

19 ES 21 22	11 NUMERO <b>237673</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION  	

*C* - 5 FEB. 1979



ESPAÑA

**MODELO DE UTILIDAD**

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL <i>B05C</i>
------------------------	---

64 TITULO DE LA INVENCIÓN  <b>"RECIPIENTE PARA PRODUCTOS GENERALMENTE PASTOSOS O SIMILARES".</b>
--

71 SOLICITANTE (S) <b>La Sociedad Anónima Italiana</b> <b>IMPA ITALIANA MASTICI &amp; PRODOTTI AFFINI S.p.A.</b>
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE <b>REPRONTOLO (Treviso) (Italia).</b>
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE <b>D. Francisco GARCIA CABRERIZO.</b>	S/Ref.: 61/d1 N/Ref.: 34.492/AV.
---	-------------------------------------

La presente invención se refiere a un recipiente para contener productos de tipo variado (por ejemplo en estado pastoso) y utilizables para diferentes aplicaciones, - por ejemplo estuco destinado a las carrocerías de automóviles.

5. les.

El mencionado recipiente es particularmente apto para equipar un aparato apto para determinar la distribución de cantidades deseadas del producto contenido en el recipiente; principalmente, el aparato puede alojar dos o incluso -  
10. varios recipientes para productos que pueden ser mezclados (con el fin de obtener la dosificación deseada).

El fin fundamental de la presente invención es -  
prever en un recipiente de dicho tipo medios de construcción simple aptos para colaborar con un órgano de empuje y parti-  
15. cularmente con un órgano que forme parte de un aparato que permite la distribución racional del producto.

El recipiente según la presente invención comprende un cuerpo tubular destinado a alojar el producto y está caracterizado esencialmente porque presenta, en el emplazamiento de una extremidad del cuerpo antes citado, una pared de cierre vinculada con dicho cuerpo por medios que permitan separar dicha pared ejerciendo una presión superior a un valor previamente establecido, siendo ejercida dicha presión sobre la pared en sentido del eje de dicho cuerpo cilindrico y hacia el interior de dicho cuerpo, siendo además dicha pared apta para deslizarse a lo largo del interior de dicho cuerpo de manera que funcione como pistón para expulsar el producto por una boca de salida obtenida en una segunda pared fijada con dicho cuerpo en el emplazamiento de  
20. la otra extremidad, siendo la configuración y las dimensio-

nes de la superficie de dicha pared móvil vuelta hacia el interior de dicho cuerpo similares a la forma y las dimensiones de la superficie de dicha segunda pared, igualmente -- vuelta hacia el interior del cuerpo y por consiguiente la --

5. pared móvil al final de su carrera se adhiere prácticamente sobre dicha segunda pared con el fin de expulsar prácticamente la totalidad del producto.

El dibujo anexo muestra un ejemplo de realización del recipiente según la presente invención y muestra igualmente el modo en que es distribuido el producto del recipiente con la ayuda del aparato, y particularmente:

10. - la figura 1 muestra el recipiente en corte según un plano que pasa por el eje;

15. - la figura 2 muestra a escala más pequeña y en vista en perspectiva el recipiente alojado en un aparato para la distribución del producto;

20. - la figura 3 muestra a escala más pequeña con relación a la de la figura 1, en corte axial, el recipiente alojado en dicho aparato (parcialmente en corte);

- la figura 4 muestra en vista en perspectiva y a escala todavía más reducida, el recipiente en el curso de la fase de distribución del producto por medio del aparato;

25. - la figura 5 muestra igualmente en vista en perspectiva y a escala por lo demás reducida, el recipiente igualmente emplazado en dicho aparato, con una pared que realiza el cierre después de haber efectuado la distribución del producto.

El recipiente mostrado en el dibujo anexo es distinguido en su conjunto por 1 y comprende un cuerpo tubular cilíndrico distinguido por 2 apto para contener el producto,

30.

por ejemplo un estuco para carrocerías de vehículos automóviles.

