

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

ES

NUMERO	238.122
FECHA DE PRESENTACION	13.9.1978

Y

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente solicitud...

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
------------------------	--------------------------------

A43 B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

PISO DE CASCO ANATOMICO PARA CALZADOS.

71 SOLICITANTE (S)

D. Ricardo Requena Botella

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

VILLENA (Alicante) Ctra. de Biar, 4

72 INVENTOR (ES)

el mismo solicitante

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Juan Botella Pradillo

La presente memoria se refiere como indica su enunciado a "Piso de casco anatómico para calzados" cuya característica más esencial es integrar en un solo elemento el caso, planta anatómica, spay o incluso tacón.

5 En la actualidad el tipo de zapato de suela vuelta "casco" se realiza mediante preparación en primer lugar del corte sucesivamente le aplica el casco normalmente de la misma piel, luego el spay y luego el tacón, añadiéndose en algunos casos la planta anatómica.

10 El nuevo piso prefabricado por inyección al que se refiere esta memoria incluye todos los elementos anteriores en una sola pieza lo que representa una considerable simplificación en el proceso de elaboración si tenemos en cuenta que la fabricación de cuatro piezas ha sido sustituida por una, eliminando así mismo el proceso de su unión mediante costuras, pegamentos etc.

15 Seguidamente nos referiremos al ejemplo de realización representado en los planos adjuntos en el que se hace referencia a los diferentes elementos que constituyen el presente Modelo de Utilidad.

20 En la Figura 1 se representa el piso prefabricado por inyección.

En la Figura 2 se representa la sección transversal del piso donde puede apreciarse la planta anatómica.

25 En la Figura 3 se representa un zapato elaborado mediante este procedimiento.

En la Figura 4 se representa un zueco elaborado mediante el mismo procedimiento.

30 En la Figura 5 se representa una sandalia elaborada por el procedimiento propuesto.

Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos adjuntos de la presente memoria.

1.- Ranura para costura

2.- Casco

5 3.- Spay de la suela

4.- Tacón

5.- Costura

6.- Planta anatómica

10 El piso prefabricado por inyección está formado - por una sola pieza que comprende el casco (2) que recoge el corte del zapato, zueco, sandalia, etc., disponiendo el casco de la ranura (1) no imprescindible para realizar la costura (5) del corte sobre el casco, el spay de la suela (3) forma parte del mismo casco, así como la planta anatómica  
15 (6) o incluso si desea el propio tacón (4).

Mediante este piso prefabricado puede hacerse todo tipo de zapatos dándose la forma adecuada en cada caso.

El cosido del zapato puede realizarse todo completo o parcial según el modelo de zapato.

20 La forma, materiales y dimensiones, podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

25 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

REIVINDICACIONES

5 1.- Piso de casco anatómico para calzados, caracterizado porque comprende un elemento de suela de borde vuelto hacia la parte superior sobre el que se coserá el corte del zapato Kiowas, zueco, sandalia, etc., estando provisto si se desea una acanaladura para realizar la cortura; este elemento de suela vuelto que hemos llamado casco comprende una planta anatómica así como una cubierta o spay pudiendo incluir el tacón.

10 2.- Piso de casco anatómico para calzados, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el casco se realizará con la forma adecuada al tipo de zapato al que esté destinado, pudiendo realizar la costura en parte o en todo su perímetro.

15 3.- PISO DE CASCO ANATOMICO PARA CALZADOS.

Todo conforme se describe en la Memoria que antecede se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica.

20 Esta Memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

Madrid, 13 de Septiembre de 1978

D. RICARDO REQUENA BOTELLA

P.A.



