



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			23 77 44		
			10-8-78		

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL	
			F2IV	

54	TITULO DE LA INVENCIÓN	
	LAMPARA	

71	SOLICITANTE (S)	
	WALLACE KNIGHT LIMITED	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

515 Ipswich Road Trading Estate, Slough, Berkshire, SL1 4EP, England

72	INVENTOR (ES)	
----	---------------	--

73	TITULAR (ES)	
----	--------------	--

74	REPRESENTANTE	
	D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU	

1           La presente invención se refiere a una lámpara, y  
más particularmente a una lámpara de secado del tipo utilizado  
do en la industria de la impresión.

5           Las lámparas radiantes se utilizan de manera cada  
vez más generalizada en la industria de la impresión para secar  
car la tinta de impresión. En numerosas lámparas de secado utiliza  
lizadas con esta finalidad, y en particular en las lámparas  
del tipo de tubo de vapor de mercurio, la vida útil del tubo  
es relativamente corta. Esto hace que sea conveniente propor  
10           cionar una lámpara de secado en la cual el tubo pueda ser re  
tirado rápida y fácilmente para su cambio, y un objeto de la  
presente invención consiste en proporcionar un aparato radian  
te en el cual se facilita el cambio del tubo.

15           De acuerdo con la presente invención, se proporciona  
una lámpara que incluye una envoltura, un chasis normalmente  
situado en la envoltura, un dispositivo situado sobre el cha  
sis para soportar de manera desarmable un tubo de lámpara ra  
diante, un dispositivo de guiado para el chasis situado en la  
envoltura, que permite extraer de manera deslizante el chasis  
20           por una extremidad de la envoltura, y un reflector para el tu  
bo, estando por lo menos una parte del reflector montada en el  
chasis, de modo que pueda ser extraída de manera deslizante a  
partir de la envoltura con el chasis.

25           Un modo de realización preferido de la invención se  
describirá ahora a título de ejemplo, con referencia a los di  
bujos adjuntos, en los cuales:

la figura 1 es una vista en sección transversal de  
una lámpara de secado de tinta;

30           la figura 2 es una vista en sección longitudinal a  
través de la lámpara de la figura 1; y

1            la figura 3 es una vista en sección tomada a lo largo  
go de la línea III-III de la figura 2, habiendo sido retiradas  
algunas partes para mayor claridad.

5            En los dibujos se representa un aparato radiante que  
incluye una envoltura de lámpara 10 de forma alargada sustancial  
cialmente abierta en su parte inferior, situada encima de un  
trayecto 11 (figura 1) a lo largo del cual se desplaza el material  
rial en forma de hojas impresas, de tal manera que al pasar de  
bajo del tubo de vapor de mercurio 12 contenido en la envoltura  
10 ra, la tinta húmeda de las hojas sea secada por la luz ultra  
violeta emitida por el tubo 12. El tubo 12 está parcialmente  
rodeado por un reflector de forma alargada, que se indica de  
manera general por la referencia 13, de sección transversal  
parcialmente elíptica, que dirige los rayos procedentes del tubo  
15 bo hacia abajo sobre una parte localizada del trayecto 11.

          El reflector 13 está dividido en tres porciones: una  
porción central 14 y dos porciones laterales 15, 16, respectivamente  
vamente. Una pared horizontal 17 divide la parte central de la  
envoltura de lámpara 10 que contiene el tubo 12 en dos porciones  
20 nes. La porción central 14 del reflector 13 está soportada en  
una ranura longitudinal 18 formada en la pared 17, por medio  
de rieles con sección en forma de L 19, 19' dotados de pestañas  
ñas 21, 21' que se extienden a partir de los lados opuestos de  
la porción central 14 y que descansan sobre la pared 17 en los  
25 bordes de la ranura 18. Unas guías 22, 22' están situadas a inter  
valos a lo largo de la pared 17 y están dotadas de rebordes  
23, 23', respectivamente, que se extienden encima de las pestañas  
ñas 21, 21'.

