

AÑO 1957

Expediente núm.



237735

237735

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una PATENTE DE introduccion por 20 años, en España

a favor de

Don Ricardo BACIANA SAMPERE, de nacionalidad

española, domiciliado en SABADELL,

calle de Latorre, núm. 138-156.

por:

«Un perfeccionamiento en las máquinas para el tratamiento continuo de tejidos en pieza y otros materiales laminares semejantes»

Nº 2948

Agente Sr. J. BONET DEL RIO.



237735

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

por "Un perfeccionamiento en las máquinas para el tratamien-  
to continuo de tejidos en pieza y otros materiales laminares  
semejantes" - - - - -

a favor de Don Ricardo BACIANA SAMPERE, de nacionalidad espa-  
ñola, domiciliado en SABADELL, calle Latorre, nºs 138-156.

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente de introducción a que se refiere la presente  
memoria descriptiva tiene por objeto perfeccionamiento in-  
troducido en las máquinas empleadas en el tratamiento conti-  
nuo de tejidos y materiales semejantes en pieza y en especial  
5 en las máquinas de tal género que comprenden una cuba que con-  
tiene un baño destinado al tratamiento y provista en los dos  
extremos de la misma de medios de alimentación y descarga del  
tejido de un dispositivo transportador constituido por dos  
cadenas que desplazan unas barras de las cuales pende el te-  
10 jido formando pliegues o faldones.

Consiste esencialmente el perfeccionamiento de que se  
trata en el hecho de establecer tales cadenas transportadoras



237735

- 2 -

de manera que mantengan en ellas un juego igual para todas las barras que permita el desplazamiento de las mismas paralelo a su eje, evita el escape de las propias cadenas e impiden que froten con las paredes interiores de la cuba, empleando a cada lado de la cuba, dispuestas en sus paredes, guías, que soportan a tales barras, que, configuradas en forma de dientes de sierra u otra configuración quebrada, obligan a que realicen tales barras, durante su desplazamiento a lo largo de la cuba, una sucesión de movimientos ascendentes lentos alternados con rápidas caídas o movimientos descendentes de las mismas.

Este dispositivo hace que los pliegues formados por el tejido u otro material semejante, tratado en la máquina, se desplacen en el baño en dirección vertical o en cualquier otra distinta de la horizontal, aumentando con ello la eficacia de la operación por disminución el tiempo de contacto del tejido con la barra de que haya quedado suspendido, de manera que queda evitada toda señal de la barra sobre el tejido.

Para que quede perfectamente comprendido en que consiste el perfeccionamiento objeto de la patente vamos a describir a continuación, a título de ejemplo, un caso de ejecución de una máquina dotada del mismo, representado, de un modo esquemático, en el dibujo adjunto en el cual:

La figura 1 es una sección longitudinal de la máquina.

La figura 2 una sección vertical de los medios de transporte de una barra.

La figura 3 una vista en planta de lo representado en



la figura 2.

La figura 4 una vista lateral de la cara interior de una de las cadenas de transporte de las barras.

5 La figura 5 representa el dispositivo de guía de las barras destinado a producir los ascensos y caídas de las mismas.

La figura 6 es una variante de lo representado a la figura 4.

10 La figura 7 es un esquema que demuestra el desplazamiento del contacto entre el tejido y las barras.

En las figuras 1 a 5, 1 indica la cuba de tratamiento destinada, por ejemplo, al lavado en pieza de tejidos de seda, rayón y fibras cortas artificiales.

15 La cuba está provista de un doble fondo perforado bajo el cual estan instalados serpentines calentadores del baño que no están representados en el dibujo.

20 Por ambos lados del interior de la cuba circulan dos cadenas sin fin 3 que soportan unas barras ligeras 4 destinadas a transportar el tejido T 5 indica unos rodillos que proporcionan el tejido que pasado por el tensor 6 y por un cilindro calentado 7 atraviesa la cuba de preembibición 8. A la salida de la cuba 8, el tejido pasa entre dos cilindros transportadores 9 y va a alimentar la cubeta de introducción 10 destinada a acompañar el tejido T de modo que forme pliegues regulares en la cuba 1 en la cual se pone en contacto 25 con el líquido de tratamiento del mismo.

En la extremidad opuesta de la cuba es extraído el tejido de la misma por medio de rodillos 11 y es cargada a una

237735



- 4 -

carretilla 12. La preparación del baño se hace en otra cuba  
13.

5 Cada una de las dos cadenas sin rín 3 comprende, como  
puede verse en las figuras 2,3 y 4 eslabones internos cons-  
tituidos por placas 14' y 14'' y eslabones externos consti-  
tuidos por placas 15' y 15''. Estos eslabones están articula-  
dos unos a otros por ejes 16. La placa de cada eslabón en-  
frentada con el interior de la cuba tiene practicada una hen-  
didura 17 dirigida verticalmente en la cual se aloja la extre-  
10 midad de la barra 4 que lleva el tejido T. Estas hendiduras  
podrán tener no obstante cualquier otra dirección siempre que  
sea distinta de la horizontal.