En el emplazamiento de una de las extremidades — del cuerpo cilíndrico 2 se ha previsto una pared de cierre perfilada, distinguida por 3, pared que en la descripción que sigue es llamada "casquillo". Por ejemplo, el cuerpo 2 es realizado en metal (u otro material (y la pared perfilada 3 es igualmente de metal (o de otro material).

Dicha pared perfilada 3 comprende, formando cuerpo único con ella una parte cónica (en la práctica troncocónica) distinguida por 4 y una parte cilíndrica 5 que se adhiere sobre la superficie cilíndrica 3 del cuerpo cilíndrico 2.

Un elemento anular 6 está destinado a vincular dicha pared o casquillo 3 con el cuerpo 2.

Más particularmente el elemento o corona 6 realizado por ejemplo en chapa metálica y aplicado como se ha mostrado en la figura 3 a dicho cuerpo, fija dicha pared 3 con el cuerpo 2; precisamente el elemento 6 aprieta dicha parte cilíndrica 5 contra la superficie cilíndrica "3" del cuerpo 2.

Dicha fijación se realiza no obstante de tal modo que si se ejerce, con respecto al elemento o casquillo 3, una presión superior que rebase un valor previamente establecido en el sentido de la flecha "F" (es decir en dirección del eje geométrico "R" del cilindro 2 y hacia el interior) la pared o casquillo 3 se separe de la corona 6 y se deslice según el sentido de la flecha "F".

Otra pared perfilada, igualmente de metal (o de otro material), distinguida por 7 está además prevista y fijada con el cuerpo cilíndrico 1 en el emplazamiento de la —

otra extremidad de dicho cuerpo.

Dicha segunda pared distinguida por 7 comprende una parte cónica (truncocónica) distinguida por 8 de forma y de dimensiones correspondientes a las de dicha parte 4 y en consecuencia la misma puede penetrar en el espacio interior de la pared 7 para adherirse así sobre la parte 8.

La parte perfilada 7 comprende además una parte 9 por la que se bloquea sobre el cuerpo 2 y un agujero 10 que constituye la embocadura o el paso de distribución para el producto.

Primersamente se llena el recipiente de producto, por ejemplo de estuco para carrocerías de vehículos automóviles y todo ello se presenta como se ha representado en la figura 1 (con la adición no obstante de un tapón de cierre aplicado al cuerpo 7 con el fin de efectuar el cierre del agujero 10).

Retirando dicho tapón de manera que se libere el agujero 10 y ejerciendo una presión sobre el casquillo 3 en el sentido de la flecha F que rebase un cierto valor, se produce el desplazamiento de dicho casquillo en la dirección del eje "R" y por lo tanto la salida del producto por la embocadura 10.

Mas particularmente, como se ha explicado anteriormente, ejerciendo una presión sobre el casquillo 3 que rebasa un valor previamente establecido, en el sentido de la flecha F, la parte 5 del casquillo 3 se libera de la corona 6 y el casquillo se desplaza con relación al cuerpo 2 en el sentido del eje R ejerciendo la función de pistón, es decir empujando al producto que es expulsado del recipiente por el agujero 10.

Por lo tanto, para distribuir la cantidad deseada del producto, se desplaza el casquillo 3 de tal modo que — distribuya una cantidad determinada de producto.

5. Deteniendo seguidamente el casquillo en una posición cualquiera intermedia entre las dos extremidades del — cuerpo 3, el producto restante está a la disposición para — distribuciones sucesivas.

10. En la figura 1 por trazos interrumpidos se ha distinguido el casquillo 3 según una posición genérica entre — las dos extremidades opuestas del cuerpo 2. Al final de la carrera en el sentido de la flecha F, la parte troncoconica 4 del casquillo 3 penetra en la parte troncoconica 8 de la pared 7 y se adhiere a la misma provocando así prácticamente la salida total del producto con la ventaja de destacable — 15. de que prácticamente no se desperdicia cantidad alguna de — producto.

