

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un forjado plano modificado sin que se vean colgantes de vigas utilizadas de manera prefabricada y de tal forma que su propio espesor quede embebido en el forjado.

5. Son varias las soluciones dadas a este problema entre las que figura el desarrollado por los propios solicitantes en el Modelo de Utilidad nº 229.081 de ese Registro y del cual la viga prefabricada que ahora se solicita es una modificación ventajosa que cumple análogas prestaciones a la anteriormente desarrollada y que para mejor comprensión vamos a describir seguidamente tomando como base los dibujos adjuntos y en los que se representa, como ejemplo preferido, la semiviga componente del referido forjado.

En los dibujos:

15. La figura 1 muestra una banda metálica de la que salen los elementos componentes de la semiviga,

la figura 2 una vista en corte frontal de la estructura de la viga,

la figura 3 un alzado longitudinal de la misma estruc-

20. tura,

la figura 4 una perspectiva de la viga montada,

la figura 5 un detalle perspectivo del armado de la semiviga,

5. la figura 6 un corte frontal de la semiviga arriostrada,

la figura 7 permite comprobar la posición relativa de los elementos del forjado plano, apuntalados y montadas las luces laterales, y

10. la figura 8 es un corte del forjado plano terminado y con la capa de compresión vertida.

En los dibujos hemos representado por 1 a una banda metálica de anchura AE que mediante cortes y plegaduras se puede conseguir la armadura conformada a base de los angulares laterales 2 de los que salen en V invertida los montantes laterales 3 vinculados en su vértice por canchales 4 con misión de barra negativa, en una celosía que se arriestra mediante traviesas 5 que pinzan los cantos verticales de cada angular 2 alternada y repetidamente. Estas barras de celosía 3 pueden estar separados a 90 grados con respecto al sentido longitudinal del angular in-

15.

20.

ferior 2, a menor ángulo α , incluso, tener inclinaciones diferentes en una u otra cara.

- Una vez preparada la celosía se colocan las traviesas separadoras 5 que mantendrán fijadas las posiciones de los angulares 2 y, al mismo tiempo, servirán de apoyo y sostén de las barras de acero 6 complementarias dejando el recubrimiento inferior necesario, hormigonando la parte inferior para enrasar con la altura de los angulares, sin precisar de molde para conformar la zapata quedando lista la semiviga para llevar y montar en obra, tal y como se ve en las figuras 7 y 8.

- Colocada la semiviga en la posición definitiva de obra y debidamente apuntalada, se podrán colocar en los cantos horizontales de los angulares 2 las testas de las viguetas de luz 7 para el forjado del piso con lo que quedan sensiblemente enrasadas con la semiviga, consiguiendo así un techo plano cubriendo todo ello con la capa de compresión 8 correspondiente.

- Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cual-

quiera la forma y entidad de la escuadra longitudinal de la semiviga, cualquiera la vinculación del arriostramiento y composición de la colosis y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.

5.

- - - - -



NOTA

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

5.

REIVINDICACIONES

- 1a.- Forjado plano con semiviga prefabricada, caracterizado por el hecho de constar de una semiviga prefabricada consistente en un armazón metálico creado mediante dos angulares, con las alas hacia afuera y cubiertos por celosía en V invertida de brazos fijados, abajo en los cantos perpendiculares de los angulares y encima unidos longitudinalmente por canaleta coincidente en el vértice, cuyo ángulo puede ser variable, simétrica con relación al eje vertical o asimétrica en inclinaciones diferentes y de distinto sentido en uno y otra cara, estando estos angulares sujetos mediante arriostamiento de travesía pinzante en los cantos verticales de los angulares y con plano transversal por debajo del mencionado canto con lo que podrá sostener barras redondas de refuerzo longitudinal todo embebido por hormigón de relleno formando
- 10.
- 15.
- 20.

la zapata de la zona de resistencia y capaz de adaptarse en obra para apoyar las testas de las viguetas de forjado en las alas de los angulares, quedando al ras de la zapata de la semiviga, mientras que por encima se dispone las bovedillas y se cubre con la capa de compresión.

22.- FORJADO PLANO CON SEMIVIGA PREFABRICADA.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de las láminas de dibujos que la ilustran.

Madrid, a 27 SET. 1978
 EL AGENTE OFICIAL

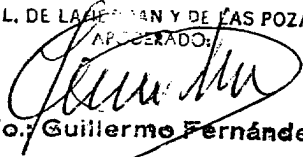
A. L. DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS
 APODERADO:

