



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19	ES	11	NÚMERO	237953	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	1 AGO. 1978		

MODELO DE UTILIDAD

Contiene el modelo de solicitud de patentes de invención con la descripción y el dibujo de la invención de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NÚMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B67B

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
" SACACORCHOS PERFECCIONADO ".	

71	SOLICITANTE (S)
DON FRANCISCO JOSE TRASPUESTO MIGUEL	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
Avenida de la Florida, 202 - VIGO	

72	INVENTOR (ES)
el propio solicitante D. Francisco José Traspuesto, de nacionalidad española.	

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
DON LEONCIO DEL RIO CUYAS	

MEMORIA DESCRIPTIVA

1

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se indica en su enunciado, un sacacorchos perfeccionado.

5

10

15

20

De manera más concreta, y tal como se verá claramente a continuación, el presente modelo tiene por objeto un sacacorchos del tipo, en sí ya ampliamente conocido y divulgado, que comprende un soporte o armadura, por lo general constituida por dos piezas de plancha metálica estampada iguales entre sí, que se solidarizan, en posiciones enfrentadas, y un vástago susceptible de desplazarse en sentido axial, convenientemente guiado, con respecto a la armadura. Esta armadura conforma un aro inferior de apoyo sobre el gollete de la botella, y comprende en su parte superior dos piñones enfrentados, solidarios de correspondientes brazos de accionamiento, que engranan en unas correspondientes cremalleras labradas en dos caras opuestas de la zona superior del vástago referido. Finalmente, la extremidad inferior de este vástago conforma el clásico tirabuzón, dispuesto para ser hincado en sentido axial, mediante un adecuado movimiento de rotación, en el tapón que se trate de extraer, realizado lo cual, basta actuar sobre las palancas referidas para provocar el retroceso del vástago con respecto a la ar-

madura, que se mantiene convenientemente apoyada sobre el gollete de la botella, determinando, con esfuerzo realmente mínimo, la extracción del tapón.

El recurrente es ya titular del Modelo de Utilidad número 227.590, inscrito a su favor con fecha 13 de Septiembre de 1977, relativo a un sacacorchos del expresado tipo general, en el que, como perfeccionamiento esencial, se reivindicaba un especial sistema de constitución del vástago axial, Este vástago, en efecto, de acuerdo con el sistema clásico, se halla constituido por un cuerpo monopieza mecanizado, y, en cambio, de acuerdo con el expresado modelo, se constituye a base de dos piezas independientes, convenientemente solidarizadas entre sí, una de ellas - que conforma las cremalleras en las que engranan los piñones - obtenida por la técnica de moldeo a partir de polvo metálico y la otra - que conforma el tirabuzón - obtenida por retorcimiento a partir de una pletina o tira metálica plana. Esta disposición ha sido ya puesta en práctica con evidente éxito, cosa por demás perfectamente lógica, por cuanto permite obtener importantísimas ventajas con respecto a los sacacorchos de tipo clásico, dotados de un vástago monopieza mecanizado. En este aspecto, conviene señalar que un vástago mecanizado, so solamente alcanza, por razones obvias, precios de cos-

te relativamente muy elevados, influyendo notablemente en el precio final de fabricación del conjunto del utensilio, sinó que redunda de manera negativa en el grado de eficacia del mismo. En efecto, un vástago mecanizado debe forzosamente presentar un ánima cilíndrica axial lo que determina que al ser hincado realice una perforación en el tapón. por esta causa, ocurre con frecuencia que, al no ser de primera calidad el corcho del tapón, en el movimiento de retroceso la presa realizada por el filete helicoidal del vástago no es suficiente para vencer el efecto de retención ejercido por el gollete sobre el tapón, y el sacacorchos sale del mismo, perforándolo, sin provocar su expulsión. Estos dos inconvenientes quedaban radicalmente subsanados con la disposición reivindicada en el Modelo de Utilidad, ya concedido, al que se viene haciendo referencia, que permite obtener el vástago en excelentes condiciones económicas y con el grado de eficacia propio de los auténticos tirabuzones constituidos a partir de alambre.