20. En particular, el recipiente 1 como se ha descrito más arriba es aplicable (por ejemplo) a un aparato distinguido en su conjunto por 11, apto para provocar la salida — del producto.

Dicho aparato 11 (en sí independiente del objeto de la presente invención) comprende un órgano de empuje 12 solidario de un elemento 13 apto para actuar sobre el casquillo 3.

25. Una empuñadura 14 está prevista para el usuario y además se ha previsto un cinematismo (no mostrado para simplificar el dibujo) que, arrastrando una palanca 15, determina el avance del órgano 12 con el elemento 13 en el sentido de la flecha F; dichos avances tienen lugar "paso a paso" 30. es decir cada vez que es empujada la palanca 15 (haciéndole

girar en el sentido de la flecha Fl) el órgano de empuje 12 avanza en el sentido de la flecha F un "paso" es decir una cantidad previamente establecida. Sobre el bastidor 16 del aparato 11 está montada una lengüeta 16 que, por lo demás, 5. (véase la figura 3) penetra en el borde B de la pared 7 de tal modo que soporte al recipiente 1; para soportar a dicho recipiente intervienen igualmente las clavijas 18 que penetran además en el borde opuesto C del recipiente.

La muesca presentada por la pared 7 además del -- 10. borde B es ventajosa ya que permite justamente la penetración de dicha lengüeta 17 como resulta igualmente ventajoso al hecho de que en el emplazamiento de la extremidad opuesta del recipiente penetren dichas clavijas de enganche 18.

El borde D del agujero 10 está separado a cierta 15. distancia del plano geométrico de dicho borde B y ello para mejorar la distribución del producto 23, el cual desciende libremente sobre una pared de apoyo distinguida por 19 (véase la figura 4); dicha pared 19 en fase de distribución del producto 23 se apoya sobre soportes 20 y es horizontal, bien 20. tras que una vez terminada la distribución puede ser puesta en la posición vertical (véase la figura 5) con el fin de cerrar el recipiente; los soportes 20 presentan a este respecto unas hendiduras 21.

En las figuras 2, 4 y 5 se ha mostrado igualmente 25. un recipiente distinguido por 22 que contiene otro producto.

Dicho recipiente 22 está igualmente alojado en el aparato 11 y el mismo órgano de empuje actúa igualmente sobre el recipiente 22 y por consiguiente, simultáneamente, -- dos dosis de producto (diferentes, dada la diferencia de -- 30. diámetros de los dos recipientes) salen de los recipientes y

se usan en la pared 19 donde son mezcladas; de este modo se puede obtener las dosificaciones deseadas.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "RECIPIENTE PARA PRODUCTOS GENERALMENTE PASTOSOS O SIMILARES", según las características esenciales de las siguientes:

