



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	238.395	10 Y
	21		
	22 FECHA DE PRESENTACION	25-4-77	

MODELO DE UTILIDAD

238395

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
16912/76	26-4-76	GRAN BRETAÑA

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNA ESTRUCTURA DE TIRA EN FORMA DE CANAL"

71 SOLICITANTE (S)
DRAFTEX DEVELOPMENT AG. ("Reinforced Grip" 18700)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Schönbühl 3, 6300 Zug, Suiza

72 INVENTOR (ES)
Heinz Andrzejewski, Werner Kruschwitz y Robert Granville Bright

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE
DON OSCAR DE ELZABURU FERNANDEZ (MOD-3487)

1

ANTECEDENTES DEL INVENTO

5

Este invento se refiere a tiras de forma acanalada para fines de obturación y/o decoración, tales como, por ejemplo, para sujetar y cubrir las pestañas de borde que rodean a una abertura en una carrocería de un vehículo.

10

Es conocido construir tales tiras de obturación cubriendo para ello un soporte metálico de forma acanalada relativamente flexible con material elastómero. Un problema que hay que resolver es el de la tendencia a que la humedad se desplace alrededor de la pestaña pasando al interior del canal y sobre el borde de la pestaña entre este último y la base del canal. Es conocido proveer a las paredes laterales opuestas del canal de nervios de agarre que discurren en sentido longitudinal a lo largo del canal para aplicación y obturación contra los lados de las pestañas, pero éstos no resuelven necesariamente por completo al problema.

15

20

Es por tanto un objeto del invento proporcionar una tira de obturación de forma acanalada mejorada.

25

Un objeto más específico del invento es proporcionar una tira de obturación de forma acanalada mejorada, la cual cumple una función más eficaz de agarre y obturación.

30

Otro objeto del invento es proporcionar una tira de obturación de forma acanalada con un soporte metálico mejorado.

1

BREVE RESUMEN DEL INVENTO

De acuerdo con el invento, se ha previsto una estructura de tira de forma acanalada que comprende medios de soporte metálicos de forma acanalada que tienen un recubrimiento de material flexible sobre ellos, lo cual está dispuesto para definir un nervio de agarre que discurre a lo largo de una pared interior del canal y que sobresale desde ésta, y un refuerzo metálico el cual se extiende, al menos parcialmente, dentro del nervio de agarre. La presencia de tal refuerzo metálico refuerza toda la estructura y proporciona propiedades de agarre grandemente mejoradas para el nervio de agarre, contribuyendo a garantizar que la tira no se desprenda inadvertidamente de una pestaña de borde en uso.

15

De acuerdo con el invento, se ha proporcionado también una estructura de tira de forma acanalada que comprende medios de soporte metálicos empotrados en material de recubrimiento flexible, comprendiendo los medios de soporte metálicos una serie de elementos metálicos de forma de U que están espaciados entre sí y que cada uno de ellos está provisto de una ondulación que discurre alrededor de la U desde el extremo de una rama, pata o ala de la U hasta el extremo de la otra rama de la misma. En este caso puede no haber el refuerzo metálico tal como se ha indicado en lo que antecede. Esta estructura es ventajosa, ya que las ondulaciones en los elementos dan mayor resistencia al soporte metálico, lo que permite disminuir el grueso del metal del cual está hecho el mismo (con la consiguiente economía en el coste).

20

25

30

1

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

5

A continuación se describirán las tiras de forma acanalada que realizan el invento, a modo de ejemplos únicamente, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

La Fig. 1 es una vista en perspectiva de una de las tiras;

10

La Fig. 2 es un corte a través de la tira por la línea II-II de la Fig. 1;

La Fig. 3 es una vista por un extremo de un soporte metálico visible en la Fig. 2;

La Fig. 4 es un alzado lateral de un trozo del soporte metálico de la Fig. 3;

15

La Fig. 5 es una vista en planta de una pieza elemental metálica a partir de la cual se puede fabricar el soporte de las Figs. 3 y 4; y

La Fig. 6 es un alzado lateral de un refuerzo metálico visible en la Fig. 2.

20

Como se ha ilustrado en las Figs. 1 y 2, la estructura de tira es de forma acanalada. Comprende la misma un soporte o núcleo metálico 8, que se describirá con mayor detalle en lo que sigue, el cual está recubierto con un material 10 de recubrimiento de plástico o de caucho, tal como por un procedimiento de extrusión. El material de recubrimiento 10 está dispuesto para formar un nervio de agarre 12, el cual se extiende a lo largo de una pared interior del canal y que está inclinado hacia la base del canal. En la pared interior opuesta hay formada una serie de tres dientes o nervios de agarre más peque-

30

1 ños 14.