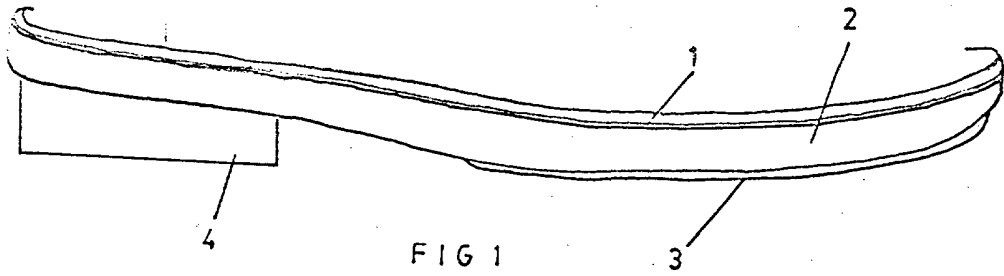


FIG 1

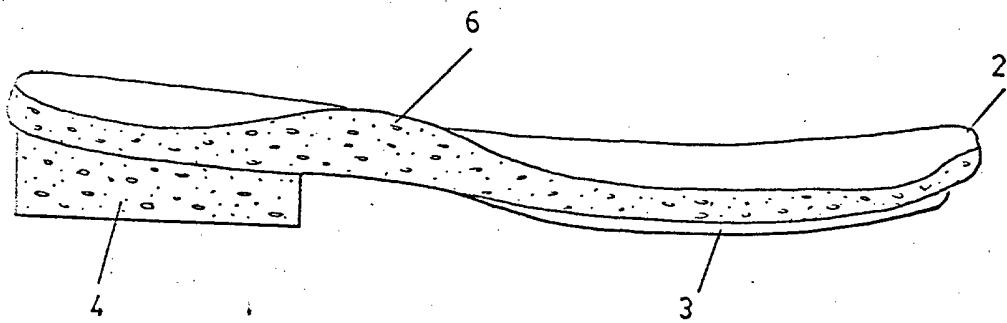


FIG 2

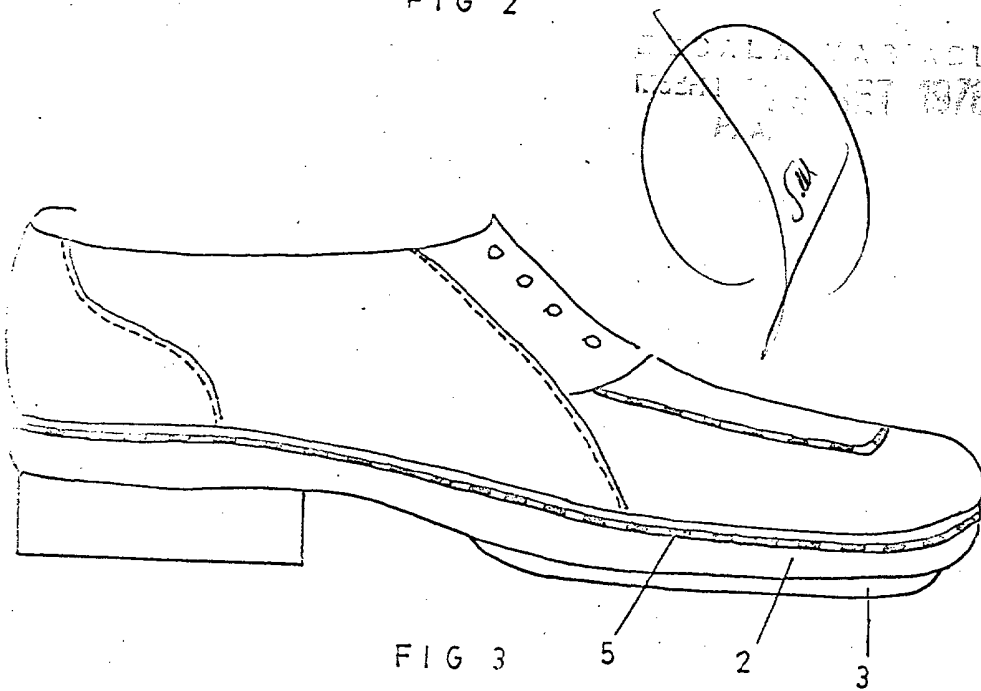


FIG 3



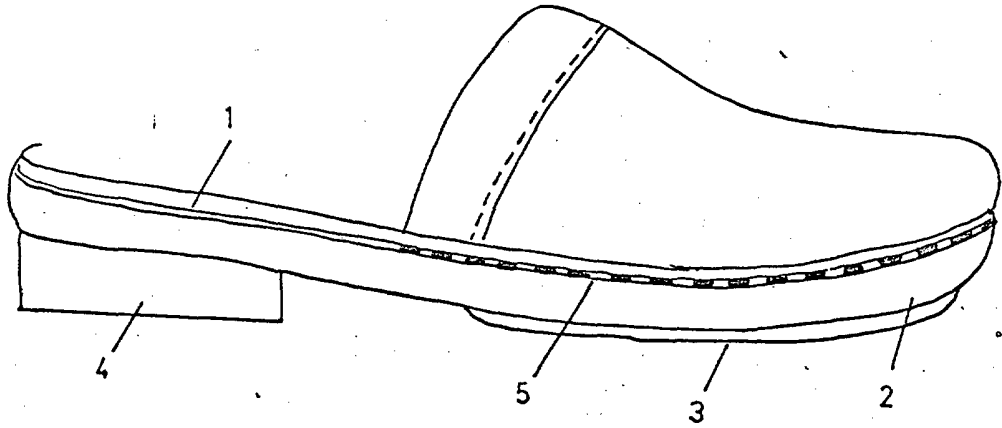


FIG 4

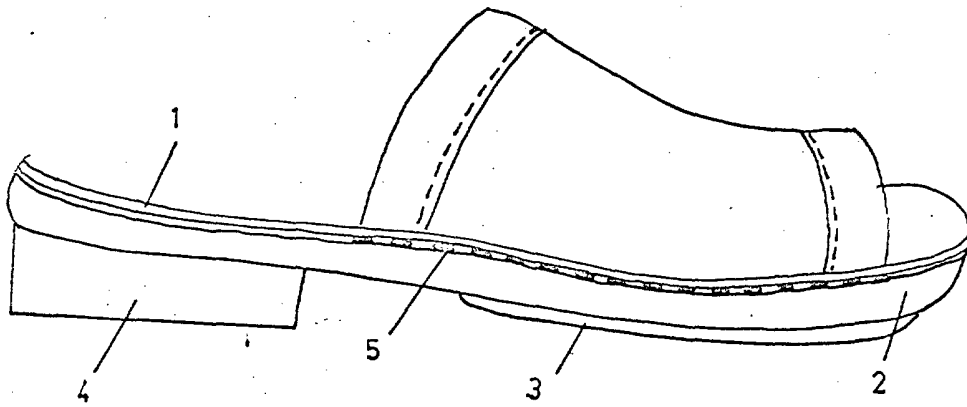


FIG 5

ESCALA VARIABLE  
Medida 19 375 178

*SR*