

AÑO 1.927.-

Expediente núm. _____



237936

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** Introducción por 10 años, en España

a favor de

S.A.S.I.B. - A.p.a. Scipione Innocenti-Bologna, de nacionalidad

italiana domiciliado en Bologna (Italia).-

calle de Corticella núm. 87

por:

* Perfeccionamiento de los introducidos en las máquinas automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo cortador.

Nº 2527

Agente Sr. M. SCHICK.-

24 OCT.



237936

237936

MEMORIA DESCRIPTIVA.-

Correspondiente a una Patente de Introducción, que se solicita por diez años, para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de S.A.S.I.B. S.p.A. Scipione Innocenti - Bologna, establecida en BOLOGNA (Italia), - - - - -

p o r:

PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS AUTOMATICAS DE IMPRIMIR BILLETES, PROVISTAS DE DISPOSITIVO CONTADOR.-

El presente invento se refiere a una máquina automática de imprimir billetes en la cual cada billete se imprime por plancha diferente y en la cual se encuentra montado un contador que totaliza, de forma automática, los precios de los billetes impresos por aquélla. El registro del precio por -

24 OCT.



237936

el contador se efectúa de tal forma que la plancha de impresión recibe un saliente correspondiente a cada precio y el engranaje de accionamiento del contador recibe, durante el proceso de imprimir, al ser mandado por aquéllos salientes, la indicación correspondiente.

5.

El presente invento se refiere, especialmente, a aquellas planchas utilizadas en las máquinas de imprimir billetes, en las cuales la pieza correspondiente al precio comprende salientes de tope individuales e iguales entre sí correspondientes a cada número en orden decimal del precio

10.

del billete y ordenados, de acuerdo con la magnitud de dicha cifra, a diferentes distancias de una línea de referencia sobre aquélla, mientras que las piezas de mando del contador se componen de cremalleras paralelas entre sí, cada una de

15.

ellas que se encuentran acopladas a una de las ruedas de engranaje del contador que actúan sobre los números y que, al chocar en sentido paralelo al plano de la plancha con el saliente a cada una de ellas correspondiente, serán desplazadas, de acuerdo con la ordenación distante de dichos salientes

20.

de una línea de referencia sobre la plancha.

De todo lo expuesto se deduce que la forma de la pieza de precio de la plancha debe ser tal que permita una rápida y fácil variación del precio en caso de variación de la ta-



237936

rife correspondiente o semejante.

5. Para ello es bien sabido que la pieza de precio se compone de salientes de tope individuales que se colocan de modo fijo pero fácilmente desmontable y desplazable sobre la plancha para que se pueda colocarlos en las distancias de la línea de referencia que correspondan a cada número. En el caso de los modelos conocidos la plancha acusa una serie de perforaciones en línea, perpendiculares a la línea de referencia, cada una representa un orden decimal del precio del billete y se compone de nueve o diez perforaciones equidistantes entre sí. Las piezas salientes o de tope que componen la pieza de precio son de forma de pivote cilíndrico, colocándolas cada una en uno de los agujeros de cada una de las líneas de perforaciones y fijándolas por la cara contraria de la plancha por medio de una especie de remache que acusa cada pivote en su parte que sobresale por abajo de la plancha.
- 10.
- 15.

No obstante, todos estos modelos bien conocidos tienen las siguientes desventajas:

20. Puesto que la superficie disponible sobre la plancha para la pieza de precio es siempre relativamente reducida, las nueve o diez perforaciones deberán estar muy juntas de tal forma que la plancha se debilita considerablemente en

24 OCT.



7936

aquella parte donde dicha pieza de precio se encuentre.

Otra causa que debilita considerablemente la plancha es -
los agujeros pertenecientes a las líneas de perforaciones
están ordenados de un modo difusivo. A causa de la fijación

5. de los salientes de modo parecido a los remaches sobre la
plancha, el desmonte y nuevo montaje de dichos pivotes sig-
nifica una tarea dificultosa y sobre todo de mucho tiempo
de tal forma que la variación de la pieza de precio en caso
de un cambio de la tarifa sólo puede realizarse lentamente

10. y de modo circunstancial. Finalmente, los pivotes desmon-
tados de las planchas de los que la pieza de precio de la
tarifa antigua estaba compuesta, no podrán ser utilizados
para componer la pieza de precio correspondiente a la - -
nueva tarifa.

15. El invento presente tiene pues la finalidad de eli-
minar todos estos inconvenientes de las planchas que se --
utilizan en las máquinas automáticas de imprimir billetes
y consiste en la particularidad de que la pieza de precio

20. de tales planchas se componen de piezas de tope asimétricas
que, con referencia a la misma perforación de la plancha,
podrán adoptar como mínimo disposiciones diferentes, for-
mando cada una de tales posiciones un punto de tope de di-
ferente distancia desde la línea de referencia sobre la --



237936

- plancha dando lugar, por consiguiente, en cada caso a una otra cifra del mismo orden decimal. De esta forma, cada cifra correspondiente a un orden decimal del precio del billete que se quiere determinar en la pieza de precio de la plancha, dependerá de dos factores determinantes, a saber,
5. de una parte de la perforación elegida de la línea de perforaciones correspondiente en la cual se coloca la pieza de tope asimétrica y, por otra parte, de la posición en que, con referencia a la perforación elegida, es colocada dicha
 10. pieza. Por consecuencia, el número de perforaciones de cada línea de agujeros de la plancha podrá ser considerablemente inferior y esto en relación con las diferentes posiciones en las cuales y con referencia a la perforación en cuestión, tal pieza asimétrica podrá ser colocada. Por consiguiente,
 15. la distancia que mide entre las perforaciones de una línea, podrá ser mayor y asimismo tales perforaciones podrán ser desplazadas con referencia a las correspondientes de otras líneas de tal modo que el debilitamiento de la plancha en su parte correspondiente a la pieza de precio resultará muchísimo más inferior.
 - 20.