5 En uso, se coloca la estructura representada en la Fig. 1 sobre una pestaña tal como la que discurre alrededor de una abertura de una puerta en una carrocería de un vehículo y los nervios de agarre 12, 14 agarran y obturan contra la pestaña e impiden que la tira se separe inadvertidamente. La tira decora y protege así a la pestaña, y desempeña una función de obturación. Además, si se desea, la tira puede llevar una parte de obturación adicional unida a su superficie exterior y que discurre a lo largo de la misma. Tal parte de obturación puede hacerse ventajosamente de material más blando que el de la tira 10, por ejemplo de caucho esponjoso, y proporciona una obturación contra la cual cierra una puerta destinada a cerrar la abertura. ....

15 En las Figs. 3 y 4 se ilustra la construcción del soporte metálico 8, el cual está empotrado en el material 10. Como se ha ilustrado en estas Figuras, el soporte 8 comprende una serie de elementos 18 de forma metálica de forma de U dispuestos lado a lado. Cada elemento tiene la forma de una tira metálica de forma de U pero cada tira metálica tiene una ondulación 20, la cual discurre a lo largo de su longitud, es decir, desde el extremo de una rama de la U hasta el extremo de la rama opuesta de la U, siendo la ondulación más profunda en el centro o base de la U y haciéndose de menor profundidad hacia el extremo de cada rama de la U (y desapareciendo de hecho virtualmente en el extremo de cada rama). Como se ha ilustrado en la Fig. 4, los elementos 18 pueden ser unidos entre sí mediante eslabones o elementos de conexión 22.

30 El soporte 8, por ejemplo, puede ser fabri-

1  
5  
5  
10  
15  
20  
25

·i cado tomando una pieza elemental rectangular alargada plana 23 (Fig. 5), ranurándola como en 24, 26 y 28 para proporcionar los eslabones de conexión 22 y los elementos 18, proporcionando las ondulaciones 20 en los elementos 18, y doblando luego la estructura para darle forma acanalada. No obstante, son posibles otros métodos de construcción. Por ejemplo, los elementos pueden ser unidos entre sí por alambre en vez de por los eslabones o elementos de conexión 22.

10  
15  
20  
25

En la Fig. 6 se ilustra un refuerzo metálico 29, el cual está empotrado en el material de recubrimiento 10 (véase la Fig. 2) para que discorra a lo largo y por dentro del soporte 8. El refuerzo 29 consiste en una tira delgada de metal endurecido, que no es plana sino que está doblada a lo largo de una línea 30 con un ángulo obtuso. Su dureza es tal que comunica el metal cualidades similares a las de un resorte. Ventajosa, aunque no esencialmente, el refuerzo 29 está provisto de hendiduras 32 que se extienden en parte a través de su anchura.

20  
25

En la Fig. 2 se ilustra el modo en que el soporte 8 y el refuerzo 29 están dispuestos juntos en la estructura final. Como se ha ilustrado, el refuerzo 29 -- discurre a lo largo del soporte 8 próximo al extremo de una rama de cada elemento 18 del mismo, y parte del refuerzo 29 se extiende dentro del nervio de agarre 12.

30

Durante la fabricación de la tira, el soporte 8 y el refuerzo 29 pueden, por ejemplo, ser sujetados temporalmente en su yuxtaposición correcta, y extruirse luego el material de recubrimiento 10 sobre ellos de modo que los empotre y los fije en la relación correcta. El --

1. procedimiento de extrusión puede llevarse a cabo con el  
soporte 8 ya en forma de canal. Por el contrario, sin em-  
bargo, puede llevarse a cabo el procedimiento de extrusión  
5 cuando el soporte 8 está en forma plana (con los elemen-  
tos individuales 18 y sus ondulaciones 20 ya formados en  
el mismo), siendo efectuada la operación de doblado, para  
doblar el soporte 8 dándole la forma de canal, después --  
del procedimiento de extrusión.

