



ESPAÑA

237.916

(19) ES	(11) NUMERO	(10) Y
(21)	237916	
(22)	FECHA DE PRESENTACION	
	4 JUL. 1977	

(Case BE8983)

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		
22512 B/76	11 Noviembre 1976	Italia

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60S

(54) TITULO DE LA INVENCION
"MANGUITO PERFECCIONADO PARA LIMPIAPARABRISAS"

(71) SOLICITANTE (S)
FABBRICA ITALIANA MAGNETI MARELLI S.p.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
MILAN (Italia)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)
FABBRICA ITALIANA MAGNETI MARELLI S.p.A.

(74) REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere a un manguito de material plástico para limpiaparabrisas provisto con un orificio interno para el eje de giro del brazo limpiador.

5. Los manguitos de este tipo conocidos hasta ahora están provistos con el orificio para la ubicación y giro de dicho eje pero el depósito para el almacenamiento de la grasa lubricante está constituido por un estrangulamiento sobre parte del eje o cualquier otra

10. parte del propio eje que requiere en primer lugar el llenado con la grasa y a continuación la introducción del eje en el orificio del manguito.

15. Sin embargo, este sistema de almacenamiento de grasa da lugar a una serie de inconvenientes, en primer lugar, se debilita obviamente el eje por el estrangulamiento o cuello de botella que forma el depósito de la grasa y, en segundo lugar, el almacenamiento de la grasa está prácticamente limitado a la parte central del eje resultando en una lubricación insuficiente o nula en las dos extremidades del propio eje.

20. Además el eje debe someterse a una mecanización adicional para producir el estrangulamiento o cuello de botella citado.

25. La finalidad de este invento consiste en proporcionar en los manguitos de limpiaparabrisas un sistema de reserva de grasa apto para asegurar una lubricación más uniforme y completa del eje y permitir el almacenamiento de una mayor cantidad de grasa, eliminando al propio tiempo la necesidad de una elaborabilidad extra sobre el manguito con ventajas considerables y obviamente económico.

30.

De conformidad con las ilustraciones de este invento este objetivo se obtiene adoptando un manguito de material plástico, provisto con cavidades internas, que afectan a la totalidad o mayor parte de la longitud del orificio, siendo aptas dichas cavidades para contener la grasa lubricante que se mantiene en posición axialmente en el orificio mediante la cooperación con dichas cavidades de la espiga de sección constante insertada en dicho manguito.

De conformidad con una modalidad, las cavidades están constituidas por ranuras internas longitudinales, comunicantes con el orificio, y que desembocan al exterior solo por un lateral del manguito, estando constituidos los medios de sellado axial en un lateral para la grasa mediante un anillo de retención o sellado que comunica con los extremos abiertos de las ranuras y en el otro mediante los extremos ciegos de las propias ranuras.

El invento se describirá ahora detalladamente en conexión con el dibujo adjunto que muestra, a título de ejemplo únicamente, una forma simple de modalidad del manguito.

La figura 1 es una vista parcial de un sistema limpiaparabrisas provisto con el manguito de conformidad con el invento, representado en sección transversal.

La figura 2 muestra el manguito de la figura 1 antes del montaje.

La figura 3 ilustra la construcción del manguito de la figura 2 mostrado por la línea III-III.

La figura 1 muestra un cigüeñal de limpiapara-

brisas (1), su brazo correspondiente (3), un eje de giro que conecta dicho cigüeñal al brazo limpiador, un manguito (4), de conformidad con el invento, fijado mediante tornillos (5) a un soporte o chasis (6).

5. El manguito, que es de material plástico, está provisto con ranuras internas longitudinales (7), que parten del orificio (8) del manguito y comunican con el exterior de un extremo de dicho manguito (lateral derecho en las figuras 1 y 2).

10. Estas ranuras (7) forman el depósito para la grasa lubricante del eje cuando éste se monta en el orificio del manguito, tal como se representa en la figura 1.

15. Para asegurar una lubricación uniforme sobre la total longitud del eje, las ranuras se disponen simétricamente entorno del orificio (8) y se extienden por casi toda su longitud.

20. Durante la fase de montaje se acopla un anillo de sellado (11) en una cavidad (10) después que se han llenado con grasa las ranuras y se inserta el eje (3) en el orificio (8), para evitar el escape de la grasa por el extremo abierto de las ranuras.

25. El anillo se fija en su asiento mediante un anillo de fijación (12) con la interposición de una arandela (13), empujándose dicho anillo (12) en una garganta del eje (3).

Por otra parte la retención de la grasa en posición axial se asegura mediante el fondo ciego (14) de las ranuras (7).

30. Las ranuras mostradas en el dibujo son cuatro, pero éstas pueden diferir en número y forma, dependiendo de las exigencias prácticas, por ejemplo, las ranuras

pueden ser tres dispuestas a 120°.

Se hace referencia a ranuras con un fondo ciego, pero es evidente que estos fondos pueden situarse en cualquier punto a lo largo del orificio en cuyo caso la

5. retención en posición de la grasa axialmente estaría asegurada mediante anillos aplicados a los dos extremos del manguito.

10. El empleo del material plástico hace posible obtener, con una simple operación de revestimiento, un manguito provisto con ranuras y un asiento para el anillo de sellado. Es también posible proporcionar un orificio muy preciso. En efecto, la presencia de las ranuras hace innecesario la fase de refrigeración del manguito moldeado, cualquier deformación debida al encojimiento del material plástico, cuyo encojimiento podría afectar
15. la precisión del orificio y consiguientemente dificultades en el montaje del manguito con su eje.

