

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES 11 NUMERO 10 Y
21
22 FECHA DE PRESENTACION

MODELO DE UTILIDAD

238158

30 PRIORIDADES:
31 NUMERO 4884 B/77
32 FECHA 16-9-77
33 PAIS ITALIA.

47 FECHA DE PUBLICIDAD
51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A47D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CESTA PARA NIÑOS, PROVISTA DE UNA ENVOLTURA DE MATERIAL FLEXIBLE".

71 SOLICITANTE (S)
D. PIETRO GIORDANI.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Via della Rupe, nº 19. Sasso Marconi (BO). (Italia).

72 INVENTOR (ES)
D. Pietro Giordani.

73 TITULAR (ES)
D. Pietro Giordani.

74 REPRESENTANTE
MANUEL DIAZ VELASCO.

La presente invención tiene por objeto un - - porta-bebés o cesta para niños, provisto de una envoltura de material flexible.

5. Para el transporte de niños en sus primeros meses de vida, es decir, cuando aún no están en condiciones de andar, ha alcanzado actualmente una amplia difusión el uso de cestas constituidas por una envoltura, en las que se predispone el lecho para el niño y una parte de las -
10. cuales se cubre superiormente con una cobertura plana, - mientras que la parte restante, en correspondencia con la cabeza del niño, aparece provista de una capota.

- Tales cestas admiten una amplia variedad de uti-
lizaciones, pudiendo ser transportadas mediante correas,
tirantes o asas y, alternativamente, ir montadas en carri-
15. tos o cochecitos de ruedas.

- En los tipos existentes de tales cestos, la envoltura está constituida por un fondo rígido y por un armazón unido al mismo, así como por un revestimiento de ma-
20. terial flexible que va extendido y fijado sobre tales fon- do y armazón. Dicho revestimiento está moldeado con material flexible y va soldado o cosido a lo largo de los cantos o bordes de las paredes de la envoltura misma.

- Tienen actualmente una gran difusión cestas en las que la envoltura está constituida por dos láminas de
25. material termoplástico flexible, unidas entre sí por lí- neas de soldadura en correspondencia con los bordes y en correspondencia con las líneas de plegadura destinadas - después a formar los cantos o esquinas de la envoltura - misma. Con tales soldaduras quedan delimitadas zonas que,
30. entre las dos láminas, definen el alojamiento para las co- rrespondientes almas laminares destinadas a proporcionar

a la envoltura la adecuada rigidez, permaneciendo así tal envoltura en condiciones de uso sólo mediante enganche e conexión entre las distintas zonas.

5. En los diversos casos, sin embargo, la presencia de soldadura o de costura implica largo tiempo de producción y el empleo de maquinaria compleja y costosa.

10. Pues bien, el objeto de la presente invención es el de aportar un porta-bebés o cesta para niños provisto de una envoltura de material flexible que no requiere, aparte el corte del revestimiento, ninguna operación suplementaria de soldadura o costura.

15. Otra finalidad más de la invención es la de aportar un porta-bebés o cesta para niños dotado de una gran simplicidad constructiva y de montaje, en particular por lo que respecta a la fijación del revestimiento a la armadura.

20. Tales finalidades se consiguen, según la invención con la cesta que constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad y que se caracteriza por el hecho de que la envoltura comprende un revestimiento que, obtenido a partir de una lámina oportunamente conformada para constituir, por plegamiento o dobladura de las partes laterales, el fondo y las paredes de la cesta, forma unos bordes susceptibles de doblarse sobre una armadura superior de la envoltura, habiéndose previsto los medios necesarios -
25. para la fijación del revestimiento a dicha armadura.

30. Los detalles del objeto en cuestión se pondrán de manifiesto en la descripción detallada que de un modo de realización del mismo se hace a continuación, con referencia a los adjuntos dibujos, en los que:

La figura 1 representa una vista en perspectiva

del porta-bebés o cesta para niños, según la invención.

La figura 2 representa una vista parcial del desarrollo del revestimiento de la envoltura de la cesta en cuestión.

5. La figura 3 representa una vista parcial en perspectiva de la envoltura de la cesta en fase de plegamiento o dobladura del revestimiento.

