



MODELO DE UTILIDAD

ES 11 237300 10 Y
21 457.400
22 FECHA DE PRESENTACION
2-6-77

Concedido el Registro de la Propiedad Industrial con los datos que figuran en la presente descripción y según el contenido de la Memoria adjunta.
R.F.M.E. 1975

50 PRIORIDADES: 51 NUMERO	52 FECHA	53 PAIS	
76 17 633	2-6-76	FRANCIA	
76. 37 537	3-12-76	FRANCIA	

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL	
	A47F	

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

ELEMENTO EXPOSITOR DEL TIPO QUE COMPRENDE UNAS BANDEJAS DE DIAMETROS DISTINTOS SUPERPUESTAS.

71 SOLICITANTE (S)

HENRI PFEFFER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

31, rue de Bertrange - Vourles - 69390 Vernaison - Francia.

72 INVENTOR (ES)

el solicitante de nacionalidad francesa.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 La presente invención se refiere a un aparato, del tipo de expositor, formado a partir de un juego unitario de bandejas que se pueden superponer teniendo cada una un diámetro distinto de las demás bandejas del mismo juego.

5 Dispositivos del tipo anteriormente mencionado son conocidos para la exposición de alimentos. Presentan sin embargo inconvenientes como son, por una parte, su gran volumen fuera de los periodos de utilización o en su utilización y, por otra parte, la imposibilidad de retener eficazmente
10 alimentos frágiles o inestables por su forma. Otro inconveniente de los sistemas conocidos reside en el hecho de que las bandejas que deben encajarse mutuamente solo ofrecen una zona anular de recepción de alimentos, lo cual limita considerablemente el contenido con relación al volumen realmente ocupado.
15

La presente invención remedia los inconvenientes anteriormente citados proponiendo un nuevo expositor particularmente concebido para ofrecer una capacidad o contenido máximo y por ser de una voluminosidad notablemente reducida
20 fuera de los periodos de utilización con miras a reducir los gastos de almacenado y transporte.

El objeto de la invención está también concebido para retener eficazmente los alimentos frágiles o inestables por su forma con el fin de ampliar considerablemente las posibilidades de aplicación y ofrecer toda garantía, bien sea en
25 el transporte, o en el momento de la exposición de cada bandeja o de todas o en parte de las bandejas superpuestas.

Conforme a la invención, el aparato expositor, del tipo que comprende unas bandejas independientes de distintos
30 diámetros superpuestas y espaciadas y encajadas en apilado

1 vertical se caracteriza porque cada bandeja, por una parte
presenta en su superficie útil unos orificios para el monta-
je amovible de pinchos u otros soportes de alimentos y, por
5 un medio que asume una función de soporte y de encajamiento
de una bandeja superponible y una función de recepción y
presentación de alimentos.

Otras diversas características se desprenderán de la
descripción que sigue realizada con referencia a los dibujos
10 adjuntos que muestran, a título de ejemplos no limitativos,
unas formas de realización del objeto de la invención.

La figura 1 es una perspectiva del aparato expositor.

La figura 2 es una sección en alzado de dos elementos
constitutivos del aparato expositor.

15 La figura 3 es una vista en planta tomada según la
línea III-III de la figura 2.

La figura 4 es un alzado de otro elemento constitutivo
del aparato expositor.

20 La figura 5 es una sección en alzado de una variante
de realización.

La figura 6 es un alzado parcial que muestra, a mayor
escala, un detalle de realización de uno de los elementos
constitutivos del objeto de la invención.

25 La figura 7 es una sección en alzado que ilustra una
ventaja proporcionada por la constitución propia del objeto
de acuerdo con la figura 5.

Las figuras 8 y 9 son dos secciones en alzado que ilus-
tran la constitución y una de las ventajas de una variante
de realización del objeto de la invención.

