

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

237514

19 ES	11	NUMERO	10 Y
	21		
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		27 Julio 1978	

con los datos que figuren en el presente documento y según el contenido de la Memoria adjunta.

MODELO DE UTILIDAD

20 ENE. 1979

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
47 FECHA DE PUBLICIDAD		51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A47B
54 TITULO DE LA INVENCIÓN "HERRAJE PERFECCIONADO"		
71 SOLICITANTE (S) D. FERNANDO SUAREZ GUTIERREZ		
DOMICILIO DEL SOLICITANTE Benaguacil, nº 4 - VALENCIA		
72 INVENTOR (ES) D. FERNANDO SUAREZ GUTIERREZ		
73 TITULAR (ES) D. FERNANDO SUAREZ GUTIERREZ		
74 REPRESENTANTE D. JUAN LOPEZ SANCHEZ		

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. FERNANDO SUAREZ GUTIERREZ

Nacionalidad: Española

Domicilio: Benaguacil, nº 4 - VALENCIA

Objeto: "HERRAJE PERFECCIONADO"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En la presente Memoria Descriptiva y con la --
ayuda del Plano adjunto, van a quedar expuestas las cir-
cunstancias que concurren en un herraje perfeccionado, -
consistente en un tirador de asa articulada en sendos to-
10 rreones, de aplicación en puertas, ventanas, cajones y -
otros usos, en cuya nueva estructura se dan las condicio-
nes de utilidad y novedad que exige el artº 171 del vi--
gente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial, y por cuya -
razón instamos para su titular el otorgamiento del privi-
legio de su exclusiva explotación industrial y comercial
en España.

El tipo de tirador a que nos vamos a referir, es un herraje de extraordinario consumo especialmente en la industria del mueble, y prescindiendo de sus características y modelos artículos, consta esencialmente de --
15 una placa base, con sus orificios de fijación en la ventana, puerta o frontis de los cajones, y del asa o tirador propiamente dicho, que se articula, con un posible giro de 180° sobre dos torreones. Hasta la fecha, el mol-
20 deo de estos tiradores comportaba que los torreones se fijaban sobre el escudo bien por remachado o atornillados, y esta superposición es la que consentía la colocación del asa, rígida en los orificios enfrentados de los torreones. Mediante el perfeccionamiento objeto de este
25 Modelo, la fabricación resulta mucho más sencilla, se elimina mano de obra y con una sencilla manipulación se le fija el asa, constituyendo no sólo una novedad, sino una nueva asa, que puede y resulta más económica, y de estructura y montaje mucho más sencillos.

30 Para facilitar la comprensión de la descripción que sigue, hemos considerado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que se recoge un caso práctico de realización, con la natural advertencia de que estos dibujos son un ejemplo aclaratorio y por ello deberán --
35 ser ampliamente considerados y sin limitación alguna.

La lámina de dibujos, en la figura 1ª nos muestra una vista en planta por su cara vista u ornamental --
de uno de estos tiradores, que en la figura 2ª se nos muestra según la sección A-B de la figura anterior, sien-
40 do las figuras 3ª, 4ª y 5ª, vistas lateral y en sección,

45 vista en planta superior y vista en alzado y en una sección convencional de uno de los extremos del asa ubicada en su torreón, y por último, y de forma ligeramente exagerada para mejor captación del proceso seguido, en la figura 6ª aparece ligeramente incurvada la placa, y la forma en que se dispone el asa, que al enderezar de nuevo aquella, aloja simultánea y firmemente a los extremos del asa, que no podrán escapar ya de sus alojamientos respectivos.

50 Haciendo referencia a las precitadas figuras, señalamos con -1- a la placa base, con sus dimensiones apropiadas en cada caso y con los dibujos de su contorno dado el carácter normalmente ornativo que se dota a estas piezas, y en cuya placa, se advierten los orificios pasantes -2- para su fijación mediante tornillos. Con -3- señalamos a los torreones extremos, obtenidos en la misma fase de moldeo, con los huecos -4-, obtenidos en el mismo proceso, y también en el cual se han conseguido sus bocas u orificios encarados -5-.

60 Con -6-, señalamos al asa o tirador propiamente dicho, cuya forma ornativa o no adopta la línea general de su forma incurvada, con los dos extremos -7-, opuestamente dispuestos y dentro de un mismo plano, cuyos extremos tienen la extensión precisa, para que dichos tramos, una vez introducidos en el interior de los torreones, con la necesaria holgura para no entorpecer su giro de 180º, no pueden escapar de dichos alojamientos, por ser mayor la distancia de extremo a extremo que la que existe entre las bocas enfrentadas de los torreones en que se alojan. Por ello no pueden escapar.

65 Evidentemente, para alcanzar alojarse en los -

70 torreones, se procede a forzar ligeramente al escudo o -
placa -1- en la forma mostrada en la figura 6ª, cuya cur-
vatura permitirá iniciar el alojamiento de los extremos
-7- del asa en los torreones, y esta apenas iniciada in-
75 troducción, queda fuertemente adentrada cuando se devuel-
ve a la placa su posición plana mediante una sencilla ma-
nipulación.

