

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
		1 - 8 - 78

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	32 FECHA
31 NUMERO	ES PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A62B = F16G

54 TITULO DE LA INVENCION
" TENSOR PERFECCIONADO PARA CABLES Y SIMILARES "

71 SOLICITANTE (S)
D. Ricardo GONZALEZ DEL CAMPO TORRA.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Valencia, 661 - BARCELONA -

72 INVENTOR (ES)
el propio solicitante.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Da. Matilde LLORT Geronés.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un tensor perfeccionado para cables y similares que presenta la ventaja de que a su ligereza une las posibilidades de utilización para fuerzas de tracción importantes.

5 El tensor reivindicado se caracteriza porque la pieza en forma de U que lleva el canal de accionamiento de las mordazas presenta, en sus caras laterales y cerca de la zona de mayor anchura, unos refundidos que forman unas regatas abiertas en sentido opuesto al de tracción.

10 En estas regatas se anclan los extremos en forma de gancho de las ramas de la brida de anclaje con el elemento que debe hacer la tracción. La brida de anclaje, de plectina doblada en forma de U, lleva los extremos de las ramas doblados a modo de ganchos que se retienen en las regatas del cuerpo principal. La zona redondeada de enlace de las ramas de la brida tiene el perfil adecuado para que, en su cara cóncava, se encaje el gancho terminal del elemento tractor. La misma fuerza de tracción asegura el encaje de los ganchos de la brida en el cuerpo del

15

20 tensor.

Para esfuerzos mayores, se refuerza el anclaje de los extremos de las ramas de la brida en U atravesando sus ramas mediante tornillos, cuyas espigas roscadas se introducen en los orificios roscados practicados en las

25 caras laterales de los laterales exteriores de la canal de las mordazas.

El hecho de que el cuerpo del tensor puede construirse en dos piezas, guías de mordazas y brida de an-

claje al gancho, reduce notablemente el costo de fabrica
30 ción del tensor.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo,
se representa un caso de realización práctica del tensor
perfeccionado para cables y similares, objeto del presen
te Modelo de Utilidad.

35 Las figuras 1 y 2 representan la vista en alzado -
frontal y planta del tensor. La figura 3 representa el -
detalle, en alzado lateral, del lugar de anclaje de los
extremos de la brida de anclaje en el cuerpo del tensor,
mientras que la figura 4 representa el corte según el --
40 plano medio de anclaje de los extremos de la brida. La -
figura 5 es el detalle en alzado lateral en el caso en -
que, para mayor esfuerzo, es preciso reforzar la unión -
de la brida al cuerpo del tensor mediante tornillos. La
figura 6 es una vista del tensor sin la brida de anclaje.

45 Siguiendo las figuras se advierte el cuerpo princi
pal -1- del tensor en cuña con guías -2- que guían las -
mordazas de sujeción del cable, no diseñadas en la figu-
ra. En los dos laterales del cuerpo principal sobresalen
unos resaltes -3- con hendiduras -4- a modo de gancho, -
50 en donde se retienen las pestañas terminales dobladas de
los extremos -5- de las ramas -6- de la pieza de hierro
doblada en V. La unión de las ramas -6- es ondulada se--
gún -7- lo que facilita el anclaje del gancho de unión -
al elemento tensor.

55 Si es preciso efectuar un esfuerzo mayor, los ex--
tremos de las ramas -6- de la pieza en V, que en este ca

so puede ser una pletina -8-, presentan unos oficios -
que se atraviesan mediante tornillos de cabeza -9- que -
se roscan en huecos practicados en los laterales del - -
60 cuerpo del tensor.

La pieza envolvente que lleva el canal de acciona-
miento de las mordazas lleva, especialmente en su cara -
mayor inferior, una serie de molduras salientes de re- -
fuerzo -10-.

65 El refundido -11- de cada lateral del cuerpo -1-
permite el anclaje de los extremos doblados -12- de la
brida de ramas -6-.

Este tensor perfeccionado permite aumentar notable-
mente las posibilidades de tracción ya que, con la mejo-
70 ra de la brida, puede tirarse del tensor según fuerzas -
mayores a las que eran posibles en los tensores convencio-
nales.

Se fabricará el tensor perfeccionado para cables y
similares, objeto del presente Modelo de Utilidad, con -
75 los materiales apropiados a sus elementos componentes, -
pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos
detalles no alteren, cambien o modifiquen su esenciali-
dad.

- R E I V I N D I C A C I O N E S -

1ª.- Tensor perfeccionado para cables y similares caracterizado porque la pieza en forma de U que lleva el canal de accionamiento de las mordazas, presenta, en sus caras laterales y cerca de la zona de mayor anchura, unos refundidos que forman unas regatas abiertas en sentido opuesto al de tracción. En estas regatas se anclan los extremos en forma de gancho de las ramas de la brida de anclaje con el elemento que debe hacer la tracción.