30 El objeto de la invención, destinado para formar un

1 aparato expositor de alimentos, tal como el representado en
la figura 1, está constituido por la superposición y el en-
cajamiento relativo de n bandejas 6, 6a, 6b...6n. Las bande-
jas 6 presentan unas características dimensionales distin-
5 tas de forma que mediante su superposición, sea posible ob-
tener una pirámide o un cono de sección decreciente progre-
sivamente de la base a la cima. Las distintas bandejas 6 pre-
sentan una misma constitución pero están realizadas de acuer-
do con medidas distintas y, por esta razón, solo se descri-
10 be la bandeja de base 6a.

La bandeja 6a presenta, en su superficie, unos orifi-
cios de escaso diámetro, que pueden estar practicados, rea-
lizados o previstos durante su moldeo, en el caso de realiza-
ción de bandejas de materia plástica, en alineación circu-
lar o de acuerdo con cualquier otra disposición. Los orifi-
15 cios o perforaciones están destinados para permitir el mon-
taje de pinchos o vástagos, de materia plástica, encajados
a presión por un extremo en los mencionados orificios para
asegurar su firme fijación y permitirles que soporten, como
se representa en los dibujos, alimentos, tostadas u otras
20 presentaciones alimentarias A.

En la forma de realización representada en las figuras
1 a 3, la bandeja 6a comprende una parte central 2 rebajada
para formar un zócalo de apoyo de la mencionada bandeja que
25 presenta una zona de exposición anular llena de orificios.
La parte central 2 que puede ser de sección poligonal o cir-
cular, delimita así en el centro de la bandeja una depresión
o un hueco que se utiliza para recibir y alojar la base de
un recipiente 3 de sección complementaria. El recipiente 3
30 está destinado para recibir y contener alimentos y represen-

1 ta además un medio de soporte y de superposición de una ban-
deja superpuesta tal como 6b representada en la figura 2. A
este fin, el recipiente 3 está realizado para recibir en su
sección superior abierta la parte central 2b rebajada de la
5 bandeja 6b.

Cada bandeja puede de este modo soportar alimentos A
que son, bien colocados sobre la zona anular, bien inmovili-
zados sobre esta última por los vástagos o pinchos 4, y con-
tener además alimentos idénticos o diferentes colocados a
10 granel en el recipiente 3. Así, un aparato expositor, tal
como muestra la figura 1, ofrece una capacidad máxima útil
ya que incluso la parte o columna central, representada por
el encajamiento de las bandejas y recipientes, se aprovecha
para contener alimentos que se almacenan con toda garantía
15 al estar protegidos antes de la exposición u ofrecimiento
al consumo y adecuadamente retenidos en el transcurso de
estas últimas.

La capacidad máxima se proporciona también por los vás-
tagos o pinchos 4 que pueden pues colocarse sobre las bande-
20 jas en función a la voluminosidad del alimento soportado.
Además, cada vástago realiza una inmovilización eficaz de
uno o de varios alimentos que están así adecuadamente mante-
nidos durante las fases de transporte o de exposición o de
ofrecimiento para el consumo. Se hace también posible reali-
25 zar lo que es corriente llamar en repostería piezas montadas
sin ningún riesgo de derrumbamiento ya que es el aparato ex-
positor el que constituye el armazón portador.

La última bandeja 6n está preferentemente provista de
un motivo decorativo 8 montado encajado en la parte hueca o
30 en el recipiente correspondiente. Este motivo está, por ejem-

1 plo, constituido por dos piezas 8a-8b, en forma de doble S,
encajables por unas muescas, como se ilustra por la figura 4.

5 Otra forma de realización se representa en las figuras
5 a 7 según las cuales el aparato expositor está formado por
cuatro bandejas 6a-6b-6c y 6d.

10 Las distintas bandejas presentan, en su superficie útil,
para el soporte de alimentos A, unos orificios 10 en forma
de tronco de cono. Cada orificio 10 está destinado para re-
cibir la base bifurcada 11 de un vástago 4 cuyos ramales 11a
y 11b presentan una posibilidad de deformación elástica.
(figura 6).