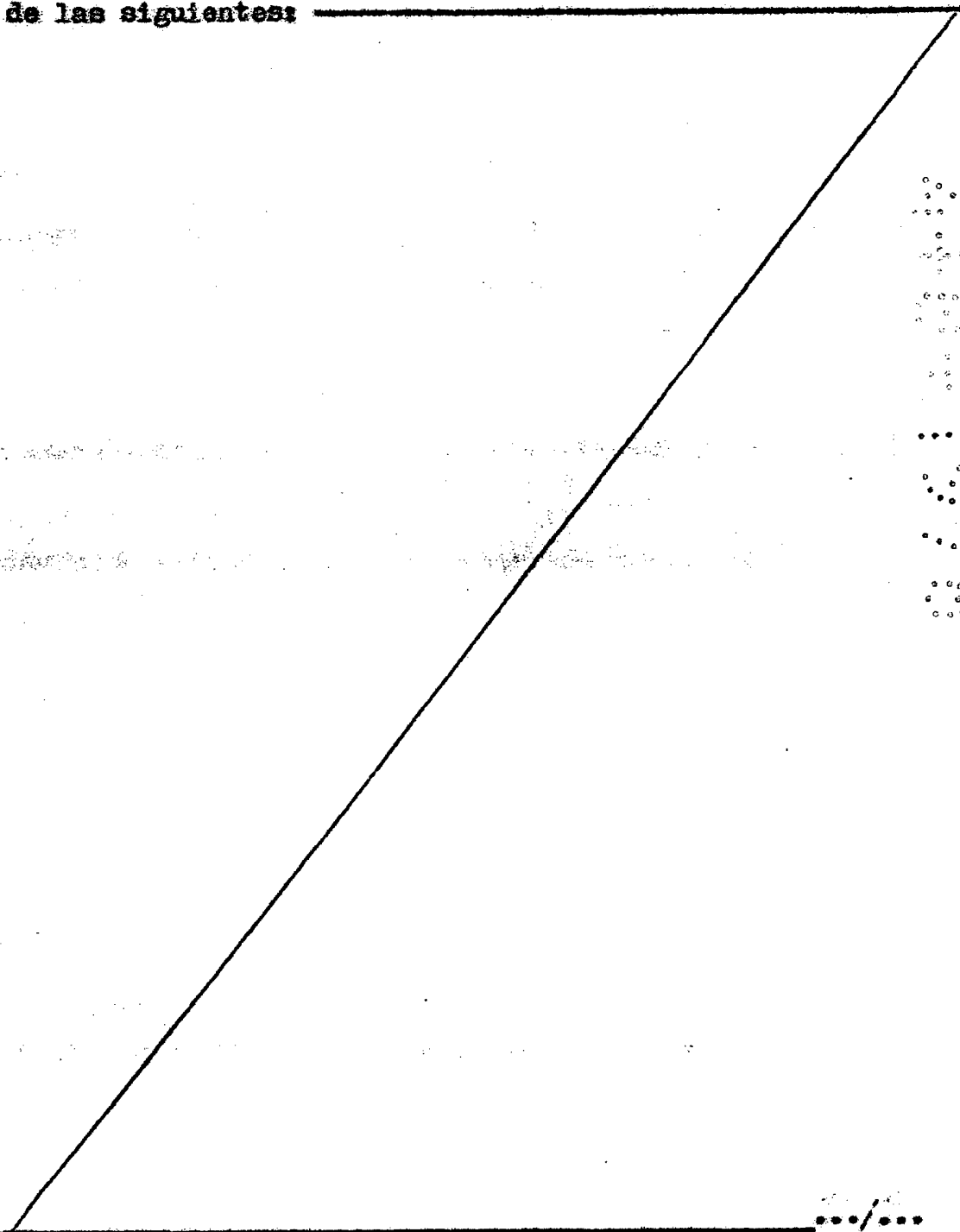
10.

15.

20.

25.

30.



REIVINDICACIONES

- 12.- Recipiente para productos generalmente pastosos o similares, que comprende un cuerpo tabular destinado a alojar el producto, caracterizado porque se ha previsto,
5. en el emplazamiento de una de las extremidades de dicho cuerpo, una pared de cierre vinculada con dicho cuerpo con la ayuda de medios que permiten separar dicha pared mediante una cierta presión ejercida con respecto a la pared en dirección del eje del cuerpo cilíndrico y hacia el interior de
10. dicho cuerpo, siendo además dicha pared apta para deslizarse en el interior de dicho cuerpo haciendo la función de pistón para expulsar el producto por una embocadura de salida prevista en una segunda pared fijada con dicho cuerpo en el emplazamiento de la otra extremidad del mismo, siendo la
15. forma y las dimensiones de la superficie interior de dicha pared móvil de dicho cuerpo similares a la forma y las dimensiones de la superficie de dicha segunda pared igualmente vuelta hacia el interior de dicho cuerpo y en consecuencia la pared móvil, al final de su carrera, queda prácticamente
20. adherida contra dicha segunda pared de tal modo que expulse prácticamente la totalidad del producto.

