



ESPAÑA

10 ES	11 12	NUMERO 238305	10 Y
	13	FECHA DE PRESENTACION 25.9.78	

20 FEB. 1979 238.305

MODELO DE UTILIDAD

238305

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
22354 B/77	26.9.1977	Italia

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B60J</i>
------------------------	---

64 TITULO DE LA INVENCIÓN MANGUITO PARA EL FIJADO DE SUJETAPANELES.
--

71 SOLICITANTE (ES) ITW FASTEX ITALIA S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Strada Settimo 344 - Turin - Italia.

72 INVENTOR (ES) Michele Aimar, de nacionalidad italiana.
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU
--

1 La presente invención se refiere a los paneles desti-
nados a ser empleados en el revestimiento de partes metáli-
cas, por ejemplo en el revestimiento interno de portezuelas
de autovehículos.

5 Es conocido que dichos paneles se fijan generalmente
a la estructura metálica mediante sujetapaneles de material
plástico, que tienen una cabeza de sección circular, que se
sujeta al panel y un vástago con elementos plegadizos, con
los que se fija por resorte en la parte metálica. Pado que
10 dichos paneles están contruidos en material rígido, general-
mente masonita, el fijado a éstos de las cabezas de los suje-
tapaneles no constituye ningún problema.

15 El problema surge cuando dichos paneles están cons-
truidos con un material no lo suficientemente rígido para
presentar un asiento seguro en la concavidad para la cabeza
del sujetapaneles. En efecto, con las nuevas tecnologías de
fabricación estos paneles se hacen de una resina sintética
semi-dilatada o dilatada, especialmente de poliuretano, y,
dada la escasa rigidez del material, no se puede confiar en
20 éste para el asiento en la concavidad de la cabeza del suje-
tapaneles.

 Esta invención se propone solucionar dicho inconve-
niente.

25 Tiene por objeto, especialmente, un manguito de mate-
rial plástico destinado para introducirse en el panel de re-
sina sintética semi-dilatada o dilatada, y que comprende una
parte en forma de cazoleta, con el fondo perforado para el
fijado de la cabeza del sujetapaneles, y una tapa que se pue-
de trabar por resorte con la boca de la parte en forma de ca-
30 zoleta, con el fin de crear una hermeticidad en la fase de -

1 espumado del panel, y que se acopla, en una pieza única, con la parte en forma de cazoleta mediante una tira estrecha que funciona como bisagra.

5 Un manguito de este tipo resuelve el problema de crear en el panel de resina sintética dilatada o semi-dilatada el asiento en la concavidad rígida para la cabeza del sujetapaneles y, al mismo tiempo, crea el cierre hermético para dicho asiento, que impide la entrada en éste de la resina semi-dilatada o dilatada, durante el espumado. Además, el manguito cumple la función de poner rígido el panel en el punto en 10 que está sujeto a tensión durante la fase de montaje y desmontado, concurrendo con los otros manguitos, a crear una especie de estructura de soporte del panel.

15 Esta invención se comprenderá mejor mediante la siguiente descripción detallada, referida al dibujo adjunto, en que:

- la figura 1 es una sección, en elevación lateral, de un manguito, según esta invención, con la tapa berrada, y

20 - la figura 2 es una vista, en elevación frontal del manguito de la figura 1, con la tapa abierta, representada fragmentariamente.

25 Por el exámen de dichas figuras, se ve que el manguito comprende una parte en forma de cazoleta 1 y una tapa 2, unidas entre sí, en una pieza única, por una tira estrecha o tirante 3, con función de bisagra entre la tapa y la parte en forma de cazoleta. Sobre el fondo 4 de la parte en forma de cazoleta 1 se ha efectuado un orificio 5, mientras el borde de de la parte en forma de cazoleta presenta una brida 6. Un poco por debajo del borde la pared cilíndrica interna de la 30 parte en cazoleta presenta una ranura circular 7. Sobre la

1 pared cilíndrica externa la parte en forma de cazoleta presenta cuatro nervaduras 8, a 90° entre sí, que van desde la brida 6 hasta escasa distancia del fondo de la pared cilíndrica misma.

5 La tapa 2 presenta una pared troncocónica 9, que tiene sobre el lado externo una nervadura 10, y una brida periférica 11.