La estructura ilustrada es ventajosa, ya que  
10 las ondulaciones 20 en los elementos 18 dan mayor resis-  
tencia al soporte metálico, permitiendo reducir el grueso  
del metal del cual está hecho el mismo (con la consiguien-  
te economía en el coste). Además, la presencia del refuer-  
zo 29 hace que quede reforzada toda la estructura y pro-  
15 porciona propiedades de agarre grandemente mejoradas pa-  
ra el nervio de agarre 12. Esto es importante debido a --  
que es sumamente deseable garantizar que una estructura  
de tira tal como la ilustrada en la Fig. 1 no se despre-  
nda inadvertidamente de su pestaña en uso.

20 La construcción del soporte 8 y el refuerzo  
29 es tal que la misma no obstaculiza sustancialmente el  
doblado de la tira en lo necesario para adaptarla a los  
codos y las curvas que haya en la pestaña a la cual haya  
de acoplarse. Este doblado se facilita mediante los ele-  
25 mentos separados 18 y las hendiduras 32 en el refuerzo 29.

Son posibles varias modificaciones.

La tira ilustrada en las Figs. 1 y 2 puede  
ser modificada disponiendo ambas paredes interiores del  
canal para llevar nervios de agarre similares al nervio  
de agarre 12. En tal caso, podría disponerse un refuerzo  
30

1 29 en cada lado del canal de modo que se extendiese dentro de uno respectivo de los nervios de agarre 12. Puede haber, por supuesto, más de un nervio de agarre 12 en --  
5 uno o en ambos lados del canal. Cada uno de tales nervios de agarre puede tener un refuerzo 29 parcialmente empotrado en el mismo, o bien, alternativamente, solamente --  
uno o algunos de los elementos han de tener un refuerzo 29 en ellos.

10 Aunque en las estructuras ilustradas se ha combinado el uso del soporte 8 con el refuerzo 29, son posibles otras disposiciones.

15 Por ejemplo, se puede prescindir por completo del refuerzo 29, de modo que el metal empotrado consista entonces exclusivamente en el soporte 8, los elementos 18 del cual pueden estar interconectados, como mediante los eslabones de conexión 22 por ejemplo, o bien estar --  
desconectados.

20 En otra posible construcción, el refuerzo 29 puede ser combinado con un soporte de forma acanalada diferente al soporte 8. Por ejemplo, tal soporte de forma acanalada podría consistir en una serie de elementos no ondulados de forma de U, unidos entre sí o desconectados unos de otros.

25

30

REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Una estructura de tira en forma de canal, que comprende un soporte metálico de forma acanalada hecho de una serie de elementos yustapuestos en forma de U, una cubierta de material flexible sobre el soporte metálico y dispuesta para definir un nervio de agarre que corre a lo largo y sobresale de una pared interior del canal, y un refuerzo metálico que se extiende al menos  
15 parcialmente dentro de un nervio de agarre en el interior del material de cubierta flexible, caracterizada porque el refuerzo metálico está separado del soporte metálico y espaciado del mismo por algo del material flexible y se  
20 extiende continuamente a lo largo del canal en una distancia que es un múltiplo de la anchura (medida a lo largo del canal) de cada elemento del soporte metálico.

25 2ª.- Una estructura de tira según la reivindicación 1ª, caracterizada, porque el refuerzo metálico tiene la forma de una tira que se extiende longitudinalmente, la cual está doblada formando un ángulo obtuso alrededor de una línea que discurre a lo largo de la longitud de la misma.

30 3ª.- Una estructura de tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por

que el refuerzo metálico está hecho de metal endurecido que tiene cualidades similares a las de un resorte.

4ª.- Una estructura de tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada -- porque el refuerzo metálico está provisto de hendiduras espaciadas, cada una de las cuales discurre en parte a través de su anchura, de modo que den al mismo flexibilidad longitudinal.

5ª.- Una estructura de tira según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada -- porque cada elemento metálico está provisto de una ondulación que discurre alrededor de la forma de U del elemento, desde el extremo de la otra rama.

6ª.- Una estructura de tira según la reivindicación 5ª, caracterizada porque la profundidad de la ondulación es máxima en la base de la U y se va haciendo menor hacia el extremo de cada rama de la misma.

7ª.- Una estructura de tira en forma de canal, que comprende un soporte metálico empotrado en material de recubrimiento flexible, comprendiendo el soporte metálico una serie de elementos metálicos de forma de U que están espaciados entre sí, caracterizada porque cada elemento está provisto de una ondulación que discurre alrededor de la U desde el extremo de una rama de la U hasta el extremo de la otra rama de la misma.