- 22.- Recipiente para productos generalmente pastosos o similares, según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho cuerpo tabular es cilíndrico y porque la pared
25. deslizante comprende una parte cilíndrica adherida contra la superficie interior del cuerpo tabular y que está primeramente vinculada con el cuerpo por medio de una corona.

- 32.- Recipiente para productos generalmente pastosos o similares, según la reivindicación 2, caracterizado
30. porque dicha pared móvil comprende formando cuerpo único, -

además de dicha parte cilíndrica, una pared troncocónica y porque dicha pared fijada con la otra extremidad del cuerpo cilíndrico comprende igualmente una pared troncocónica en la que penetra y se adhiere al final de su carrera la citada -

5. pared troncocónica de la pared deslizante.

- 4.- Recipiente para productos generalmente pastosos o similares, según la reivindicación 3, caracterizado - porque dicha segunda pared comprende una parte fijada con el cuerpo cilíndrico y una extremidad de la parte troncocónica
10. de la segunda pared está emplazada a cierta distancia del - plano geométrico del borde de dicha parte de fijación hacia el interior del recipiente, de tal modo que determine una muesca en la que pueden penetrar unos elementos para el bloqueo del recipiente durante la distribución del producto, -
15. mientras que la embocadura de salida prevista en la otra extremidad de dicha pared troncocónica está emplazada con relación a dicho plano de borde en el lado opuesto, es decir hacia el exterior del recipiente y a una cierta distancia para permitir una mejor salida del producto, estando perfilada dicha pared deslizante de tal modo que presente una muesca en la que pueden entrar inicialmente, es decir antes del desplazamiento de la pared, unos elementos de retención para bloquear al recipiente en su sitio.

5.- "RECIPIENTE PARA PRODUCTOS GENERALMENTE PASTOSOS O SIMILARES".

25.

Según queda sustancialmente descrito en la presen

.../...

