

19	ES	11	NUMERO	10	Y
20		21			
22		23	FECHA DE PRESENTACION		
			29 AGOSTO 1979		

C - 5 MAR. 1979



MODELO DE UTILIDAD

238339

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			<i>F 21 V</i>

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PORTALAMPARAS P...BOS FLUORESCENTES, ESTANCO AL AGUA Y AL POLVO, DE FIJACION AUTOM...A".

71 SOLICITANTE (S)
PRODUCTOS DE CONEXION Y EMPALME, S. A. (PROCESA).

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
GRANOLLERS (PROV. DE BARCELONA), CALLE JORGE CAMP, Nos. 81-85.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
**D. JUAN B. RENTER VIDARA
 BARCELONA, CALLE CONSEJO DE CIENTO, Nº 347.**

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto dar a conocer un nuevo portalámparas para tubos fluorescentes, estanco al agua y al polvo, de fijación automática, que está constituido por una base de conexión al tubo y fijación en la luminaria y posee un aro de estanqueidad con el tubo.

El aro de estanqueidad va provisto de una junta de presión, que es la que evita la entrada de agua y del polvo e igualmente va provisto de una junta de estanqueidad para evitar la entrada de agua y polvo en la ranura de ensamblaje con la base e cuerpo del portalámparas.

El cuerpo del portalámparas está dotado de un sistema de fijación rápido, sin tornillo, que permite acoplarlo a la luminaria por medio del clip, disponiendo de una junta de estanqueidad que impide asimismo la entrada de agua.

La base de conexión del portalámparas, está montada bajo un efecto flotante, que asegura el contacto de conexión y permite pequeñas tolerancias de distintas longitudes de tubos fluorescentes.

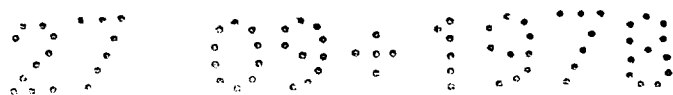
En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica del nuevo portalámparas para tubos fluorescentes, que es estanco al agua y al polvo, cuya fijación es automática.

Dichos dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva del nuevo portalámparas, estanco al agua y al polvo.

Fig. 2.- Vista en perspectiva del despiece sucesivo del conjunto de piezas que integran el portalámparas representado en Fig. 1.

Fig. 3.- Sección vertical del nuevo portalámparas para tu-



bos fluorescentes.

Fig. 4.- Vista en planta, por la parte inferior, del portálámparas representado en Fig. 1.

35 Refiriéndonos concretamente a dichos dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las partes que constituyen el portálámparas, y su disposición para lograr la estanqueidad apetecida.

40 Tal como se demuestra gráficamente por las perspectivas de las Figuras 1 y 2, el portálámparas está constituido por una base de conexión -1-, en la que se introduce el tubo y de la cual parte un brazo -2-, que termina en un clip -3- para la fijación del portálámparas a la luminaria.

45 La caja del portálámparas está equipada con un aro -4- roscado a la base -1-, que establece la estanqueidad con el tubo por medio de una junta de presión -5-, que es la que evita la entrada del agua y del polvo.

50 Dicha junta -5- se apoya contra la parte superior de un manguito -6- que penetra hasta el fondo de la base -1- contra la cual establece un ajuste herético en virtud de una junta -7- contenida en el manguito -6-, la cual evita la entrada del agua y polvo en la ranura de ensamblaje con la base o cuerpo -1- del portálámparas.

55 El sistema de retención y conexión del tubo está constituido por un juego de resortes y muelles de contacto -8-, contenidos en la base -1- y cubiertos por un platillo aislante -9- unido giratoriamente a la base por su centro -10- mediante un remache termosoldable. Dicho platillo -9- presenta una ranura radial -11- para la entrada de las patas del tubo que efectúan el enganche y conexión con los muelles de contacto -8- al hacer girar el tubo dentro del portálámparas.

60



El cuerpo del portalámparas -1- está dotado de un sistema de fijación rápido mediante el clip -3- que lo une a la luminaria de forma automática.