De acuerdo con un modelo muy útil y razonable y en especial, muy sencillo, cada línea de perforaciones correspondiente a un orden decimal de la cifra del precio del billete

237936

54 OCT.



se compone solamente de cinco perforaciones equidistantes entre sí, mientras que cada pieza de tope consiste en un cuerpo alargado y preferentemente rectangular, provisto en su parte exterior en media, entre sus dos cabezas, de una espiga saliente que se podrá colocar y fijar en la perforación correspondiente de la plancha. Por medio de tal pieza de tope resultará posible determinar en la pieza de precio de la plancha dos cifras del mismo orden decimal que sólo se difieran entre sí en una unidad y que correspondan, siempre una de ellas, a la cifra deseada en el precio del billete, según dirigir una u otra de sus cabezas contra la cremallera correspondiente del contador.

De acuerdo con el presente invento, las piezas de tope se colocan en las perforaciones de la plancha de tal forma que no puedan girar en las mismas, consiguiendo esto por medio de una lámina de cierre provista de perforaciones de forma de llave, enderezadas y que coinciden exactamente con las perforaciones correspondientes de la plancha.

Dicha lámina de cierre se coloca de tal forma sobre el lado de revés de la plancha que las finales de las espigas salientes de las piezas de tope, provistas de una ranura anular pasen por la parte más ancha de las perforaciones de forma de llave antes mencionadas, desplazando e conti-



237936

- nuación dicha lámina, paralelamente a la superficie de la -
plancha y en dirección hacia la parte más estrecha de ta-
les perforaciones hasta que las ranuras anulares de las es-
pigas descansen sólidamente en aquéllas. En esta forma, muy
5. fácil de soltar, la lámina de cierre queda aprisionada a la
plancha, utilizando para mayor seguridad eventualmente un --
sólo remache o un tornillo, ó bien, preferentemente, una --
chaveta provista de un arco de seguridad.
10. Aparte de la pieza de precio para el mando del contador
las planchas utilizadas en las máquinas automáticas para im-
primir billetes contienen también una plancha de precio que
imprime el precio correspondiente sobre el billete y también
en todos los casos, sobre una tira de control, plancha que
al sufrir variaciones la tarifa, tendrá que ser recambiada o
15. corregida e igual que las piezas de precio. En el caso de -
las planchas conocidas, dicha plancha de precio está fijada
por medio de remaches sobre la plancha de tal forma que su
recambio se efectúa con total independencia al de la pieza
de precio, dando lugar a trabajos adicionales, circunstancia
20. les y que sólo aumenten la pérdida de tiempo ocasionada por
la necesidad de su realización.

Como ampliación de la idea fundamental del presente in-
vento, se emplean también en el caso de esta plancha de ----

237936

54 OCT. 1933



precio las mismas láminas de cierre empleadas para fijar las
piezas de tope de la pieza de precio de la plancha. Para --
estos fines se dispone de una chaveta que agarra en la plan-
cha de precio o bién de una que esté acoplada a aquella y -
5. que, entonces, pase por un agujero de la plancha, acusando
tal chaveta una ranura anular en su parte que sobresale en el
lado del revés de la plancha y que quedará aprisionado, del
mismo modo como lo hemos visto antes, en el caso de las ---
piezas de tope, en una perforación de forma de llave de la -
lámina de cierre. de esta forma la plancha de precio y las
10. piezas de tope de la pieza de precio podrán quitarse o fi-
jarse simultáneamente y con la misma maniobra ejecutada so-
bre la lámina de cierre, de o a la plancha de imprenta.

Para impedir que la plancha de precio pueda girar, po-
drá ser esta de tal forma que agarre con dos o más chavetas
15. a la plancha pero en tal caso solamente una de estas cha-
vetas deberá sobresalir por el lado de revés de la plancha
para, en combinación de la lámina de cierre, asegurar la --
fijación de aquella a ésta. Para conseguir la misma fina--
lidad podrá tener, eventualmente, la chaveta llamada a fijar
20. la plancha de precio a la plancha y la perforación corres-
pondiente por la cual aquella pasa por ésta, una sección --

237936



La Figura 10. es una sección longitudinal de la plancha - representada en las Figuras 8. y 9.

5. La plancha 1 para máquinas automáticas de imprimir billetes consiste de una lámina base sobre la cual se fija por ejemplo por medio de remaches os semejantes, una plancha 4 correspondiente al texto del billete y otra plancha 3 separada de la anterior y recambiable, que corresponde al precio del billete en cuestión.

10. En la posición de imprimir, la plancha 1 será llevada delante de un contador 7, ubicado en un patín 10 en que se desplaza hacia y de la plancha 1 en un sentido paralelo a la superficie de aquélla. Los miembros de mando del contador 7 consisten en un determinado número de cremalleras 9 paralelas entre sí y a la superficie de la plancha, alojadas de forma desplazable en el patín 10 del contador 7, 15. acoplada cada una de ellas, en una forma conocida y en sí ya conocida, por lo que se prescindió de su representación detallada, pero por ejemplo por ruedas dentales 11 correspondientes, a una de las ruedas contadoras 107.