15 Con el fin de mantener constantemente el juego en direc-  
ción axial de todas las barras 4 las placas 15'' de los esla-  
bones externos tienen soldada una pieza 18 cuyo espesor es  
igual al de las placas 14''. Esta característica impide la  
posibilidad de escape de las barras, así como que froten las  
mismas con las paredes internas de la cuba como sucede emplean-  
do las cadenas habitualmente utilizadas en tal clase de má-  
20 quinas.

Próximas a las cadenas de transporte de las barras están  
instaladas, en el interior de la cuba, unas guías 9 perfila-  
das en forma de dientes de sierra o sea presentando secciones  
inclinadas alternadas con porciones verticales. Durante el  
25 movimiento de avance que les transmiten las cadenas 3, las  
barras 4 frotan seguidamente con las guías 19 y van ascen-  
diendo lentamente recorriendo sus porciones inclinadas para  
ir a caer, rápidamente, cuando alcanzan la punta del diente



sobre la sección inclinada siguiente.

Los pliegues de tejido T se desplazan de este modo en el baño, en que está sumergido el conjunto del dispositivo de la cadena portabarras, igualmente en dirección vertical, aumentando considerablemente la eficacia del baño y disminuyendo el tiempo de contacto del tejido con las barras, pues como se demuestra en la figura 5 los pliegues del tejido a causa del empuje hidrostático siguen con retardo el movimiento de caída de la barra y no se aplica de nuevo sobre ella hasta después de haber recorrido la misma una porción considerable de la sección inclinada de las guías.

Esta característica evita todo peligro de que las barras dejen en el tejido señales como las que producen, generalmente, los dispositivos comúnmente empleados en los cuales el tejido se mantiene en contacto con las barras durante todo el recorrido del baño.

En los tejidos citados y en otros casos en que se trate de materias muy sensibles que no soportarían bien el contacto con una superficie lisa tal como la de una barra, incluso si este contacto se hubiera transformado en discontinuo por el perfeccionamiento de que se trata, las barras pueden ser substituídas por tubos de plancha metálica perforada de manera que aumente en ellas el contacto del baño con el material sometido a tratamiento.

En las figuras 6 y 7 las placas internas 14', 15' de la cadena presentan cada una dos hendiduras transversales 17 que sostienen sendas barras 4', 4''. El pliegue del tejido o material tratado es así formado entre dos barras muy próximas



- 6 -

5 en vez de serlo sobre una barra individual. Se obtiene nuevamente en el baño el efecto denominado alisado que suele efectuar normalmente un obrero textil cuando se han de tratar hilos, tejidos u otras materias similares suspendidas de barras.

El esquema de la figura 7 demuestra claramente el desplazamiento de los dos puntos de contacto A y B entre el tejido T y las dos barras 4' y 4'' de un eslabón de cadena durante el avance en el baño.

10 La formación de cada pliegue sobre dos barras muy próximas en vez de formarlo sobre una sola barra, es obtenido por medio de un dispositivo mecánico, no representado, que produce el desplazamiento intermitente de la cubeta de introducción 10.

15 Es de entender que el perfeccionamiento objeto de la patente sin apartarse de lo que es esencial y característica del mismo podrá traducirse en casos de ejecución distintos cuyas formas y detalles difieren de las que presentan el que solamente a título de ejemplo, ha sido especialmente descrito  
20 en esta memoria y representado en el dibujo adjunto a la misma.

## N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la explotación exclusiva de:

25 1.- Un perfeccionamiento en las máquinas para el tratamiento continuo de tejidos en pieza y otros materiales lami-



nados semejantes que consiste esencialmente en utilizar para el transporte del tejido en el interior del bañó dos cadenas sin fin sostenedoras de barras de suspensión del tejido, desplazadas a uno y otro lado de la cuba contenedora del bañó, establecidas de modo que gracias a la forma de sus eslabones permiten que tales barras puedan realizar un juego de desplazamiento paralelo a su eje, igual para todas las barras, que permite que estas, guiadas por elementos en forma de dientes de sierra o similarmente quebrado, realicen una sucesión de movimientos lentos de ascenso, alternados con rápidas caídas verticales o prácticamente verticales que determinan que las barras se separen momentáneamente por la mayor velocidad de caída que las da su mayor peso, del tejido en ellas apoyado.

2.- Un perfeccionamiento en las máquinas para el tratamiento continuo de tejidos en pieza y otros materiales laminares semejantes, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que cada eslabón de las cadenas transportadoras esté constituido por una placa situada en la cuba encarada con su plano medio, que tenga practicado la hendidura de articulación de la barra de modo que ésta pueda desplazarse en ella, para efectuar la alternancia de ascensos lentos y caídas rápidas y por otra placa, inmediata a la pared correspondiente de la cuba, que, sirviendo de tope a la barra, impida que la misma frote con dicha pared y así como que se desprenda de la cadena.