La figura 4 representa finalmente una vista en sección vertical de la cesta.

10. En tales figuras, se indica con 1 un porta-bebés o cesta, de tipo tradicional y susceptible de contener el leche para el niño. A dicha cesta 1 va vinculada, de modo usual, una capota 2 de forma y dimensiones convencionales.

15. La cesta 1 está constituida por una envoltura 3, de forma esencialmente paralelepipedica, obtenida por plegamiento o dobladura de un revestimiento 4 sobre una armadura, según se describe a continuación en detalle.

20. El revestimiento está realizado en material flexible, ventajosamente impermeabilizado y lavable por su superficie interna y cortado en forma aproximada de rectángulo. Indiferentemente, dicho revestimiento puede estar constituido por una sola pieza de material flexible o por un par de piezas sobrepuestas entre sí, sin interposición de lámina de rigidez y sin líneas de soldadura y/o de costura. Las líneas de plegadura 5, indicadas en la figura 2

25. con puntos y rayas y utilmente cordoneadas en la fase de formación del revestimiento, delimitan centralmente una zona rectangular 6a. Al constituir el fondo de la envoltura 3 se fija en dicha zona, en fase de montaje, un plano 6 de forma correspondiente. Ventajosamente, el plano 6 está realizado en material del tipo conocido con el nombre de "masonite" y tiene la función de dar la necesaria rigi-
- 30.

dez al fondo de la envoltura; sobre el cual se dispone el lecho para el niño.

5. Las zonas 7a del revestimiento 4, perimétricas - de la zona central 6a y derivadas de las líneas 5 de periferia de esa zona 6a, constituyen, después del plegamiento o dobladura, las paredes laterales de la envoltura 3.

10. Como claramente se aprecia en las figuras, en correspondencia con los vértices entre las líneas de plegadura 5 y, por tanto, interpuestas entre las zonas 7a adyacentes, en el revestimiento 4 quedan individualizadas cuatro porciones cuadrangulares 8 que, en fase de montaje, son plegadas diagonalmente por las respectivas líneas 8a que concurren con dichos vértices, quedando tales porciones 8, dobladas en forma de triángulo, adosadas contra las paredes 7a, por el interior de la envoltura 3.

15. Finalmente, el revestimiento 4 forma, como derivados de las zonas 7a, sendos bordes 7b susceptibles de doblarse sobre la armadura de la envoltura.

20. Tal armadura está constituida superiormente por un primero y un segundo marcos rectangulares, indicados respectivamente con 9 y 10, el primero interno y de mayor altura que el segundo, presentando ambos una forma verticalmente aplastada. Utilmente, los lados del primer marco 9 están constituidos por sendos listones realizados en masonite; el segundo marco 10 está constituido por un solo elemento o pieza de hierro u otro material metálico..

25. Según se muestra en la figura 4, los bordes 7b - presentan a su vez el borde vuelto hacia arriba e insertado entre los marcos 9 y 10, para después, replegados por debajo del marco 9 y por encima de ambos marcos, cubrir la cara del marco 9 vuelta hacia el interior de la envoltura

30.

- 3, siendo cubierta la cara externa del marco 10 por la parte superior de las paredes 7a, de las que se derivan los aludidos bordes. Dichos bordes 7b van fijados a los marcos 9 y 10 y aprisionados entre ellos por medio de los oportunos -
5. tornillos o remaches 11 que se insertan en orificios pasantes 12a, practicados a distancias regulares en dichos marcos, y en los correspondientes orificios 12b del revestimiento 4. Los marcos 9 y 10 son sustentados, de manera convencional, -
10. mediante un par de elementos 13 de tensión del revestimiento 4, elementos que, dotados de una forma, de U, presentan sus respectivos tramos transversales fijados al plano 6 por medio de ganchos y el extremo de sus respectivos brazos articulados a los aludidos marcos mediante algunos de los mismos tornillos o remaches 11.
15. Resulta evidente, de cuanto queda descrito, la rapidez y simplicidad de montaje de la envoltura de la cesta o porta-bebés en cuestión.

laterales del revestimiento.