20. En la pista de movimiento del juego de cremalleras 9 se encuentra sobre la plancha 1 una pieza de precio 6 correspondiente al precio del billete. Dicha pieza de precio 6 acusa, dentro de la pista de movimiento de cada

54 OCT.



7936

- una de las cremalleras 9 una superficie de tope, formada por una pieza de tope 13. Dichas superficies de tope corresponden cada una a un número en orden decimal de la cifra del precio del billete y se encuentran ordenadas, de acuerdo con la magnitud de dicha cifra, a diferentes distancias de una línea de referencia trazada sobre la plancha 1 en sentido transversal con respecto a la dirección de desplazamiento del patín del contador 10. Como tal línea de referencia podrá ser tomada por ejemplo la línea señalada por "0" en las figuras 4.6. y 7., mientras que las superficies de tope de cada una de las cremalleras 9 deberán ser colocadas en cualquiera de las posiciones señaladas de "1" a "9".
- En estado de reposo del patín del contador 10, los finales dirigidos contra la plancha 1 de las cremalleras 9 se encuentran en una sola línea, (véase Fig. 1^a). Durante el proceso de imprimir, el patín del contador 10 será desplazado por un importe determinado contra la plancha 1. Las cremalleras 9 chocan simultáneamente al desplazamiento contra sus correspondientes superficies de tope de la pieza de precio 6 siendo paradas por las mismas mientras que el desplazamiento del patín del contador 10 continua. De esta
- 5.
 - 10.
 - 15.
 - 20.

237936

E4 UC



- forma, las cremalleras 9 se desplazarán, en comparación con el desplazamiento del patín del contador 10 siempre en la misma medida en que sus correspondientes superficies de tope sobre la pieza de precio 6 distan de la línea de referencia "0", o sea, a la distancia que corresponda a la magnitud de la cifra de orden decimal del precio del billete, determinado por la correspondiente superficie de tope, (Fig. 2ª.). Por consiguiente, el precio del billete determinado y al que la pieza de precio 6 ha sido ajustado se transmitirá a través de las ruedas dentales 11 del dispositivo contador 107 del contador 7. Durante el retroceso del patín del contador 10, los finales opuestos de las cremalleras 9 dirigidas contra la plancha 1 chocarán contra una almohadilla de goma 12 o semejante que las coloca de nuevo en su estado de reposo. Naturalmente, el registro del precio por el contador y el movimiento relativo entre el contador 7 y la plancha 1 podrá obtenerse también en que el que se mantiene fijo es el contador 7 y es la plancha 1 que se des- plaza hacia y del mismo.
5. 10. 15. 20.
- Las superficies de tope que componen la pieza de precio 6 y contra las cuales han de chocar las cremalleras 9 de mando del contador son, como ya está explicado anteriormente

237936



piezas de tope 13 individuales e iguales entre sí que podrán ordenarse a distancias deseadas de la línea de referencia "O" como asimismo montar y desmontarse sobre la plancha 1.

5. De acuerdo con el presente invento, cada pieza de tope 13 es de forma asimétrica y es un cuerpo longitudinal rectangular, provisto en su mitad exterior y entre sus dos cabezas opuestas 113, 213 (Figuras 6. y 7.) de una espiga saliente 14. La plancha acusa líneas de perforaciones F1-F5 paralelas entre sí y con la dirección de movimiento del patín del contador 10 y que coinciden exactamente con las pistas de desplazamiento de las cremalleras 9 correspondientes. Cada una de las líneas de perforaciones F1-F5 se encuentra en una ranura 18 de la plancha 1 y consiste en cinco perforaciones equidistantes entre sí ordenadas preferentemente de tal forma que no coincidan con las perforaciones correspondientes de las líneas de perforaciones inmediatamente a su lado, 8. Cada pieza de tope 13 correspondiente a las líneas de perforaciones F1-F5 y orientada en su eje longitudinal según aquéllas, podrá introducirse por la ya mencionada espiga 14 en cualquiera de las perforaciones 8 quedando fija allí, introduciéndose al mismo



237936

tiempo, de modo justo, en la correspondiente ranura 18 de la plancha 1 para impedir que pueda girarse, alrededor del eje de la espiga. La cabeza 113 ó en su lugar 213 dirigida contra el contador 7 de la pieza de tope formará así la superficie de tope correspondiente a su respectiva cremallera 9.

Tanto la ordenación de las perforaciones 8 como la excentricidad de la espiga 14 han sido elegidas de tal forma que cada pieza de tope 13 introducida en una misma perforación 8 de la plancha 1 pueda formar frente a su correspondiente cremallera 9 dos superficies de tope diferentes, --- desplazadas entre sí en una sola unidad de la escala de distancias de la línea de referencia "0" desde "0" a "9" sobre la plancha y por consiguiente, que pueda determinar dos cifras correspondientes al mismo orden decimal de la cifra -- del precio del billete, que no se difieran entre sí en más de una unidad y esto siempre según que esté dirigida con -- una u otra de sus cabezas 113 ó 213 respectivamente hacia el contador 7.

