

AÑO 1957

Expediente núm. \_\_\_\_\_



237600

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

237600

**PATENTE DE INVENCIÓN**

## MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE INVENCIÓN** por 20 años, en España

a favor de

D. JUAN MONTFORT FABÁ, de nacionalidad

española, domiciliado en Barcelona,

calle de San Mateo, núm. I,

por:

PERFECCIONAMIENTOS EN LOS "CILINDROS" UTILIZADOS EN LAS  
MÁQUINAS QUE SE ACOPLAN A LOS TELARES DE TEJIDOS LABRADOS.

Nº 3129

Agente Sr. D. Manuel de Rafael García.



1957

237600

PATENTE DE INVENCION

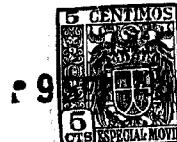
por 20 años

a favor de D. JUAN MONTFORT FABÁ, de nacionalidad española,  
residente en Barcelona, calle San Mateo, 1. - - - - -  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS "CILINDROS" UTILIZADOS EN  
LAS MÁQUINAS QUE SE ACOPLAN A LOS TELARES DE TEJIDOS  
LABRADOS". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento conderne a unos perfeccionamientos  
en los denominados "cilindros" utilizados en las máquinas que  
se acoplan a los telares de tejidos labrados, entre cuyas  
máquinas pueden citarse entre otras las conocidas como  
5 máquinas "Jacquard" y "Vincenzi".

Con los perfeccionamientos objeto de este invento se  
logra un "cilindro" que, sobre los ya conocidos en el mercado,  
ofrece muchas ventajas entre las que pueden citarse las de  
una mayor duración, menor peso y mayor facilidad en la reparación  
10 en el improbable caso de que ello fuere menester.



237600

Consisten en esencia los perfeccionamientos de referencia en que el elemento que constituye el soporte o armazón del cilindro es un cuerpo tubular rígido, metálico, obtenido por moldeo y fundición, que presenta exteriormente, tanto en sus extremos o cabezales como en lugares determinados del mismo, y equidistantemente distribuidos, unos ensanchamientos salientes, a cuyo cuerpo se acoplan las plantillas metálicas perforadas, presentando dicho cuerpo orificios adecuados para el acoplamiento de los bañones, unas piezas-linterna dispuestas en los cabezales de dicho cuerpo y dos tubos metálicos, que uno dentro del otro, atraviesan dicho cuerpo rígido, actuando uno de ellos, que sobresale por los extremos del conjunto, como eje de apoyo a la máquina correspondiente.

Para la mejor comprensión del invento, y a título tan sólo de ejemplo, se acompañan los dibujos de la hoja adjunta en los cuales se representa un caso de realización práctica de los perfeccionamientos de referencia.

La Fig. 1 muestra una vista del espárrago fijador del conjunto del "cilindro".

La Fig. 2 muestra el tubo sobre el que se acopla el cuerpo rígido del cilindro.

La Fig. 3 muestra un corte longitudinal de la pieza linterna que se acopla en cada lado del cilindro.

La Fig. 4 muestra una vista longitudinal del cuerpo rígido fundido y que constituye el soporte o armazón del cilindro, mostrando a su izquierda un corte por la línea A-B.

La Fig. 6 muestra dos vistas frontales, la de la izquierda correspondiente a la Fig. 3 y la de la derecha al



dibujo representado según corte A-B de la Fig. 4.

La Fig. 7 muestra una perspectiva del cuerpo rígido fundido, representado parcialmente, en la que puede apreciarse la configuración exterior de dicho cuerpo tratándose de un "cilindro" de cuatro caras.

Conforme a los dibujos, los perfeccionamientos de referencia consisten en fabricar un tubo -1- armado con aluminio fundido, y en molde adecuado, formando un cuerpo rígido que ofrece la particularidad de presentar exteriormente unos salientes o ensanchamientos macizos -2-, formando un sólo cuerpo con dicho cuerpo, salientes que van distribuidos equidistantemente a lo largo del tubo como en los extremos -2'- de éste.

Como el cilindro deberá ajustarse al número de caras que debe presentar, según que éstas sean cuatro, cinco, seis o más, el molde empleado se ajustará a tal circunstancia. El caso representado en los dibujos se refiere a un "cilindro" de cuatro caras y para máquina "Vincenzi".

Sobre el centro o eje del indicado cuerpo rígido y tubular -2-, y a todo lo largo del mismo, se dispone un tubo de acero -3-.

Sobre el interior de este tubo -3- se introduce un espárrago central -4-, de mayor longitud que el tubo -3-, cuyo espárrago presenta sus extremos -4'- de menor diámetro, bien sea por rebajamiento del grueso de dicho espárrago, bien porque tales extremos sean piezas independientes, de menor diámetro que el espárrago, y al cual se han ajustado mediante rosca.

