

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

237403

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	237.403		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			21-7-78		

MODELO DE UTILIDAD

Concedido el Registro de acuerdo con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
		78/04233	15-2-78		Francia
		78/04234	15-2-78		"

53	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			B65 D

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"UN ROSARIO DE RECIPIENTES"

71	SOLICITANTE (S)	7291/16-17
	SOCIETE GENERALE DES EAUX MINERALES DE VITTEL	

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Avenue des Thermes, VITTEL, Vosges, Francia

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE	(MOD.- 3331)
	D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ	

El presente invento se refiere a un rosario de recipientes que comprende al menos un recipiente de materia sintética, delgada y flexible, caracterizado porque cada recipiente lleva, además de su cavidad principal, al menos una bolsa cerrada, llena de un fluido, por ejemplo un gas bajo presión, tal como aire ligeramente comprimido, estando esta bolsa dimensionada y dispuesta de manera que confiere una cierta rigidez al recipiente, especialmente durante el vaciado de su cavidad principal.

Una forma de realización preferida del rosario de recipientes según el presente invento está caracterizada porque cada recipiente tiene un fondo y dos paredes laterales, constituidas de una materia sintética compuesta, termosoldable solamente sobre las caras vueltas hacia el interior del recipiente, porque dicho fondo presenta dos pliegues en V, que se extienden paralelamente a las dos paredes laterales en toda su longitud, teniendo estos dos pliegues en V, cada uno, sus extremos cerrados por soldaduras, pero siendo independientes uno de otro, al menos entre sus extremos soldados, y porque la bolsa cerrada está separada de la cavidad principal por una línea continua de soldadura que une las dos paredes laterales.

En un primer caso, los dos pliegues en V del fondo de cada recipiente del rosario según el presente invento, tienen sus extremos respectivos cortados y soldados en bisel, y son independientes uno de otro en toda su longitud. Cuando tal recipiente es llenado con un líquido, y luego colocado sobre su fondo, los dos pliegues en V de dicho fondo, independientes uno de otro en toda su longitud, pueden ser prácticamente aplanados por el peso del líquido, salvo,

evidentemente, en los extremos, donde dichos pliegues están cortados en bisel. La mayor parte de la superficie del fondo de cada recipiente lleno es, pues, prácticamente plana, lo que le asegura un excelente asiento, sin que no obstante los cuatro extremos de los dos pliegues del fondo permanezcan aplastados, formando cuatro especies de patas, más o menos inconvenientes y faltas de estética, puesto que las partes extremas correspondientes de los dos pliegues en V han sido suprimidas por su corte en bisel.

10 En un segundo caso, los dos pliegues en V del fondo de cada recipiente del rosario según el presente invento están unidos uno a otro por encolado al nivel solamente de sus extremos soldados correspondientes. Cada recipiente presenta también una muy buena superficie de asiento, casi plana en la mayor parte de la superficie del fondo del recipiente, salvo, evidentemente, en los extremos de los pliegues en V, puesto que, por una parte, estos dos pliegues en V están igualmente aplastados por el peso del líquido que llena el recipiente, y que, por otra parte, los extremos próximos de los dos pliegues en V, unidos entre sí por encolado, forman dos especies de montantes o de patas, sensiblemente verticales, más rígidos que el resto del fondo del recipiente, y que mejoran consiguientemente su asiento.

25 Este puede ser mejorado todavía, según otra característica del invento, rigidizando el fondo de cada uno de los dos pliegues en V por una soldadura que se extiende en toda la longitud del pliegue correspondiente, de tal manera que el fondo, prácticamente aplastado, del recipiente lleno, está entonces encuadrado por soldaduras en la totalidad de su perímetro. Esta última disposición es, sin em-

bargo, igualmente aplicable, en el primer caso mencionado más arriba para rigidizar el fondo de cada recipiente del rosario según el presente invento.