En la figura 7. por ejemplo, se reproduce una pieza de tope 13 que se dirige con su cabeza 113 situada más ---- cerca a la espiga 14 hacia el contador 7, formando, por --

237035

UCL



- consiguiente, para su correspondiente cremallera 9 una superficie de tope 113 distante en seis unidades de la línea de referencia "0" o sea una que corresponda a la cifra 6. Ahora bien, colocando esta misma pieza de tope en la misma perforación pero de tal forma que se dirija con su cabeza 213 más distante de la espiga 14 hacia el contador, entonces dicha cabeza 213 formará, frente a su correspondiente cremallera 9 una superficie de tope a distancia de siete unidades de la línea de referencia "0", es decir, dará lugar a una superficie de tope correspondiente a la cifra "7". (Veáse para ello la posición de la pieza de tope dibujada a línea trazada). (Figura 7). De acuerdo con todo lo hasta ahora expuesto, en la Figura 6, las dos piezas de tope 13 situadas en dos líneas de perforaciones distintas F1 y F2, a pesar de que hayan sido introducidas en dos perforaciones que no corresponden una a la otra en cuanto a sus distancias de la línea de referencia "0", (8), puesto que se dirigen con sus cabezas opuestas, 112 y 213 respectivamente, hacia el contador, las superficies de tope para las correspondientes cremalleras 9 se encontrarán en la misma distancia de la línea de referencia "0" y determinarán, como es natural, el mismo número "6", en ambos casos.

La situación de la superficie de tope para las crema-

237936 OCT.



- lleras 9 de los mecanismos de mando del contador y, por consiguiente, la magnitud de cada cifra de orden decimal en la pieza de precio 6 de la plancha 1 se determinará así -- tanto por la distancia de la línea de referencia "0" de la perforación 8 elegida para introducir en ella la pieza de tope 13 como por la posición que adopta tal pieza de tope 13 con respecto a la perforación 8 elegida. Resultará pues posible formar, con la misma pieza de tope asimétrica 13 y en cada línea de perforaciones F1-F5 de la plancha 1, nueve o diez superficies de tope a diferentes distancias -- cada una de la línea de referencia "0" y que, por consiguiente, significarán la correspondiente cremallera los números del "0" al "9", a pesar de que cada una de las -- líneas de perforaciones F1-F5 sólo contenga cinco perforaciones 8.
5. la perforación 8 elegida para introducir en ella la pieza de tope 13 como por la posición que adopta tal pieza de tope 13 con respecto a la perforación 8 elegida. Resultará pues posible formar, con la misma pieza de tope asimétrica 13 y en cada línea de perforaciones F1-F5 de la plancha 1, nueve o diez superficies de tope a diferentes distancias -- cada una de la línea de referencia "0" y que, por consiguiente, significarán la correspondiente cremallera los números del "0" al "9", a pesar de que cada una de las -- líneas de perforaciones F1-F5 sólo contenga cinco perforaciones 8.
10. nueve o diez superficies de tope a diferentes distancias -- cada una de la línea de referencia "0" y que, por consiguiente, significarán la correspondiente cremallera los números del "0" al "9", a pesar de que cada una de las -- líneas de perforaciones F1-F5 sólo contenga cinco perforaciones 8.
15. raciones 8.

- La fijación de las piezas de tope 13 sobre la plancha 1 se efectúa por medio de una lámina de cierre 15 provista de perforaciones en forma de llave 16 dirigidas hacia la misma dirección. Estas perforaciones 16 de la lámina de cierre tienen la misma distribución que las perforaciones correspondientes 8 de la plancha 1 así que al sobreponerse plancha 1 y lámina de cierre 15, dichas perforaciones coinciden a la perfección. Las espigas 14 de las piezas de --
20. cierre tienen la misma distribución que las perforaciones correspondientes 8 de la plancha 1 así que al sobreponerse plancha 1 y lámina de cierre 15, dichas perforaciones coinciden a la perfección. Las espigas 14 de las piezas de --



336

5. tope 13 que sobresalen por la parte del revés de la ----
plancha 1 están provistas de una ranura anular 114 al ----
mismo nivel de la superficie de la plancha y cuyo grosor -
coincide exactamente con el de la lámina de cierre. Cada -
perforación de la lámina de cierre consiste de una parte
más ancha 116 cuyo diámetro coincide exactamente con el de
las espigas 14 de las piezas de tope 13 y de una parte más
estrecha 216, correspondiente exactamente al diámetro de -
la ranura de espiga 114.

10. Para la fijación de las piezas de tope 13 sobre la --
plancha 1 se coloca la lámina de cierre 15 de tal forma --
hasta chocar contra la plancha 1 en el lado de revés de --
ésta, que las espigas 14 que sobresalen a este lado de la
plancha se introduzcan por la parte más ancha 116 de las -
perforaciones en forma de llave correspondientes 8 de la -
15. lámina de cierre, desplazando inmediatamente y paralela---
mente al plano de la plancha 1 de tal forma dicha lámina -
de cierre 15 que con la parte más estrecha 216 de sus per-
foraciones 16 entre en las ranuras 114 de las espigas.

20. De esta forma todas las piezas de tope que componen -
(13) la pieza de precio 6 podrán ser así, simultáneamente
y con una sola maniobra sobre un miembro de cierre común -
15 fijadas sólidamente sobre la plancha 1. Estendo en esta



237936

posición de cierre, dicha lámina de cierre 15 se fijará por un sólo tornillo (remache) 17 a la plancha 1, o bien por medio de un sólo tornillo.

