

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	237642	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	4 de Agosto de 1978	

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria aneja.

MODELO DE UTILIDAD

20 FEB. 1979

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

CADUCADO

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B60V

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Dispositivo de acoplamiento a su depósito del conducto de alimentación de bombas para lavaparabrisas".

71 SOLICITANTE (S)

TRANSPAR IBERICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Avda. José Pujol Sucarrat s/n RUBI (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Pedro SUGRAÑES MOLINE, Agte. Of. Prop. Ind.
BARCELONA- c/.Provenza, 304

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo de acoplamiento a su depósito del conducto de alimentación de bombas para lavaparabrisas; dicho depósito es el destinado a contener el líquido limpiador, generalmente agua
5 sola o bien agua que lleva incorporado un aditivo detergente.

En la actualidad casi todos los vehículos están provistos de un mecanismo lavaparabrisas que generalmente
10 comprende una o dos cabezas de surtidor montadas de modo tal que el líquido que reciben es proyectado contra el parabrisas; dicho líquido es llevado hasta las cabezas de surtidor por sendos tubos conductores procedentes de la bomba impulsora la cual, a su vez, lo toma de un depó-
15 sito contenedor previsto a tal fin. El mecanismo que está completado en lo que a elementos esenciales se refiere, por medios eléctricos que permiten gobernar el funcionamiento de la bomba, y en consecuencia la puesta en marcha y el detenimiento del lavaparabrisas. La innovación tecnológica
20 que aporta el presente Modelo de Utilidad viene inserta en el aspecto específico que concierne al dispositivo que establece el acoplamiento estanco entre el mencionado depósito y el conducto que lleva el líquido desde su interior hasta la bomba.

25 La finalidad perseguida por este nuevo dispositivo es la de proporcionar a la industria una nueva estructura

de eficaz funcionalidad y coste adecuado a las exigencias económicas de las producciones seriadas, incorporando detalles especiales concretamente útiles para cada caso de aplicación previsto.

5 Se caracteriza esencialmente el dispositivo de referencia por el hecho de que el conducto de alimentación citado comprende una boquilla de aspiración rígida de forma cilíndrica la cual se halla rodeada con ajuste y parcialmente en lo que respecta a longitud por una junta de estan-

10 queidad elástica correspondientemente cilíndrica de diámetro externo ligeramente mayor que el diámetro del orificio de acoplamiento previsto a este fin en la pared del depósito, configurando el extremo posterior de dicha junta un sobresaliente y grueso relieve anular en forma de aleta perime-

15 tral que actúa en funciones de junta de estanqueidad y ejerce eficazmente su misión al adaptarse fuertemente contra la cara externa de la pared del depósito bajo el efecto presor que ejerce en dirección axial contra la pared del depósito el conducto de alimentación referido,

20 para lo cual éste recibe permanentemente el esfuerzo de reacción de un enganche elástico establecido a tal efecto con un adecuado relieve de dicho depósito, y concurriendo además las particulares circunstancias de que los bordes frontales de la boquilla de aspiración y de la junta de

25 estanqueidad citadas presentan sendos achaflanados cónicos, y de que en la parte interna de dicha boquilla de aspiración se halla montado y/o conformado de origen, un filtro.

En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria se ilustra en figura única y a simple título de ejemplo no limitativo el dispositivo de acoplamiento a su depósito del conducto de alimentación de bombas para lavaparabrisas, visto según una sección parcial tomada longitudinalmente por su mitad.

La pared 1 del depósito, parcialmente ilustrada, presenta un orificio 2 en el que va introducida la boquilla de aspiración 3 del conducto de alimentación 4. Esta boquilla 3 es rígida y tiene forma cilíndrica, y sobre la misma va adaptada, rodeándola ajustadamente, una junta de estanqueidad 5 de longitud algo menor de modo que el extremo de aquella sobresale en cierta magnitud. El diámetro exterior de la junta 5 es algo mayor que el del orificio 2 de modo que al ser introducida en el mismo se produce un fuerte y efectivo ajuste al que coadyuva la naturaleza rígida del material componente de la boquilla 3 que actúa a modo de ánima. También destaca en la junta 5 un relieve anular 51, grueso y que se extiende en forma de aleta perimetral, que desempeña la misión de servir de tope a la penetración del conjunto formado por la boquilla 3 y la junta 5, en el interior del depósito 1, y sobre todo ejerce la función de junta de estanqueidad puesto que dicho relieve 51 se halla presionado contra la cara externa 11 de la pared 1 del depósito por el propio conducto de alimentación que ejerce acción presora en dirección axial y contra el depósito, tal cual indica la flecha F del dibujo. Esta acción presora se logra mediante la disposición de un espe-

cial enganche elástico que vincula al conducto de alimentación directa o indirectamente, de modo que la fuerza de reacción del referido enganche es la que en definitiva viene a recaer contra el relieve 51; más concretamente, el enganche elástico se establecè con una adecuada conformación de entrantes y relieves del depósito capaces de retener bien sea directamente al citado conducto de alimentación, bien sea al cuerpo de la bomba y, en consecuencia, como efecto indirecto al conducto.