Suficientemente descrita la estructura objeto
de este Modelo, sólo nos resta manifestar que serán va-
riables las circunstancias de formas ornativas de la pla-
80 ca y del asa, sus tamaños, proporciones, dimensiones, --
así como materiales y su aplicación, siempre y cuando es-
tas posibles variaciones no lleguen a afectar a su esen-
cialidad, que se resume en la siguiente

N O T A
= = = =

85 Los puntos que se reivindican en el presente -
Modelo de Utilidad, son:

1º.- Herraje perfeccionado, del tipo conocido
como tirador, constituido por una placa base y un aside-
ro o asa, que se articula y gira 180º sobre los torreo-
90 nes en que se alojan sus extremos y que se caracteriza -
porque los precitados torreones, en lugar de piezas sepa-
radas, que se hubieran de montar en la placa, se obtie-
nen en la misma fase y operación de moldeo de la placa,
formando con ésta un todo solidario, y cuyos torreones,
95 en su fase de fabricación, se han conseguido sean huecos
y con ventanas enfrentadas, siendo normal y corriente el
asidero, y cuya colocación se consigue, mediante un lige-
ro doblado de la placa, por su mitad, de forma que aproxi

100

me ligeramente a los torreones, para que los extremos --
opuestos del asidero, puedan iniciar su introducción, --
que se completa; adentrándose dichos extremos en los to-
rreones, cuando se vuelve la placa a la primitiva forma
horizontal, siempre sin merma de la funcionalidad en to-
dos sus aspectos del asidero o asa. Y

105

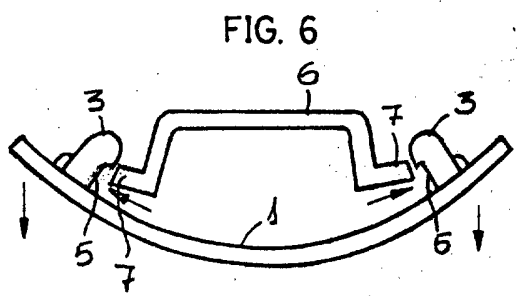
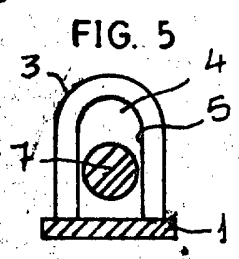
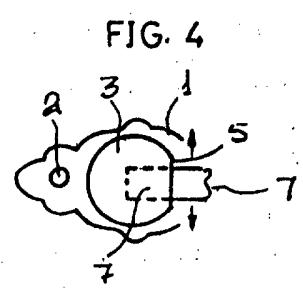
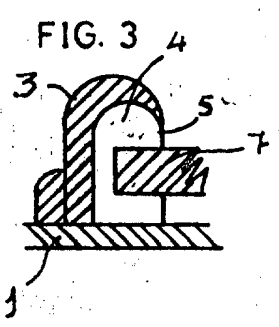
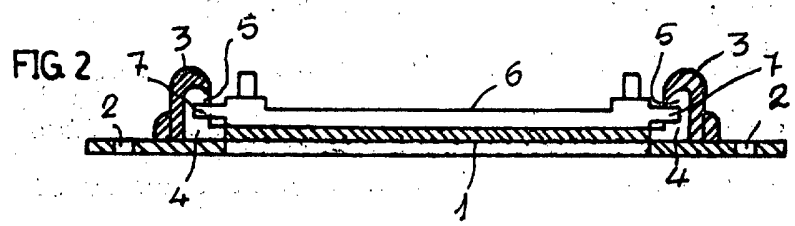
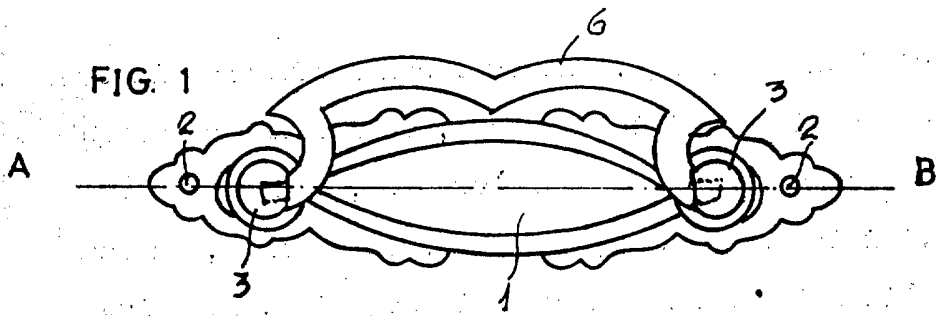
2º.- "HERRAJE PERFECCIONADO", de conformidad -
en un todo en lo esencial y fines industriales a lo des-
crito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente
representado en las figuras del plano adjunto para su
mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas o
mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en -
109 líneas.

Valencia, a 26 de Julio de 1978

Por autorización del interesado.

H. De Valle



ESCALA VARIABLE
VALENCIA JULIO 1978

PA.
Fernando Suarez