Por consiguiente, al cambiar la tarifa de los billetes solamente habrá de soltarse este único remache 17. Luego se empuja hasta desplazar hacia atrás la lámina de cierre 15 hasta que sus perforaciones más anchas 116 coincidan nuevamente con las espigas 14 de las partes de tope 13, levantándola entonces simplemente de la plancha 1. De esta forma y simultáneamente, con la misma maniobra, quedarán sueltas todas las piezas de tope 13 sobre la plancha 1. Así las piezas de tope 13 que formaron en la pieza de precio correspondiente al precio antiguo, podrán ser utilizadas nuevamente para formar en nuevo precio en tal pieza de la plancha 1, con sólo introducirse las en otras perforaciones de las líneas F1-F5 y, eventualmente, en otra posición con respecto al contador 7, efectuando a continuación y tal y como ha sido descrito anteriormente, el cierre de las mismas sobre la plancha 1 por la lámina de cierre 15.

En el modelo representado según figuras 8 a 10, la plancha de precio 3 que habrá de ser recambiada también al sufrir modificaciones la tarifa del billeteaje, 103 será -

24 OCT



237936

- fijada sobre la plancha 1 con la misma lámina de cierre --
- 15 y del mismo modo como ocurrió en el caso de las piezas de tope 13 de la pieza de precio 6. Para tal fin se dispone de un perno de cabeza 20 que atraviesa dos perforaciones 21, 22 coincidentes entre sí y pertenecientes a la plancha 1 y a la plancha de precio 3, 103 respectivamente y que está provisto en su parte saliente por el lado del revés de la plancha 1 y en el mismo nivel de ésta de una ranura 120.
- 5.
10. La lámina de cierre 15 tiene una prolongación 115 que llega hasta la plancha de precio 3, 103 y en que se ha efectuado una perforación 160 en forma de llave que coincide exactamente con la perforación 21 de la plancha 1. A ----- igual que las demás, esta perforación 160 de la lámina de cierre acusa la forma que las perforaciones 16 correspondientes a las espigas 14 de las piezas de tope 13 coincidentes exactamente con las perforaciones 8 de la plancha 1 es decir, acusan una parte de mayor diámetro, coincidente con el de las chevets 20 y otra de menor diámetro coincidente con el de las ranuras 120 de la misma. La ordenación de todas estas perforaciones es tal que la lámina de cierre reciba simultáneamente las espigas 14 de las piezas
- 15.
- 20.

2* OCT.



237936

de tope 13 y también el perno 20 de la plancha de precio 3, 103, introduciéndose dicha lámina al ser desplazada en sentido paralelo al plano de la plancha 1, tanto en las ranuras 114 de las espigas como en la de la chaveta 120. De esta ---

5. forma la fijación y el soltar de las piezas de tope 13 y de la plancha de precio 3, 103 se efectúan simultáneamente y - por el mismo movimiento de la lámina de cierre 15. Los trabajos ocasionados por la variación de la tarifa y encaminado a corregir y ajustar la plancha a los nuevos precios se simplificará y se acelerará así considerablemente.

10.

Naturalmente la cabeza de chaveta 20 que tiene la finalidad de fijar la plancha de precio 3, 103 podrá sustituirse naturalmente, por una espiga acoplada a la plancha de precio es decir, por una espiga que forme con dicha plancha de - -

15. precio una sola pieza, a igual que ocurre en el caso de las espigas 14 de las piezas de tope 13.

Se obtendrá otra simplificación más de la tarea de re- cambiar la pieza de precio y la plancha de precio de acuerdo con el modelo representado en las figuras del 8. al 10. y -

20. gracias a que la lámina de cierre 15 se fijará, en su posición cerrada por una chaveta 24 que se encuentra fijada a la plancha 1 por un aro de seguridad 26 elástico y abierto.

Dicha chaveta 24 se introducirá en la posición cerrada de la

237936

23 OCT 1954



lámina de cierre 15 a dos perforaciones 23, 25, coincidentes entre sí y correspondientes a la lámina de cierre 15 y a la plancha 1, acusando en su parte correspondiente a la plancha una cabeza alargada 124 mientras que en su parte opuesta a la cara de la plancha, donde sobresale sobre aquella y en el nivel del plano de aquella cara de la plancha, una ranura anular para recibir en ella el aro de seguridad 26.

A fin de impedir que la así fijada plancha de precio 3, 103, pueda girar alrededor de la chaveta 20, la plancha de precio 3 se coloca, al menos en una parte, (parcialmente), en una escotadura 104 de la plancha 1, por ejemplo, en la escotadura correspondiente al cliché 4 del billete, asegurando así su posición frente a posible giro (Fig. 8). Las perforaciones 21, 22, de la plancha 1 y asimismo la chaveta 20, como asimismo las perforaciones correspondientes de la plancha de precio 3, 103, podrán tener una sección rectangular para los mismos fines o asimismo la plancha de precio podrá agarrarse a la plancha mediante dos o más chavetas a la vez. Finalmente incluso todas estas chavetas o espigas podrán pasar completamente por la plancha 1 y estar cerradas, de forma conocida, por la lámina de cierre 15.



Por sentido común y de acuerdo con los principios del invento, podrá presidirse también de las ranuras 18 de la plancha 1 en los que se introducen las piezas de tope 13, acusando entonces las espigas 14 y las perforaciones correspondientes 5 8 una sección rectangular o hexagonal para impedir que las piezas de tope 13 puedan girarse alrededor del eje de sus espigas.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, se hace constar expresamente que cualquier modificación que se 10 introduzca en la misma, se considerará incluida dentro de la presente invención, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

Por último se declaran de novedad en España, las siguientes: 15

PRIVILEGIOS

1ª.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo contador, caracterizados esencialmente por disponerse de una 20 pieza de tarifa, constituida por piezas de tope iguales entre si, que pueden ser introducidas cada una en una perforación de las varias líneas de orificaciones previstas sobre la plancha en sentido paralelo, fijándose una vez introducidas en las citadas perforaciones, llevando cada línea de perforaciones de la plancha un número menor de nuevos orificios 25 mientras que cada pieza de tope tiene forma simétrica y podrá colocarse con relación a una perforación de dicha plancha como mínimo en dos posiciones diferentes, determinando en su consecuencia dos cifras distintas.