5 Conviene señalar que las ventajas anteriormente indicadas de las diferentes formas de realización del rosario de recipientes según el presente invento, son obtenidas por disposiciones extremadamente sencillas, que no necesitan en particular, un recorte especial de los elementos interiores de los dos pliegues en V del fondo de cada recipiente; 10 de esto resulta una disminución del coste de fabricación de los rosarios de recipientes según el presente invento, y una mayor facilidad de fabricar económica y rápidamente, rosarios que comprenden, cada uno, un gran número de recipientes similares a partir de una banda única de materia sintética flexible. 15

 El presente invento se extiende igualmente a rosarios de recipientes que comprenden al menos dos recipientes idénticos, de uno de los tipos que acaban de ser indicados; tal rosario está caracterizado porque los recipientes contiguos, eventualmente cerrados y que contienen un líquido, 20 están montados a lo largo de los bordes soldados de sus paredes laterales, por una unión estrecha de materia sintética, frangible o seccionable, y porque uno, al menos, de los dos recipientes extremos del rosario está acoplado de la misma manera con una empuñadura terminal, más o menos rígida. 25 Por ejemplo, cada empuñadura terminal comprende una o varias bolsas cerradas, de materia sintética flexible, que contienen al menos una plaquita rígida o un gas bajo presión, por ejemplo aire ligeramente comprimido. En una forma de realización preferida de un rosario de recipientes idénti-

cos según el presente invento, todos los recipientes y la o las empuñaduras terminales están formados por una banda única de materia sintética flexible, plegada en W, convenientemente cortada, soldada y eventualmente encolada.

5 A título de ejemplos, se han descrito más abajo, e ilustrado esquemáticamente en el dibujo anejo, varias formas de realización de rosarios que comprenden al menos un recipiente de materia sintética, delgada y flexible, según el presente invento.

10 La figura 1 representa una primera forma de realización de un rosario según el presente invento, que comprende un único recipiente, representado vacío y aplastado.

Las figuras 2 y 3 son, respectivamente, cortes del recipiente de la figura 1 según las líneas II-II y III-III.

15 Las figuras 4, 5 y 6 representan el recipiente de la figura 1 después de su llenado con un líquido, respectivamente en perspectiva, en corte según la línea V-V de la figura 4 y en la dirección de la flecha VI de la figura 4.

20 La figura 7 representa en perspectiva un rosario según el presente invento, que comprende varios recipientes idénticos al ilustrado en la figura 1.

25 El recipiente de materia sintética, delgada y flexible, según el presente invento, que está ilustrado en estado vacío y aplastado en las figuras 1 a 3, tiene un fondo 1 y dos paredes laterales 2a y 2b, formadas, en el ejemplo de realización considerado, por una única lámina, soldada a lo largo de sus bordes yuxtapuestos, 3a, 3b y 4. Esta lámina única está constituida de una materia sintética compuesta, termosoldable solamente sobre las caras vueltas hacia el interior del recipiente. Se sabe que existen ma-

terias sintéticas compuestas de esta clase, que presentan una impermeabilidad elevada a los gases atmosféricos, lo que es muy ventajoso para la conservación de los líquidos alimentarios. En el ejemplo de realización considerado, la materia sintética compuesta utilizada comprende una capa interior de polietileno y, más generalmente, de una materia sintética, neutra respecto al líquido alimentario destinado a llenar el recipiente, por ejemplo agua mineral, una capa exterior de poliéster, por ejemplo de politereftalato de etileno glicol, y más generalmente de una materia sintética flexible, pero que presenta una buena resistencia mecánica, especialmente a las rasgaduras, y finalmente una capa intermedia, por ejemplo de cloruro de polivinilideno o de poliacrilonitrilo, y más generalmente de una materia sintética flexible, que presenta una buena impermeabilidad a los gases, a fin de evitar su transferencia entre los dos medios, interior y exterior.

Como es visible especialmente en la vista en corte de la figura 3, el fondo 1 del recipiente presenta dos pliegues en V, Pa y Pb, que se extienden paralelamente a las dos paredes laterales, 2a y 2b, en toda su longitud; como es visible en la figura 1, los extremos de cada uno de los dos pliegues en V, por ejemplo Pa, están cerrados por soldaduras, especialmente 5a y 6a. Según el presente invento, los dos pliegues Pa y Pb, son independientes uno de otro en toda su longitud, y sus extremos respectivos, por ejemplo 5a y 6a para el pliegue Pa, están cortados y soldados en bisel, es decir, según direcciones inclinadas, por ejemplo a 45 grados, sobre el fondo del pliegue correspondiente, 7a ó 7b. Por otro lado, el fondo, 7a ó 7b, de cada

uno de los dos pliegues en V, Pa y Pb, está rigidizado por una soldadura que se extiende sobre toda la longitud del pliegue correspondiente.