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un nuevo perfeccionamiento introducido en los sacacorchos del tipo en cuestión, y, de manera específica, en la estructura adoptada por el vástago axial de estos sacacorchos, mediante el que, manteniendo y aún mejorando,

las cualidades del sacacorchos patentado con anterioridad en cuanto a economía de fabricación y eficacia, se ha subsanado el único defecto de que adolecía este último sacacorchos, consistente en una cierta fragilidad de la parte del vástago que conforma las cremalleras, precisamente a causa de la reducción de sección determinada por las mismas.

Por lo demás, la esencialidad y las principales características y ventajas del sacacorchos perfeccionado objeto de la invención, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que, en forma esquemática y, desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase, se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

La figura 1 es una sección por el plano de simetría del conjunto de un sacacorchos realizado de acuerdo con la invención.

La figura 2 es una vista en perspectiva de la pieza metálica a partir de la que básicamente se constituye el vástago desplazable axialmente que constituye elemento esencial del sacacorchos.

La figura 3 es una vista en perspectiva, mostrando a la propia pieza representada en la figura precedente des-

pues de sometida a la operación de laminado y retorcido en la que se conforma el tirabuzón.

La figura 4 es una vista en perspectiva, mostrando al conjunto del vástago ya totalmente acabado, en disposición de ser montado en la correspondiente armadura:

La figura 5 es una sección longitudinal, realizada según V-V de la figura 6, del propio vástago representado en la figura precedente.

Y, finalmente, las figuras 6, 7 y 8 son sendos cortes transversales, a mayor escala, realizados según las líneas VI-VI, VII-VII y VIII-VIII de la figura 5, respectivamente.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El sacacorchos al que se aplica el perfeccionamiento objeto de la presente invención, adopta en sus líneas generales una estructura en sí ya ampliamente conocida y divulgada, comprendiendo dos piezas de plancha metálica estampada 1, iguales entre sí, que se fijan en posiciones enfrentadas, conformando una guía 2, a lo largo de la que puede deslizarse el vástago que se estudiará más adelante, y un aro troncocónico inferior, preferentemente guarnecido por una pieza 3, de plástico, goma o similar, fijada en posición, por ejemplo, mediante unas orejetas superiores de anclaje 4, a través de la que el conjunto puede

descansar sobre el bollete de la botella que en cada caso se trate de descorchar. Según es asimismo ya ampliamente conocido, las indicadas piezas se fijan entre sí por medio de un par de remaches inferiores 5-5' y un par de remaches superiores 6-6', que, además, constituyen los ejes sobre los que pueden girar libremente sendos piñones o sectores dentados 7-7', solidarios de unos brazos de accionamiento 8-8', de forma adecuada, que sobresalen convenientemente al exterior. Finalmente, según es asimismo conocido, estos sectores dentados engranan en unas cremalleras opuestas previstas en la parte superior del vástago desplazable axialmente, cuya parte inferior conforma el tirabuzón de anclaje en el correspondiente tapón.

De manera esencial, de acuerdo con la invención, el vástago desplazable en sentido axial al que se ha hecho referencia reiteradamente, se constituye a partir de una pieza metálica de sección rectangular, sensiblemente alargada, que presentados tramos o partes 9-10, dotadas de diferente anchura. Esta pieza podrá, por ejemplo, ser fácilmente obtenida por estampación, determinándose, además, en esta misma operación, el o los orificios 11 en la zona de mayor anchura 9, cuya función se analizará más adelante.

La zona de menor anchura 10 de la pieza metálica re-

ferida es deformada, en una operación de laminado y re-
torcido, en la que se la dota de una sección circular o
aproximadamente circular, confiriéndole al propio tiempo
la clásica forma de hélice o tirabuzón, con la extremidad
5 12 convenientemente aguzada.

