

AÑO 1957

Expediente núm.



238167

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION **238167**

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

LA METALURGICA ESPAÑOLA, S.A., de nacionalidad
española domiciliado en Barcelona
calle de Numancia núm. 33-49.

por:

« PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CURSORES PARA CIERRES DE CORREDERA »

Nº 2907

Agente Sr. Ramón Volart Pons.

238167



238167

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

a favor de "LA METALURGICA ESPAÑOLA, S.A."

de nacionalidad española

residente en Barcelona, calle Numancia, 33-49

por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CURSORES PARA
CIERRES DE CORREDERA".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de cursores para cierres de corredera, a los que dotan de una mayor efectividad en su función específica y cuyos perfeccionamientos, aunque aplicados en el extranjero, son desconocidos en España hasta la fecha.

5.

Tales perfeccionamientos consisten esencialmente en dotar a los cursores y a su tirador de una particular configuración e introducir entre ambas piezas un elemento elástico adecuado cuya descarga devuelve automáticamente el tirador a su posición inicial o primitiva sobre el cursor, enclavando el tetón de que el mismo tirador está provisto entre los dientes de la cremallera, impidiendo así que la misma pueda abrirse por sí sola al compás de los

10.



movimientos de su usuario, tal como hasta la fecha viene sucediendo debido a que el tirador y su tetón de enclavamiento quedan sueltos con relación al cursor, sin ofrecer en modo alguno una permanencia eficaz del cierre deseado. Así se evita que el referido tirador sobresalga y estorbe, como ocurre al quedar su palanca perpendicular al cursor.

5.

Con objeto de que puedan apreciarse con mayor detalle las particularidades apuntadas, a continuación se describe una forma preferida de realización de un cursor fabricado según los presentes perfeccionamientos, cuya descripción se expone remitiéndola repetidamente a un ejemplo que se indica en una hoja de dibujos que se acompaña adjunta y en los que:

10.

Las figuras 1 y 2 muestran, -según una vista de frente y una sección convencional, respectivamente, que se corresponden por mútua proyección ortogonal,- la estructura general del cuerpo del cursor propiamente dicho.

15.

La figura 3 manifiesta la disposición relativa del eje de giro del tirador, provisto de un resorte cuya tensión se descarga permanentemente entre dicho tirador y el cuerpo del cursor, obligando al primero a recuperar su posición inicial prevista.

20.

La figura 4 indica una vista de frente, parcialmente seccionada, del tirador del cursor.

La figura 5 es complementaria de la 3 por cuanto se contrae a una sección del eje de giro del tirador, indicando la posición de las ramas extremas opuestas del resorte que actúa entre el mismo y el cursor.

25.

Finalmente, la figura 6 se refiere a un alzado, seccionado convencionalmente, del conjunto del cursor obtenido de acuerdo con los presentes perfeccionamientos.

30.

La aplicación de los presentes perfeccionamientos a la fabricación de cursores para cierres de cremallera determinan, en el



ejemplo que se expone, la obtención de un cursor (1), que, fabricado con materiales convenientes y susceptible de fabricarse por procesos de moldeo adecuados, presenta un dorso (2) que se halla unido con el frente del mismo (3) mediante una nervadura (4), dispuesta en la parte superior del propio cursor (1), cuya nervadura (4) es de espesor determinado y aguzado hacia el interior del cuerpo del cursor, con objeto de que pueda recorrer, sin dificultad, cualquier zona comprendida en la total longitud de la cremallera sobre la que desliza, discurrendo ésta precisamente entre los dos tabiques determinados por los faldones (2) y (3).

Mientras que el faldón posterior (2) presenta una superficie externa completamente lisa y la interna alterada por dos nervaduras laterales (5) que coinciden sensiblemente con sus gemelas (5'), previstas en la superficie interna del faldón anterior (3), la superficie externa de éste posee en sus lados dos patillas (6) salientes que son atravesadas por un orificio (7), con objeto de que entre ambas patillas (6) pueda fijarse un eje (8), siendo dichos orificios abocardados (9) en su parte externa, al efecto de asegurar la imposibilidad de que dicho eje (8) pueda separarse de la posición prevista, lo cual se consigue por simple aplastamiento de los extremos del eje referido (8) sobre los abocardados (9).