- . -
N O T A

20. Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud italiana nº 22512 B/76 del 11 de Noviembre de 1976.

25. 1.- Manguito perfeccionado para limpiaparabridas, provistos con un orificio interno para contener el eje de giro del brazo limpiador, caracterizados por presentar cavidades internas que afectan la totalidad o casi totalidad de la longitud del orificio del manguito, estando destinadas dichas ranuras a contener el lubricante
30. que se mantiene en posición axialmente en el orificio por medios que cooperan con dicho orificio, constituidos

por el eje de sección transversal uniforme introducido en el orificio.

5. 2.- Manguito de conformidad con la reivindicación 1, caracterizado porque las cavidades están constituidas por ranuras longitudinales que comunican con el orificio y con el interior de solo un extremo de dicho orificio, estando constituidos los medios axiales para retener el lubricante en posición en un extremo por un anillo de sellado aplicado en las aberturas externas de las ranuras y en el otro extremo por el fondo ciego de dichas ranuras.

15. 3.- Manguito de conformidad con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque las ranuras están dispuestas de forma simétrica entorno del orificio del manguito.

20. 4.- Manguito de conformidad con la reivindicación 2, caracterizado porque el anillo de sellado se aloja en una cavidad o asiento del manguito, en donde se mantiene en posición mediante un anillo de fijación empujando con una garganta del eje.

25. 5.- Manguito perfeccionado para limpiar arbores. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y acompañadas de los dibujos reglamentarios.

Madrid, a

4 JUL 1977

~~JAIME ISERN GUYA~~

FIG. 1

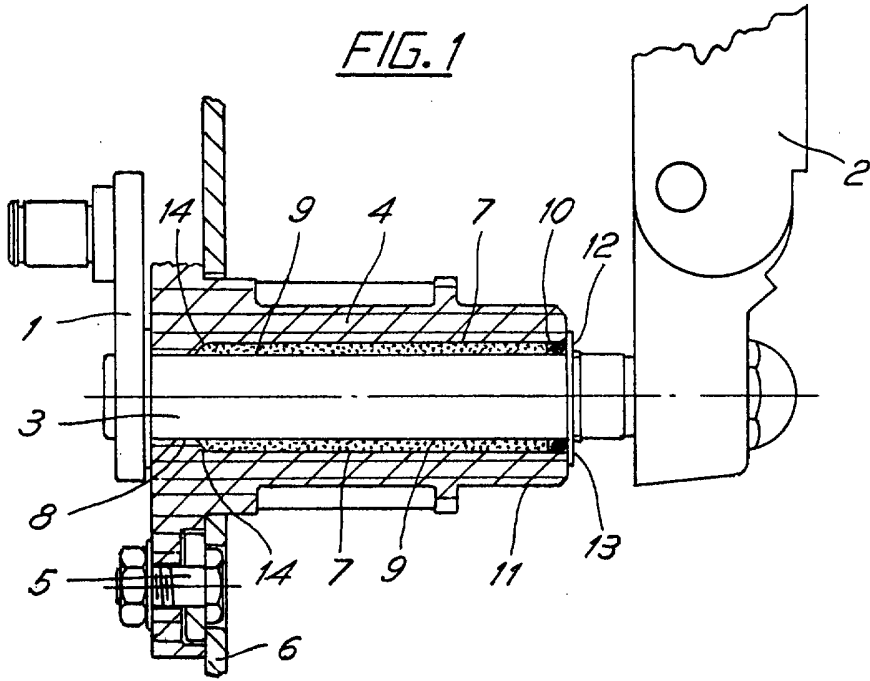


FIG. 2

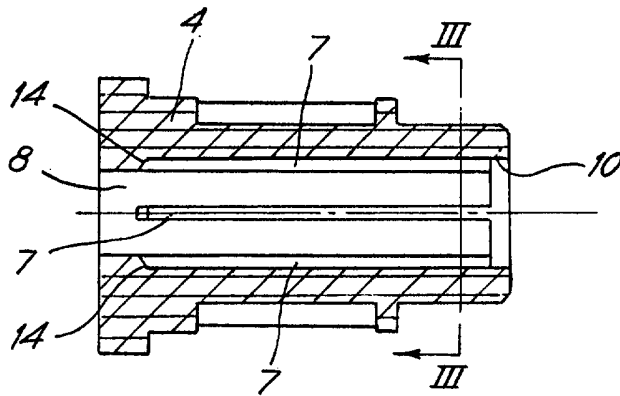
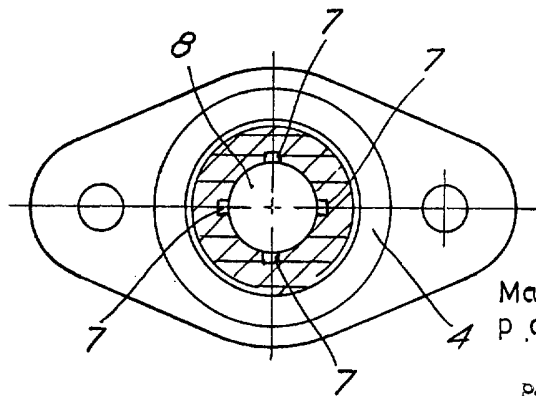


FIG. 3



Madrid, a - 4 JUL. 1977
p. a.

J A I M E I S E R N I
p. a.

Firmado: JOSE F. NIETO