

ESPAÑA

ES	11 21	NUMERO 238334	10 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION 28 agosto 1978	

MODELO DE UTILIDAD

238334

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL D04B
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "AGUJA DE TRANSFERENCIA DE MALLAS PARA MÁQUINAS DE TEJIDO DE PUNTO".

71 SOLICITANTE (S) Don Matías MESTRE MAS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Soldeu (Principat d'Andorra) Edifici Bonell, 1º 2ª

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE Don Ignacio PONTI GRAU
--

La presente invención se refiere a una aguja de transferencia de mallas para máquinas de tejido de punto, mediante la cual se consigue situar a la aguja receptora a la posición exacta de transferencia, previamente determinada, sin posibilidad de desviaciones. Además, la aguja en
5 cuestión está dotada de medios que evitan que el muelle o planchita destinada a ensanchar la malla que tiene que ser transferida, quede aplastada por la presión de la malla.

Otra ventaja que se obtendrá mediante esta aguja,
10 consiste en que, en aquellos casos en los que el hilo con el que se trabaja no sobrepasa la lengüeta, como sucede en las galgas finas, la malla a transferir abrirá la lengüeta de la aguja receptora. Ello ocurre en el caso de efectuar la transferencia sobre agujas vacías, desprovistas de malla.

15 Las agujas utilizadas usualmente hasta ahora para la transferencia de mallas, están dotadas de un alambre de acero templado (muelle) o plancha laminada de acero templado (planchita), cuya misión es la de ensanchar la malla que tiene que ser transferida. Este muelle o planchita, está
20 fijado a la aguja por un extremo, en tanto que el otro extremo se apoya sobre la misma.

La aguja cedente va provista de una regata muy ancha frente al muelle o planchita, por cuya regata debe pasar la aguja receptora, sin ninguna clase de guía.

25 La ausencia de guía es motivo de desviaciones y además no permite fijar el punto exacto de la transferencia. Por otra parte, el muelle o planchita pueden ser aplastados por la presión de la malla, hasta tal punto que hacen impo-

sible el paso de la aguja receptora por el lugar adecuado.

Estos inconvenientes han sido evitados gracias a la aguja de transferencia de mallas objeto de la invención, caracterizada por el hecho de que en el lado de la misma situado delante del resorte y justo frente a la escotadura que da paso a la aguja receptora, se ha previsto una pared contra la que se apoya la aguja receptora, la cual queda guiada en la posición previamente determinada.

Por otra parte, se ha previsto también que en esta misma cara donde está situada la guía, se encuentren, por lo menos, dos zonas salientes algo distanciadas, coplanarias, que constituyen puntos de apoyo de seguridad del resorte al ser presionado y evitan su total aplastamiento por la presión de la malla.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en alzado lateral de la aguja; la figura 2 es una vista en planta de la propia aguja; la figura 3 es un detalle a mayor escala, en alzado lateral, de la zona de la aguja en la que se encuentra la guía y los resaltes, habiéndose suprimido el resorte; la figura 4 es una vista similar a la anterior, pero con el resorte montado; la figura 5 es una vista en alzado lateral igual a la anterior, pero mostrando el movimiento del resorte presionado y que se apoya sobre los resaltes; la figura 7 es una sección por el plano VII-VII

de la figura 3; la figura 8 es una vista en alzado lateral de la aguja receptora guiada por la pared lateral descrita; y la figura 9 muestra una vista similar a la anterior en la que la malla a transferir abrirá la lengüeta de la aguja receptora, perfectamente guiada en la pared.

La aguja descrita consta en los dibujos de una... pieza de referencia general -1-, dotada de una escotadura o rebaje lateral -2-, frente a la cual queda situado un resorte o laminilla -3-, con un extremo encajado en un alojamiento -4- de la aguja, y el opuesto apoyado sobre la propia aguja, cuyo resorte forma una inflexión central que abarca, en líneas generales, la amplitud de la escotadura -2-.

La escotadura -2- está precedida en el borde de penetración de la aguja receptora -1a-, por un bisel o plano inclinado -5-.