8ª.- "UNA ESTRUCTURA DE TIRA EN FORMA DE CANAL".

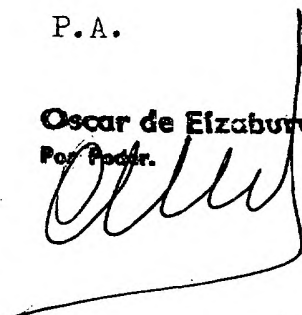
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diez hojas escritas  
a máquina por una sola cara.

Madrid, 22. MAR 1979

P.A.

**Oscar de Eizaburu**  
Por Poder.



5

10

15

20

25

30

20039

JMS

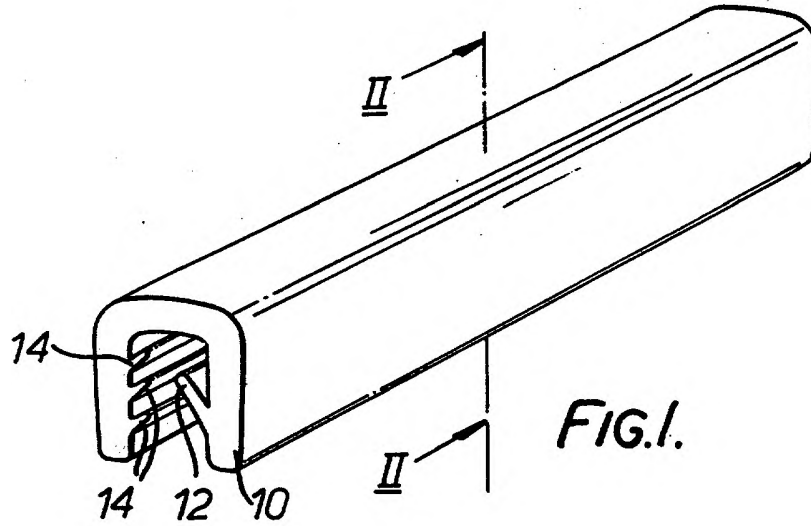


FIG. 1.

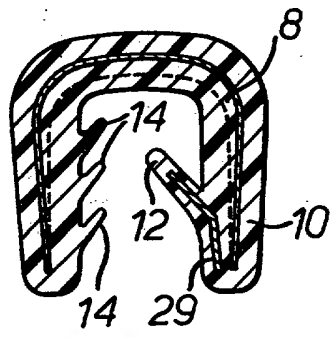


FIG. 2.

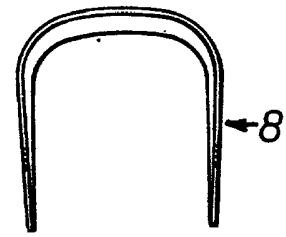


FIG. 3.

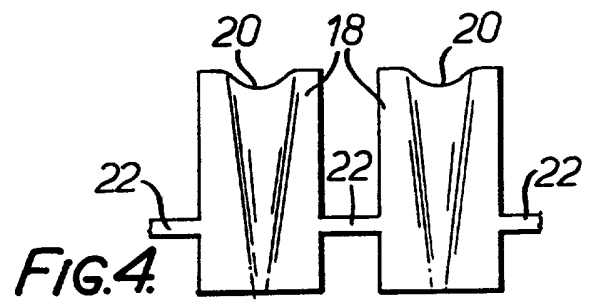


FIG. 4.

Oscar de Elzaburu  
Por Poder

Oscar de Elzaburu  
Por Poder  
*[Signature]*

FIG. 6.

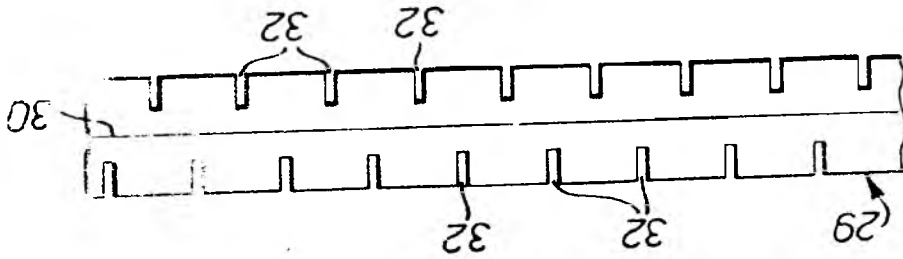


FIG. 5.