 Fdo. Guillermo Fernández

FIG. 1

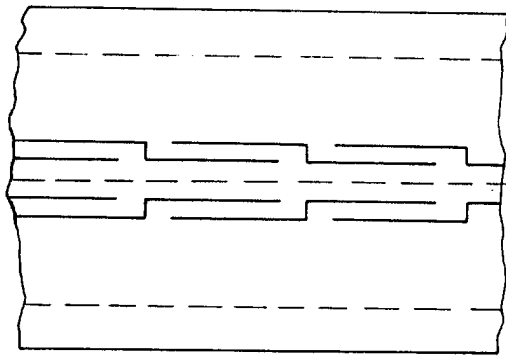


FIG. 2

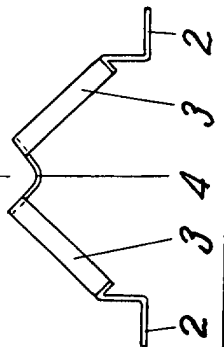


FIG. 4

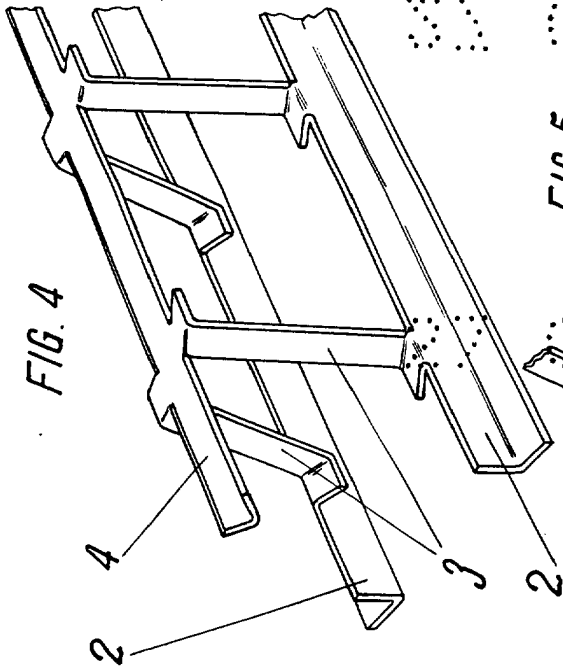


FIG. 5

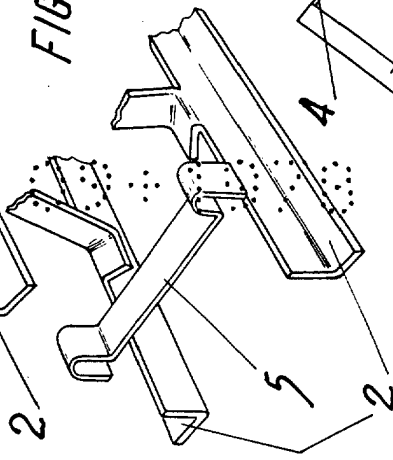


FIG. 6

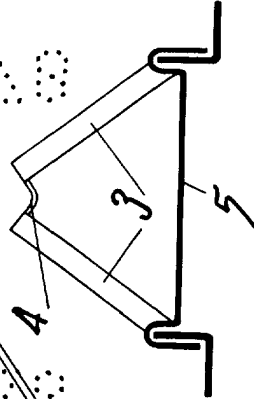


FIG. 3

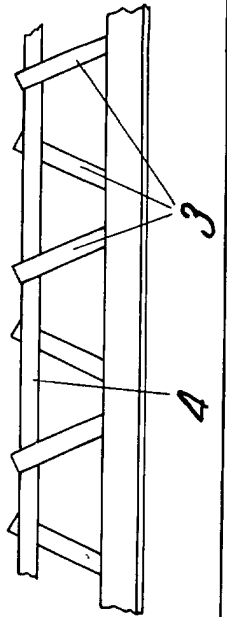


FIG. 7

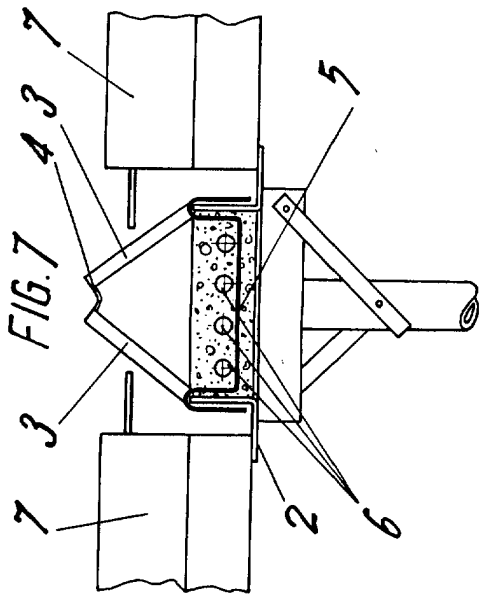
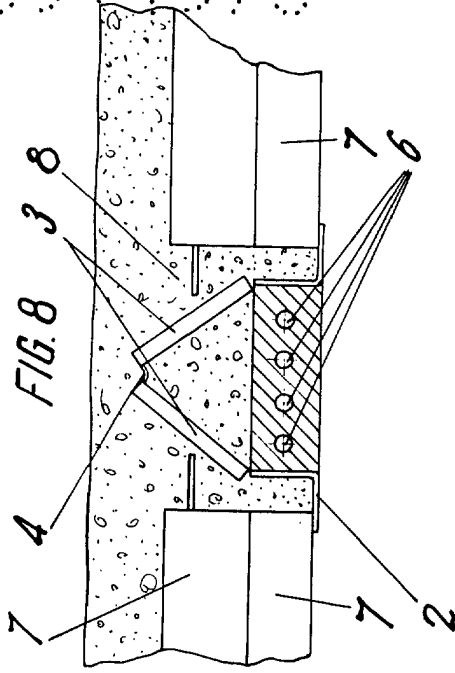


FIG. 8



Escala variable
MADRID, 27 SET. 1978

A. L. DE INGENIEROS Y ARQUITECTOS
POZAS

SECRETARÍA

Fsp.: Guillermo Fernández