te memoria que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid,

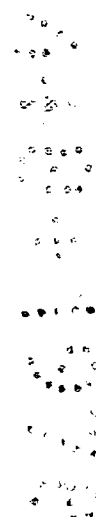
IMPA ITALIANA MASTICI & PRODOTTI

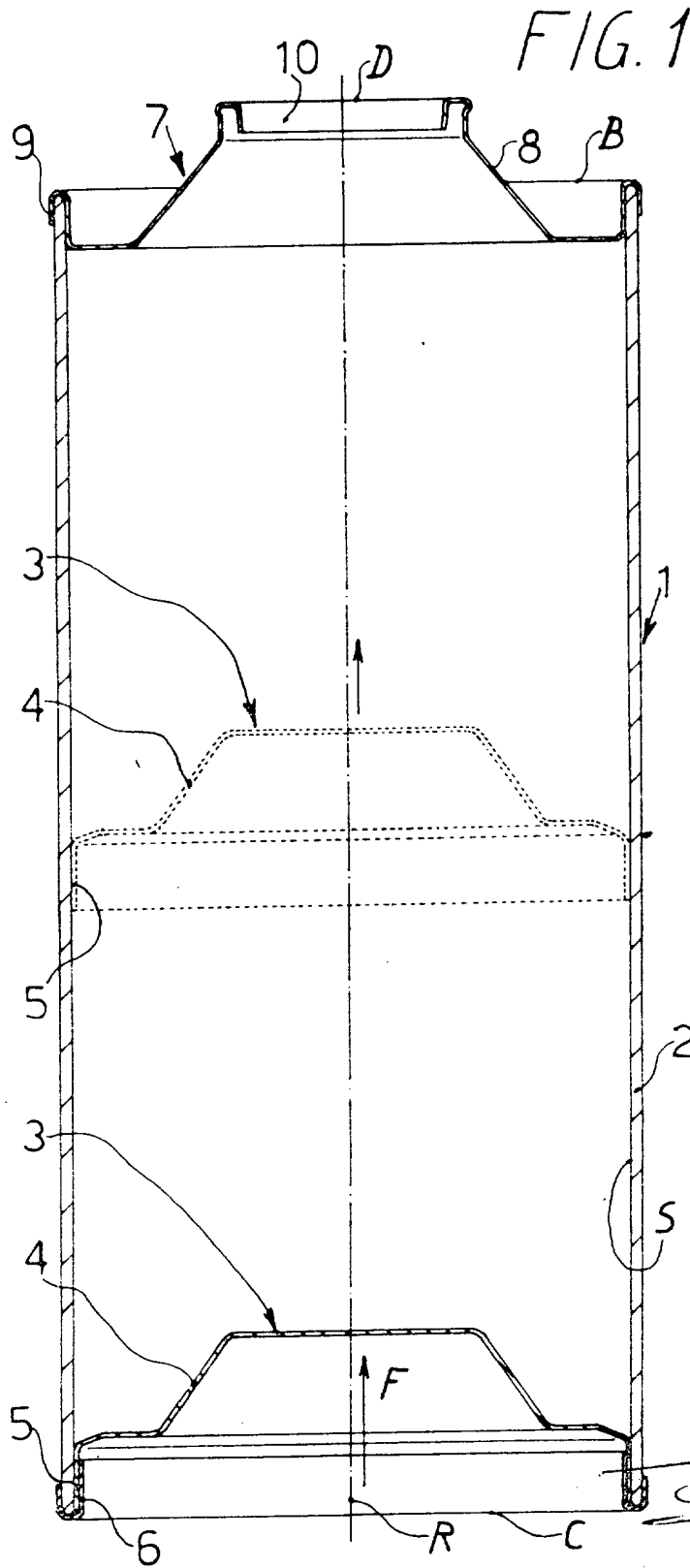
AFFINI S.p.A.

P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'L. L. L.', written over a horizontal line.