A la altura del rebaje -2-, pero junto al borde opuesto al bisel -5-, la aguja presenta una zona saliente -6-, de contorno aproximadamente en "L", cuya rama transversal forma una pared de guía -7-, con un pequeño bisel de entrada -8-.

En la misma cara de la aguja, pero algo desplazada respecto a la zona saliente -6-, se ha previsto otra zona saliente -9-, coplanaria respecto a la anterior, que constituyen zonas de apoyo de seguridad para el resorte -3- ante una posible presión (figura 6).

De todo lo descrito se desprende fácilmente que la pared -7- guiará a la cabeza de la aguja receptora -1a- exactamente a la posición de transferencia, previamente de-

terminada (figura 8).

En todos los casos en los que el hilo con el que se trabaja no sobrepasa la lengüeta, como ocurre en las galgas finas, la propia malla a transferir abrirá la lengüeta de la aguja receptora -1a-, cuando se efectúa la transferencia sobre agujas vacías (figura 9).

Gracias a los puntos de apoyo de seguridad -6- y -9-, se evita que el muelle -3- o planchita quede aplastado por la presión de la malla. Cuando la malla presiona sobre la planchita -3-, ésta se deforma hasta encontrar los apoyos -6- y -9-, dejando siempre libre la escotadura -2-, para el paso de la aguja receptora, sin posibilidad de que ésta pase por fuera (figura 6).

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la construcción de los distintos componentes de la aguja, formas y dimensiones de los mismos, y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Aguja de transferencia de mallas para máquinas de tejido de punto, caracterizada esencialmente por el hecho de que en el lado de la misma en el que está montado el resorte, destinado a ensanchar la malla y delante de la escotadura que da paso a la aguja receptora, se ha previsto una pared de guía para el apoyo de dicha aguja, que quedará guiada hasta la posición exacta de transferencia, previamente determinada.

2. Aguja de transferencia de mallas para máquinas de tejido de punto, según la reivindicación anterior; caracterizada por el hecho de que en la misma cara en la que está situada la guía, se han previsto, por lo menos, una zona, ligeramente elevada respecto a la escotadura de paso de la aguja receptora, cuya zona constituye un tope de seguridad y apoyo del resorte, cuando éste es presionado por la malla.

3. Aguja de transferencia de mallas para máquinas de tejido de punto, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por el hecho de que, ventajosamente, está dotada de dos zonas elevadas y distanciadas entre sí, en la misma cara en la que está situada la guía descrita, sobre cuyas zonas se apoya el resorte cuando es presionado por la malla.

4. Aguja de transferencia de mallas para máquinas de tejido de punto.

Todo ello según queda descrito y reivindicado en

la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus caras.

Barcelona, 28 de agosto de 1978

Matías MESTRE MAS

P.a.

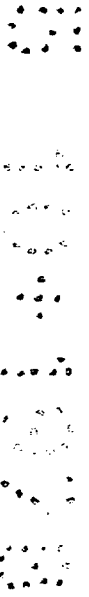
A large, loopy handwritten signature or scribble in black ink is written over the typed name and the 'P.a.' text. The signature starts with a large loop on the left, crosses itself, and ends with a sharp hook on the right.

