



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21 237631	
	22 FECHA DE PRESENTACION	

Q - 5 FEB. 1979

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los artículos 15 y 16 de la Ley de Patentes de 1960 en la presente fecha de conformidad con el contenido de la Ley 1/33 PAIS.

30 PRIORIDADES:	32 FECHA
31 NUMERO	

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B23D

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PRENSA HORIZONTAL HIDRAULICA"

71 SOLICITANTE (S)
D. JOSE ANTONIO MONTOLIO MONFORT+

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Pedro III, nº 5 - 1º 2ª MOLLET DEL VALLES (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
D. JOSE ANTONIO MONTOLIO MONFORT

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una prensa horizontal hidráulica.

5. Más concretamente, en la invención se ha ideado una prensa especialmente concebida para el trabajo de enderezado, curvado de perfiles laminados, así como cualquier otra forma que se quiera dar a planchas o barras.

10. La prensa motivo de la invención, presenta unas peculiaridades que la hacen ventajosamente práctica en respecto a las realizaciones actualmente conocidas en el mercado y del mismo tonelaje, en orden a proporcionar una notable reducción de espacio, debido a que todo el grupo de fuerza se encuentra localizado en el interior de la estructura, sin que por ello se haya eliminado aseguiribilidad al grupo.

15. La especial organización y diseño de la prensa, facilita la colocación de piezas pesadas sobre la mesa de doblado, con auxilio de grúa, no precisándose más el uso de la misma, puesto que la pieza, por pesada que sea, puede ser manejada con facilidad y sin excesivo esfuerzo, merced a juegos de rodillos de deslizamiento previstos a ambos lados de la mesa.

20. El circuito hidráulico está estudiado de manera que se consiguen tres velocidades diferentes; la velocidad más rápida es la de retirada del émbolo de empuje, y que aproximadamente corresponde a cuatro metros por minuto; la velocidad media es la de acercamiento del émbolo a la pieza, siendo de dos metros por minuto; y la velocidad

más lenta es la de doblado, de medio metro por minuto, velocidad suficiente sensible para las operaciones a efectuar. Sin embargo, si fuera preciso cambiar las velocidades, el circuito lleva incorporada una válvula de regulación, que  
5. permite obtener las velocidades idóneas para los diferentes trabajos a realizar.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.  
10.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una vista en alzado lateral de la prensa, según el modelo.

La figura 2, corresponde a una vista en planta de la misma.  
15.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una prensa horizontal hidráulica, designada en general por -1-, y que comprende un armazón constituido en plancha de acero soldada y normalizada, que  
20. proporciona gran robustez a la máquina, siendo todo el conjunto de una sola pieza.

El conjunto comprende una parte delantera horizontal a manera de mesa -2-, provista de una pluralidad de alojamiento -3-, preferentemente ocho, para las diferentes posiciones de las sufrideras -4-, las cuales se  
25. montan de acuerdo con el tipo de trabajo a efectuar.

En la parte posterior -5-, se constituye el alojamiento para el cilindro hidráulico de empuje y vástago correspondiente que comporta en la parte delantera una

pletina -6- para la fijación de los diferentes dispositivos -13- para curvar o enderezar; asimismo en dicha parte posterior se prevé todo el circuito hidráulico de manobra, depósito de aceite, así como el motor eléctrico y cuadro de mandos.

El conjunto comprende unos medios para su arrastre y traslado, en forma de gancho -7-, así como pies de anclaje -8-.

Las sufrideras -4-, presentan superiormente, argollas -9-, para el gancho de la grua, cuyas argollas quedan protegidas para una proyección vertical -10-, de la sufridera.

A ambos lados de la mesa, existen rodillos -11-, para el deslizamiento de la pieza a enderezar, comprendiendo estos rodillos dispositivos de regulación por tornillo -12-.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se reclama. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

#### N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicacio-

nes.

5                   1.- Prensa horizontal hidráulica, especialmente destinada para el trabajo de enderezado y curvado de perfiles laminados, caracterizada esencialmente por el hecho de comprender una armazón general monopieza de gran robustez que integra un cuerpo a manera de mesa horizontal, provista en su base superior de una pluralidad de cavidades constitutivas de alojamientos para el posicionado vertical de una piezas sufrideras, alineadas según un plano normal al de avance del vástago, y cuyas sufrideras se disponen de acuerdo con el tipo de trabajo a efectuar; porque el resto del armazón integra un alojamiento para el cilindro hidráulico de empuje y vástago horizontal correspondiente, provisto éste en la parte delantera de una pletina para fijación de los diferentes dispositivos utilizados para curvar o enderezar; porque la citada parte del armazón comporta también el circuito hidráulico de maniobra; depósito de aceite, así como el motor eléctrico y cuadro de mandos; porque las sufrideras presentan superiormente argollas o medios similares para su vinculación al gancho de la grúa; y porque a ambos lados de la zona de mesa existen rodillos para el deslizamiento de la pieza a enderezar o curvar, cuyos rodillos comprenden medios de regulación.

15.

2.- Prensa horizontal hidráulica.

20.                   Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de los dibujos reglamentarios.

3 AGO. 1978

Madrid, a

p.a.