5. 4ª.- Cesta para niños, provista de una envoltura de material flexible, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada, además, por el hecho de que el marco externo es metálico y constituye una sola pieza, mientras que el marco interno, más alto que el anterior, tiene sus lados constituidos por sendos listones, particularmente del material conocido bajo el nombre de masonite.

10. 5ª.- Cesta para niños, provista de una envoltura de material flexible.

Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas debidamente foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y se representa en las adjuntas hojas de planos.

Madrid, 14 de Septiembre de 1.978.

EL AGENTE:
P. P.



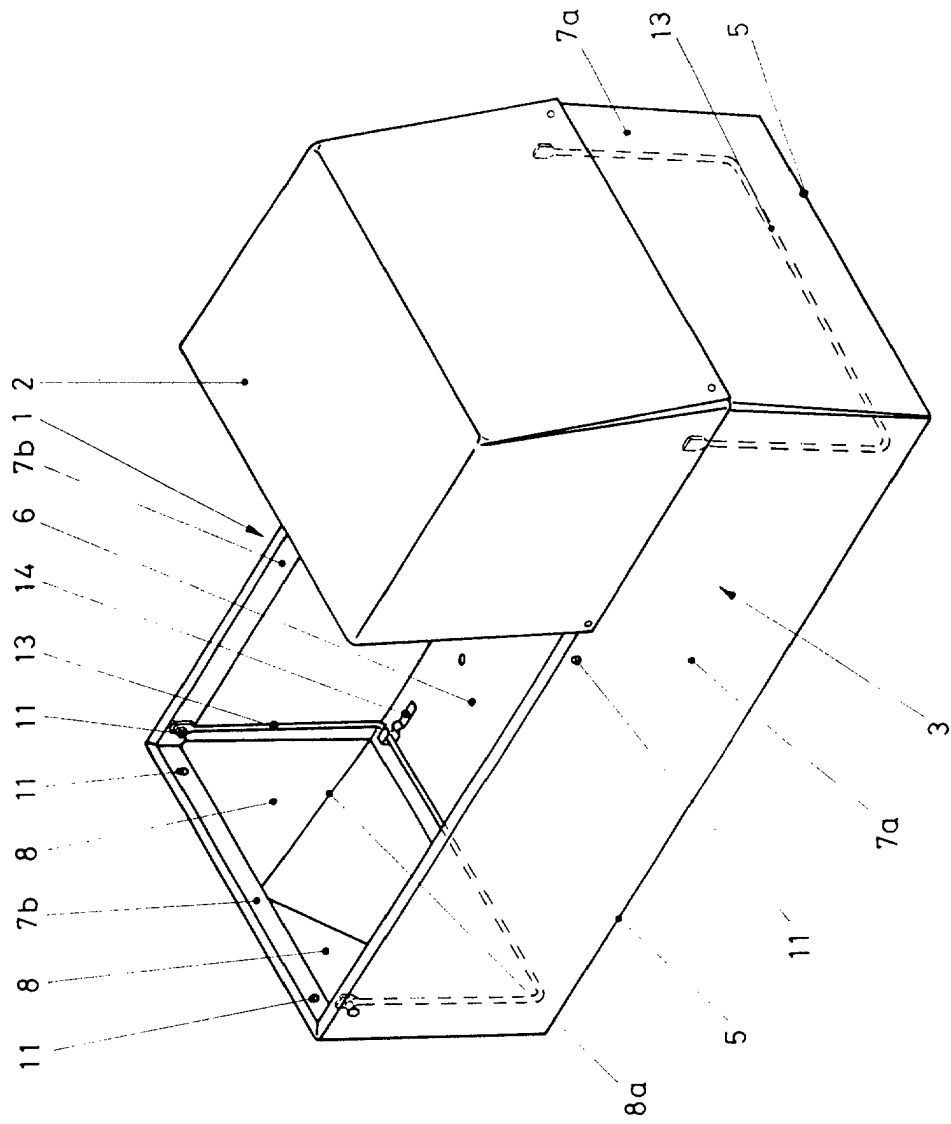


Fig. 1

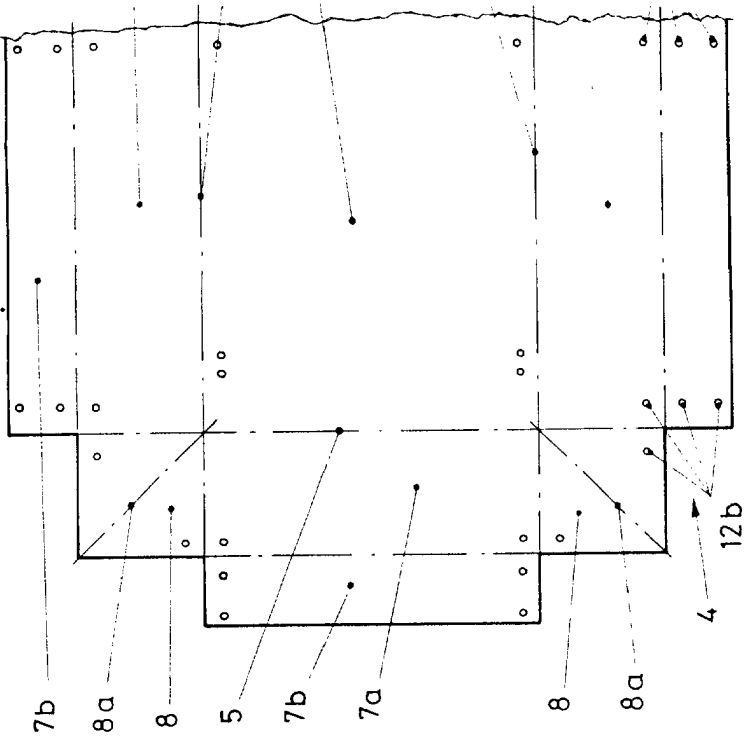


Fig.