FIG. 1

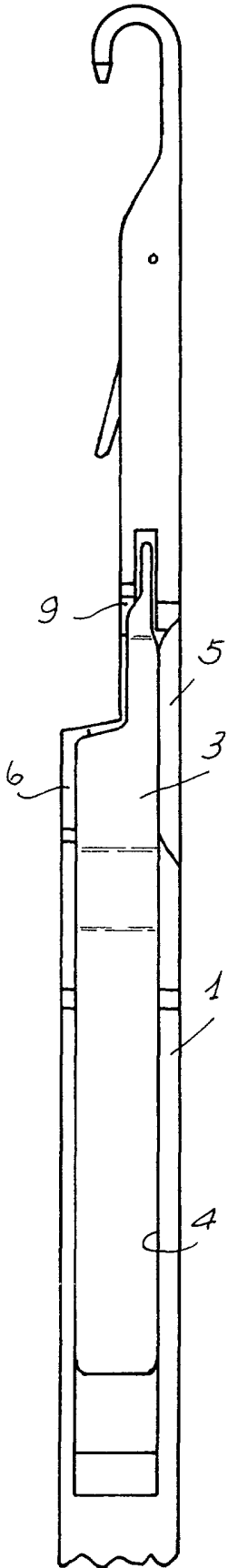


FIG. 2

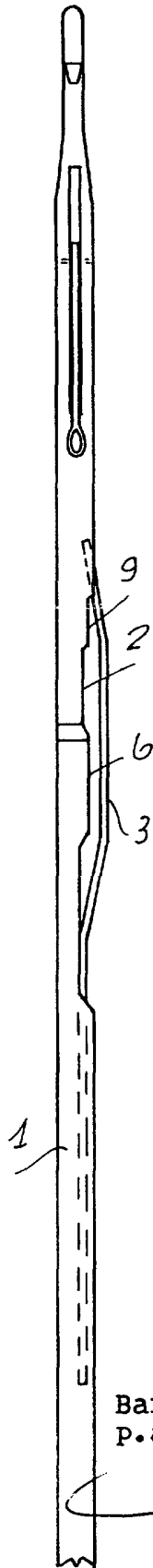
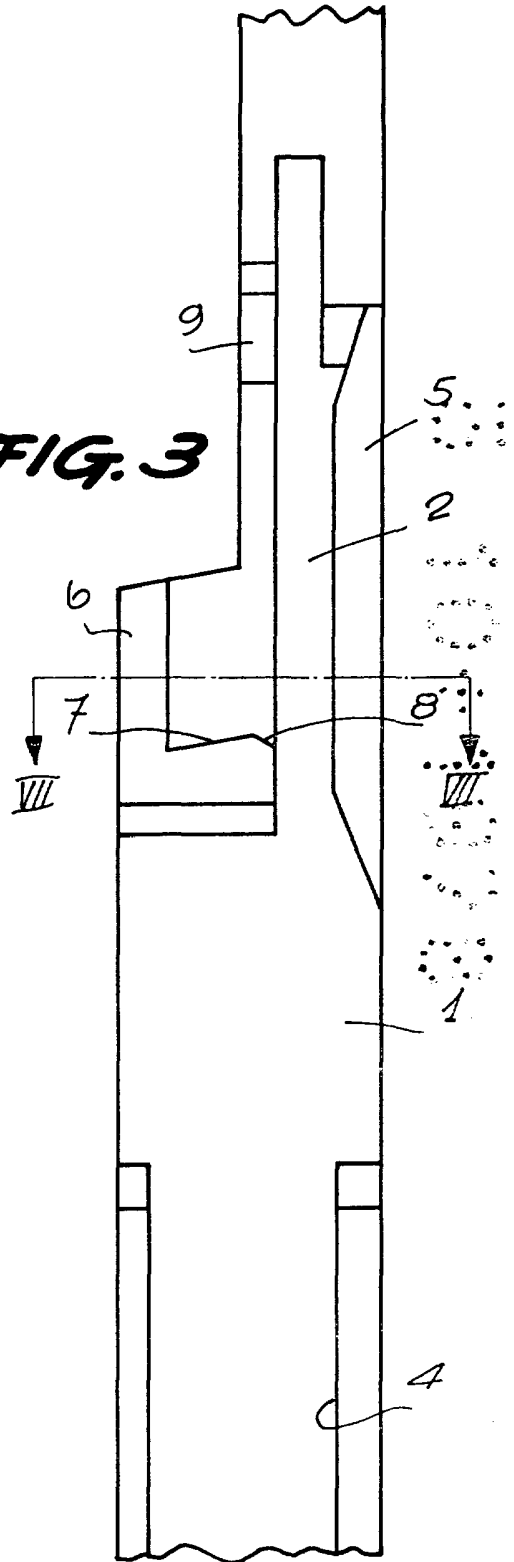


FIG. 3



Barcelona, 28 de agosto de 1978
P.a.