~~JAIME ISEDN CUYÁS~~  
P. P.



dv

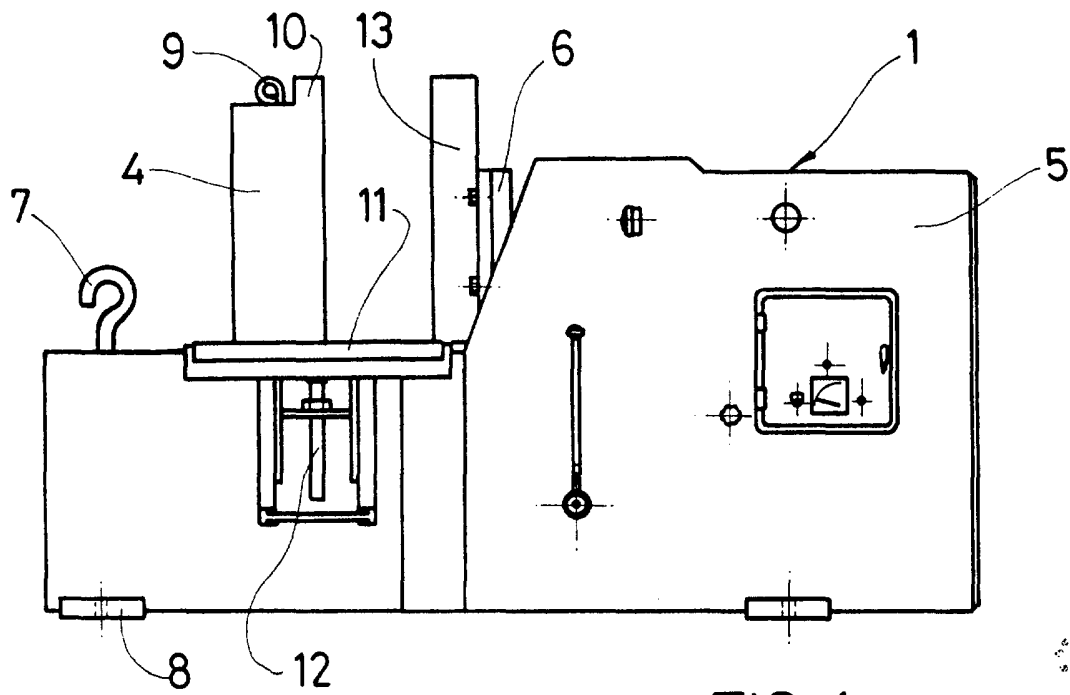


FIG. 1

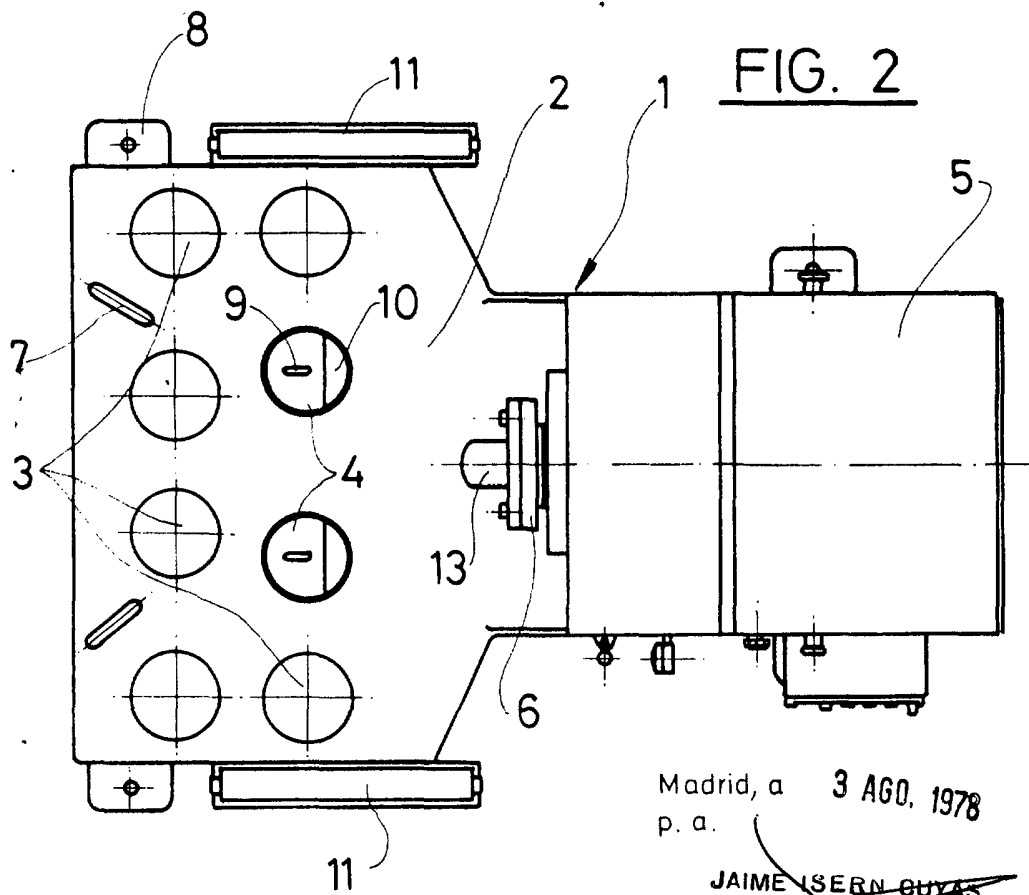


FIG. 2

Madrid, a 3 AGO. 1978  
p. a.

~~JAIME ISERN BUÑAS~~