          En las extremidades opuestas, la porción 14 está unida  
30 da a las porciones extremas 24 de la pared. Las extremidades

1 del tubo 12 pasan a través de estas porciones de pared 24, co  
mo puede verse en la figura 2, y están conectadas con unas fi  
jaciones de extremidad que se representan generalmente por 25  
y que están soportadas por las porciones de pared 24. Los rie  
5 les con sección en L 19, 19' se extienden más allá de las por  
ciones de pared 24 y cada riel incluye una pestaña 26 orienta  
da hacia abajo. La extremidad izquierda 27 de la envoltura 10  
(según se ve en la figura 2) es desarmable para facilitar el  
acceso a la pestaña más próxima 26 que actúa como empuñadura.  
10 Todo el chasis de montaje de tubo que incluye la porción cen  
tral 14 del reflector, los rieles 19, 19', las porciones de pa  
red 24 y el tubo 12 pueden, por tanto, ser retirado de la envol  
tura, deslizándose las pestañas 21, 21' sobre los bordes respec  
tivos de la ranura 18 y estando guiadas por las guías 22, 22'.  
15 Gracias a esta disposición, el tubo 12 puede ser retirado de  
la envoltura 10 haciendo deslizar la porción de reflector 14  
fuera de la envoltura en la dirección de la flecha B de la fi  
gura 2.

Las porciones laterales 15 y 16 del reflector 13 son  
20 huecas y están sujetas a los ejes 28, 29, respectivamente. Las  
porciones 15 y 16 pueden pivotar entre la posición normal de  
funcionamiento que se ilustra en líneas continuas en la figura  
1, en la cual las superficies reflectantes 31 y 32 de las sec  
ciones laterales forman con la superficie reflectante 33 de  
25 la porción central 14 el reflector elíptico 13, y una posición  
cerrada, o posición inactiva, que se ilustra en líneas in  
terruptas en la figura 1, en la cual los rebordes 34 y 35 si  
tuados en los extremos superiores de las porciones 15 y 16 se  
extienden el uno hacia el otro y preferentemente están en con  
30 tacto o se superponen, con lo cual las porciones 15 y 16 for

1 man una barrera entre el tubo 12 y el trayecto 11.

Se observará que en la posición cerrada de las porciones 15 y 16, sus superficies reflectantes 31 y 32 están de espalda respecto al tubo 12 y que sus superficies posteriores 36 y 37 están orientadas hacia el tubo. Estas superficies posteriores 36 y 37 están preferentemente formadas o revestidas con un material no reflectante, absorbente del calor.

Se observará además que en la posición cerrada de las secciones 21 y 22, el tubo 12 no está encerrado por las porciones, 14, 15 y 16 del reflector, sino que está abierto en ambos lados hacia el interior de la envoltura 10 de la lámpara a través de los espacios ocupados previamente por las porciones laterales 15, 16.

La rotación de las secciones laterales 15, 16 entre sus posiciones activa y de cierre se efectúa por medio de un solenoide 38 y de una barra de accionamiento 39 y de las palancas 41 asociadas. Cada eje 28, 29 está conectado, en su extremidad alejada de la extremidad 27 de la envoltura con una de las palancas 41. Cada palanca 41 lleva un pasador 42 que penetra en una ranura correspondiente 43 formada en una extremidad de la barra de accionamiento 39. La disposición es tal que cuando el material en forma de hoja pasa a lo largo del trayecto 11, el solenoide 38 retiene la barra de accionamiento en la posición superior que se ilustra en la figura 3. Cuando la barra 39 está en su posición superior, las secciones laterales 15, 16 están en su posición activa. Si el material se para o reduce su velocidad por debajo de una velocidad predeterminada, el solenoide 38 libera la barra 39, y el muelle 44 empuja la barra 39 hacia abajo obligando los pasadores 42 a desplazarse el uno hacia el otro a través de las ranuras. Este movimiento

1 de los pasadores hace que las palancas 41 y sus ejes asociados  
28, 29 giren y desplacen las secciones laterales 15, 16 hasta  
su posición de cierre.

5 La pared horizontal 17 que divide la envoltura de  
la lámpara forma un conducto de aire de refrigeración 45 en  
la parte superior de la envoltura encima de la lámpara 12 y  
del reflector 13. El conducto 45 tiene una salida central 46  
conectada con un ventilador extractor de aire, lo que hace que  
el aire de refrigeración sea aspirado a través del conducto 45  
10 a partir de los orificios de entrada 47 formados en la pared  
inferior 48 de las secciones extremas de la envoltura. Los ori-  
ficios de entrada 47 conducen a unos conductos de entrada de  
aire 49 que están situados en las extremidades opuestas de la  
envoltura y que están separados de la parte central de la en-  
15 voltura de la lámpara por las paredes internas 51 de las cua-  
les las porciones de pared 24 forman parte. La pestaña 26 que  
actúa como empuñadura para el chasis se prolonga en el conduc-  
to de entrada 49 pero no limita de manera apreciable la circu-  
lación de aire a través del conducto.