Un tetón (10) situado en la parte inferior del frente del cursor se destina a actuar como tope limitador de la posición de un tirador (11) al ser éste presionado constantemente contra el mismo en virtud de la descarga de un resorte (12) que rodea al citado eje (8), apareciendo la cabeza de dicho tirador (11) dotada de una particular configuración interna que determina una cámara (14) de lados convergentes hacia el pie del mismo, limitada en uno de los lados de la misma cabeza por un tabique (15) que es atravesado por un orificio oblongo (16).

Completa al tirador citado (11), un tetón saliente (17), que se halla situado convenientemente para que pueda quedar intro-



ducido entre los dientes de la cremallera, inmovilizando así sobre la misma al conjunto del cursor.

Como es lógico la superficie frontal del faldón (3) del cursor presenta unos accidentes que son determinados precisamente por las variaciones angulares de que habrá de ser repetidamente objeto el tirador (11), alrededor de su eje (8) y, por tanto, se prevén en la superficie aludida un rebaje (18) cuyo arco parcial es concéntrico a la superficie circular de la cabeza del tirador (11), discurrendo dicho arco (18) paralelamente a una rendija (19) que es de anchura y longitud convenientes para que por su espacio hueco pueda girar libremente el tetón (17) de que está provisto el mismo tirador (11).

Además, una de las patillas (6), precisamente la que queda situada al lado correspondiente de la cámara (14) prevista en la cabeza del tirador (11), ofrece un rebaje suficiente (20) para que contra el paramente interno del mismo pueda apoyarse una de las ramas (21) que sobresalen en los extremos del resorte (12), cuya rama opuesta (22) queda alojada en el interior de dicha cámara (14), disponiéndose el orificio oblongo (16) y cierto huelgo entre los lados de la cabeza del tirador (11) y sus paramentes oponentes de las patillas (6), con objeto de que el propio tirador (11) goce de una amplitud de movimientos laterales que sea suficiente para asegurar el enclavamiento de su tetón (17) entre los dientes de la cremallera correspondiente, aun cuando no coincida exactamente la posición del mismo con el espacio que separe a dos dientes consecutivos.

La tensión operante de ambas ramas (21) y (22) del resorte (12) se descarga en forma constante contra la superficie del rebaje (20) de una de las patillas (6) y contra la superficie interna de uno de los lados convergentes de la cámara (14) prevista en la cabeza del tirador (11), dando lugar a que dicho tirador (11) tienda permanentemente a mantenerse o recuperar su posición primitiva, que es la que se señala en la figura 6 de la adjunta hoja de dibujos,



soslayándose definitivamente, con tal disposición, la pérdida accidental o esporádica del cierre efectivo de la cremallera.

Descritas esencialmente las características que los perfeccionamientos de ésta Patente aportan a los cursores para cierres de corredera, debe sobrentenderse que la aplicación de los mismos no se limitan a la realización práctica expuesta a solo título de ejemplo en la descripción, sino que son susceptibles de recibir todas cuantas variaciones de detalle no alteren, cambien o modifiquen la solución lograda por la presente invención.

10.