5 Así, como se ve claramente en la vista en alzado de la figura 1, el recipiente según el presente invento tiene sus lados verticales y su fondo cerrados por soldaduras continuas, 3a, 5a - 7a - 6a para el pliegue Pa, 5b - 7b - 6b para el pliegue Pb, y 3b. Finalmente, después del llenado del recipiente con el líquido alimentario que debe con-
10 tener, los bordes de la abertura superior pueden ser igualmente soldados en 4, con objeto de cerrar de modo estanco completamente el recipiente lleno.

Como se ve en las figuras 4 a 6, el recipiente
15 lleno de un líquido puede ser colocado por su fondo 1 sobre una superficie horizontal S; en efecto, la masa del líquido tiene por efecto, en esta posición del recipiente, aplastar el pliegue en V invertida, que está formado por los dos
20 elementos interiores, Pai y Pbi (figura 3) de los dos pliegues en V, Pa y Pb, de modo que, por lo menos en la región central del fondo, visible en la figura 5, los dos elementos interiores Pai y Pbi formen una superficie de asiento prácticamente plana, y sensiblemente rectangular, como es visible en la figura 6; por el contrario, hacia los extre-
25 mos de los pliegues Pa y Pb, las partes correspondientes del fondo 1 permanecen dispuestas oblicuamente, de manera que convergen hacia el punto común de las tres soldaduras 3a, 5a y 5b ó 3b, 6a y 6b (partes triangulares extremas del fondo 1 en la figura 6).

La forma en bisel de los extremos soldados, 5a y 5b, de los dos pliegues en V del fondo 1, es por otro lado

5 ventajosa, en la medida en que permite inclinar el recipiente, colocado sobre una superficie de apoyo horizontal, con objeto de bajar su pico vertedor, para vaciar, por ejemplo en un vaso, una parte del líquido contenido en el recipiente, después de haber cortado parcialmente su pico vertedor, por ejemplo según la línea C (figuras 1 y 4).

10 La fabricación del recipiente según el presente invento, que acaba de ser descrito, a partir de una lámina única de materia sintética del tipo indicado anteriormente, por ejemplo inicialmente rectangular, es particularmente fácil, puesto que necesita solamente plegar dicha lámina con objeto de formar una especie de W (véase la figura 3), y luego efectuar las soldaduras indicadas anteriormente, por ejemplo por medio de dos electrodos, de forma apropiada, y
15 cortar finalmente la materia sobrante, en el exterior de las soldaduras 3a, 5a, 5b, 6a, 6b. Como estas diferentes soldaduras deben reunir solamente elementos superpuestos de la cara termosoldable de la lámina (las caras vueltas hacia el interior en la figura 3), la fabricación del recipiente según el presente invento no requiere ninguna operación pre-
20 via, por ejemplo de corte apropiado de los extremos de los pliegues en V; la fabricación de tal recipiente es, pues, particularmente rápida y poco costosa. Un gran número de recipientes similares puede ser fabricado, sucesiva o incluso simultáneamente en una banda única de materia sintética flexible, plegada en W, convenientemente soldada, y luego
25 cortada.