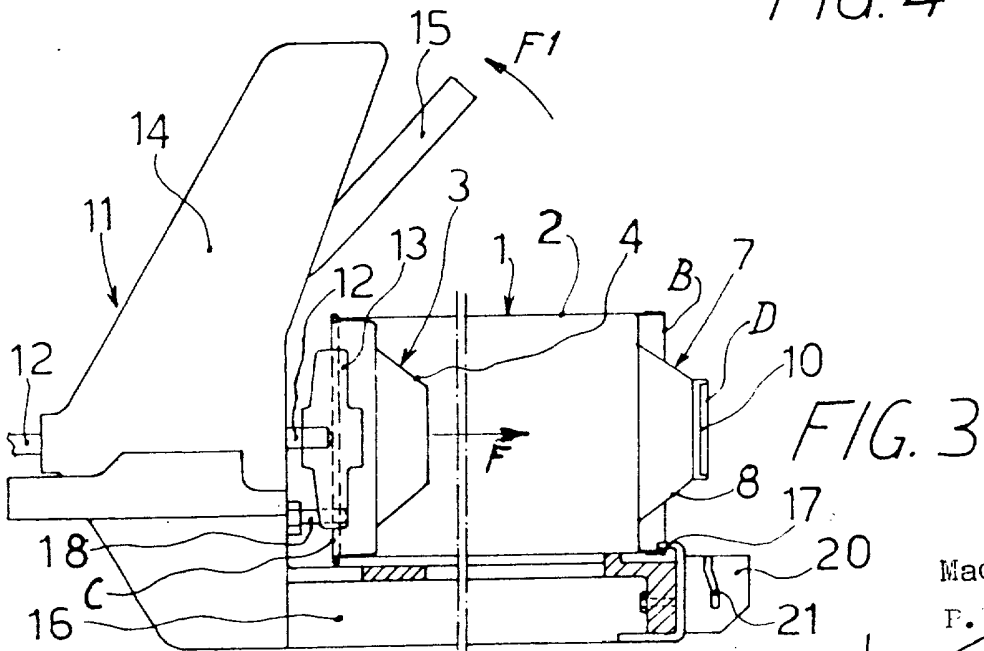
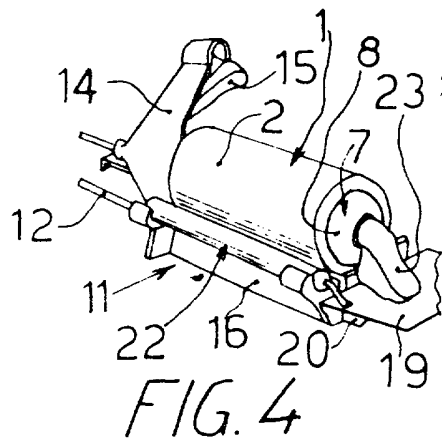
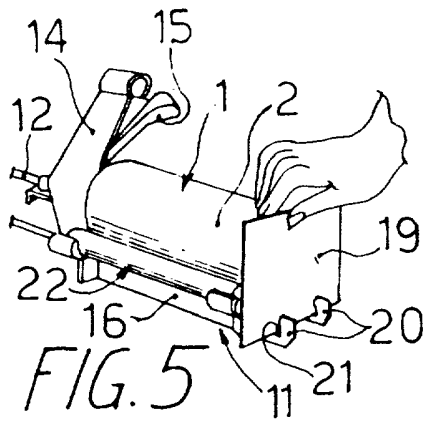
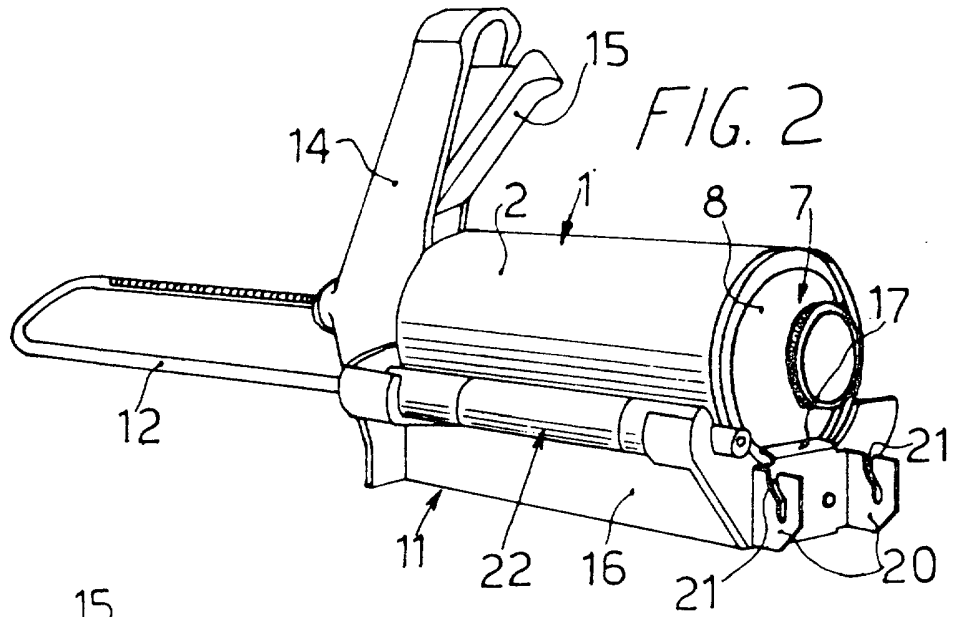
5.





Madrid,  
P.P.

*[Handwritten signature]*



Madrid,  
P.P.