65 En la base del clip -3- se ha dispuesto una junta de estanqueidad -12- que impide la entrada del agua.

Los muelles de contacto -8- permiten que la base de conexión del portalámparas y concretamente el platillo -9- que cubre el conexionado, resulte montado bajo un efecto flotante que admite ligeras retracciones que aseguran la presión de contacto y dan lugar a pequeñas tolerancias en cuanto a la longitud de distintos tubos fluorescentes.

70 La conexión del cable al portalámparas se efectúa de forma rápida, a través de la base del clip, por contacto tangencial del hilo y el muelle de contacto -8-.

75 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clases de material, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes del portalámparas que dejamos descrito, podrán variar y sufrir todas las modificaciones y sustituciones que se estimen pertinentes, siempre que no se desvirtúe la acción funcional del objeto que se patenta.

80 El Modelo de Utilidad, por: "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, ESTANCO AL AGUA Y AL POLVO, DE FIJACION AUTOMATICA", cuyo privilegio de explotación en España se solicita por un período de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

1º.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, ESTANCO AL AGUA Y AL POLVO, DE FIJACION AUTOMATICA", caracterizado por el hecho de que está constituido por una base de conexión, en la que se introduce el tubo, de la cual parte un brazo que termina en un clip para la fijación del portalámparas a la luminaria, estando equipada dicha base con un aro roscado que establece la estanqueidad con el tubo por medio de una junta de presión, que es la que evita la entrada del agua y del polvo, apoyándose dicha junta contra la parte superior de un manguito que penetra hasta el fondo de la base, contra la cual establece un ajuste hermético en virtud de una junta contenida en el manguito, la cual evita la entrada del agua y polvo en la ramura de ensamblaje con la base o cuerpo del portalámparas.

2º.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, ESTANCO AL AGUA Y AL POLVO, DE FIJACION AUTOMATICA", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de retención y conexionado del tubo está formado por un juego de resortes y muelles de contacto, contenidos en la base del portalámparas y cubiertos por un platillo, unido giratoriamente a la base por su centro mediante un remache termosoldable, presentando dicho platillo una ramura radial para la entrada de las patas del tubo que efectúan el enganche y conexionado con los muelles de contacto al hacer girar el tubo dentro del portalámparas, quedando dicho platillo montado bajo un efecto flotante, que dá lugar a pequeñas tolerancias para salvar distintas longitudes de tubos fluorescentes.

3º.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, ESTANCO AL AGUA Y AL POLVO, DE FIJACION AUTOMATICA", según la 1ª reivindicación

ción, caracterizado por el hecho de que la base del clip que incorpora el portalamparas a la luminaria, está equipada con una junta de estanqueidad, que impide la entrada del agua.

120 4º.- "PORTALAMPARAS PARA TUBOS FLUORESCENTES, ESTANCO AL AGUA Y AL POLVO, DE FIJACION AUTOMATICA".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 29 AGO. 1978

P.A. de Productos de Conexión y Empalme, S.A.

(PROCESA)

