



ESPAÑA



ES	238185	Y
FECHA DE PRESENTACION		
18 FEB 1979		

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de la Propiedad Industrial con los datos que aparecen en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

5 FEB 1979

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B23C

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"MAQUINA CORTADORA-FRESADORA DE PERFILES, PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (S)

MAQUINARIA PARA EL ALUMINIO, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

SABADELL (Barcelona) Cabanes, 47-49

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MANUEL DE RAFAEL GARCIA

## MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a una máquina cortadora-fresadora de perfiles, perfeccionada, que aporta sensibles mejoras sobre todo lo conocido hasta el momento en la industria de trabajo de perfiles con relación a tal tipo de máquina.

En esencia la máquina en cuestión se caracteriza por comportar un cabezal principal del que forman parte tres muros verticales, una central por donde discurre una cuchilla de corte del perfil, y otras dos laterales para el desplazamiento y acercamiento hacia los extremos cortados del perfil, de sendas fresas encargadas de trabajar dichos extremos. Tales operaciones forman parte de un ciclo secuencial de la máquina, en el que colaboran asimismo unas bandejas soportantes del perfil que una vez cortado éste se retiran hacia el exterior de la máquina para encarar los extremos cortados con las precitadas fresas.

Forma también parte de la máquina un carro central protector de la cuchilla de corte y coadyuvante en el soportado del perfil, cuyo carro es accionado por un pistón neumático, al igual que otros pistones similares se encargan de la solidarización posicional del perfil al impulsarlo contra unas placas posteriores del propio cabezal.

Con el fin de facilitar la explicación se

acompañada a la presente memoria descriptiva una  
hoja de dibujos en la que se ha representado un  
caso práctico de realización, el cual se cita  
sólo a título de ejemplo no limitativo del  
5 alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva  
de la totalidad de la máquina en cuestión.

Las figuras 2 y 3 se corresponden con  
10 otros tantos detalles en perspectiva de los elementos  
fundamentales del cabezal principal de la propia  
máquina.

La figura 4 representa otro detalle en  
perspectiva de los carros accionadores de las bandejas  
15 portaperfil de la misma máquina.

Según tales figuras, la máquina cortadora-  
-fresadora de perfiles, perfeccionada, objeto del presente  
modelo de utilidad está constituida por una bancada -1-  
provista frontalmente del correspondiente panel de mandos  
20 -2- y del sistema motriz neumático, hidráulico, etc,  
que queda encerrado en dicha bancada con adecuadas  
salidas tubulares -3- hacia los pistones y válvulas  
encargadas de los distintos movimientos.

Es fundamental en dicha máquina, el hecho de  
25 presentar en su parte superior un cabezal principal  
-4- provisto de tres ranuras verticales, una central  
-5- y otras dos laterales -6-, -7- para el desplaza-  
miento respectivo de una cuchilla de corte -8- y de

dos fresas -9- -10- (fig. 3). En tal cabezal van  
dispuestas dos placas fijas -11-, una a cada lado,  
contra las que apoya lateralmente el perfil a  
trabajar -12- por efecto de la acción horizontal  
5 de unos pistones -13-.