Según una característica esencial del presente invento, el recipiente ilustrado en las figuras 1 a 6 incluye además una soldadura 8, practicada entre las dos paredes

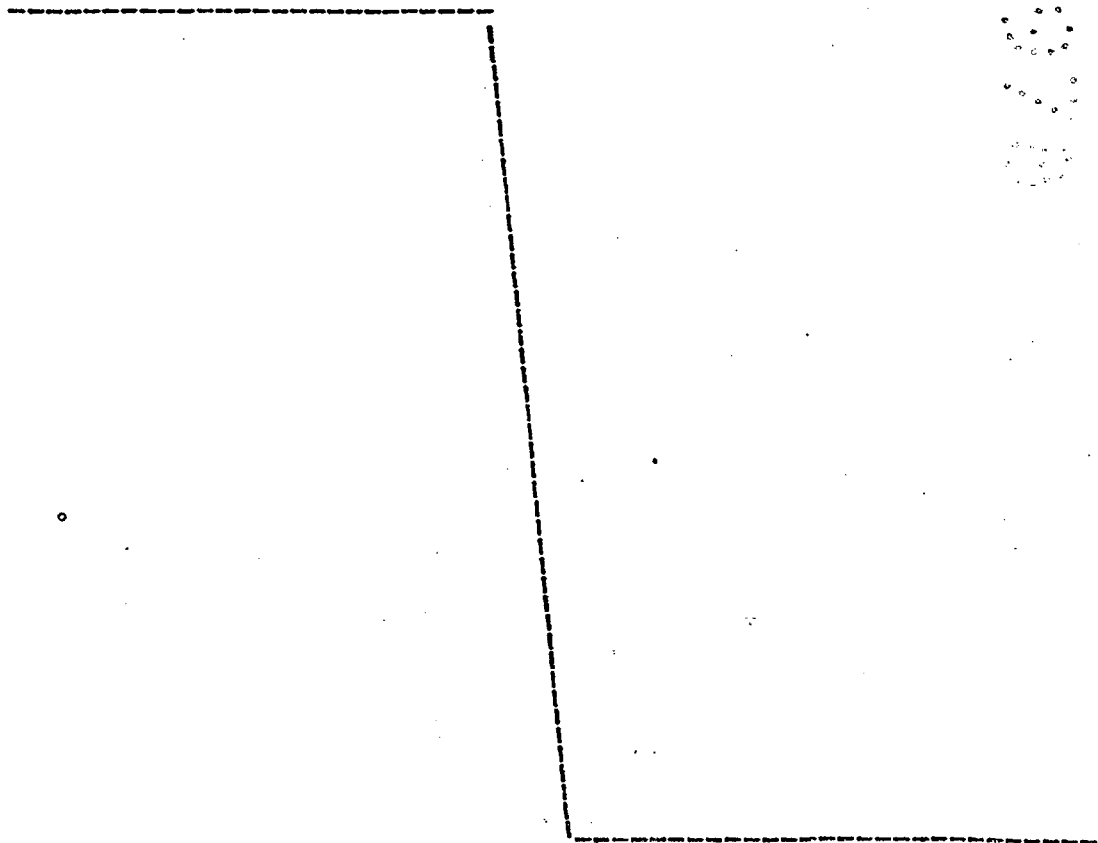
laterales 2a y 2b del recipiente, de manera que se extiende, especialmente en línea recta, entre la soldadura lateral 3b y la soldadura superior 4, con objeto de dividir el interior del recipiente en una cavidad principal A, destinada a contener el líquido alimentario, y una bolsa cerrada B que puede estar lleba de un fluido, por ejemplo un líquido, especialmente agua mineral, un gas bajo presión por ejemplo aire ligeramente comprimido, o incluso una plaquita de un material más o menos rígido; la bolsa cerrada B, que confiere una cierta rigidez al recipiente, especialmente en el curso del vaciado de su cavidad principal A, puede ser dispuesta, en particular, de manera que forme el recipiente una especie de asa o de empuñadura.

La figura 7 representa un rosario o sarta de varios recipientes idénticos al de la figura 1; los recipientes contiguos R1 a R8, eventualmente cerrados y conteniendo un líquido, son acoplados a lo largo de los bordes soldados, 3a y 3b, de sus paredes laterales, 2a y 2b, por una unión estrecha 9, igualmente de materia sintética, frangible o seccionable, mientras que uno, al menos, de los dos recipientes extremos R1 y R8 del rosario, es acoplado de la misma manera con una empuñadura terminal P1 ó P2, más o menos rígida; por ejemplo, cada empuñadura terminal P1 ó P2 puede comprender una o varias bolsas cerradas, de materia sintética flexible, que contiene al menos una plaquita rígida o un gas bajo presión, por ejemplo aire ligeramente comprimido. Tales rosarios de recipientes según el presente invento, provistos, cada uno, de al menos una empuñadura terminal, pueden ser fabricados en una banda única de materia sintética flexible, plegada en W, convenientemente

cortada, soldada y eventualmente encolada.