El cuerpo rígido -1- presenta unos agujeros con



fondo -5-, destinados a alojar en su interior a los bañones correspondientes para el agarre o retención de los cartones los cuales, como es sabido, van provistos de unos taladros para el citado ajuste de los bañones y de otros taladros de menor tamaño para el accionamiento de las agujas y ganchos de la máquina para la abertura de la calada en el telar. El número de dichos agujeros -5-, así como los lugares en donde irán practicados dependerá del número de caras del "cilindro" y características del mismo. Tales agujeros -5- se realizarán a máquina sobre el cuerpo rígido -1-, o bien podrían obtenerse incluso por el moldeo y fundición de dicha pieza.

En cada uno de los extremos del cuerpo rígido -1-, y junto a los ensanchamientos salientes -2'-, se acopla una pieza -6-, constituyendo ambas las correspondientes linternas del "cilindro" para el giro adecuado de éste.

Estas linternas -6-, y que preferiblemente serán fabricadas con hierro fundido, están constituidas por un cuerpo tubular, que aproximadamente en su mitad presenta diámetros externos distintos, y en su interior presenta un conducto axial -7- al objeto de encajar en el correspondiente extremo del espárrago -4-. La parte más ancha de la linterna -6- es la que toma contacto con la parte frontal del cuerpo rígido -1-, presentando la linterna un vaciado -8- para reducción de peso, mientras que en la parte opuesta presenta otro vaciado -9- en la cual se dispone una tuerca -10- por la que se efectúa la fijación de dicha linterna con respecto al espárrago -4-. Los extremos -4'- del indicado espárrago y que quedan al exterior del "cilindro" (como se indica en la Fig. 5) constituyen los ejes o puntos de apoyo del "cilindro" con respecto a la máquina correspondiente.

237600



P 1957

Sobre cada una de las caras o lados del cuerpo rígido -1- se disponen o acoplan las correspondientes plantillas -11- de latón portadoras de los taladros apropiados, tanto para el accionamiento de las agujas de la máquina (en la Fig. 5 sólo se han representado algunos de estos taladros, para simplificación del dibujo), como los correspondientes para el alojamiento de los "bañones" de retención de los cartones.

Dentro del presente invento será variable todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de los perfeccionamientos de referencia.

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos labrados, consistentes esencialmente en que el elemento que constituye el soporte o armazón del cilindro es un cuerpo tubular rígido, metálico, obtenido por moldeo y fundición, que presenta exteriormente, tanto en sus extremos como en lugares intermedios a lo largo del mismo, y equidistantemente distribuidos, unos ensanchamientos salientes.

2.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos labrados, según reivindicación 1, caracterizados porque, el cuerpo rígido fundido, presenta en sus ensanchamientos salientes y convenientemente distribuidos unos agujeros, provistos de fondo, para el alojamiento oportuno de los bañones.

3.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos



237600

labrados, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque, el cuerpo rígido fundido presenta axialmente en su interior un tubo soporte.

5 4.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos labrados, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque en el interior del tubo soporte del cuerpo rígido fundido, va dispuesto un espárrago, fijador del conjunto, que sobresale por los extremos del tubo-soporte y cuerpo  
10 rígido, cuyos extremos salientes constituyen los puntos de apoyo del "cilindro" a la máquina correspondiente.

15 5.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos labrados, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque, en cada una de las porciones salientes del espárrago fijador del conjunto va dispuesta o encaja una pieza-linterna tubular y metálica, quedando ésta dispuesta junto al correspondiente cabezal del cuerpo rígido fundido, quedando fijada cada linterna al citado espárrago mediante una tuerca  
20 alojada en un vaciado que, de modo apropiado, presenta la linterna.

25 6.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos labrados, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque, sobre las caras o lados del cuerpo rígido fundido se ensamblan o encajan las plantillas o placas portadoras de los taladros correspondientes a los bañones como para el accionamiento de los ganchos de la máquina.

30 7.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos



labrados, según reivindicaciones anteriores, caracterizados porque, los agujeros que presenta el cuerpo rígido fundido, para el alojamiento de las bañones, se practican sobre el citado cuerpo ya fundido.

5            8.- Perfeccionamientos en los "cilindros" utilizados en las máquinas que se acoplan a los telares de tejidos labrados, según reivindicaciones 1 a 6, caracterizados porque, los agujeros que presenta el cuerpo rígido fundido, para el alojamiento de los bañones, se obtienen por el  
10 propio moldeado y fundición de dicho cuerpo.

9.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS "CILINDROS" UTILIZADOS EN LAS MÁQUINAS QUE SE ACOPLAN A LOS TELARES DE TEJIDOS LABRADOS.

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas, foliadas y numeradas y escritas por una sola cara, acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, a 9 de Septiembre de 1957.

