

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	237586	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION	31 JUL. 1978		

MODELO DE UTILIDAD

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
----	---------------------	----	-----------------------------

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"ETIQUETA PERFECCIONADA"

71	SOLICITANTE (S)
	RODA SPANG & BRANDS, S. A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	ALCIRA (Valencia), Camino Albalat, s/n.

72	INVENTOR (ES)
----	---------------

73	TITULAR (ES)
----	--------------

74	REPRESENTANTE	JULIO DE PABLOS ARRIBAS.	(M.U. 2.590, A-R).
----	---------------	--------------------------	--------------------

Se trata de una etiqueta perfeccionada especialmente pensada y diseñada para incorporación y precintaje de productos envasados en bolsas o paquetes de malla, los cuales unas veces van destinados al mercado interior y otras en-

5.- caminados a la exportación.

Como se sabe, hay una serie de productos tales como frutas, vegetales, tubérculos, etc., que se presentan al público dentro de envases de malla. Estos envases se crean partiendo de mangas tubulares continuas de longitud varia-

10.- ble, uno de cuyos extremos se cierra grapando toda su sección transversal, para seguidamente introducir por el extremo abierto el artículo o producto a envasar, finalizando la operación con el cierre de la malla a través de un segundo grapado con posterior separación del paquete o bolsa tubu-

15.- lar mediante simple corte funcional.

La invención que se propugna se orienta precisamente a incorporarla funcionalmente a este tipo de envases, para lo cual se organiza en forma de tira continua arrollada sobre un soporte o núcleo preparado al efecto. El soporte permite, además de su misión específica de fijar el arrollamiento de la cinta etiquetadora, el desarrollo y dispensa de la misma para su vinculación en la bolsa o paquete formado en el momento del cierre y grapado del conjunto.

20.- La tira continua está constituida por tres capas o elementos integrantes, dos planchas laminares de papel y un
25.-

componente intermedio de material plástico o similar, en función de alma resistente del conjunto, es decir, el componente intermedio o alma de la etiqueta corresponde a la parte fuerte que dá consistencia al conjunto para que pueda absorber y soportar positivamente cargas de tracción, torsión y cizalladura a que la tira o etiqueta estará sometida.

5.- La etiqueta se completa imprimiendo por una cara la marca o distintivo del producto envasado en serie repetitiva, mientras que la otra cara queda en blanco para poder poner leyendas y menciones obligatorias y reglamentarias.

10.- Para una mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

15.- En dichos dibujos:

La figura 1 muestra un trozo de tira continua etiquetadora, vista por la cara que lleva impresa la marca o distintivo del producto envasado.

20.- La figura 2 corresponde a una vista seccionada según el corte A-B de la anterior figura.

La figura 3 muestra la tira continua con corte parcial que permite apreciar el alma o componente intermedio del conjunto, presentando la cara posterior reservada para imprimir menciones obligatorias y reglamentarias.

25.- Por último las figuras 4 y 5 ilustran, respectivamente, la incorporación de la etiqueta a sendos paquetes o bolsas de malla.

30.- De acuerdo con las figuras que se representan a título de ejemplo ilustrativo no limitativo, la etiqueta está constituida por una tira continua integrada por dos capas lamina-

res externas de papel 1, 2, complementadas con una plancha intermedia de material plástico o similar 3, la cual hace de alma resistente del conjunto.

5.- La cara 1 de la etiqueta sirve para la impresión de la marca o distintivo del producto envasado, en serie repetitiva 4, mientras que la otra cara 5 queda en blanco para poder poner leyendas o menciones bligatorias y reglamentarias.

10.- Las figuras 4 y 5 muestran dos de las muchas maneras en que puede incorporarse la etiqueta a una bolsa de malla 6, cumpliendo la triple misión de etiqueta propiamente dicha, elemento precinto y asa funcional para manejo y traslado del envase.

15.- Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como una forma preferida de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y, en general, todos aquellos detalles accesorios y secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad que se propone.

20.- Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en su sentido más amplio y nunca con criterio de carácter restrictivo.

REIVINDICACIONES.

=====

- 1ª.- Etiqueta perfeccionada, del tipo de tira continua, caracterizada por estar constituida por tres capas de elementos integrantes, dos planchas laminares externas de papel y
- 5.- un componente intermedio de material plástico o similar, el cual hace la función de alma resistente del conjunto para que pueda absorber y soportar positivamente cargas de tracción, torsión y cinzalladura cuando se incorpore a paquetes o bolsas de malla contenedores de productos diversos, reservándose una de sus caras externas para imprimir la marca o distintivo del producto envasado, en serie repetitiva, mientras que la otra cara queda en blanco, en reserva de poder imprimir una leyenda, texto o mención obligatoria y reglamentaria.

10.-
15.-

- 2ª.- "ETIQUETA PERFECCIONADA".

