

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

BAD ORIGINAL

19 ES 11 21 22

NUMERO **237930** 10 Y

FECHA DE PRESENTACION
20 JUL. 1978

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES:
31 NUMERO **224458/77**

32 FECHA **7 Octubre 1977**

33 PAIS **Italia**

CADUCADO 5 FEB. 1979

47 FECHA DE PUBLICACION

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
H02B

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CAJA EMPOTRABLE PERFECCIONADA PARA INSTALACIONES ELECTRICAS".-

71 SOLICITANTE (S)
FIRMA BASSANI TICINO, S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MILANO (ITALIA), C.so Porta Vittoria, 9

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
FIRMA BASSANI TICINO, S.p.A.

74 REPRESENTANTE
B.V. DE LA TORRE.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto una caja empotrable para instalaciones eléctricas dotada de tal forma que juntamente con otra caja igual puede formar dos cavidades opuestas en las dos superficies de una pared con posibilidad de comunicación entre ellas para el paso de los conductores eléctricos.-

Hasta el presente para el posicionado de estas cajas y a los fines de garantizar la comunicación entre ellas eran utilizados gruesos manguitos de material plástico dotados de una sección idéntica a la sección de las cajas, de forma que estas últimas se insertan dentro de los dos extremos del manguito y todo el conjunto venía seguidamente colocado en posición tal que las embocaduras de las cajas quedaran situadas en las superficies opuestas de la pared.-

Esto daba lugar a un gran desperdicio de material y por consiguiente a un mayor costo de la instalación, así como un volumen que no siempre era aceptable.-

La caja objeto del presente modelo se caracteriza por el hecho de que la misma presenta sobre su superficie posterior dos manguitos distanciados y que se abren hacia el exterior y con sus ejes perpendiculares al fondo de la caja, estando cerrado el fondo de cada manguito por una zona de fractura de forma que cada manguito pueda recibir un tubo y que tal tubo, de adecuada longitud, pueda ser unido a los manguitos de dos cajas contrapuestas de modo que el conjunto pueda ser utilizado para constituir una doble cavidad sobre las superficies opuestas de una misma pared, constituyendo los tubos los sistemas de comunicación

entre las dos cajas para el paso de los conductores eléctricos.

30

El objeto del presente modelo, a título de ejemplo no limitativo de realización, se ilustra en la adjunta lámina de dibujos en la que:

- la figura 1 muestra la caja en sección longitudinal y

35

- la figura 2 muestra la instalación de dos cajas contrapuestas, empotradas en una pared y unidas mediante dos tubos.-

Tal como se muestra en la figura 1, la caja 1 para instalaciones eléctricas tiene la forma y dimensiones de las usadas en las cajas empleadas para instalaciones empotradas.-

40

De acuerdo con el presente modelo la tal caja, presenta en su dorso dos manguitos 2 y 3 oportunamente distanciados a lo largo del plano central longitudinal y cuyos ejes se hallan orientados perpendicularmente al fondo 4 de dicha caja. Cada manguito se halla abierto hacia el exterior pero tiene su fondo cerrado por una zona fracturable 5.-

45

Cada uno de los manguitos 2 y 3 constituye el alojamiento para el insertado a presión del extremo de un tubo 6 o respectivamente 7, preferentemente de material plástico, por lo que uno de los dos tubos puede constituir también el sistema de paso de los conductores eléctricos 8 los cuales pueden alcanzar el interior de la caja cuando la pared de fondo del manguito (zona de fractura) 5 ha sido eliminada.-

50

Los tubos 6 y 7 de adecuada longitud, pueden constituir los medios para conectar entre sí las dos cajas 1 destinadas a dar lugar a la cavidad en las dos superficies opuestas 9 y 10 de una pared 11, cuando un tubo 6 une los manguitos 2 y un tubo

55

7 una los manguitos 3 de las cajas.-

De ésta forma se obtiene una notable reducción de volumen y de costos y una mayor facilidad de trabajo para el instalador.-