28.924/3

FIG. 4

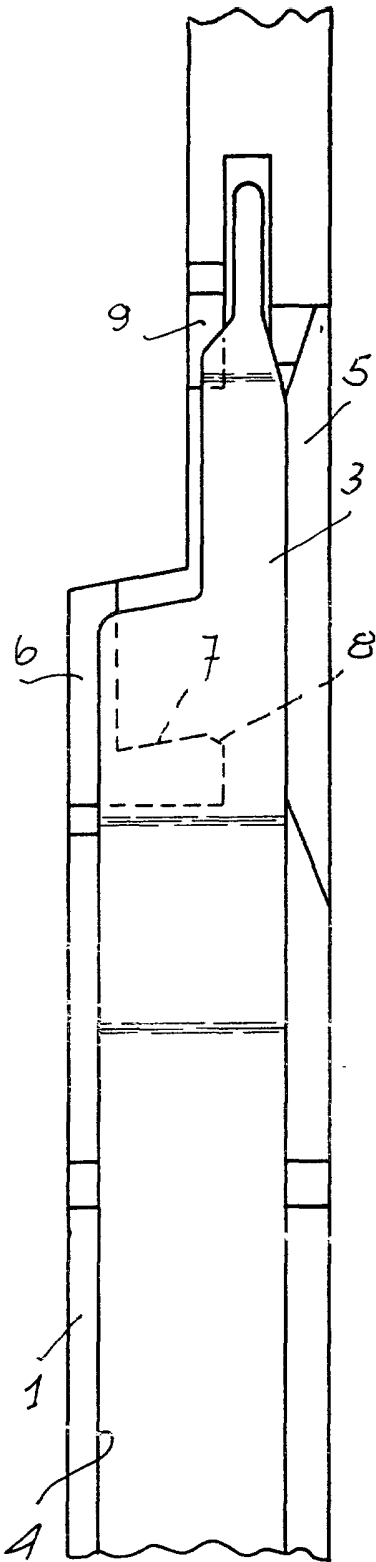


FIG. 5

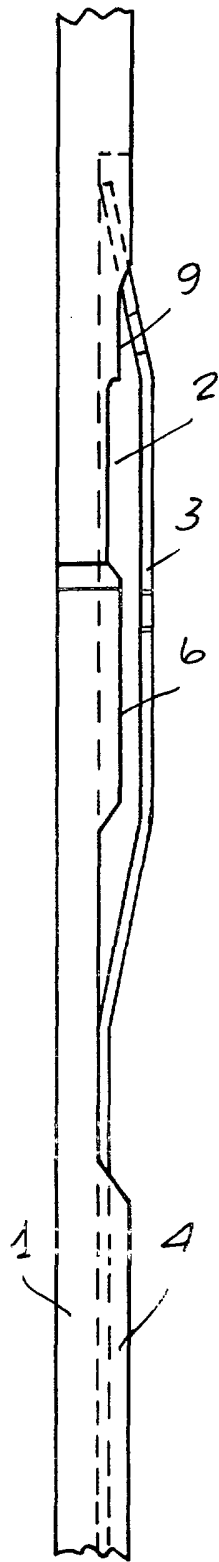
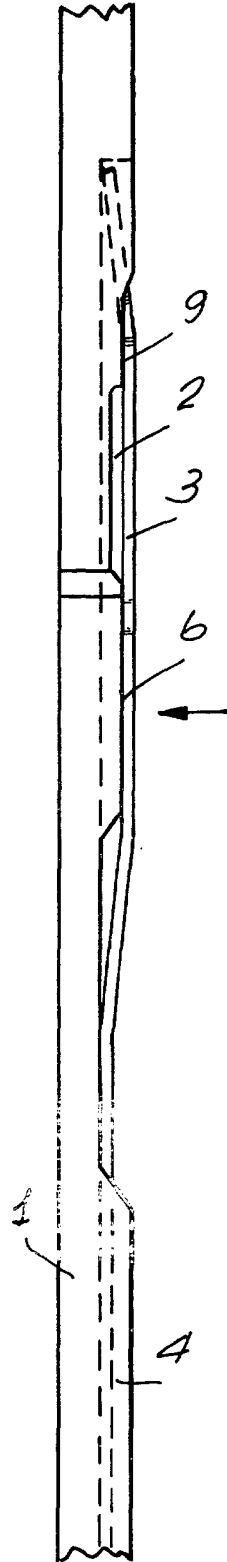


