

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

ES (19) (11) NUMERO 23.7.464 (10) Y  
 (21) (22) FECHA DE PRESENTACION 20 Julio 1978  
 237464 e 20 ENE. 1979

MODELO DE UTILIDAD

Depositado el Registro de acuerdo con lo que figura en la presente descripción y según el contenido de la memoria adjunta.

(30) PRIORIDADES:	(31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
-------------------	-------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL F 06 B
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN  
"PUERTA PERFECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (S)  
D. ANTONIO NAVARRO MOYA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
Pintor Pascual Capuz, 9 - VALENCIA-9

(72) INVENTOR (ES)  
D. ANTONIO NAVARRO MOYA

(73) TITULAR (ES)  
D. ANTONIO NAVARRO MOYA

(74) REPRESENTANTE  
D. JUAN LOPEZ SANCHEZ

2007-1009

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: D. ANTONIO NAVARRO MOYA

Nacionalidad: Española

Domicilio: Pintor Pascual Capuz, 9 - VALENCIA-9

Objeto: "PUERTA PERFECCIONADA"

Prioridad:

### MEMORIA DESCRIPTIVA

5 En el cuerpo de la presente Memoria y con la -  
ayuda del Plano adjunto, van a quedar reflejadas las ca-  
racterísticas que ofrece una nueva puerta perfeccionada,  
en la que concurren las condiciones de utilidad y nove--  
dad, que exige el vigente Estatuto-Ley de Propiedad In--  
dustrial, para que se otorgue a su titular el privilegio  
de su exclusiva explotación industrial y comercial en Es  
paña.

10 Una de las principales características que --  
ofrece esta puerta perfeccionada, estriba en que todos -  
los elementos de su bastidor, largueros, cabios y peina-

15 zos, están conformados por piezas recubiertas de chapas de maderas nobles, tanto en sus secciones planas, como - en las partes molduradas, acanaladuras, en las que se inserte la zona interior de la puerta, formada por plancha con grosor igual a las ranuras, quedando todo el conjunto afianzado con productos adhesivos apropiados y sin -- precisar del concurso de herrajes ni tornillería.

20 Las uniones entre cabios y largueros, peinaos y crucetas, además de las/acanaladuras practicadas, donde se insertan prolongaciones de la plancha que conforma -- los planos inferiores, van reforzadas por contramolduras en las testas de los cabios, peinaos y/crucetas, siendo el acople perfecto.

25 Los largueros, en los cantos exteriores, van -- reforzados por medio de una pieza de material más resistente y tenaz, de características estéticas idénticas a las chapas que los recubren y encajado por medio de ma-- chihembrado o adherido por colas adecuadas, pudiendo --  
30 adornarse los planos inferiores que forma la plancha interior, mediante molduras y plafones.

35 Para facilitar la comprensión de la descrip-- ción general que precede, hemos considerado oportuno -- acompañar una lámina de dibujos, en la que se recoge un caso práctico de realización, con la natural advertencia de que estos dibujos se aportan a título de ejemplo y -- por ello deberán ser considerados en su más amplio sentido y sin limitaciones de clase alguna.

40 La figura 1ª de la lámina de dibujos, nos --- muestra una vista en alzado de una puerta constituida de



45 acuerdo con nuestro Modelo, provista de su correspondiente moldura ornamental en sus planos más inferiores; la figura 2ª constituye la sección A-B de la figura anterior a mayor escala y practicada entre los largueros, cruceta y plancha interior; por último, la figura 3ª constituye una sección a igual escala que la anterior, y que en la figura 1ª, viene determinada por la línea C-D, y practicada precisamente en los largueros y el peinazo.

50 Hemos de adelantar que la plancha interior, en la figura 1ª viene determinada por una línea de puntos, siendo dos, simétricas las que esta puerta comportaría. En este caso, esta plancha interior variaría en cuanto a su forma para proveer de elementos de encaje en todo momento apropiados.

55 Refiriéndonos a las precitadas figuras, hemos señalado con -1- y -2-, los largueros, siendo -3- la plancha interior que se inserta en ellos. Todos los elementos tienen sus caras recubiertas por chapas -4- de maderas nobles, tanto en sus zonas planas, como en las molduradas, constituyendo dichas chapas los primeros elementos de ornamentación, puesto que ocultan la naturaleza inferior de los elementos o materias que componen tanto el bastidor como la plancha interior. Sobre los cantos exteriores de los largueros -5-, se incrustan por medio de adhesivos o por machihembrado, una pieza de material más resistente y tenaz, de aspecto idéntico a la chapa que reviste toda la puerta. Los peinazos -9- y cabios, van contramoldurados en sus testas -6-, y unidos a los largueros por la prolongación de la plancha que forma la --

60

65

70

parte interior de la puerta, y que señalamos con -7-.

Para aumentar el atractivo de la puerta, se in corpora sobre la plancha que forma la parte inferior -3- fijados por medio de encolado, molduras y rosetones orna tivos -8-.

75

Suficientemente descrita la naturaleza de la - puerta objeto de este Modelo, sólo nos resta manifestar que serán variables los materiales, tanto los que compo- nen las partes internas, como sus recubrimientos, siendo igualmente susceptible de variación los tamaños y formas de las partes descritas y de todo el conjunto, siempre y cuando ello no afecte a su esencialidad, que se resume - en la siguiente

80

N O T A  
= = =

85

Los puntos que se reivindicán en el presente - Modelo de Utilidad, son:

90

1º.- Puerta perfeccionada, que se caracteriza porque todas las piezas que integran su estructura están recubiertas de chapas de maderas nobles, que se extien- den no sólo a las partes planas, sino también a las par- tes molduradas, y cuyas molduras que, con caracter gene- ral se encuentran en los cabios, largueros, peinazos y - crucetas, y en los puntos en que se verifican sus mútuas incidencias, quedan recubiertas por unas contramolduras, que se ajustan perfectamente al relieve de aquellas, que dando, una vez verificado el montaje, completamente en- rasadas las partes planas de una y otra.