En la figura 7 cada empuñadura terminal P1 ó P2 tiene, en la dirección longitudinal del rosario, una longitud $L/2$, mitad de la longitud, L , de cada uno de los recipientes R1 a R8, lo que facilita la fabricación automática de tales rosarios en una banda única de materia sintética flexible.

Se ve igualmente en la figura 7 que uno de los bordes soldados de las paredes laterales de cada uno de los recipientes R1 a R8 forma, en su parte superior, un pico vertedor D (véanse también las figuras 1 y 4), que una en talladura estrecha, f , practicada en la unión estrecha, g , entre los dos recipientes próximos, separa del recipiente contiguo o de la empuñadura terminal contigua, para facilitar la separación de los diferentes recipientes del rosario.



REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª. Un rosario de recipientes que comprende al menos un recipiente de materia sintética, delgada y flexible, caracterizado porque cada recipiente tiene, además de su cavidad principal, al menos una bolsa cerrada, llena de un fluido, por ejemplo un gas bajo presión, tal como aire ligeramente comprimido, estando esta bolsa dimensionada y dispuesta de manera que confiere una cierta rigidez al recipiente, especialmente en el curso del vaciado de su cavidad principal.

15

20

2ª. Un rosario según la reivindicación 1ª, caracterizado porque cada recipiente tiene un fondo y dos paredes laterales, constituidas de una materia sintética compuesta, termosoldable solamente sobre las caras vueltas hacia el interior del recipiente, porque dicho fondo presenta dos pliegues en V, que se extienden paralelamente a las dos paredes laterales, en toda su longitud, teniendo estos dos pliegues en V, cada uno, sus extremos cerrados por soldaduras, pero siendo independientes uno de otro, al menos entre sus extremos soldados, y porque la bolsa cerrada está separada de la cavidad principal, por una línea continua de soldadura que une las dos paredes laterales.

25

3ª. Un rosario según la reivindicación 2ª, caracterizado porque los dos pliegues en V del fondo de cada recipiente tienen sus extremos respectivos cortados y soldados en bisel, y son independientes uno de otro en toda su longitud.

5

4ª. Un rosario según una cualquiera de las reivindicaciones 2ª y 3ª, caracterizado porque el fondo de cada uno de los dos pliegues en V está rigidizado por una soldadura que se extiende en toda la longitud del pliegue correspondiente.

10

5ª. Un rosario según una de las reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizado porque los recipientes contiguos, eventualmente cerrados y que contienen un líquido, están acoplados a lo largo de los bordes soldados de sus paredes laterales, por una unión estrecha de materia sintética, frangible o seccionable, y porque uno al menos de los dos recipientes extremos del rosario es acoplado de la misma manera con una empuñadura terminal más o menos rígida.

15

6ª. Un rosario según la reivindicación 5ª, caracterizado porque cada empuñadura terminal comprende una o varias bolsas formadas de materia sintética flexible, que contienen al menos una plaquita rígida o un gas bajo presión, por ejemplo aire ligeramente comprimido.

20

7ª. Un rosario según una de las reivindicaciones 5ª y 6ª, caracterizado porque todos los recipientes y las empuñaduras terminales están formadas por una banda única de materia sintética flexible, plegada en W, convenientemente cortada, soldada y eventualmente encolada.

25

8ª. Un rosario según la reivindicación 7ª, caracterizado porque cada una de las dos empuñaduras terminales

tiene, en la dirección longitudinal, una longitud mitad de la de cada uno de los recipientes.

5 9ª. Un rosario según una de las reivindicaciones 5ª a 8ª, caracterizado porque uno de los bordes soldados de las paredes laterales de cada recipiente forma, en su parte superior, un pico vertedor, que una entalladura estrecha, practicada en la unión estrecha correspondiente, separa de la parte superior del recipiente contiguo o de la empuñadura terminal contigua.