237936 = 4 016

6a.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas
automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo
contador, según las anteriores reivindicaciones, caracteri-
zados porque para la fijación desmontable de las piezas de
5 tope, se dispone de una sola lámina de cierre provista de
perforaciones del mismo sentido, de forma de llave y coinci-
dente exactamente con las perforaciones de la plancha y que
reciben por la parte de mayor diámetro de sus perforaciones
las espigas sobresalientes por el lado opuesto de la plancha
10 de las piezas de tope, provistas en el mismo nivel de la
plancha de una ranura anular, siendo desplazadas a continua-
ción de dicha lámina de cierre en sentido paralelo al plano
de la plancha para poder introducirse por la zona más estre-
cha de sus perforaciones, en las ranuras mencionadas de las
15 espigas de las piezas de tope.

7a.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas
automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo
contador, según las anteriores reivindicaciones, caracteri-
zados porque la plancha de precio recambiable podrá ser fi-
20 jada sólidamente a la plancha de forma simultánea y del mis-
mo modo se efectúa por la misma lámina de cierre la fijación
de las piezas de tope.

8a.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas
automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo
25 contador, según las anteriores reivindicaciones, caracteri-
zados porque la plancha de precio recambiable ataca como mí-
nimo por medio de una claveta acoplada o que forma con ella
una sola pieza y a través de una perforación la plancha, sien-
do provista dicha claveta en su final que sobresale por el



lado opuesto de la plancha de una ranura anular para actuar en combinación con una perforación igual y del mismo sentido que las demás que acusa la lamina de cierre en su prolongación

5 9*.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo contador, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la plancha de precio se coloca para impedir que pueda girar, en una escotadura de la plancha y preferentemente en la escotadura correspondiente al cliché del billete.

10 10*.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo contador, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la chaveta acoplada a prueba de giro a la plancha de precio y también la perforación correspondiente a la plan-
15 cha acusan secciones rectangulares.

20 11*.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo contador, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la plancha de precio se sujeta por medio de chavetas o espigas a la plancha base.

25 12*.- Perfeccionamientos introducidos en las máquinas automáticas de imprimir billetes, provistas de dispositivo contador, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados porque la lamina de cierre en su posición cerrada podrá sujetarse por medio de un solo remache, tornillos o chaveta provista con aro de seguridad, a la plancha.

13*.- " PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS AUTOMATICAS DE IMPRIMIR BILLETES, PROVISTAS DE DISPOSITIVO CONTADOR ".-

237936, oct 1957



Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta Memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos.

Esta Memoria Descriptiva consta de veintiseis hojas foliadas y mecanografiadas a dos especios y por una sola de sus caras.

