

AÑO 1.957

Expediente núm. _____

237401



REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

una **PATENTE DE** INTRODUCCION por 10 años, en España

a favor de

DON ANTONIO XIMENEZ DEL AMO, de nacionalidad
española domiciliado en Las Palmas
calle de ALONSO ALVARADO núm. 17

por:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN NUEVO ASFALTO SINTETICO,
BLANCO Y ENCOLORES"

Nº 3321

Agente Sr. NARANJO

3 SE



237401

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de introducción por diez años, para España y sus Posesiones, por PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN NUEVO ASFALTO SINTETICO, BLANCO Y EN COLORES, a favor de don ANTONIO XIMENEZ DEL AMO, de nacionalidad española, residente en Las Palmas de Gran Canaria, calle de Alonso Alvarado nº 17.

La presente invención hace referencia a un procedimiento para la obtención de un nuevo a sfalto sintético, blanco y en colores.

Las ventajas de esta invención se relacionan directamente con los inconvenientes que hasta la fecha ha venido presentando la pintura o rayado de los pavimentos en vías públicas y carreteras, para marcar las líneas de tráfico; ya que es bien sabido que esta clase de señales se borran al poco tiempo de pintadas, precisamente a causa del desgaste producido por el tráfico, de donde se desprende su inutilidad.

Con el fin de evitar estos inconvenientes, y tras diversas pruebas y ensayos, se ha llegado al objeto de la presente invención, cuyo proceso de fabricación se explica-

5

10

3 SEP.



237401

15 rá seguidamente.

El asfalto sintético, de acuerdo con la presente invención, se integra con los productos y proporciones que a continuación se expresan:

	Aceites vegetales.....	5 partes
20	Carbonato de calcio.....	250 "
	Aceites minerales.....	10 "
	Gomo-resinas.....	125 "
	Sílice.....	485 "
	Sulfato de bario.....	100 "
25	id. de calcio.....	25. "

La base sobre las proporciones y cuerpos citados, dá el asfalto blanco; para obtener asfalto de color, sobre la misma base se agregan a voluntad los pigmentos minerales según el color que se desée dar.

30 Las fases del proceso operatorio son las siguientes:

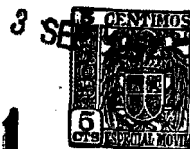
Como fase inicial, se introducen las 125 partes de gomo-resinas en un recipiente adecuado, y se somete a la acción de una temperatura de 150º C, hasta conseguir su grado suficiente de licuación; cuando éste se logre, se le añaden 5 partes de aceites vegetales y seguidamente 10 partes de aceites minerales, sometiéndose la mezcla a un proceso de batido y removido, para lograr su completa integración.

35

Una vez conseguida la integración adecuada de la antes citada mezcla, se agregan los pigmentos colorantes, que por su parte, deben estar también previamente remvidos, y de esta forma se logra la coloración de la mezcla.

40

Conseguido el color deseado, se procede a incorporar a la mezcla las materias de sílice y cuarzo, para conseguir su compactación y uniformidad, quedando como resultante un



23,401

45 asfalto sintético , del que se pueden formar bloques de las
formas más variadas, destinados, por sus cualidades de colo-
ración y resistencia, a señalar pasos de peatones en la vía
pública, señales sobre el terreno en carreteras, etc.,etc.,
50 con la seguridad de que la coloración (que es integrada por
el bloque) jamás podrá perderse, como ocurre actualmente
con las pinturas de franjas en vías públicas, encimados,
salvavidas, etc., pues su vida es ilimitada.

55 Las propiedades de este asfalto sintético son las mismas
que las del asfalto natural, en cuanto a su flexibilidad e
impermeabilidad, así como a resistencia.

En el ensayo de penetración (50°C 200 gr. 5 seg.) el
asfalto blanco sintético antes citado, dió una penetración
de 4,3.

60 En el ensayo de resistencia a la compresión, la presión
de ruptura fué de 297 kg. por cm².

En el ensayo de variaciones dimensionales y de peso
(40 periodos alternados de 24 horas cada uno, en estufa ca-
lentada a 50°C y en agua a 20°C) resultó una disminución
de peso de 0,06% y una disminución lineal de 1,91 %.

65 Este asfalto se aplica a cualquier punto adecuado como
calles, caminos, paredes, azoteas, etc., y con los procedi-
mientos usuales de aplicación del asfalto común.

70 Finalmente en la presente invención cabe cualquier va-
riante ejecutiva siempre que no se altere su espíritu, pu-
diéndose aplicar al proceso descrito los materiales indica-
dos, así como sus sucedáneos, derivados y compuestos, siem-
pre que ello no altere las condiciones del objeto patentado
ni el espíritu de la invención.

3 SEP. 195



237401

75 NOTA. - Descrito suficientemente cuanto antecede, sólo res-
ta consignar que lo que se declara de propia y nueva inven-
ción delmsolicitante, es lo contenido en las siguientes

REIVINDICACIONES

80 1 - Procedimiento para la obtención de un nuevo asfalto
sintético en blanco y en colores, caracterizado esencialmen-
te por haberse hecho una mezcla integrada por: 5 partes de
aceites vegetales; 250 partes de carbotano de calcio; 10
partes de aceites minerales; ciento veinticinco partes de
gomo-resinas; 485 partes de sílice; 100 partes de sulfato de
85 bario y 25 partes de sulfato de calcio.

90 2 - Procedimiento, según reivindicación 1ª caracteriza-
do porque como fase inicial de proceso operatorio, se intro-
ducen 125 partes de gomo-resinas en un recipiente adecuado,
sometiéndose seguidamente a la acción de una temperatura de
150º C hasta conseguir un grado suficiente de licuación,
conseguido el cual se agregan 5 partes de aceites vegetales
y 10 partes de aceites minerales, sometándose la mezcla
a un proceso de batido hasta la integración de sus componen-
tes.

95 3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2, ca-
racterizado porque una vez conseguida la integración de la
mezcla antes citada, se procede a agregar los pigmentos co-
lorantes, que habrán sido previamente removidos, para lo -
grar la coloración de la mezcla en el tono deseado.

100 4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3, ca-
racterizado porque logrado el color deseado, se procede a
incorporar a la mezcla las materias sílice y cuarzo, pata
conseguir su compactación y uniformidad, quedando el pro-
ducto, tras un periodo de desecación, apto para su aplica-



43

237401

105

cación.

5 - PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE UN NUEVO AS-
FALTO SINTETICO B BLANCO Y EN COLORES.

- - - - -

Todo según queda descrito en la presente Memoria,
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por
una sólo cara, con un total de ciento siete líneas.

Madrid, 3 de septiembre de 1957

P.A.

C. Marañón