20 En resumen, el presente modelo de utilidad que se so-  
licita deberá recaer en las siguientes

#### REIVINDICACIONES

1. Lámpara que incluye una envoltura, un chasis  
que está normalmente situado en la envoltura, unos medios si-  
25 tuados en el chasis para soportar de manera desarmable un tu-  
bo de lámpara radiante, unos medios de guiado del chasis situa-  
dos en la envoltura y que permiten extraer el chasis de manera  
deslizante por una extremidad de la envoltura, y un reflector  
para el tubo, estando por lo menos una parte del reflector mon-  
30 tada en el chasis de modo que pueda ser extraída de manera des-

1        lizante con el chasis fuera de la envoltura.

2.        Lámpara según la reivindicación 1, caracteriza  
da porque el reflector incluye una primera sección de reflec  
tor montada en el chasis y dos secciones de reflector suplemen  
5        tarias montadas en la envoltura.

3.        Lámpara según la reivindicación 2, caracteriza  
da porque las dos secciones suplementarias de reflector están  
montadas de manera pivotante en la envoltura y pueden despla  
zarse entre una posición activa en la cual las tres secciones  
10        de reflector forman un reflector para un tubo montado en el  
chasis, y una posición inactiva en la cual las dos secciones  
de reflector suplementarias forman una barrera a la radiación  
procedente del tubo o de la primera sección del reflector.

4.        Lámpara según la reivindicación 3, caracteriza  
15        da porque se ha previsto un dispositivo de control para despla  
zar las dos secciones de reflector suplementarias hasta la po  
sición inactiva en respuesta a una señal predeterminada.

5.        Lámpara según la reivindicación 3, o 4, caracte  
rizada porque las dos secciones de reflector suplementarias  
20        están montadas de tal manera que en la posición inactiva pre  
sentan su superficie posterior a la primera sección de reflec  
tor.

6.        Lámpara según la reivindicación 5, caracteriza  
da porque dichas superficies posteriores de las dos secciones  
25        de reflector suplementarias están revestidas con un material  
absorbente del calor y/o no reflectante.

7.        Lámpara según la reivindicación 5 ó 6, caracte  
rizada porque cada una de dichas secciones de reflector suple  
mentarias puede pivotar alrededor de un eje situado en o cerca  
30        de la extremidad de la sección alejada de dicha primera sección

1 de reflector.

8. Lámpara según una cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque un conducto para fluido de refrigeración está situado en el interior de la envoltura  
5 en una posición adyacente al reflector.

9. Lámpara según una cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque el dispositivo de guiado del chasis incluye un par de superficies de guiado, situadas en el interior de la envoltura y un par de pestañas formadas  
10 en el chasis, que pueden desplazarse de manera deslizante a lo largo de las superficies de guiado.

10. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita por: LAMPARA.

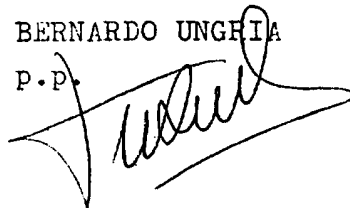
15 Todo tal y como queda reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de ocho páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 10 de agosto 1.978

20

BERNARDO UNGHIA

P.P.