15 La bandeja 6a, así como cada bandeja intermedia, está
realizada de forma unitaria o monobloque con el medio 12 de
soporte y de superposición relativa de una bandeja superpues-
ta intermedia. Como se desprende de la figura 5, el medio 12
está constituido por un faldón 13, por ejemplo cilíndrico,
de sección constante, de eje ortogonal al plano de la bande-
ja 6 que se extiende por su periferia externa. El faldón 13
comprende así, con relación a la bandeja, una base o parte
20 inferior 14 así como una prolongación superior 15 que se ele-
va sobre una altura superior a la longitud de los vástagos 4
susceptibles de montarse en los orificios 10. La prolonga-
ción vertical 15 forma, en su parte superior, un reborde 16
prolongado por la vuelta 17 que se extiende paralelamente
25 a la prolongación 15 de forma concéntrica al interior de
este último en dirección a la base 14. La vuelta 17 está
unida a una envuelta interna 18, de preferencia de revolu-
ción, centrada sobre el eje del faldón 13 y cerrada por un
fondo 19 que se extiende de forma paralela a la bandeja 6.
30 La envuelta 18 y el fondo 19 delimitan en el interior del

1 faldón cilíndrico 13, un recipiente 20 abierto en el plano que pasa por el reborde anular 16 y susceptible de recibir alimentos.

5 Cada bandeja se realiza así de forma unitaria y monobloque con un medio 12 que constituye un órgano de soporte y de superposición con una bandeja inmediatamente superior, así como un órgano de recepción de alimentos.

10 En la forma ilustrada, cada bandeja está realizada para que la base 14 que comprende presente un diámetro exterior equivalente, aproximadamente, al diámetro interno de la vuelta 17 de la bandeja inmediatamente inferior en posición de exposición, con el fin de permitir una superposición relativa tal como se desprende de la figura 5. De acuerdo con esta figura, la bandeja 6b se encaja por su base 14 en la 15 vuelta anular 17 de la bandeja 6a sobre la cual se centra de forma perfecta para ocupar una posición estable apoyada por mediación de la superficie inferior de la bandeja 6b sobre la superficie superior del reborde anular 16 de la bandeja inferior 6a. Los medios 12a y 12b realizan así el soporte y la superposición entre las bandejas 6a y 6b, así como 20 un centrado relativo entre estos últimos, permitiendo utilizar los recipientes 20a y 20b para la colocación, la recepción y la presentación ulterior de alimentos. La figura 5 muestra que la última bandeja 6d tiene un faldón cilíndrico 25 13 que solo delimita la base 14 y la prolongación vertical 15, proveniendo la ausencia del reborde 16 y de la vuelta 17 por el hecho de que esta bandeja está considerada como la última que entra en la constitución del aparato expositor. El recipiente 20, en ausencia de la envuelta 18, se forma 30 entonces por un fondo 21 solidario de la base 14.

