

AÑO 1957.

Expediente núm.



238537

238537

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INTRODUCCION** por 10 años, en España

a favor de

Solriza, S.A., de nacionalidad

española domiciliado en Barcelona

calle de Bruch, núm. 120

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA FABRICACION
Y MONTAJE DE ELECTROMOTORES"

Nº 3854

Agente Sr. JAI ME ISE RN MIRALLES.

238537

238537

12



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

por " PERFECCIONAMIENTOS EN LOS PROCEDIMIENTOS PARA FABRICACION Y MONTAJE DE ELECTROMOTORES", a favor de la razón social española SOLRIZA, S.A. domiciliada en BARCELONA, calle del Bruch, 120.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en los procedimientos para fabricación y montaje de electromotores.

5. En la patente se ha previsto un proceso operatorio mediante el cual se perfecciona el montaje de los elementos del motor debido al hecho de trabajar el perfecta alineación los soportes de los cojinetes, toda vez que éstos se encuentran en una única pieza que perteneciendo a una de las tapas se proyecta axialmente para sostener en ella interiormente el eje del motor y exteriormente el rotor que está vinculado a este eje.
- 10.

238537

12



El resultado es un montaje volado del motor, en el que resulta eliminada una de las tapas, quedando todo él sostenido por la restante y con facilidad para una mejor colocación y fijación en espacios limitados, cosa no lograda por otros motores normales.

5.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10.

la figura, muestra en alzado la sección diametral del conjunto que constituye el electromotor monotapa.

En la figura se indica en -1- el rotor, y en -2- el estator del cuerpo motor, estando montado el sistema en disposición volada por el hecho de fabricar el único plato de la carcasa, indicado en -3- con su frente interior proyectado en la prolongación -4- en sentido axial, trabajándose este apéndice para obtener en él los asientos anteriores -5- y posteriores -6- para los cojinetes del eje -7- que de esta manera queda perfectamente conducido, sin tener que recurrir a dispositivos especiales de preparación y comprobación.

15.

20.

La parte externa de este apéndice también se trabaja concéntricamente, para dar lugar al asiento -8- para cojinete de apoyo del rotor.

25.

El eje -7- queda sobresaliente por la parte posterior que carece de tapa o plato.

Los cojinetes a utilizar pueden ser de cualquier tipo y organización no afectando ello a la esencia de la invención.

30.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que digieran en detalle de la indicada a título de ejemplo para la descrip

238 537 12 NOV



ción a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

5. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
1. Perfeccionamientos en los procedimientos para fabricación y montaje de electromotores, caracterizados por el hecho de realizar el montaje del motor en disposición volada sobre un apéndice, proyección del único plato que se dispone en la carcasa, quedando eliminado el plato opuesto, trabajándose este apéndice en dirección axial, para formar en él, en una misma operación, los dos cojinetes de apoyo del eje motor que al efecto atraviesa a este apéndice y queda sobresaliente por el lado opuesto al mismo.
10. 15. 20. 25.
2. Perfeccionamientos según la anterior reivindicación en los que, el plato de la carcasa del electromotor, tiene su apéndice proyectado al interior de aquella en dirección axial.
3. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 y 2 en los que el trabajo conjunto para practicar los cojinetes de asiento del eje, se realizan por alisado en sentido axial del apéndice dando lugar a una perforación calibrada en una sola operación, que define una perfecta alineación de los



238537 12

cojinetes trabajados.

5. 4. Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1 a 3 en los que, la parte externa del apéndice del plato, se trabaja concéntricamente con su perforación axial, para dar lugar a una zona centrada como apoyo exacto de la parte interior del rotor.