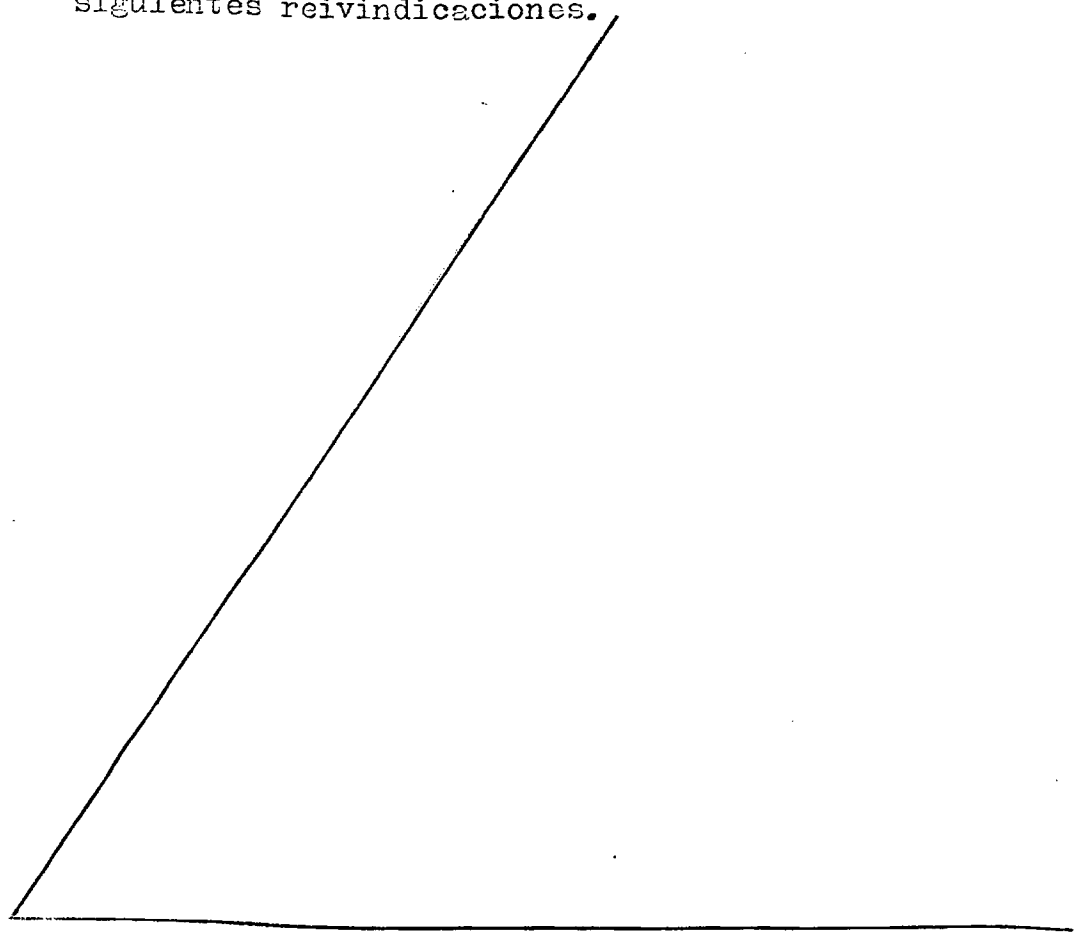
Centrado frente al cabezal -4- va dispuesto  
un bloque -14- en el que quedan guiadas hacia cada  
lado unas barras -15- solidarias a carros -16- al  
que van asociadas tanto unas bandejas -17- para  
10 apoyo del perfil, como otras placas móviles verticales  
-18- análogas a las -11-, también de apoyo lateral  
del perfil bajo la acción de pistones -19-. Estos  
carros -16- son accionados desde unos pistones  
extremos -23- y poseen un casquillo -20- que según  
15 su roscado sobre -21- determinan la distancia entre  
el bloque -14- y el carro -16-, medida mediante una  
escala -22- (fig. 4) dispuesta en la correspondiente  
bandeja -17-, obteniendo una regulación posicional  
de dichas bandejas -17-, y perfil -12- apoyado en ellas  
20 respecto a las fresas -9- -10- a actuar sobre el  
mismo.

También es de destacar la presencia sobre  
el bloque -14- de un carro -24-, de desplazamiento  
hacia adelante y hacia atrás mediante un pistón  
25 -25-, provisto de un núcleo triangular -26- con una  
ranura -27- tanto para protección de la cuchilla de  
corte -8- (ver figura 2) como para coadyuvar en el  
apoyo del perfil -12- cuando sobre él actúa dicha

18 00 18 00

cuchilla. Como se comprende dicho carro se retira cuando va a comenzar la actuación de las fresas -9- -10- lo cual concurre una vez cortado el perfil, y separadas las dos partes del mismo por desplazamiento 5 hacia afuera de las bandejas -17-.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran sólo en detalle de la indicada únicamente a título de ejemplo, a las cuales alcanzará 10 igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse esta máquina con los medios y materiales más adecuados y con los accesorios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.



REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5 1.- Máquina cortadora-fresadora de perfiles, perfeccionada, caracterizada esencialmente por comprender un cabezal principal con tres ranuras verticales, una central por la que discurre una cuchilla de corte del perfil, cuando éste descansa sobre las dos bandejas laterales de apoyo del mismo, .

10 así como en un carro central, de desplazamiento horizontal y provisto de una ranura protectora de aquella cuchilla, mientras que por las dos ranuras laterales del cabezal discurren sendas fresas encargadas de trabajar los extremos cortados del

15 perfil, una vez que dichas dos partes del perfil se separan hacia los laterales de la máquina, de acuerdo con el desplazamiento regulable que sufren hacia tales laterales las bandejas de apoyo del perfil, el cual se solidariza a tales bandejas a través de la

20 presión lateral que reciben, contra unas placas posteriores, desde unos pistones preferentemente neumáticos de accionamiento horizontal, al igual que el del carro central antes mencionado.

25 2.- MAQUINA CORTADORA-FRESADORA DE PERFILES, PERFECCIONADA.

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas mecanografiadas acompañada de una lámina de dibujos.

Madrid, a

18

00-1070

18 SEP. 1978

MAQUINARIA PARA EL ALUMINIO, S.A.

p. a.

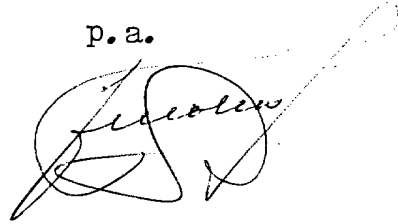
A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'Escobedo', written over a faint circular stamp or watermark.