25

30

FIG.1

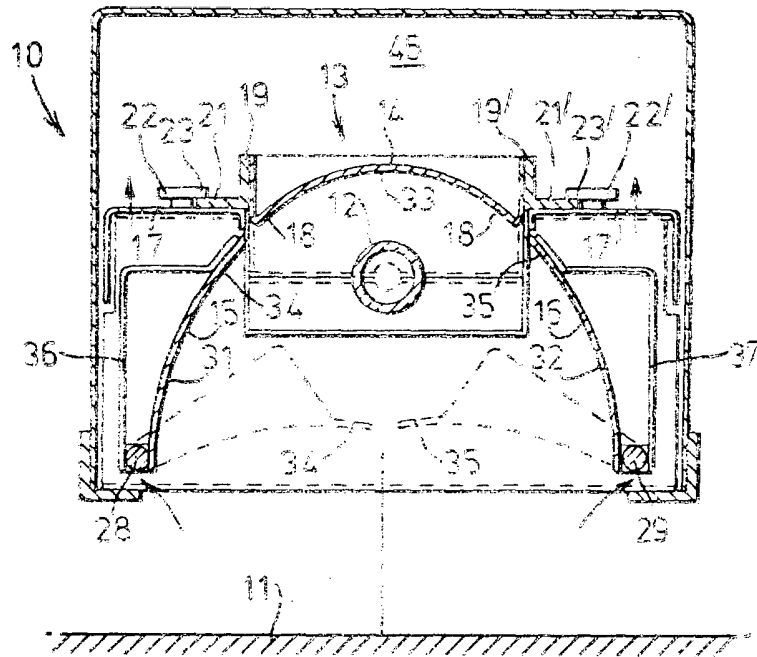
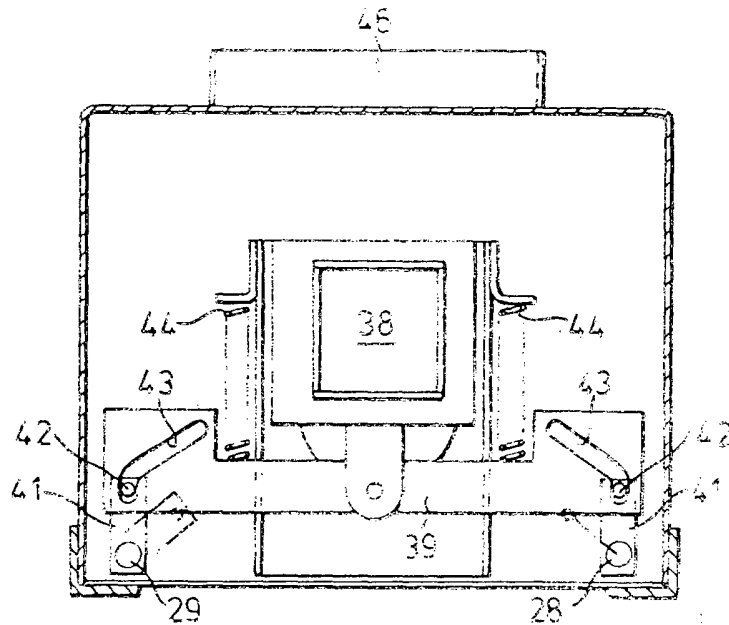


FIG.3



**ESCALA VARIABLE**

Madrid, 10 de Agosto de 1978

**BERNARDO UNGRIA**

P.P.

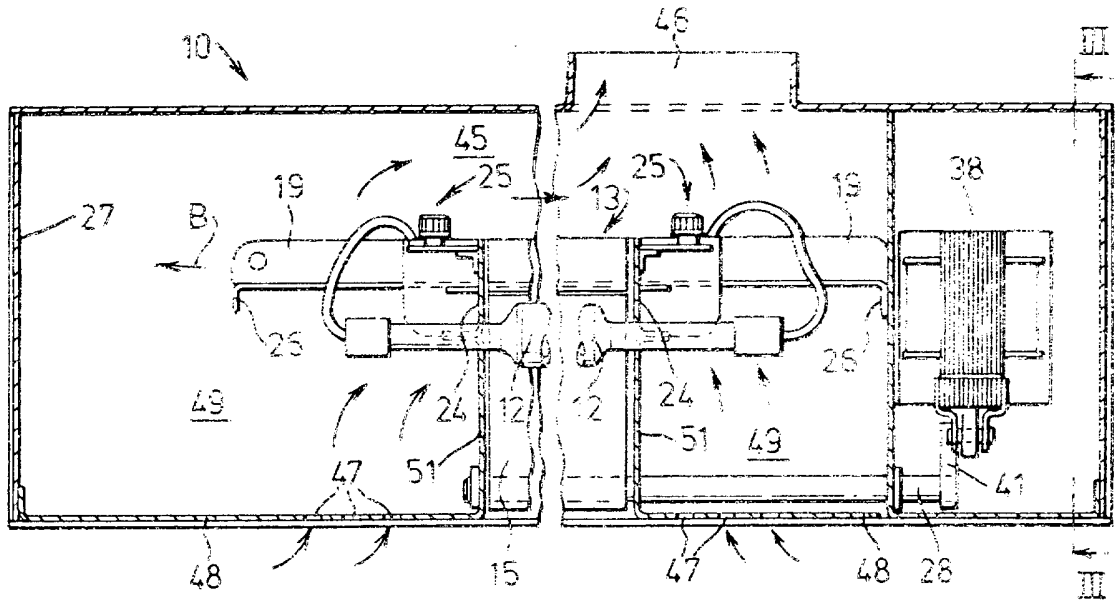


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 10 de Agosto de 1978

BERNARDO UNGRIA

P. P.