3.- Un perfeccionamiento en las máquinas para el tratamiento continuo de tejidos en pieza y otros materiales lami-

237735



- 8 -

nares semejantes, tal como el especificado en 1, caracterizado por el hecho de que cada placa interior del eslabón tenga practicadas dos hendiduras paralelas para la articulación de dos barras, en las cuales se apoye un mismo pliegue del tejido.

5 4.- "Un perfeccionamiento en las máquinas para el tratamiento continuo de tejidos en pieza y otros materiales laminares semejantes".

Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 18 de Septiembre de 1957.

P. p. de Don Ricardo BACIANA SAMPERE,

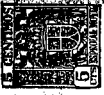
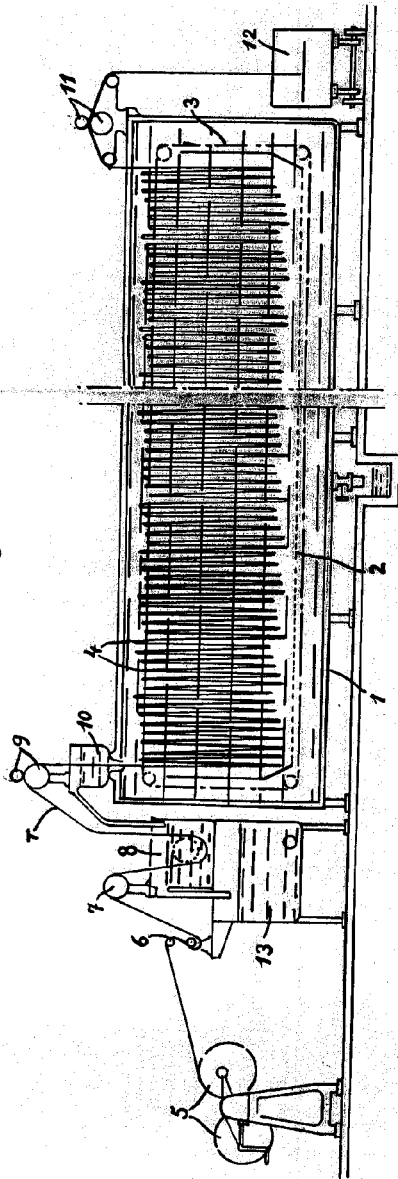


Fig. 1



287785



Fig. 2

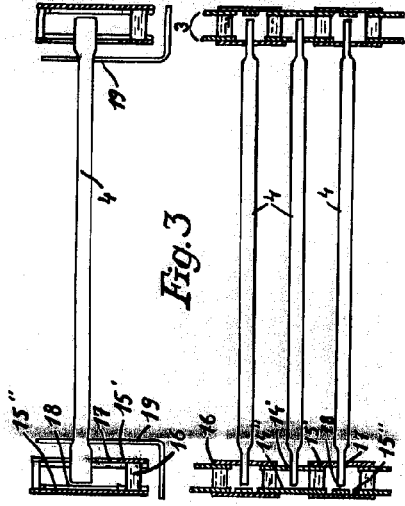


Fig. 3

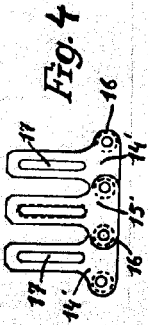


Fig. 4

Fig. 6

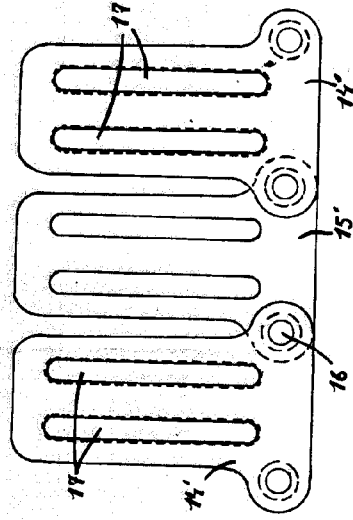


Fig. 7

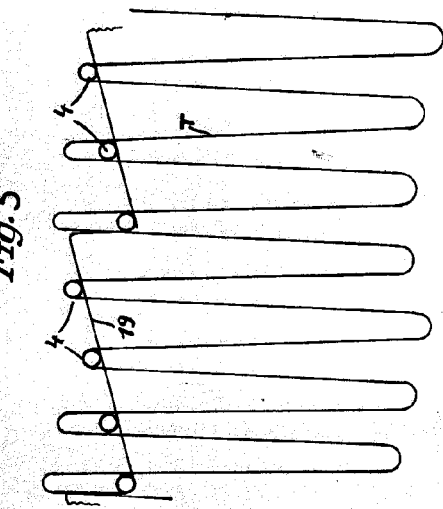


Fig. 5

ESCALA METRICA  
Parral... 10 300

*[Handwritten signature]*