2ª.- Tensor perfeccionado para cables y similares, según reivindicación primera, caracterizado porque la brida de anclaje de pletina doblada en forma de U lleva los extremos de las ramas doblados a modo de ganchos que se retienen en las regatas del cuerpo principal. La zona redondeada de enlace de las ramas de la brida tiene la forma adecuada para que, en su cara cóncava, se encaje el gancho terminal del elemento tractor. La misma fuerza de tracción asegura el encaje de los ganchos de la brida en el cuerpo del tensor.

3ª.- Tensor perfeccionado para cables y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque, para esfuerzos mayores, se refuerza el anclaje de los extremos de las ramas de la brida en U atravesando sus ramas mediante tornillos, cuyas espigas roscadas se introducen en los orificios roscados practicados en las caras laterales de los laterales exteriores de la canal de las mordazas.

105 4ª.- Tensor perfeccionado para cables y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza envolvente que lleva el canal de accionamiento de las mordazas lleva, en su superficie exterior y especialmente en su cara mayor inferior, una serie de molduras sa-
110 lientes cruzadas de refuerzo.

111 5ª.- Tensor perfeccionado para cables y similares. Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 29 de Julio de 1.978

P. A.

M. LLORT



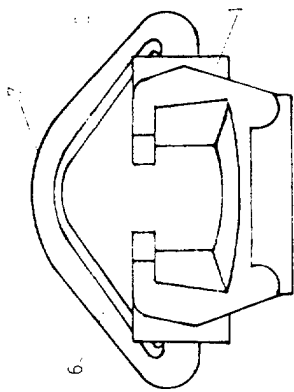


FIGURA 1

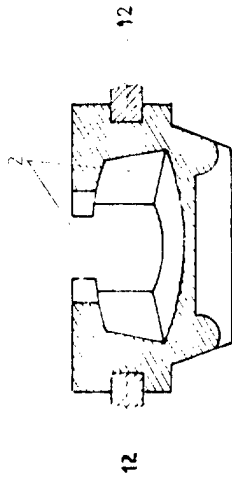


FIGURA 4

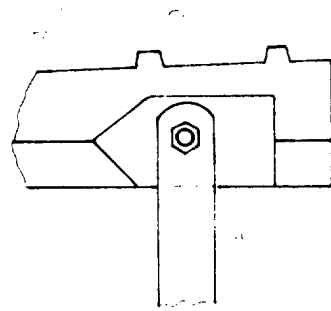


FIGURA 5

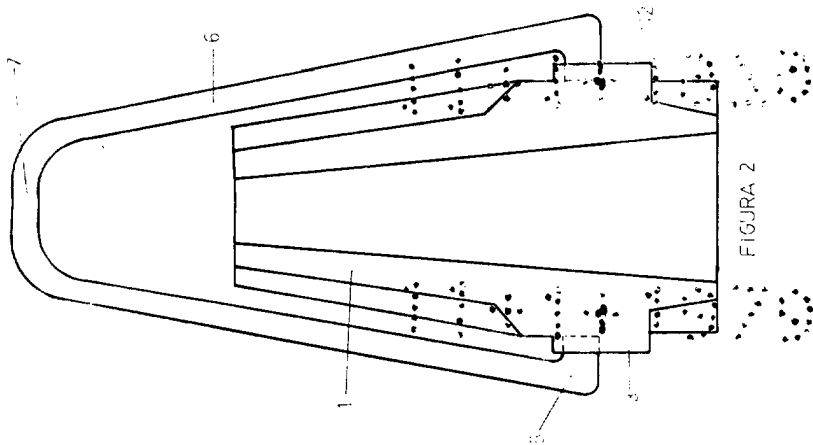


FIGURA 2

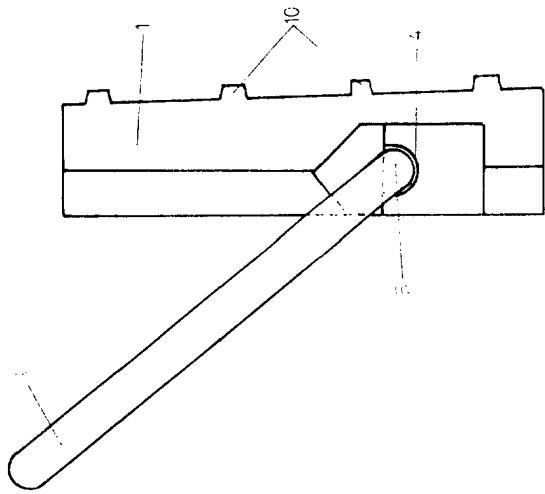


FIGURA 3

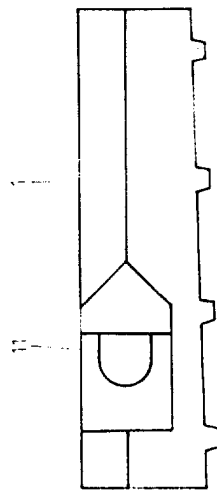


FIGURA 6

29 Julio 1978

[Handwritten signature]