Madrid, 4 de Octubre de 1.957

M. S. S. S.

237030



Fig. 1

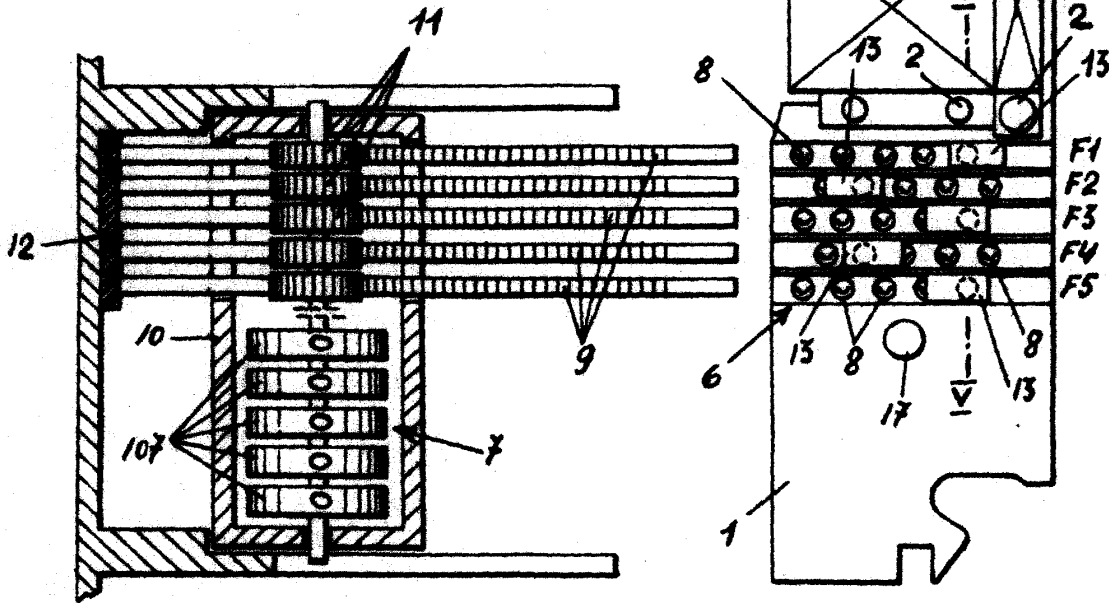
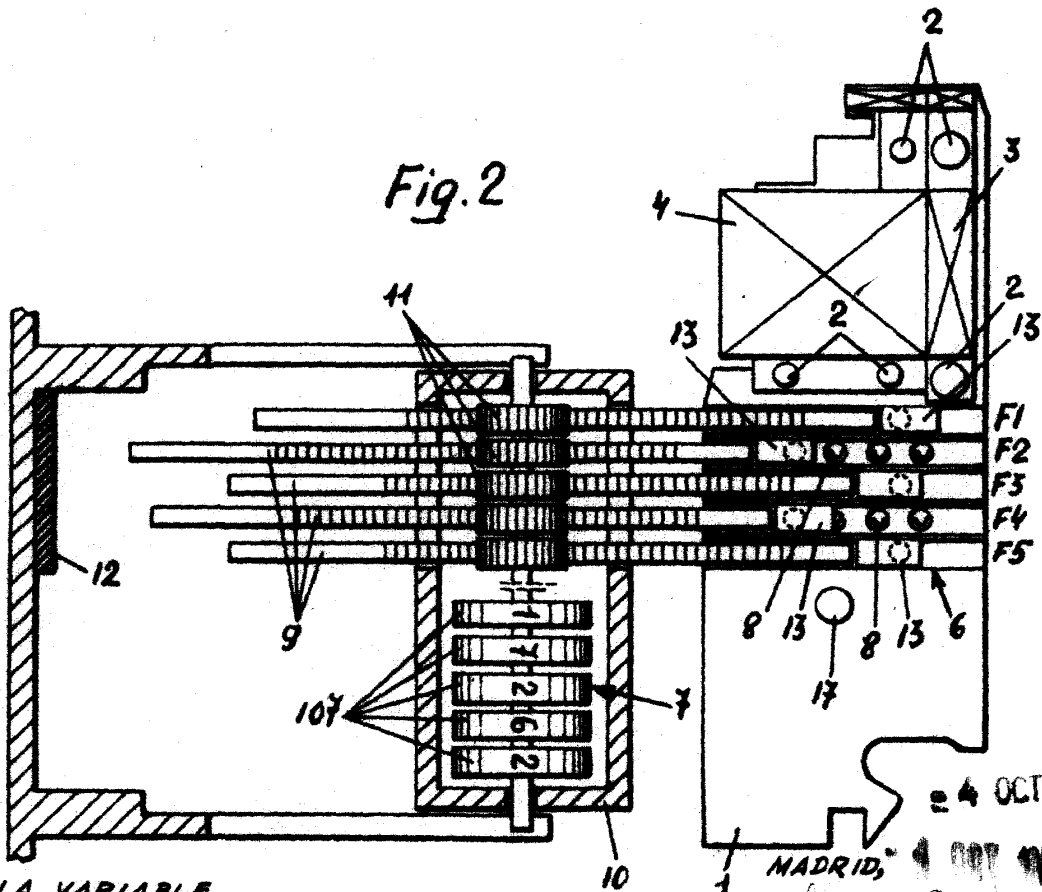