10 El manguito descrito se dispone sobre la embutidora del panel de resina sintética semi-dilatada o dilatada antes de la operación de espumado, con la tapa cerrada. Cuando la tapa se cierra sobre la parte en forma de cazoleta 1; la pared 9 de la tapa se deforma gracias a su flexibilidad hasta que su nervadura 10 se traba de golpe en la ranura 7 de la pared cilíndrica interna de la parte en forma de cazoleta 1.

15 Se crea de este modo un cierre hermético entre la pared en forma de cazoleta 1 y la tapa 2, que impide la entrada de la resina en el manguito, en la fase de espumado. El número de los manguitos dispuestos sobre la embutidora del panel corresponde, naturalmente, al número de sujetapaneles con los

20 que se pretende fijar el panel a la estructura metálica. Una vez efectuado el espumado, el manguito permanece fuertemente sujeto al panel terminado 12, indicado con líneas de rayas y puntos en la figura 1. El panel ya está listo para ser fijado a la estructura metálica, por ejemplo, una portezuela de

25 autovehículo 13, indicada esquemáticamente, de forma fragmentaria, con líneas de rayas y puntos en la figura 1.

30 Para el fijado del panel se recurre a los sujetapaneles usuales de material plástico, que son de varios tipos. Todos presentan, sin embargo, una cabeza de sección circular y un vástago con elementos plegadizos (de muelle). En la fi-

1 gura 1 se representa a uno de dichos sujetapaneles, elegido
al azar entre los existentes en el mercado. Este sujetapane-
les, indicado en conjunto con el número 14, presenta una ca-
beza 15, una brida 16, una segunda brida en ventosa 17, y un
5 vástago que comprende una serie de aletas plegadizas 18. La
cabeza 15 del sujetapaneles se introduce en la forma usual,
aprovechando su forma en sección, en el orificio 5. Seguida-
mente se introduce el vástago del sujetapaneles 14 en el ori-
ficio correspondiente 19, previsto en la pieza metálica 13.
10 Este orificio es de diámetro adecuado para que las aletas 18
se plieguen, como se indica en 18', para pasar a través del
orificio. Cuando la pieza metálica 13 se encuentra en contac-
to con la brida 17, esta brida, funcionando como ventosa, se
aplasta hasta que una de las aletas 18, plegada, no sale por
15 el lado opuesto del orificio 19, en cuyo instante vuelve a
tomar su configuración primitiva y funciona a percusión con-
tra la pieza 13. El panel 12 queda así fijado a la pieza 13
mediante el sujetapaneles 14. Como ya se ha dicho el sujeta-
paneles podría ser de tipo diferente del descrito, que se ha
20 ilustrado solamente a título de ejemplo. Este sujetapaneles
no forma parte, por tanto, de la presente invención.

El manguito de esta invención está firmemente sujeto
en la resina sintética semi-dilatada o dilatada del panel y
no puede moverse por tensiones externas ni en dirección axial
25 ni alrededor del propio eje. El movimiento en dirección axial
está impedido por la trabazón de la brida 6 con la concavi-
dad formada en correspondencia de ésta en el panel, en el mo-
mento del espumado. La rotación del manguito está impedida
por las nervaduras 8 inmersas en el panel.

30 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita,

1 deberá recaer sobre las siguientes

REIVINDICACIONES

5 1.- Manguito para el fijado de sujetapaneles en paneles de resina sintética semi-dilatada o dilatada, caracterizado por el hecho de que comprende una parte en forma de cazoleta con el fondo perforado para la sujección de la cabeza de un sujetapaneles y una tapa apta para trabarse por resorte con la boca de la parte en forma de cazoleta, a fin de crear una hermeticidad, y acoplado, en una pieza única, con la parte en forma de pequeña cazoleta, mediante una tira estrecha que funciona como bisagra.

15 2.- Manguito según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la parte en forma de cazoleta presenta sobre la pared cilíndrica interna una ranura, y sobre el borde de una brida.

20 3.- Manguito según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que la tapa presenta una pared troncocónica que tiene en el extremo libre una nervadura adecuada para trabarse en la ranura de la pared en forma de cazoleta.

4.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por: MANGUITO PARA EL FIJADO DE SUJETAPANELES.