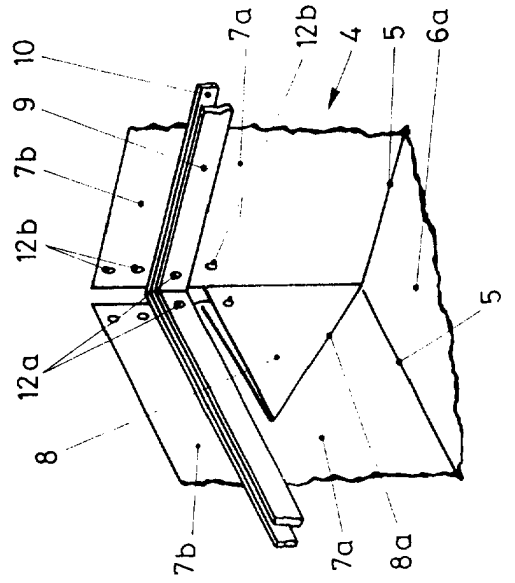


Fig. 3

1300 1300 1300

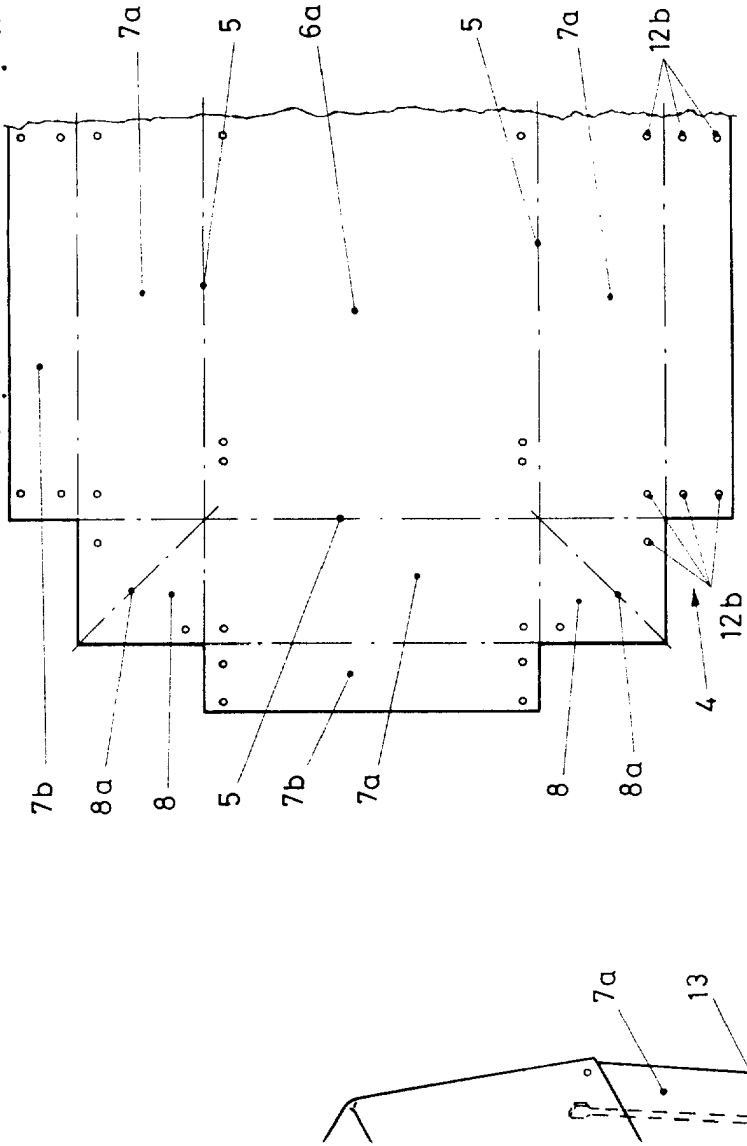


Fig. 2