Finalmente, y según una característica esencial del
invento, sobre la zona 9 de la pieza metálica en cuestión,
se sobreinyecta un cuerpo de material plástico 13, dota-
do de una forma paralelepípedica sensiblemente alargada,
10 y provisto en dos paredes laterales opuestas de una su-
cesión de alojamientos o vaciados 14-14', iguales entre
sí y regularmente espaciados, que definen las cremalleras
en las que engranan los sectores 7-7'. La pieza metálica
9 queda situada en sentido axial, a modo de ánima, en el
15 interior de este cuerpo, asegurándose la solidarización
entre estos dos elementos a través de cualquier disposi-
ción apropiada, tal, por ejemplo, mediante la disposi-
ción de los orificios 11 que al llevar a cabo el moldeo
son ocupados por el material 15. El cuerpo 13 se moldea-
20 rá a partir de una calidad de material plástico (como,
por ejemplo, el material que se utiliza normalmente para
la constitución de engranajes) que presente un alto gra-
do de resistencia a la deformación y al desgaste, de ma-
nera que el conjunto del sacacorchos quedará en condicio-

nes de ser utilizado de una manera prácticamente indefinida, sin problemas de ninguna clase. Con la utilización de un material de este tipo se alcanza, además, la ventaja accesoria de reducir a un verdadero mínimo la entidad de las fuerzas de roce que se oponen a los desplazamientos del vástago a lo largo de la guía o alojamiento.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del sacacorchos que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

REIVINDICACIONES

1 - Sacacorchos perfeccionado, del tipo que comprende una armadura dotada de medios de apoyo sobre el gollete de la botella, un par de sectores dentados enfrentados, capaces de girar libremente con respecto a la armadura y solidarios de sendos brazos de accionamiento que sobresalen al exterior, y un vástago capaz de deslizar en sentido axial con respecto a la armadura, que presenta una parte superior de sección cuadrada, dotada en dos caras opuestas de sendas cremalleras en las que engranan los sectores dichos, y una parte inferior en forma de tirabuzón, destinada a hincarse en el tapón, caracterizado porque este vástago se constituye a partir de una pieza metálica alargada, de sección rectangular, que presenta dos zonas de diferente anchura, de las cuales, la que presenta menor anchura es sometida a una operación de retorcido en la que se modifica su sección y se le confiere la adecuada conformación helicoidal; mientras que sobre la zona de mayor anchura se moldea directamente un cuerpo de material plástico, en el interior del que dicha zona queda dispuesta en sentido axial, a modo de ánima, quedando ambos cuerpos rígidamente solidarizados entre sí, y presentando el cuerpo exterior, en dos paredes laterales opuestas, sendas sucesiones de cavidades

iguales entre sí y regularmente espaciadas, que constituyen las cremalleras en las que engranan los sectores dentados referidos.

2 - Sacacorchos perfeccionado.

Consta la presente Memoria descriptiva de diez hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 10, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 1 AGO. 1978