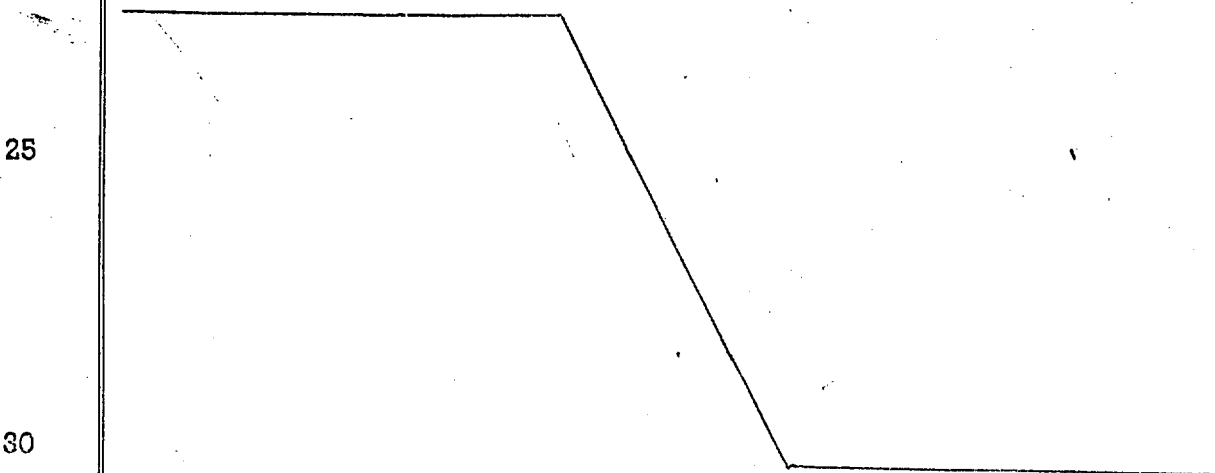
1 De acuerdo con otra característica que se desprende de
la comparación de las figuras 5 y 7, las envueltas de revo-
lución 18 de cada una de las bandejas 6 están conformadas
en función al diámetro útil disponible ofrecido por los
5 faldones 13 con el fin de cooperar juntos por contacto super-
ficial cuando la prolongación 15 de cada faldón está acopla-
da en la base 14 del faldón 13 de la bandeja 6 que está in-
mediatamente por debajo en posición de presentación. Este
encajamiento, realizado en sentido contrario al representado
10 en la figura 5, permite el acoplamiento axial de toda la
longitud de las prolongaciones 15 en el interior de los faldó-
nes 13 de las bandejas superpuestas hasta en una posición
de tope determinada por el contacto con el borde de las
bases 14. Esto permite apilar todas las bandejas 6 bajo un
15 volumen restringido que facilita el almacenado y la coloca-
ción. En este estado, todas las bandejas 6 se centran rela-
tivamente por el contacto mutuo sucesivo de las envueltas
18, lo cual realiza un apilado estable.

20 El examen de la figura 7 muestra que, en el caso de
penetración máxima, con miras a realizar un apilado de volu-
men reducido, la distancia que separa las distintas bandejas
sucesivas corresponde a la altura de cada una de las bases
14. Es posible considerar la formación en cada una de las
bandejas 6 de los pinchos 22 directamente del moldeado para
25 sustituir a los vástagos amovibles 4 y que presentan una
altura como máximo igual a la distancia de separación entre
las bandejas en esta posición.

30 Una variante de realización se representa en la figura
8 según la cual el reborde 16 se prolonga por la envuelta 18
sin la presencia de la vuelta 17. En esta variante, el faldón
13 ya no es de sección constante, sino que comprende una

1 prolongación superior 23 de sección inferior a la de la base
24 cuya sección interna es igual, aproximadamente, a la sec-
ción exterior de la prolongación 23 de la bandeja 6 que es
5 inmediatamente inferior en posición de presentación. Esto
permite encajar dos bandejas 6 sucesivas llevando la base
24 de la bandeja superpuesta para adaptarse a la prolonga-
ción 23 de la bandeja inmediatamente inferior, contrariamen-
te al ejemplo precedente en el cual la base se encuentra en-
cajada en el interior de reborde 17. Esta variante de reali-
10 zación presenta la ventaja de facilitar la operación de des-
moldeo en la fabricación, reducir el coste de realización
de los moldes y también permitir una ganancia de materia
prima correspondiente a la ausencia de la vuelta 17 y de su
unión a la envuelta 18. En este ejemplo de realización, la
15 envuelta 18 está igualmente conformada, habida cuenta del
diámetro útil disponible del faldón 13 correspondiente, con
el fin de permitir una cooperación directa de centrado de
las mencionadas cubiertas en el apilado inverso realizado
como se representa en la figura 9 para la colocación.