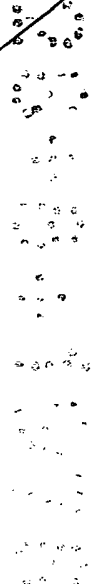
60

Naturalmente las dos cajas pueden ser puestas en comunicación entre sí mediante uno o ambos tubos 6 y 7.-

63

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales y dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ó modifiquen la esencialidad propuesta.-

Los términos en que queda redactada ésta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-



70

REIVINDICACIONES

75

80

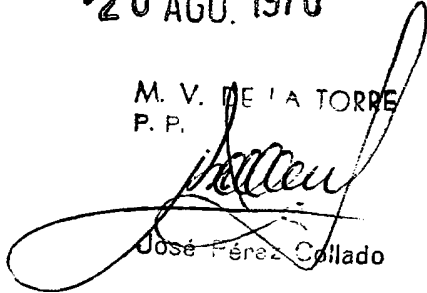
18.- Caja empotrable perfeccionada para instalaciones eléctricas; dotada de medios para poder generar, con otra caja similar, dos cavidades opuestas sobre las dos superficies de una pared, caracterizada por el hecho de que la misma se halla dotada en su dorso de dos manguitos oportunamente distanciados, perpendiculares al fondo de la caja, abiertos exteriormente y con el fondo de dichos manguitos cerrado mediante una superficie fracturable, constituyendo cada uno de dichos manguitos el alojamiento mediante enchufado de un respectivo tubo capaz de unir entre sí las dos cajas iguales y de constituir un medio de comunicación entre ambas cajas.-

20.- "CAJA EMPOTRABLE PERFECCIONADA PARA INSTALACIONES ELECTRICAS".-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se les acompaña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid, 26 AGO. 1978

