-
- 3ª.- Dispositivo mejorado para la alimentación semiautomática de galletas a una máquina empaquetadora, según nota 2ª, que se caracteriza porque entre los brazos del descargador (6), se encuentra situada -
- 30.- una pieza fija de diseño especial (10) que, en el des-

BAD ORIGINAL

censo del descargador origina la separación de los brazos de éste para dejar en libertad el grupo de galletas que comporta depositándolas en la mesa de empaquetado - (14).

5.- 4ª.- DISPOSITIVO MEJORADO PARA LA ALIMENTACION SEMIAUTOMATICA DE GALLETAS A UNA MAQUINA EMPAQUETADORA.

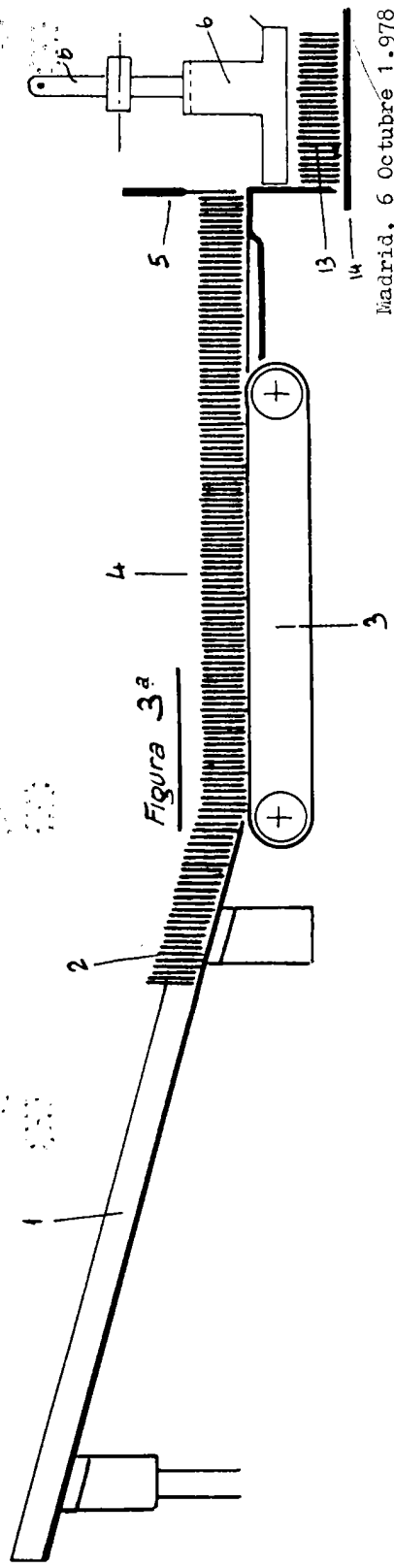
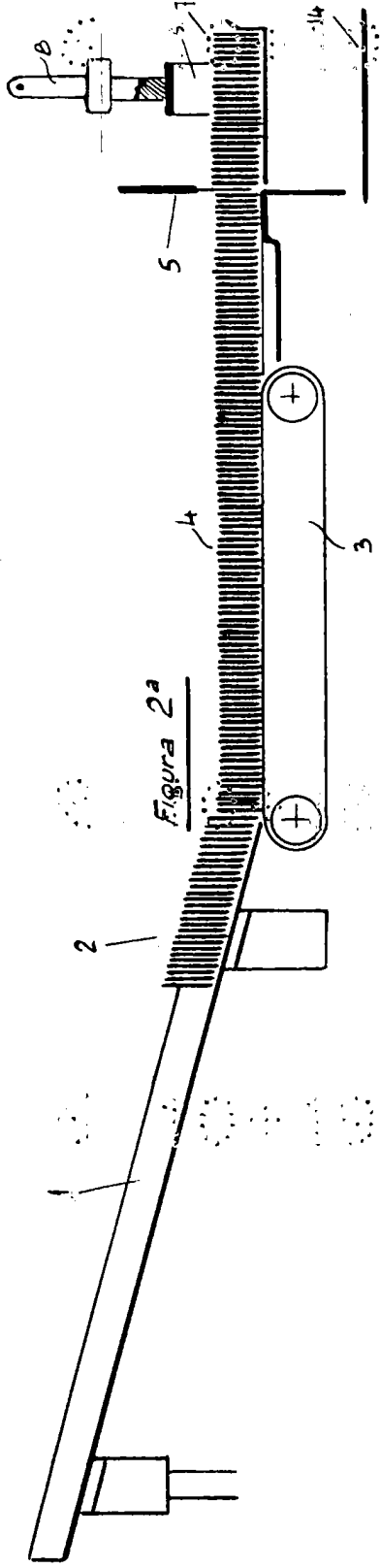
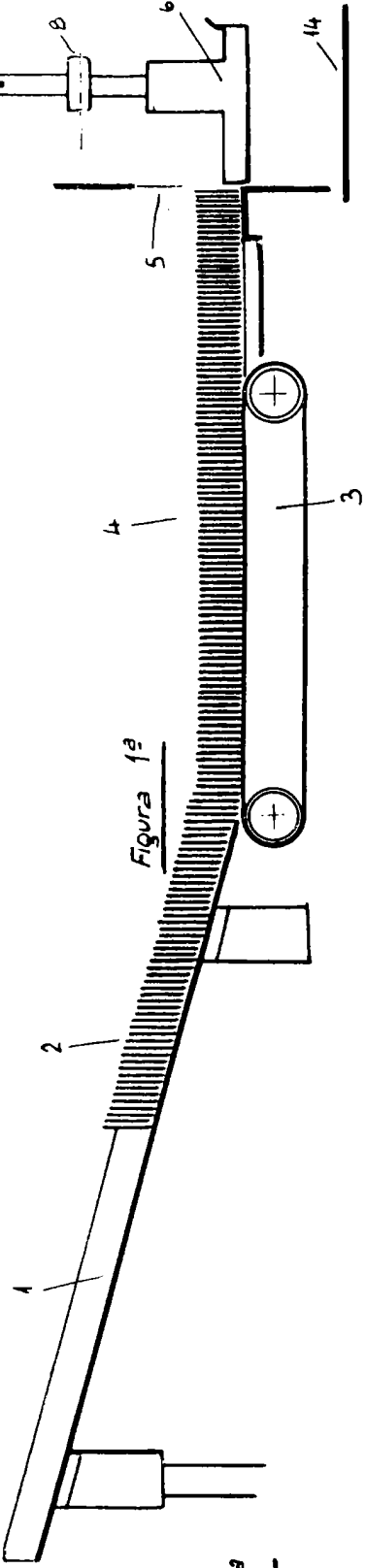
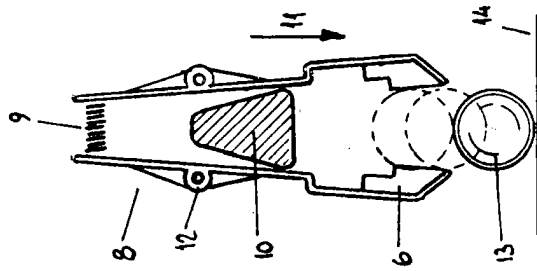
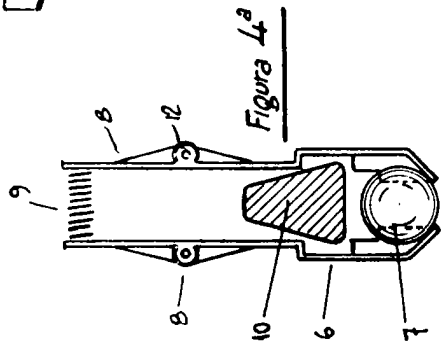
Todo ello conforme se describe y reivindica - en la presente memoria que consta de NUEVE hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que - la ilustran.

10.-

Madrid, 6 de Octubre de 1.978

J. GONZALEZ VILLAS
S. P.

.....
.....
.....
.....
.....
.....



Madrid, 6 Octubre 1.978