Fig. 2



ESCALA VARIABLE

MADRID

4 OCT. 1957.

M. Schuch



Fig. 4

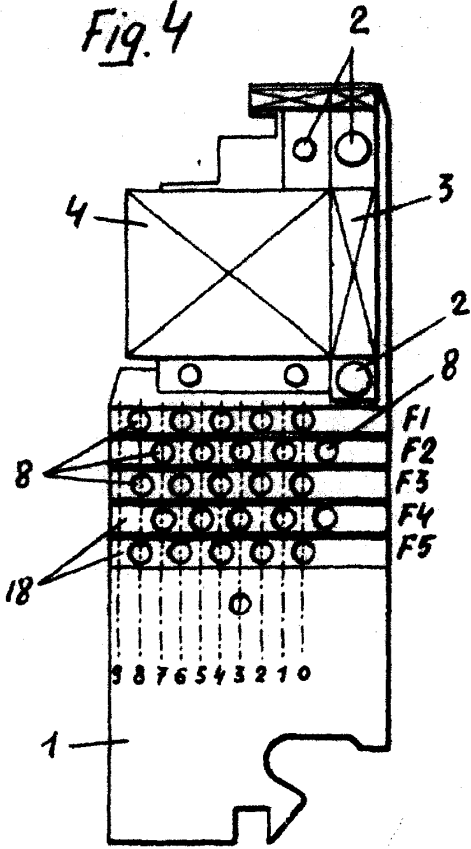


Fig. 3

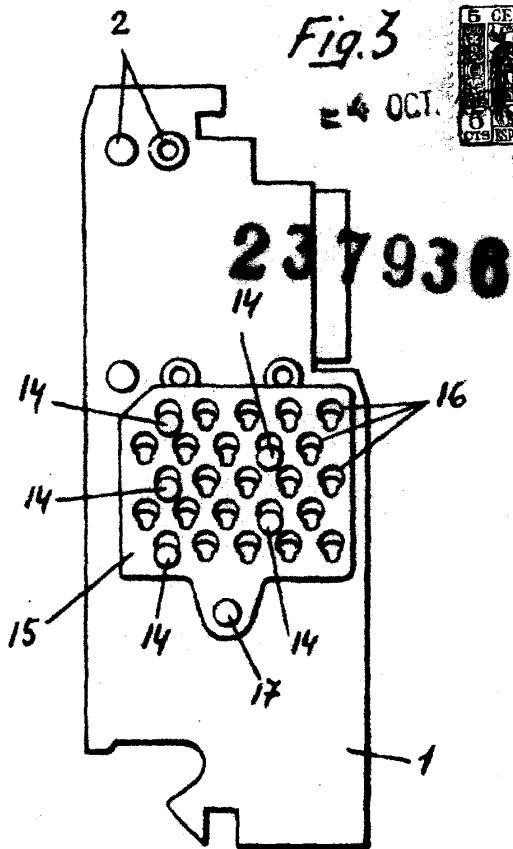


Fig. 5

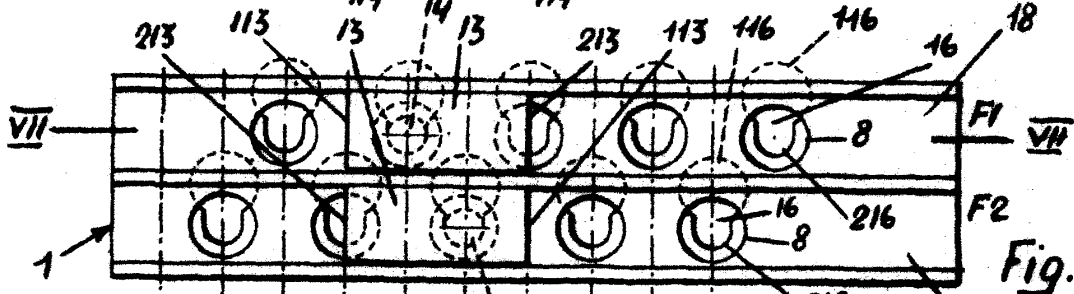
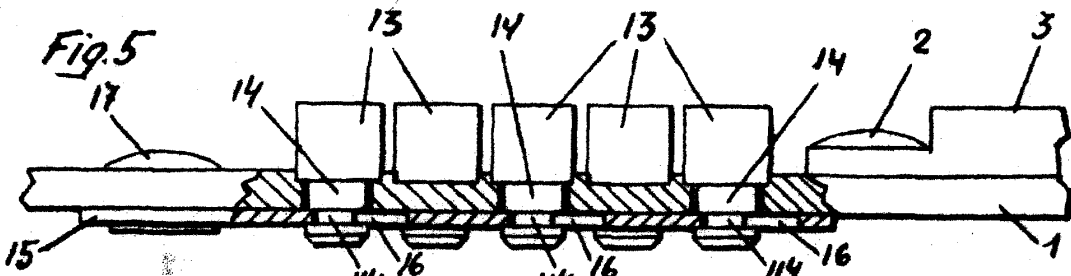


Fig. 6

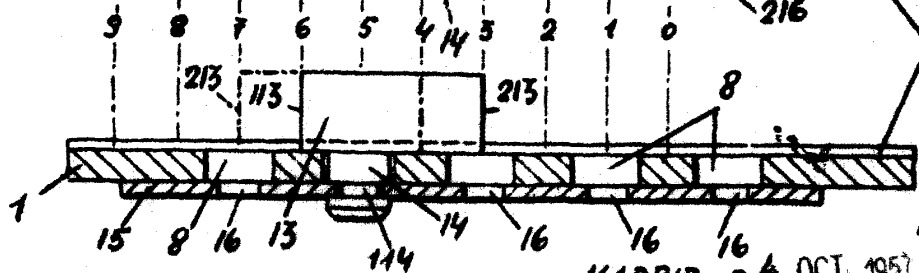


Fig. 7

MADRID, - 4 OCT. 1957

ESCALA VARIABLE

Al. S. S. I. B.

237336
37936

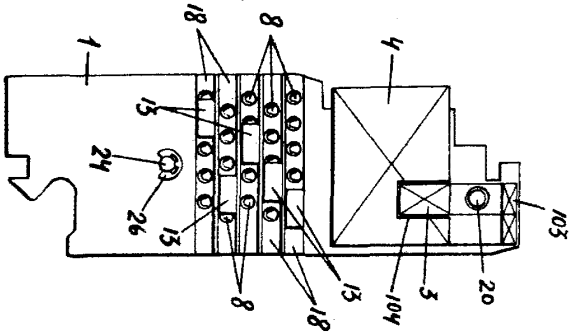
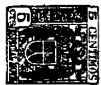


Fig. 8

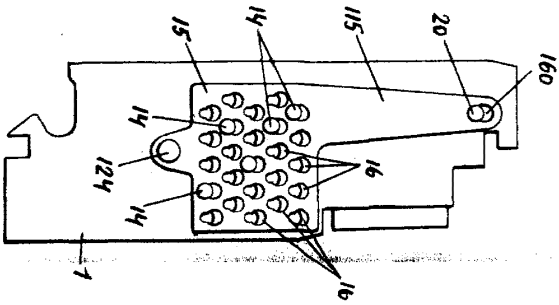


Fig. 9

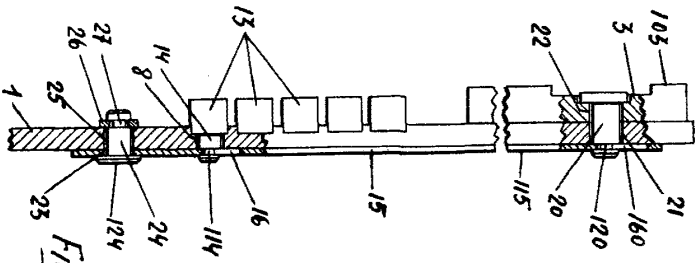


Fig. 10

MADRID, 24 OCT. 1951

S.M.A.