20 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita
deberá recaer sobre las siguientes:



REIVINDICACIONES

1

1. Elemento expositor del tipo que comprende unas bandejas de diámetros distintos superpuestas, espaciadas y encajadas en apilado vertical, caracterizado porque cada bandeja, por una parte, presenta en su superficie útil unos orificios para el montaje amovible de pinchos u otros soportes para alimentos, y por otra parte, se encuentra asociado, en su parte central, con un medio que asume una función de soporte y de encajamiento de una bandeja que se puede superponer y una función de recepción y presentación de alimentos.

5

10

2. Elemento expositor, según la reivindicación 1, caracterizado porque el medio asociado con cada bandeja para soportar una bandeja superpuesta y recibir alimentos comprende un recipiente independiente encajable en la parte central de la bandeja.

15

3. Elemento expositor según la reivindicación 1 o 2 caracterizado porque el recipiente comprende una base encajable en la parte central hueca, rebajada y complementaria de la bandeja correspondiente.

20

4. Elemento expositor según la reivindicación 1, caracterizado porque el medio de soporte y de superposición está constituido por el faldón que forma, en su parte superior, un reborde de apoyo y de tope para el encajamiento y la superposición de la parte inferior del faldón de otra bandeja montada por encima de la primera para la constitución de un elemento expositor, e interiormente a la misma, una envuelta concéntrica que constituye, por una parte, un recipiente para recibir alimentos y, por otra parte, un órgano de centrado con el cual coopera la envuel-

25

30

1 ta de la bandeja inmediatamente superpuesta cuando se en-
caja esta bandeja, para la colocación, por la parte supe-
rior de su faldón de la bandeja que le sigue inmediatamen-
te en posición de presentación.

5 5. Elemento expositor según la reivindicación 4,
caracterizado porque cada bandeja constitutiva está asocia-
da con un faldón de sección constante determinada para ca-
da bandeja de forma que la parte superior de uno pueda re-
cibir interiormente por encajamiento sin holgura, la par-
te inferior del faldón de la bandeja inmediatamente super-
10 puesta en posición de presentación.

15 6. Elemento expositor según la reivindicación 4,
caracterizado porque cada bandeja constitutiva está asocia-
da con un faldón que presenta, a uno y otro lado de la ban-
deja una superficie superior de sección más pequeña que la
de una parte inferior, la cual está determinada, para cada
bandeja, de forma que pueda acoplarse sin holgura exterior-
mente la parte superior del faldón de la bandeja inmedia-
tamente inferior en posición de presentación.

20 7. Elemento expositor según una de las reivindi-
caciones 1 a 6, caracterizado porque la bandeja superior
está conformada para el montaje amovible de un motivo de-
corativo.

25 8. Elemento expositor según una de las reivindi-
caciones 1 a 6 caracterizado porque cada bandeja está lle-
na de vástagos-soportes de alimentos.

9. Elemento expositor según la reivindicación 8,
caracterizado porque los vástagos son amovibles.

30 10. Elemento expositor según la reivindicación 8
caracterizado porque los vástagos se realizan directamente

1 por moldeo.

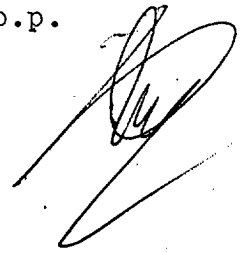
11. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita por ELEMENTO EXPOSITOR DEL TIPO QUE COMPRENDE UNAS BANDEJAS DE DIAMETROS DISTINTOS SUPERPUESTAS.

5 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de doce páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

10 Madrid, 2 de junio de 1.977

BERNARDO UNGRIA

p.p.