95

2º.- Puerta perfeccionada, caracterizada por- que las uniones entre cabios, largueros, peinazos y cru-

100 cetas, se consigue mediante el incrustado en las acanaladuras practicadas en las partes y zonas concurrentes, de unas planchas o placas generales, que se introducen lógi-  
ca y simultáneamente en las acanaladuras enfrentadas, obteniendo su unión y al mismo tiempo creando un refuerzo considerable en el punto de ensamblaje, verificándose la  
105 unión de aquellas piezas mediante su ensamblado en las acanaladuras apropiadas de que disponen sobre la misma pieza o placa general que posee la puerta como alma de la misma, y que se extiende de arriba a abajo con los recortes o entallas necesarios para que en su periferia --  
110 puedan ir ensamblados todos los elementos o piezas precitados, y cuya placa general es el tablero base o alma -- que precisamente resulta visible por ambos lados de la puerta.

115 3º.- Puerta perfeccionada, que se caracteriza porque los largueros ofrecen unos listones en la parte opuesta a la de las acanaladuras o ensamblajes, que constituyen a la vez que refuerzos, un medio de ocultamiento de la estructura y naturaleza de los largueros, dándoles una mayor vistosidad al tiempo que refuerzan su estructura. Y

120 4º.- "PUERTA PERFECCIONADA", de conformidad -- en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva, y gráficamente representado en las figuras del plano adjunto para su  
125 mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en - 125 líneas.

Valencia, a 24 de Julio de 1978  
Por autorización del interesado.

*Juan López*

2007 1978

2007 1978

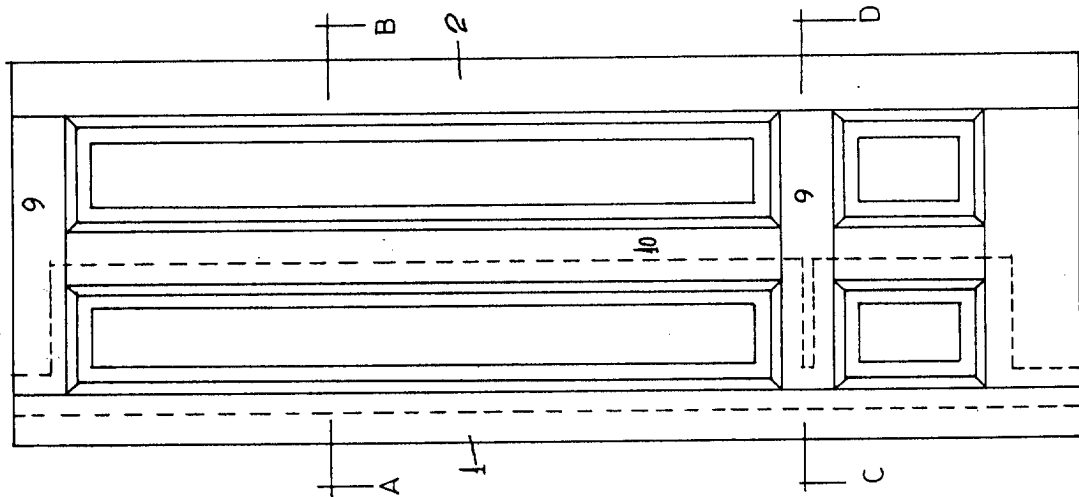


FIG 1

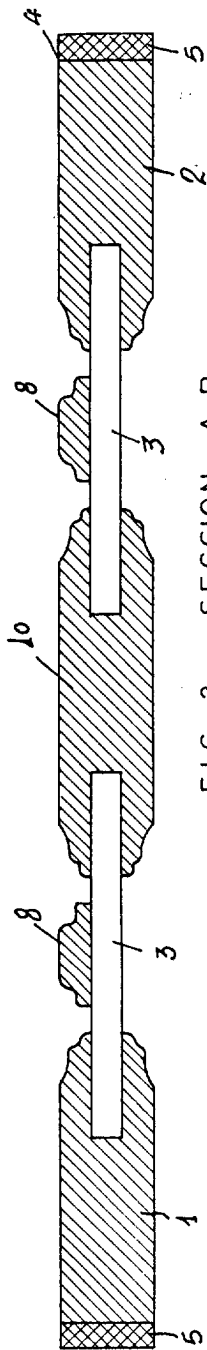


FIG 2 SECCION A-B

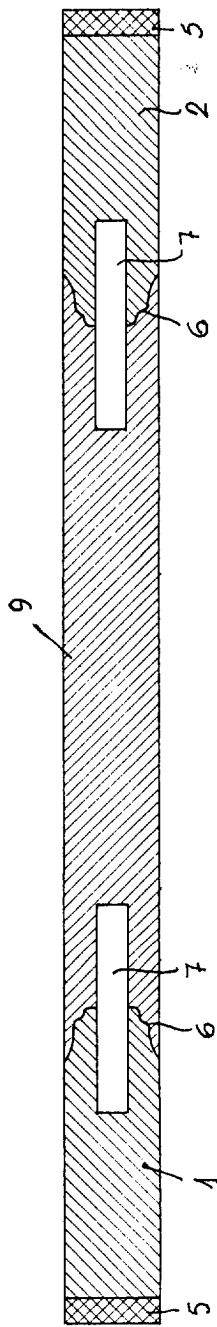


FIG 3 SECCION C-D

ESCALA VARIABLE  
 VALENCIA JULIO 1978  
 P.A.