M. V. DE LA TORRE
P. P.


José Pérez Collado

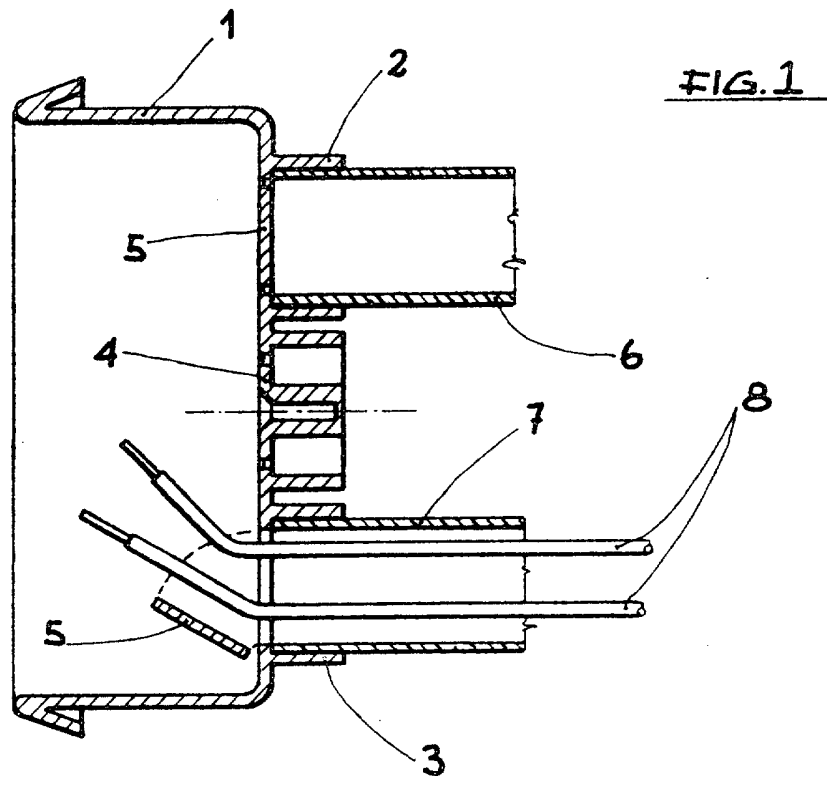
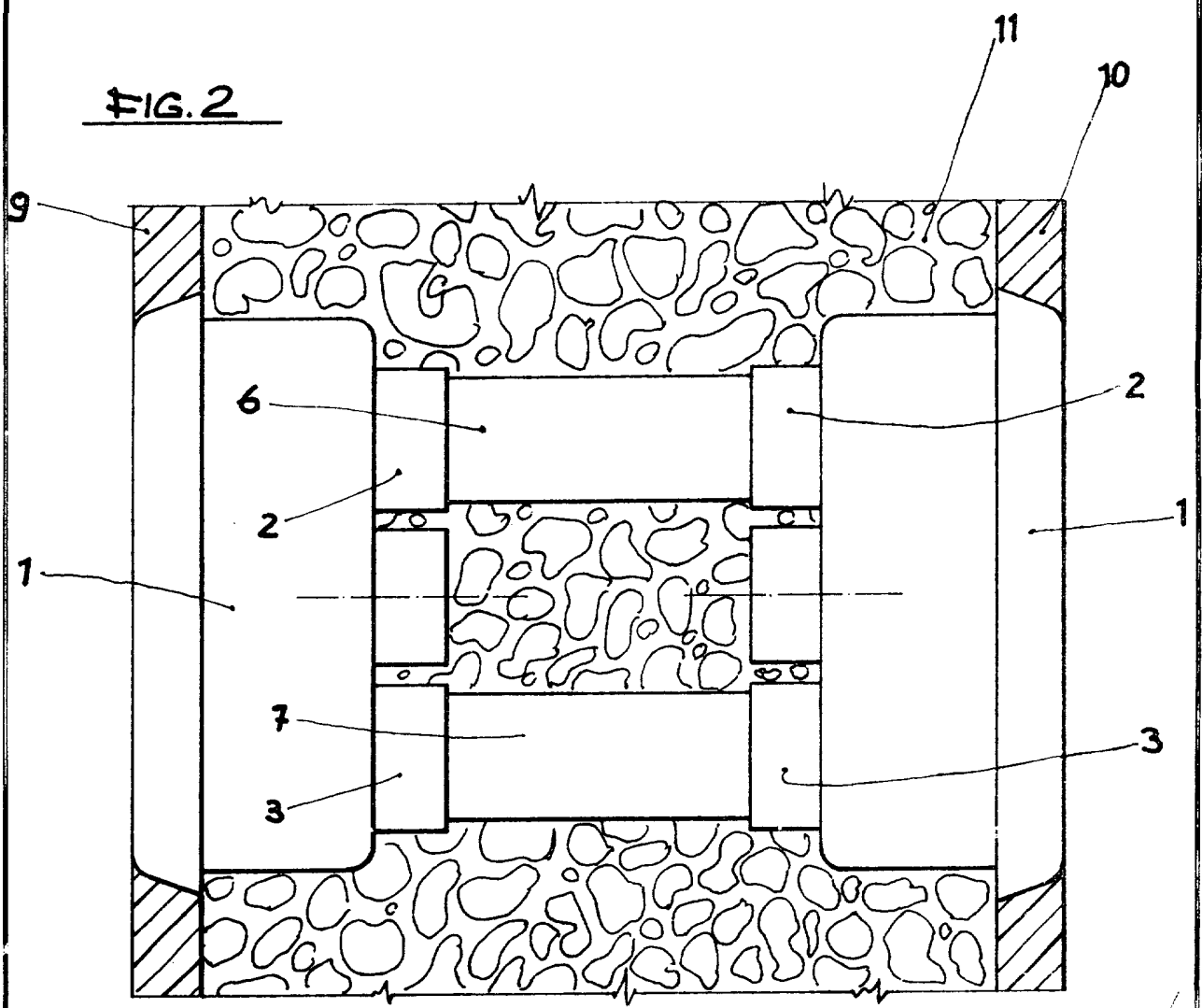


FIG. 2



ESCALA VARIABLE

[Handwritten signature]