N O T A

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente Patente de Introducción:

15. 1ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de cursores para cierres de corredera, que se caracterizan esencialmente por formarse el cuerpo del cursor dotándolo de dos aletas laterales, en una de las cuales se practica un rebaje para apoyo de una de las ramas de un resorte helicoidal que rodea al eje de giro del tirador articulado, cuya cabeza está provista de una cámara oblonga contra uno de cuyos paramentos internos toma apoyo la rama opuesta del citado resorte, siendo la tensión de descarga de éste la que determina una constante posición de cierre del aludido tirador, que así asegura el bloqueo del cursor gracias a la púa normal que coopera con las filas de dientes.
20. 2ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de cursores para cierres de corredera, según la anterior reivindicación, que consisten en dotar a la cámara interna de la cabeza del tirador de un tabique de espesor conveniente en el que se practica un orificio oblongo que es atravesado por el eje que va afianzado en las aletas de dicho cuerpo, entre las que sitúa la mencionada cabeza con holgura suficiente para que, en correspondencia con la amplitud de movimientos que permite aquel orificio oblongo, la púa de bloqueo pueda cla-
- 25.
- 30.



vase en los dientes bajo el solo efecto de la descarga de tensión de la rama del resorte alojada dentro de la cámara del tirador.

5. 3ª.-Perfeccionamientos en la fabricación de cursores para cierres de corredera, según las anteriores reivindicaciones, que consisten en practicar sobre la cara del cursor portadora del tirador una concavidad en arco del círculo, una ranura y un tope, destinados la primera a permitir el movimiento de la cabeza del referido tirador, la segunda a dar paso a la púa de bloqueo y el último a limitar el desplazamiento angular del propio tirador.

10. 4ª.-PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CURSORES PARA CIERRES DE CORREDERA.