10 Es perfectamente observable en el dibujo como el borde frontal 31 de la boquilla de aspiración 3 presenta un achaflanado destinado a facilitar el montaje de dicha boquilla 3 haciéndola pasar por el interior de la junta 5, en la que penetra con estrecho ajuste. Y de manera y por
15 razones semejantes, esta última presenta también un correspondiente achaflanado cónico 52 en su extremo frontal para facilitar la penetración en el orificio 2.

El propio dibujo ilustrativo del presente Modelo de Utilidad muestra el filtro 6, que puede ser de cualquier tipo
20 adecuado y que viene montado en el interior de la boquilla 3, cerca de su boca de entrada. En consecuencia, este filtro 6 tanto puede estar estructurado originalmente de moldeo como puede haber sido montado con posterioridad, o incluso, si ello fuese deseable puede venir parcialmente
25 estructurado en el momento del moldeo para ser completado con piezas montadas en fase más adelantada de la fabricación.

Los materiales que se emplean son los que en cada momento se consideran más idóneos a la vista de los que ofrezca la tecnología. Tan sólo a mero título de ejemplo ilustrativo se cita que el depósito 1 puede ser de polietileno, 5 la boquilla 3 puede ser de polipropileno, y la junta 5 puede ser de caucho, goma o sucedáneo.

En la ejecución práctica del objeto del presente modelo de Utilidad podrán variar todos cuantos detalles no afecten, cambiándola o modificándola, a su propia esencialidad.

10

REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

5 10.- Dispositivo de acoplamiento a su depósito del conducto de alimentación de bombas para lavaparabrisas, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que el conducto de alimentación citado comprende una boquilla de aspiración rígida de forma cilíndrica la cual se ha-
10 lla rodeada con ajuste y parcialmente en lo que respecta a longitud por una junta de estanqueidad elástica correspondientemente cilíndrica de diámetro externo ligeramente mayor que el diámetro del orificio de acoplamiento previsto a este fin en la pared del depósito, configurando el extremo posterior de dicha junta un sobresaliente y
15 grueso relieve anular en forma de aleta perimetral que actúa en funciones de junta de estanqueidad y ejerce eficazmente su misión al adaptarse fuertemente contra la cara externa de la pared del depósito bajo el efecto presión que ejerce en dirección axial contra la pared del depósito el
20 conducto de alimentación referido, para lo cual éste recibe permanentemente el esfuerzo de reacción de un enganche elástico establecido a tal efecto con un adecuado relieve de dicho depósito, y concurriendo además las particulares circunstancias de que los bordes frontales de la boquilla de

aspiración y de la junta de estanqueidad citadas presentan sendos achaflanados cónicos, y de que en la parte interna de dicha boquilla de aspiración se halla montado y/o conformado de origen, un filtro.

5 2º.-"DISPOSITIVO DE ACOPLAMIENTO A SU DEPOSITO DEL CONDUCTO DE ALIMENTACION DE BOMBAS PARA LAVAPARABRISAS".

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una hoja de dibujos.

10

Madrid, 4 AGO 1978

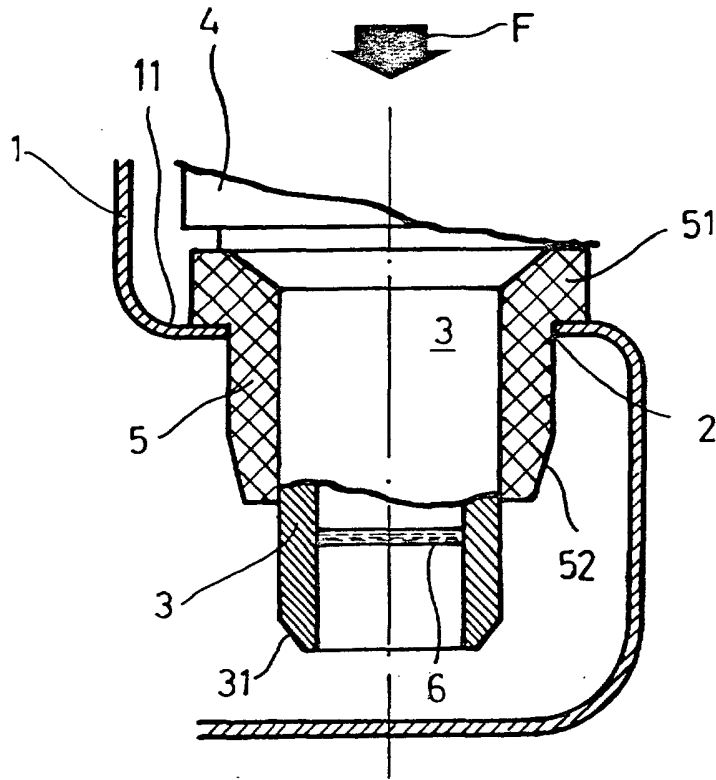
TRANSPAR IBERICA, S.A.

p.a.

PEDRO SUAREZ MOLINE

P. P.

Fdo.: Enrique de Verdoncas



MADRID. 4 AGO. 1978
p.a.

FEDERACIONES BOLINE
P. P.
[Signature]
Edo. Esp. para As. Ventas

ESCALA VARIABLE