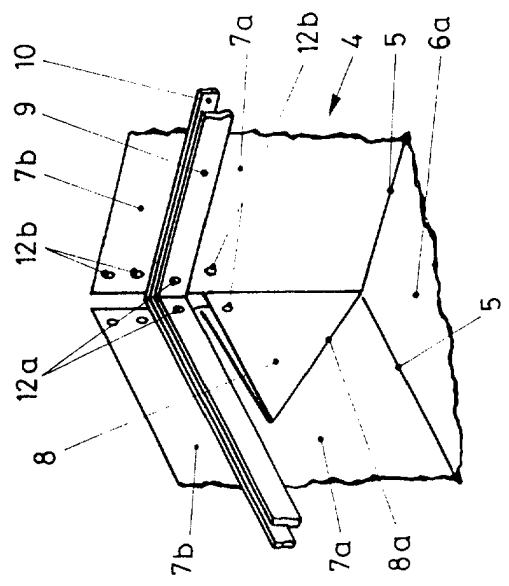


Fig. 3

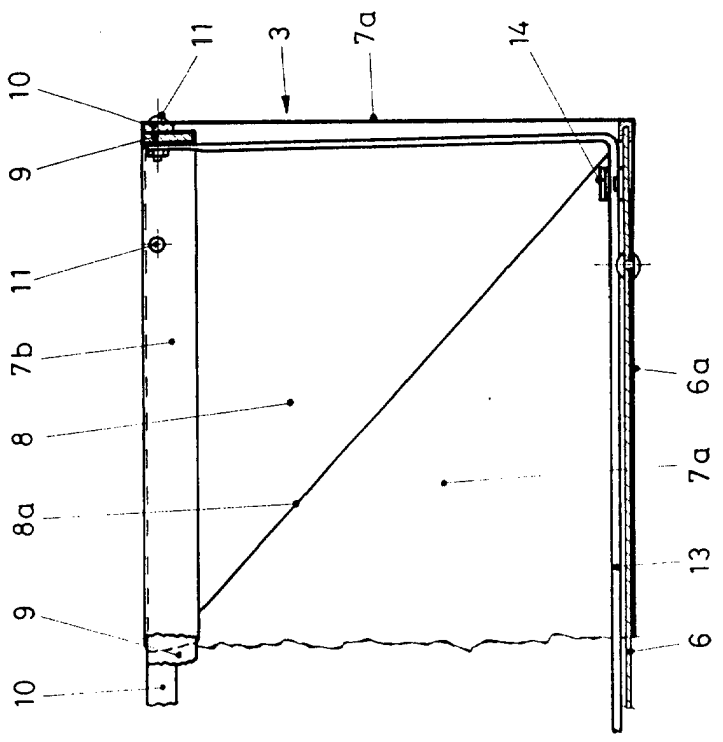


Fig. 4

ESCALA VARIABLE
Madrid,

El Agente

P.P.