5. 5. Perfeccionamientos en los procedimientos para fabricación y montaje de electromotores.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

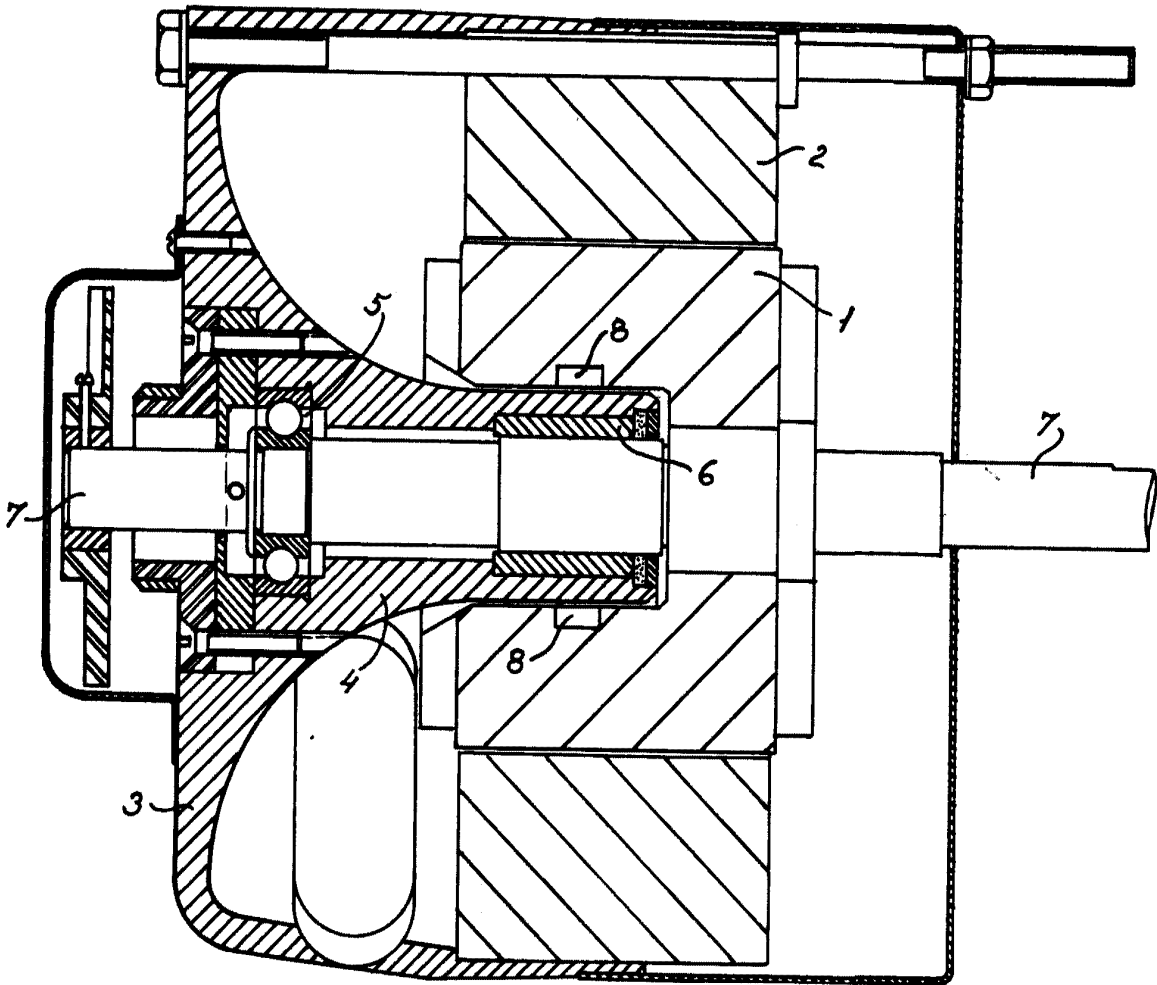
Madrid, a 12 de Noviembre de 1957.

SOLRIZA, S.A.

p. a.

JAIMÉ ISERN MIRALLES

R/rm.



Madrid, 12 NOV. 1957.
Jaime Isern

p.p.