Madrid, 31 JUL. 1978




FIG. 1

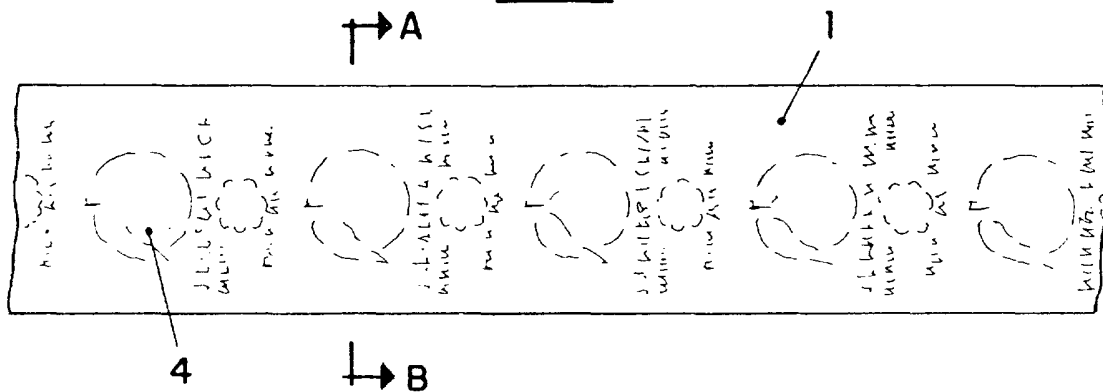


FIG. 2

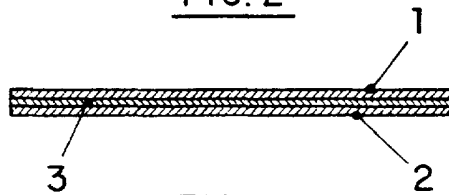


FIG. 3

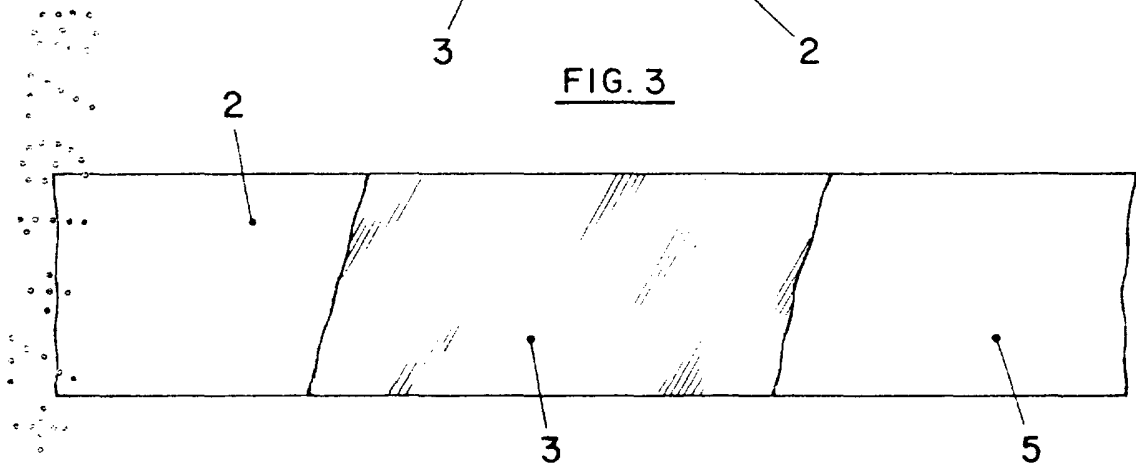


FIG. 4

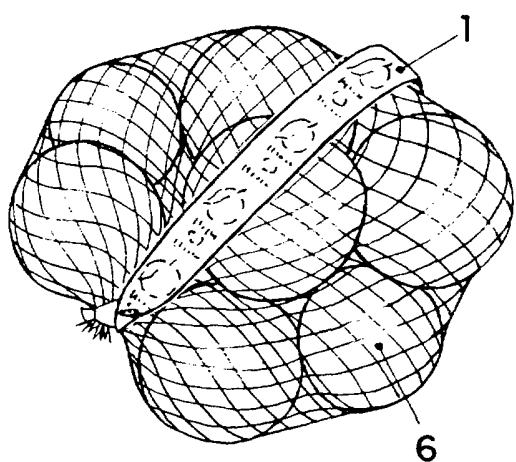
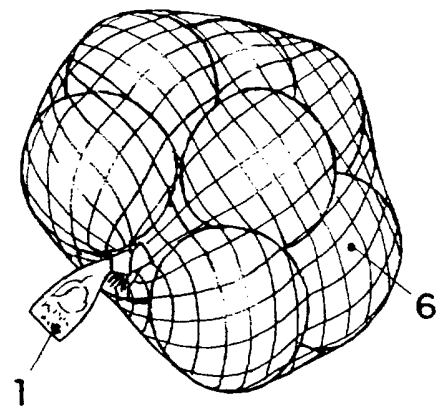


FIG. 5



MADRID, 31 JUL. 1978

P.A.

ESCALA VARIABLE.