JUAN MONTFORT FABÁ

P. A.

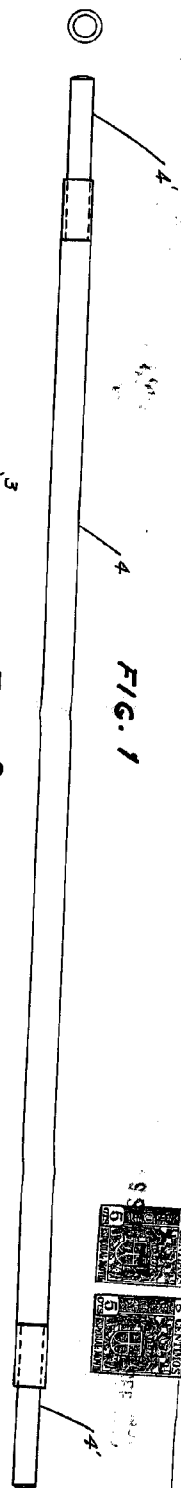


FIG. 1

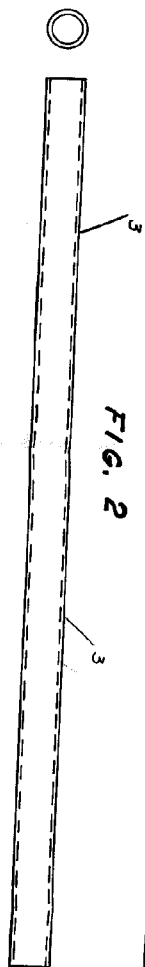


FIG. 2

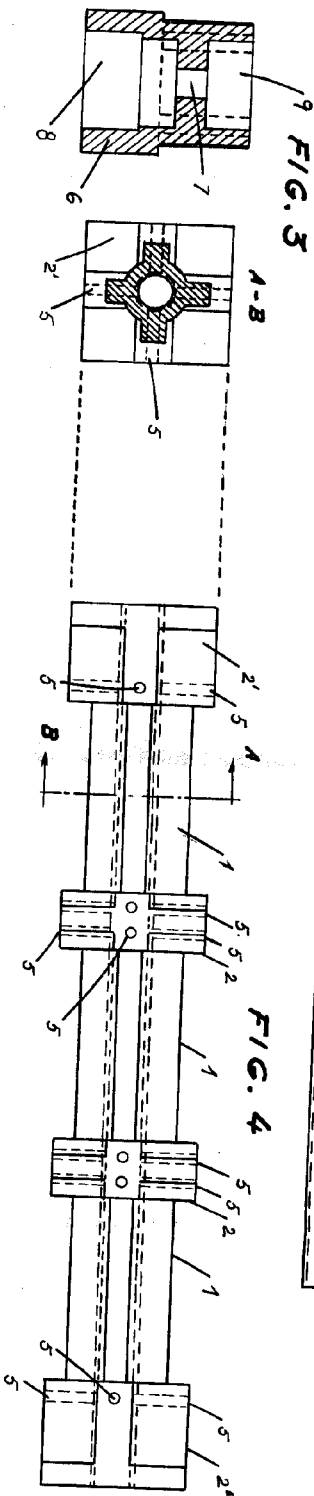


FIG. 3

FIG. 4

FIG. 5

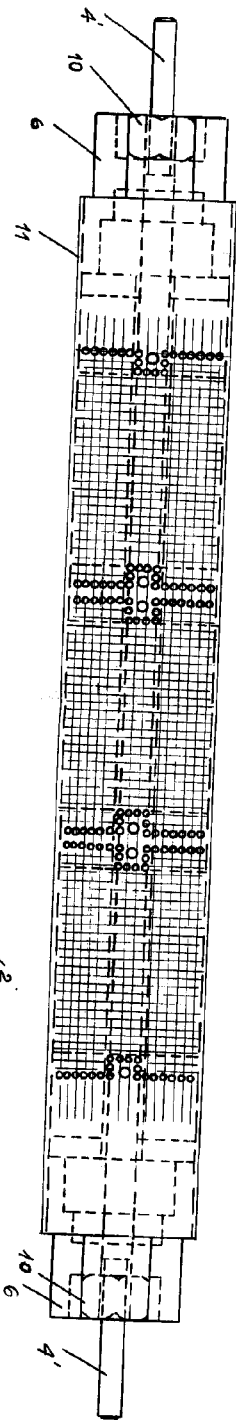


FIG. 6

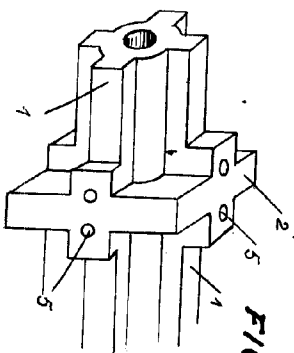


FIG. 7

Escala variable

Barcelona, para Matrícula y depósito: 1957

P. 4.

*Juan Monfort*