P. A.



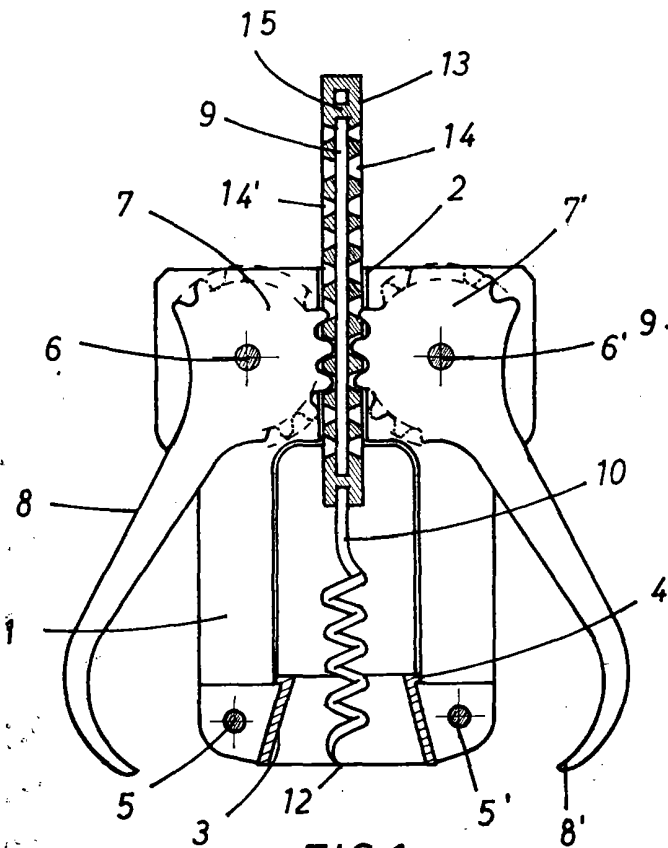


FIG. 1

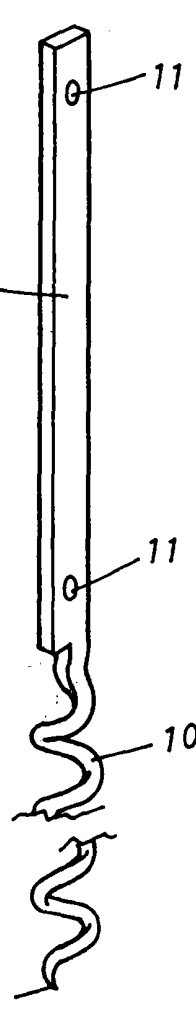


FIG. 2

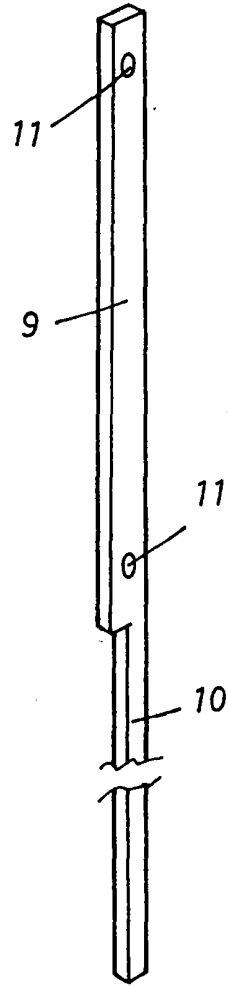


FIG. 3

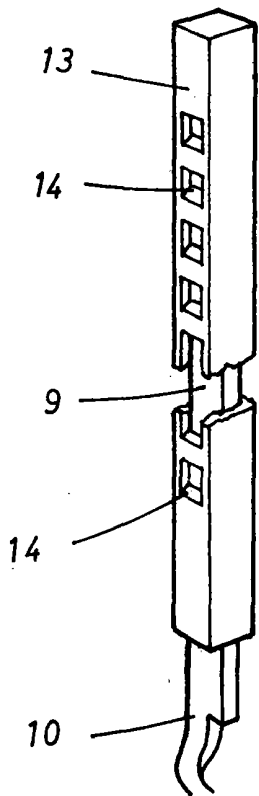


FIG. 4

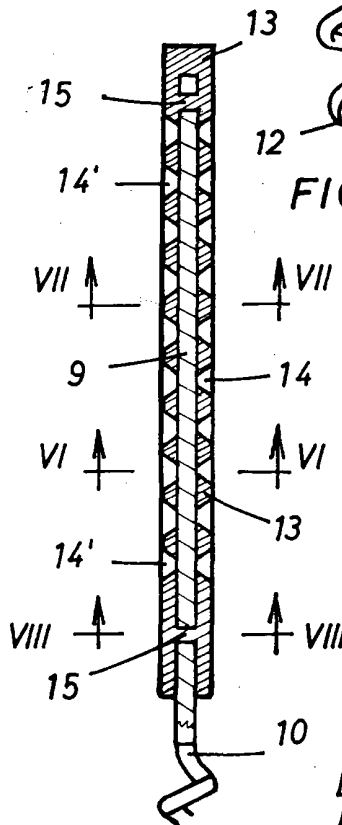


FIG. 5

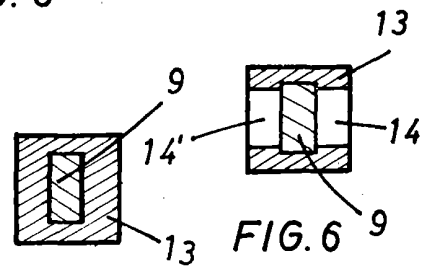


FIG. 6

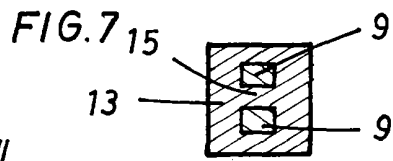


FIG. 7

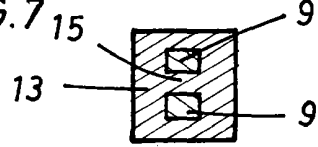


FIG. 8

Barcelona, 1 AGO. 1973
P.A.