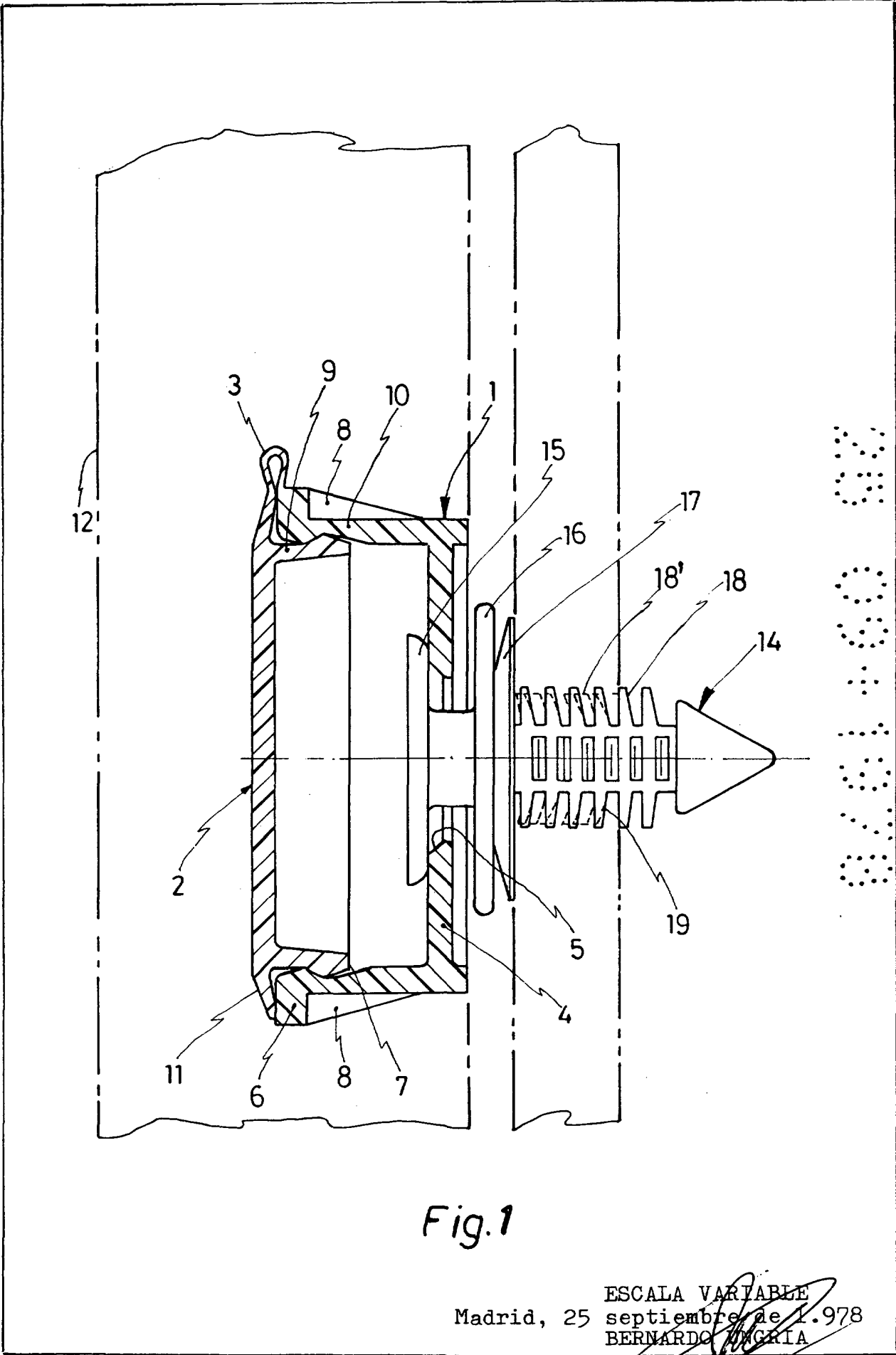
25 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 25 Septiembre 1978

BERNARDO UNGRIA

P.p.