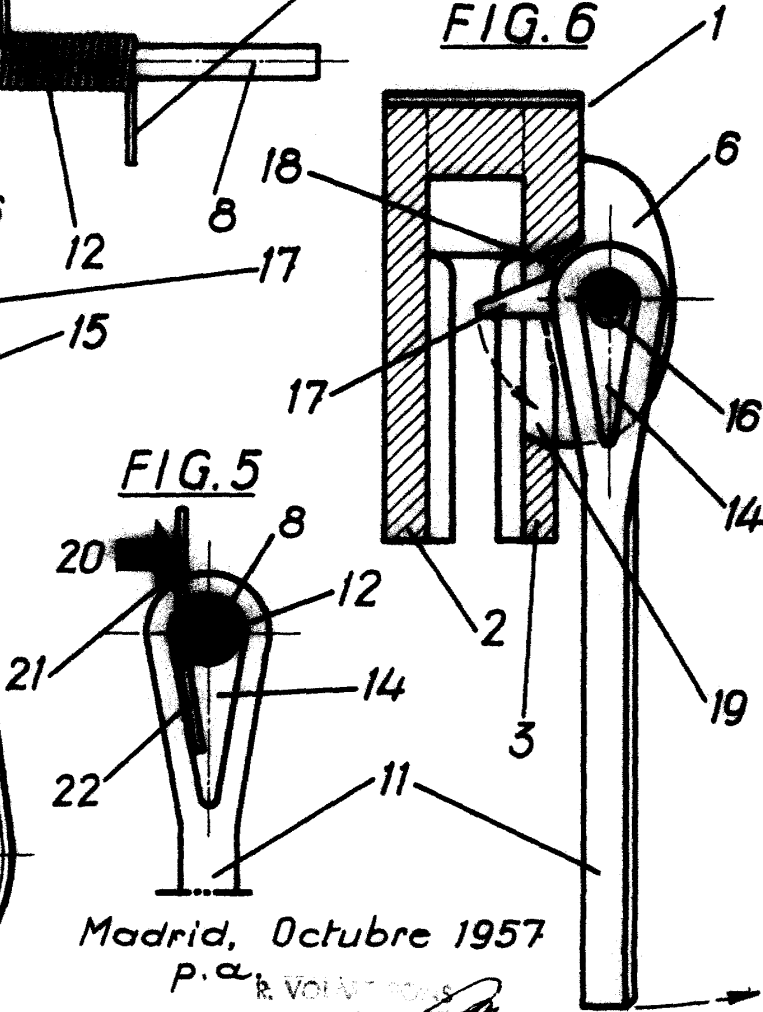
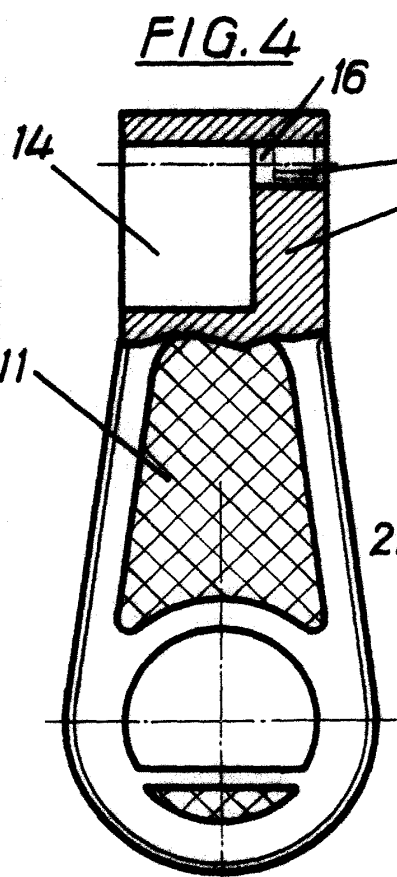
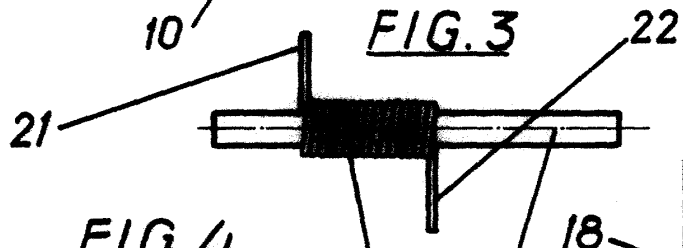
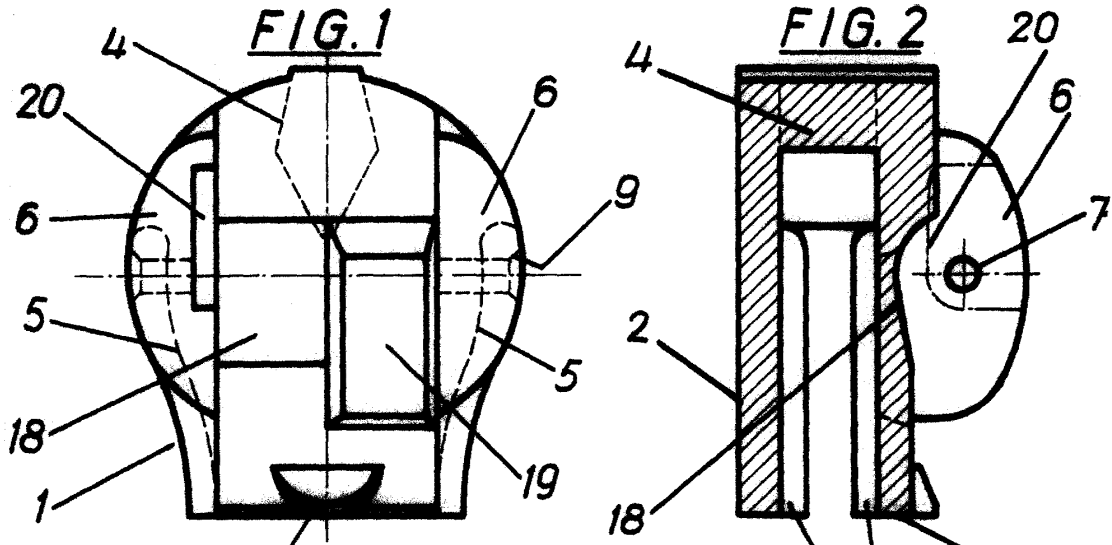
Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad propia de la misma

Consta la presente Memoria descriptiva de seis páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada de una hoja de dibujos aclarativos.

Madrid, Octubre de 1957.

P. A.

R. VOLART PONS
p. p.



Madrid, Octubre 1957

P. a. R. VOIAT
P. B. *[Signature]*

Escala variable.