JUAN B. RENTER RIDAURA



Fig. 1

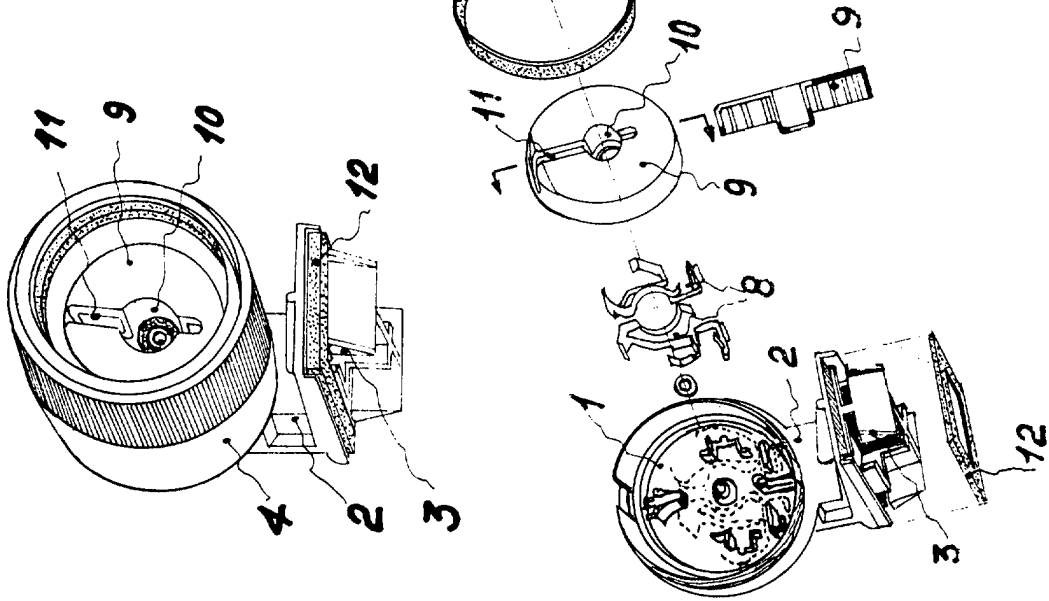


Fig. 2

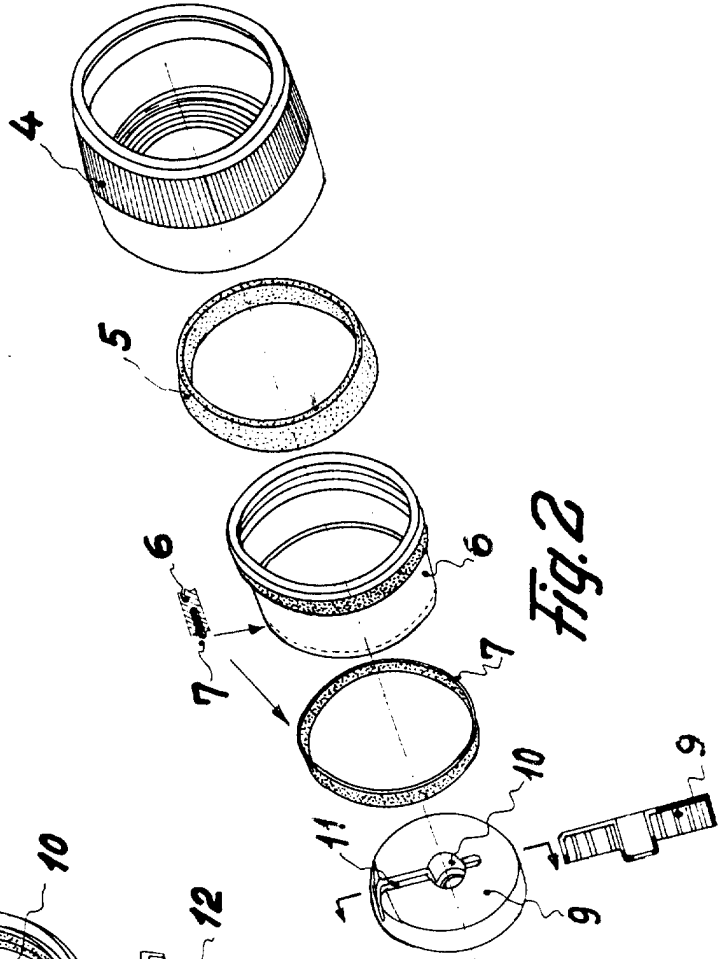


Fig. 3

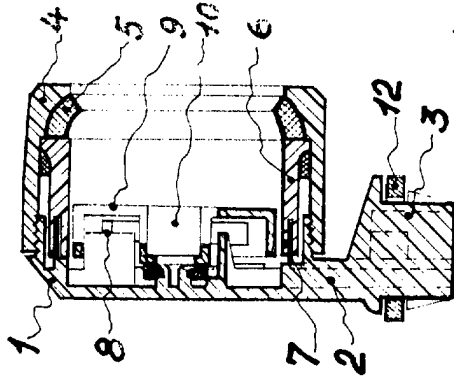
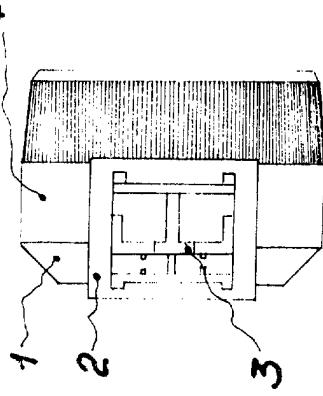


Fig. 4



Barcelona 29 agosto 1978

P.A.

Juan B. Ferrer y Laura

Escala variable