FIG. 6



Barcelona, 28 de agosto de 1978
p.a.

15

FIG. 7

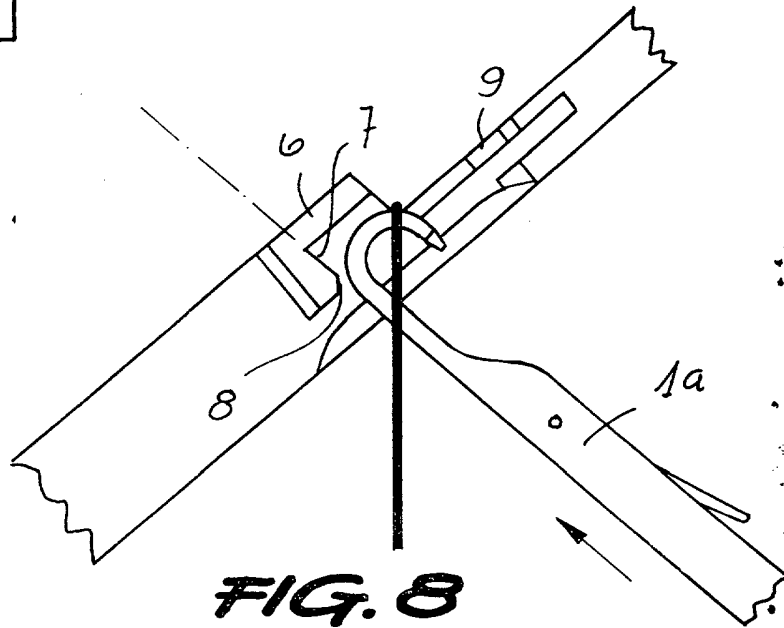
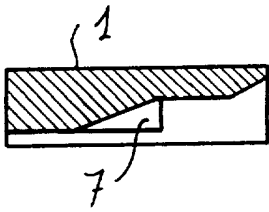


FIG. 8

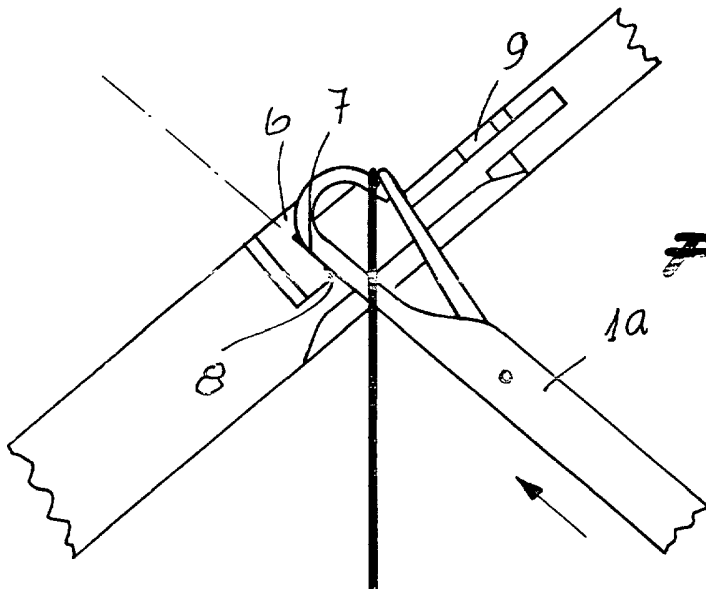


FIG. 9

Barcelona, 28 de agosto de 1978
P.a.