10 10ª. " UN ROSARIO DE RECIPIENTES ".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

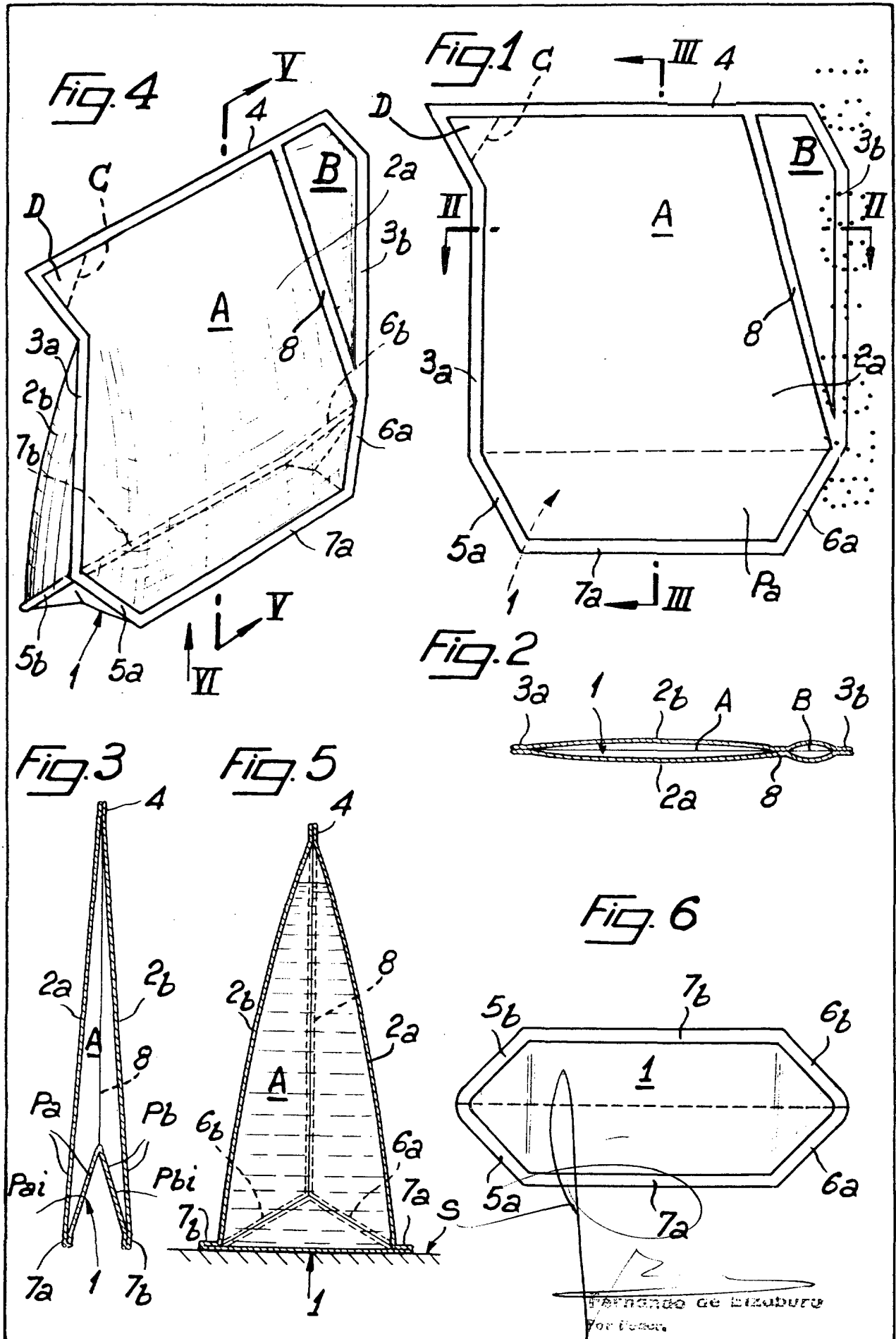
15 Esta Memoria consta de doce hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 29. DIC. 1978

P. A.

20 Fernando de Elizaburu
Por Poder.

25



Fernando de Lizaburo
por D. O. C.