30



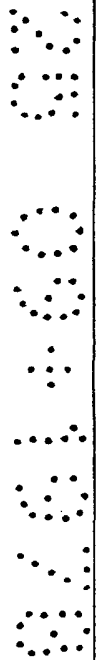
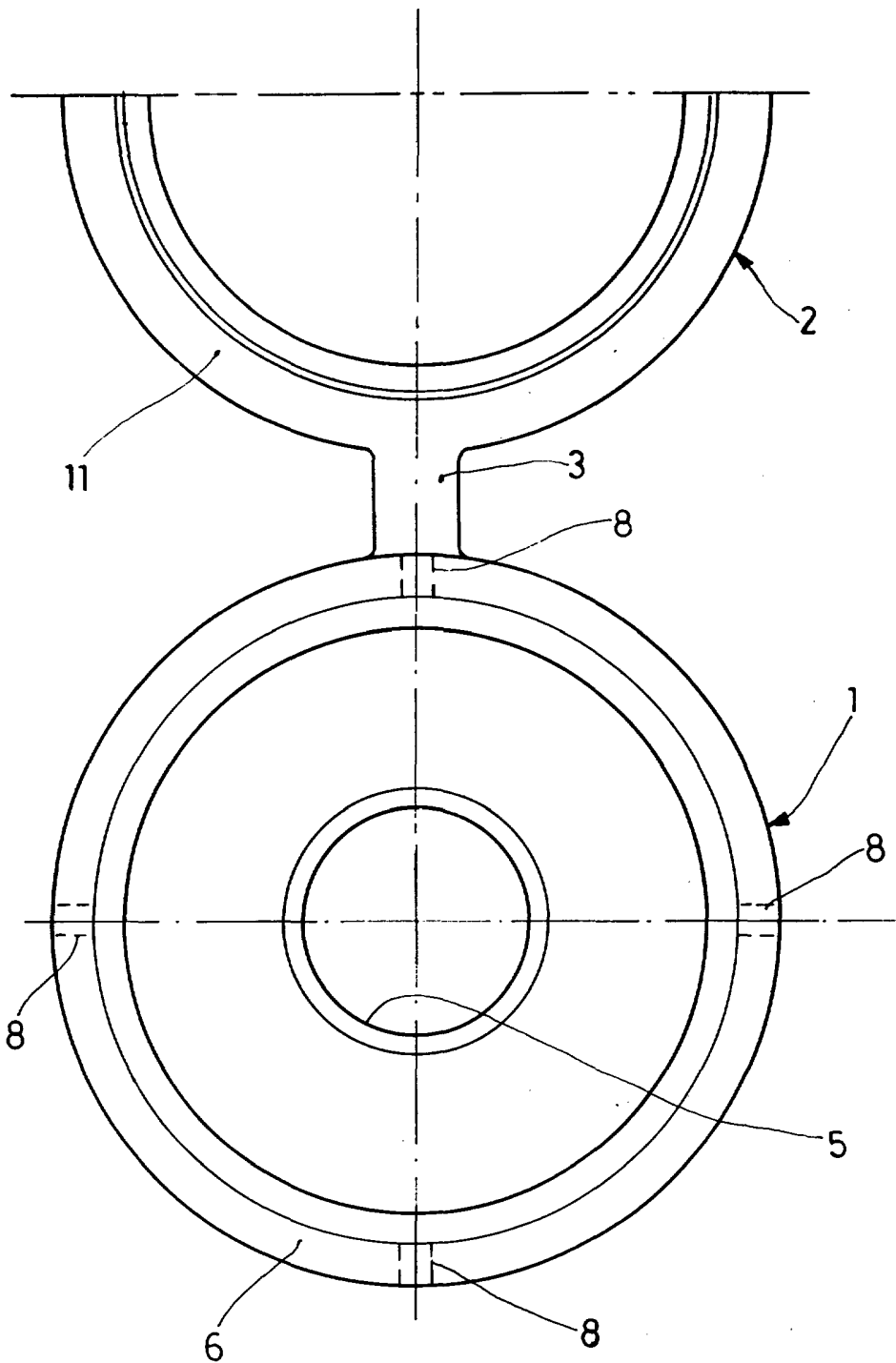


Fig. 2

ESCALA VARIABLE
Madrid, 25 de septiembre 1978
BERNARDO UNGRIA
P.P.

A handwritten signature in black ink is located at the bottom right of the page, overlapping the typed name 'BERNARDO UNGRIA'.