

AÑO .....

Expediente núm. ....



237468

# REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

## CERTIFICADO DE ADICION

### MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

un **CERTIFICADO DE ADICION** en España,

a favor de

REFRACTARIOS MODERNOS S.A. ...., de nacionalidad

española ..... domiciliado en Barcelona

calle de Provenza ..... núm. 373-4<sup>º</sup>B

por:

• MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO .....

.....», en el objeto de la patente principal núm. 217.516  
que fué concedida en 27 de octubre ..... de 1954 por

« UN PROCEDIMIENTO PARA REVESTIR MONOLITICAMENTE HORNOS,

CUCHARAS DE COLADA Y SIMILARES " .....

237468



237468

C E R T I F I C A D O    D E    A D I C I O N  
cuyo privilegio se solicita a favor de REFRACTARIOS  
MODERNOS S.A., entidad nacional con domicilio social  
en Barcelona, calle Provenza, 373 y cuyo inventor es  
Don JAIME GALVE MAS, de nacionalidad española, por  
" MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
Nº 217.516 por " UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER RE-  
VESTIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCHARAS DE CO-  
LADA Y SIMILARES "

M E M O R I A    D E S C R I P T I V A

El presente certificado de adición se refiere, co-  
mo su nombre indica, a unas mejoras que no alteran  
las características esenciales de la patente princi-  
pal 217.516, pero gracias a las cuales se consigue  
ampliar las ventajas obtenidas con el procedimiento  
reivindicado en dicha patente principal.

La entidad solicitante ha encontrado que el pro-  
cedimiento descrito y reivindicado en su patente  
principal es susceptible a su vez de perfeccionarse,

237468



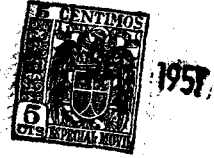
5 en algunos casos, con la aplicación de las presentes mejoras; en efecto, estas mejoras permiten evitar, ó por lo menos disminuyen en gran proporción, las contracciones del material que constituye el revestimiento, una vez logrado este último. Por otra parte reducen las roturas de las piezas, confieren mayor facilidad de transporte a las mismas cuando se trate de bloques y dan mayor estabilidad de dimensiones al horno revestido. Además, las reacciones que se producen durante la cocción entre los diversos elementos integrantes utilizados de acuerdo con la patente principal, disminuyen considerablemente por haberse ya realizado una gran parte de las reacciones durante la calcinación previa a que son sometidos los productos que entran a formar parte del revestimiento.

10 El presente certificado de adición, sin modificar en ningún punto la esencialidad de la patente principal ni las mejoras aportadas por el primer certificado de adición número 224.630, consta en efecto de las mismas operaciones consignadas en los registros antes mencionados aún cuando se prevee la utilización de componentes previamente calcinados para llevar a cabo las distintas fases operatorias de que consta el procedimiento reivindicado.

20 Además de la característica anterior las presentes mejoras preven el empleo de una camisa de encofrado de dimensiones transversales ajustables en su diámetro, la cual se utiliza como muro de encofrado,

25

237468



para apisonar el material obtenido, de acuerdo con las fases del procedimiento, es decir entre la pared del horno y la pared de la citada camisa. De esta manera el apisonado en obra se realiza de un modo mucho más perfecto pudiendo ajustar en cada caso el espesor del revestimiento con mucha exactitud y facilidad sin valerse para ello de medios complicados.

5

De acuerdo con lo anteriormente expuesto, uno cualquiera de los componentes aludidos en la patente principal y preferentemente todos ellos, seguirán las mismas fases operatorias indicadas en dicha patente, con la salvedad que la sílice y/o la arcilla, y/o los óxidos metálicos, se someten previamente, antes de la operación de mezcla y de selección granulométrica,

10

a una calcinación previa, y luego se tritura la sílice mezclándola con la arcilla en las respectivas proporciones de 65 y 95% de sílice libre por 5 a 35% de arcilla, añadiendo a la mezcla de 0 a 5% de óxidos metálicos. La composición granulométrica de la sílice será de un 40 a 80% de granos entre 1 y 15 m/m y un 20 a 60% de granos inferiores a 1 m/m. Por otra

15

parte se añade a la composición un aglutinante, por ejemplo a base de resinas, silicatos u oxiclорuro, en una proporción del 0 al 10% sobre todo cuando la composición sirve para obtener bloques destinados a servir como elementos para obtener el revestimiento.

20

25

Finalmente se prevé el empleo de una camisa de encofrado de dimensiones ajustables, la cual está

23746



1951

5  
10  
constituida, por lo menos, por una pieza abierta y en su caso por varias unidas entre sí ajustablemente, por ejemplo dos piezas semicilíndricas unidas con pasadores fileteados, y solapadas las zonas de unión entre las piezas componentes, de modo que las dimensiones transversales de la camisa, tales como su diámetro, sean ajustables, apisonando el revestimiento en la última fase del procedimiento, entre la pared del horno y las paredes de la citada camisa encofradora.

15  
Descrito suficientemente en qué consisten las presentes mejoras se comprende que podrán introducirse en las mismas cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

20  
25  
1ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 217.516 por "UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVESTIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCHARAS DE COLADA Y SIMILARES", caracterizadas por llevarse a cabo las fases operatorias del procedimiento con componentes previamente calcinados, los cuales sustituyen, por lo menos parcialmente, a los mismos componentes sin calcinar de la patente principal.

2ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 217.516 por " UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVESTIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCHARAS DE COLADA Y SIMILARES ", según la anterior reivindicación, en

237468



las que se prevé añadir a los productos aludidos un aglutinante en una proporción del 0 al 10%, de un modo preferente, cuando se trata de obtener bloques con los cuales se procede al revestimiento.

5

3ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 217.516 por " UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVES-

TIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCARAS DE COLADA Y SIMILARES ", según cualquiera de las anteriores reivindicaciones, caracterizadas por preverse el empleo

10

de una camisa de encofrado de dimensiones ajustables, la cual está constituida, por lo menos, por una pieza abierta y en su caso por varias unidas entre sí ajusta-

blemente, por ejemplo dos piezas semicilíndricas unidas con pasadores fileteados, y solapadas las zonas

15

de unión entre las piezas componentes, de modo que las dimensiones transversales de la camisa, tales como su diámetro, sean ajustables, apisonando el revestimiento en la última fase del procedimiento, entre

la pared del horno y las paredes de la citada camisa encofradora.

20

4ª - MEJORAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL

Nº 217.516 por " UN PROCEDIMIENTO PARA OBTENER REVESTIMIENTOS MONOLITICOS PARA HORNOS, CUCARAS DE COLADA Y SIMILARES ".

25

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

MADRID, 7 Septiembre de 1.957

REFRACTARIOS MODERNOS S.A.

P.A.

*Morgades*