15

20

25

30

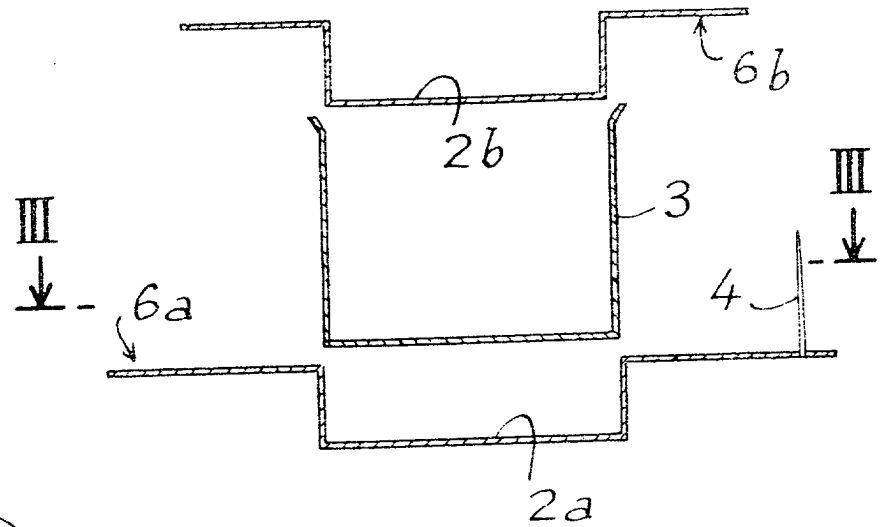


FIG-2

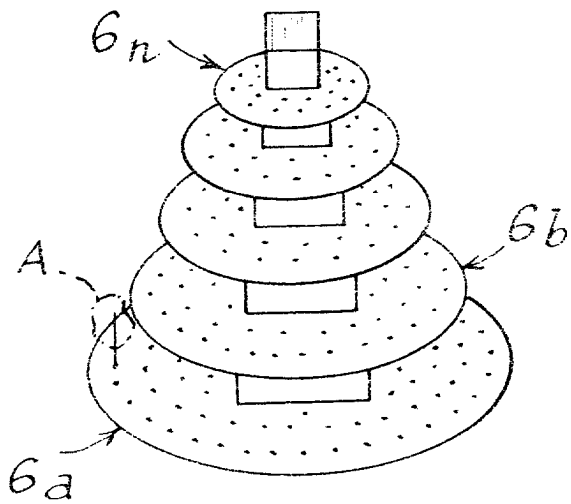


FIG-1

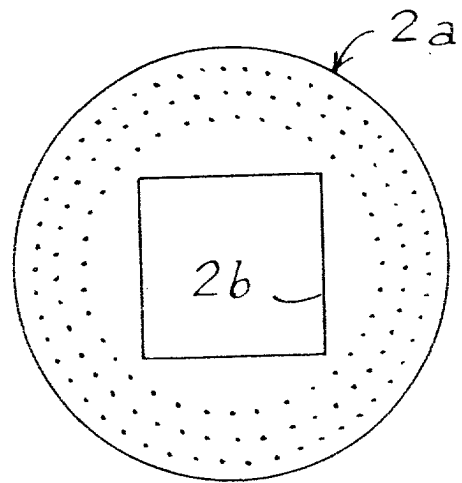
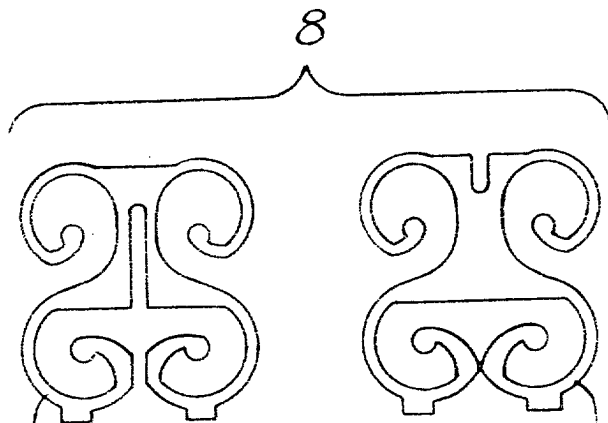


FIG-3



8a

8b

FIG-4