Fig. 1

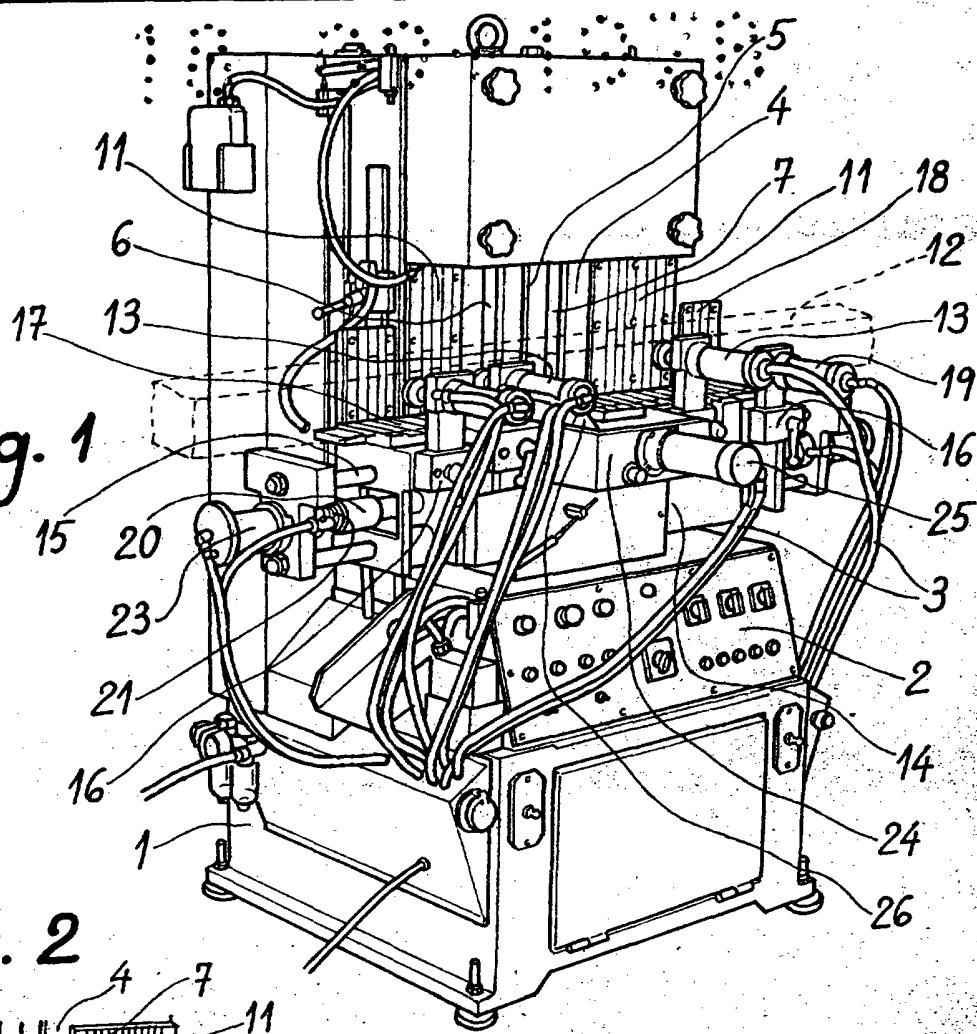


Fig. 2

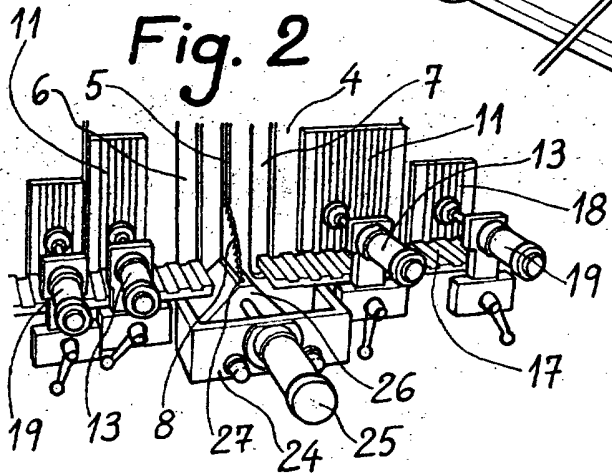


Fig. 3

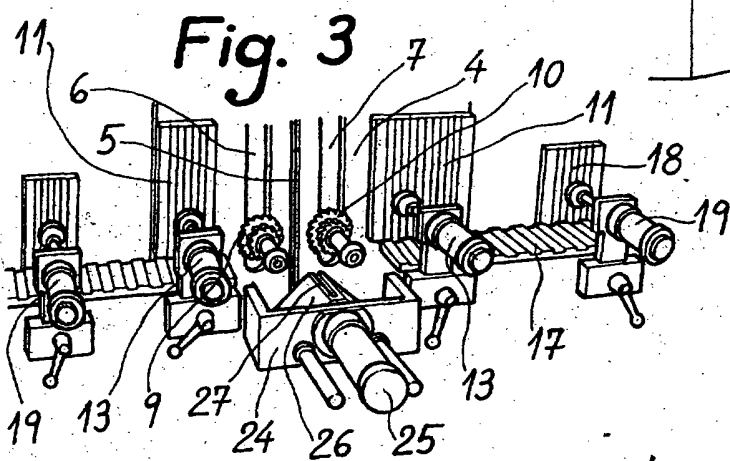
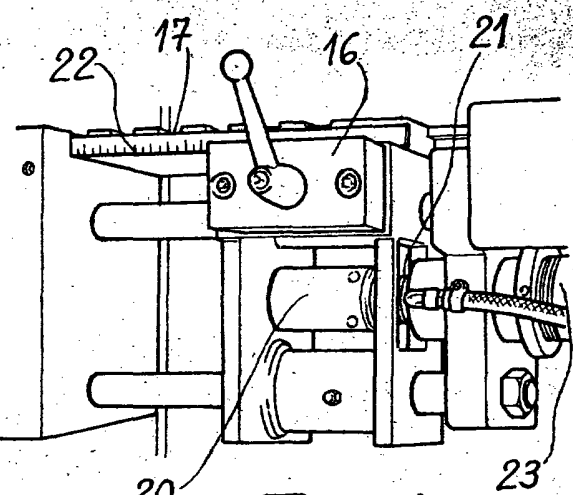


Fig. 4



Madrid, 18 SEP. 1910

MANUEL DE RAFAEL

*[Handwritten signature]*